



Corso di Laurea Magistrale in Ingegneria Edile

Riprogettazione strutturale e tecnologica di un edificio residenziale sito in Amantea (CS). Comparazione economica fra una struttura tradizionale e una struttura mista legno-calcestruzzo.

Structural and technological redesign of a residential building located in Amantea (CS). Economic comparison between a traditional structure and a wood-concrete mixed structure.

Candidata Miryea Alfano

Relatori Marco Pio Lauriola Stefano Bertagni

ABSTRACT

e quella riprogettata.

In un contesto di continua innovazione l'utilizzo combinato di materiali per la realizzazione di nuove strutture è un fenomeno frequente. Tuttavia, risulta usuale pensare a strutture miste acciaio-calcestruzzo piuttosto che a strutture miste legno-calcestruzzo in quanto, nell'immaginario collettivo, il legno è considerato il materiale meno durevole. Il presente lavoro ha l'obiettivo di proporre una corretta riprogettazione strutturale e tecnologica di un edificio residenziale esistente combinando materiali quali legno e calcestruzzo seguito da un confronto in termini economici tra la struttura esistente in c.a.

La prima parte del lavoro di tesi riguarda, quindi, la progettazione strutturale dell'edificio, dal progetto architettonico si è proceduto al dimensionamento degli elementi e delle connessioni della struttura ai carichi verticali e orizzontali. In particolare, una struttura in c.a. combinata con due tipologie di sistemi costruttivi in legno: pareti X-LAM a strati incrociati e telaio in legno lamellare, proponendo, inoltre, un solaio misto legno-calcestruzzo.

La seconda parte riguarda invece l'aspetto tecnologico dell'edificio, in cui, in riferimento alle informazioni relative alla struttura esistente, è stato possibile riprogettare le stratigrafie e i dettagli costruttivi tali da poter garantire la durabilità del fabbricato ed effettuare, in secondo luogo, una comparazione economica attendibile tra due edifici con le medesime prestazioni.

Infine, particolare attenzione al problema dell'umidità nelle strutture in legno considerando come soluzione diversi sistemi di monitoraggio in grado di rilevare comportamenti anomali all'interno della struttura lignea.

ABSTRACT

In a context of continuous innovation, the combined use of materials for the realization of new constructions is a frequent phenomenon. However, it's common to think about steel-concrete mixed structure rather than a wood-concrete mixed structure because, in the popular imaginary, wood is considered the least long-lasting material.

The aim of the following project is to introduce a correct structural and technological redesign of an existent residential building, combining materials such as wood and concrete, followed by an economic comparison between the existent structure in concrete and the redesigned one.

The first part of the thesis work concerns the structural design of the building, from the architectural design to the sizing of the elements and the connections between the structure and the vertical and horizontal loads. In particular, a concrete structure combined with two types of wooden construction systems: X-LAM walls with crossed layers and a casing in laminated wood, adding, besides, a wood-concrete mixed floor.

The second part concerns the technological aspect of the building, in which, in relation to the informations about the existing building, it was possible to redesign the stratigraphy and the production information such as to guarantee the building's durability and to carry out, secondly, a reliable economic comparison between two buildings having the same performances.

Finally, a particular attention is given to the problem of moisture in timber constructions, considering as a solution the different monitoring systems able to take over abnormal behaviors into the wooden structure.

INDICE

1	I	NTRO	DUZIONE	13
2	S	ТАТС) DI FATTO	14
	2.1	PRO	GETTO ARCHITETTONICO	14
	2.2	MAT	ГЕRIALI	15
	2.3	STR	ATIGRAFIE	16
3	R	RIPOR	GETTAZIONE	18
			ATERIALI	
	3	.1.1	IL LEGNO: MASSICCIO E LAMELLARE	19
	3	.1.2	X-LAM	21
	3	.1.3	CALCESTRUZZO	21
	3	.1.4	ACCIAIO PER C.A.	22
4	A	NALI	ISI DEI CARICHI	23
•	4.1		RICO DA NEVE	
	4.2		ONE DEL VENTO	
	4.3		I PROPRI PERMANENTI E SOVRACCARICHI	
	4	.3.1	PARETE ESTERNA IN X-LAM	25
	4	.3.2	PARETE ESTERNA NEL SISTEMA TRAVI E PILASTRI	25
	4	.3.3	PARETE INTERNA IN X-LAM	26
	4	.3.4	PARETE INTERNA IN CARTONGESSO	26
	4	.3.5	SOLAIO MISTO LEGNO-CLS DI INTERPIANO	27
	4	.3.6	SOLAIO DI COPERTURA IN LEGNO	27
	4	.3.7	SOLAIO DI INTERPIANO TIPO PREDALLES	28
	4	.3.8	BALCONE IN LEGNO	28
	4	.3.9	BALCONE IN C.A.	28
	4	.3.10	PIANEROTTOLO IN C.A.	29
	4	.3.11	PIANEROTTOLO IN LEGNO	29
	4	.3.12	SOLAIO DI COPERTURA VANO SCALA	30
	4	.3.13	SOVRACCARICO D'USO	30
5	D	IMEN	NSIONAMENTO DEGLI ELEMENTI STRUTTURALI	31
	5.1	SOL	AIO MISTO LEGNO-CLS	31
	5	.1.1	SOLAIO DI INTERPIANO	34
	5.2	SOL	AIO PREDALLES	36
	5.3	TRA	VI IN LEGNO DI INTERPIANO	37
	5	.3.1	TRAVI DI SPINA	40
		5.3.1	.1 TRAVE DI SPINA T1	41
		5.3.1	.2 TRAVE DI SPINA T2	42
		5.3.1	1.3 TRAVE DI SPINA T3	42

	5.	.3.2	TRAVI DI BORDO	43
		5.3.2	.1 TRAVE DI BORDO T4	44
		5.3.2	.2 TRAVE DI BORDO T5	45
		5.3.2	.3 TRAVE DI BORDO T6	46
		5.3.2	.4 TRAVE DI BORDO T7	47
		5.3.2	.5 TRAVE DI BORDO T8	47
	5.4	ARC	HITRAVE	48
	5.5	TRA	VE DI INTERPIANO IN C.A.	50
	5.6	COP	ERTURA	52
	5.	.6.1	TRAVE SECONDARIA	52
	5.	.6.2	TRAVE DI COLMO	55
	5.	.6.3	CAPRIATA	57
	5.	.6.4	PASSAFUORI	60
	5.7	VAN	IO SCALA	61
	5.	.7.1	SCALA IN LEGNO	61
	5.	.7.2	SCALA IN C.A.	63
	5.	.7.3	COPERTURA VANO SCALA	64
	5.8	PILA	STRI E PARETI	65
6	M	10DE	LLAZIONE AGLI ELEMENTI FINITI	66
	6.1	RFE	M 5 – DLUBAL SOFTWARE	66
	6.2	MOI	DELLAZIONE DELLA STRUTTURA	66
	6.	.2.1	MODELLAZIONE CONNESSIONI MECCANICHE	77
		6.2.1	.1 CALCOLO DELLE RIGIDEZZE	79
	6.3	CAS	I DI CARICO E COMBINAZIONI DI CARICO	80
7	V	ERIF	ICHE SLU AI CARICHI VERTICALI	82
			VI E PILASTRI IN LEGNO LAMELLARE	
	7.2		ETI XLAM	
	7.3	TRA	VI IN C.A	91
	7.4		ASTRI IN C.A.	
8	D.	DACI	ETTAZIONE SISMICA	100
o	8.1		LISI MODALE	
		.1.1	RISULTATI DELL'ANALISI MODALE	
			LISI DINAMICA LINEARE	
			STATO LIMITE DI DANNO	
		.2.1	STATO LIMITE DI DANNOSTATO LIMITE DI SALVAGUARDIA DELLA VITA (Q=1,5)	
	δ.			
		8.2.2		
		8.2.2		
	•	8.2.2		
	×	73	STATO LIMITE DI SALVAGUARDIA DELLA VITA (O=1)	130

	8.2.3	3.1 PILASTRI IN C.A	130
	8.2.3	3.2 SETTI IN C.A	131
9	PROG	ETTAZIONE TECNOLOGICA	135
		RMATIVA DI RIFERIMENTO	
	9.2 SRA	TIGRAFIE	137
	9.2.1	PARETE ESTERNA IN X-LAM	137
	9.2.2	PARETE ESTERNA NEL SISTEMA TRAVI E PILASTRI IN LEGNO	138
	9.2.3	PARETE ESTERNA IN C.A.	140
	9.2.4	PARETE ESTERNA NEL SISTEMA TRAVI E PILASTRI IN C.A	140
	9.2.5	PARETE INTERNA IN X-LAM	141
	9.2.6	PARETE INTERNA NON PORTANTE	142
	9.2.7	PARETE INTERNA IN C.A	142
	9.2.8	SOLAIO MISTO LEGNO-CALCESTRUZZO DI INTERPIANO	142
	9.2.9	SOLAIO TIPO PREDALLES DI INTERPIANO	144
	9.2.10	SOLAIO ULTIMO IMPALCATO (PIANO SOTTOTETTO)	145
	9.2.11	SOLAIO CONTROTERRA	145
	9.2.12	SOLAIO DI COPERTURA IN LEGNO	146
	9.2.13	SOLAIO DI COPERTURA VANO SCALA	147
10	0 MONI	TORAGGIO DELLE STRUTTURE IN LEGNO	149
	10.1 II	L DEGRADO DA FUNGHI E INSETTI	149
	10.1.1	INSETTI XILOFAGI	150
	10.1.2	FUNGHI DELLA CARIE	151
	10.2 L	EGNO LAMELLARE E UMIDITÀ	152
	10.3 P.	ANNNELLI A STRATI INCROCIATI E UMIDITÀ	153
	10.4 I	SISTEMI DI MONITORAGGIO	154
	10.4.1	IGROMETRI AD INFISSIONE (O A RESISTENZA)	154
	10.4.2	IGROMETRI AD ONDE ELETTROMAGNETICHE (O A CONTATTO)	155
	10.4.3	MONITORAGGIO S.A.L.E.	156
	10.4	.3.1 ALLOGGI NELL'AREA EX-LONGINOTTI	159
	10.4.4	MONITORAGGIO SPERIMENTALE MEDIANTE PIASTRE	160
11	1 COMP	UTO METRICO ESTIMATIVO	161
C	ONCLUSIO	ONI	164
В	IBLIOGR <i>A</i>	AFIA	165
S	ITOGRAF	IA	167
A	LLEGATO	O A	169
	COMPUT	O DELL' EDIFICIO ESISTENTE	169
A	LLEGATO) В	185

COMPUTO DELL'EDIFICIO DI NUOVA PROGETTAZIONE	185
ALLEGATO C	213
COMPUTO PIANO TIPO DELL'EDIFICIO ESISTENTE	213
ALLEGATO D	227
COMPUTO PIANO TIPO DELL'EDIFICIO DI NUOVA PROGETTAZIONE	227
12 ALLEGATO E	247
DETTAGLI STRUTTURALI E PARTICOLARI ESECUTIVI	247

INDICE FIGURE

FIGURA 1 PLANIMETRIA GENERALE	13
FIGURA 2 PIANTA ARCHITETTONICA PIANO TERRA.	15
FIGURA 3 PIANTA ARCHITETTONICA PIANO TIPO	15
FIGURA 4 PARETE ESTERNA	17
FIGURA 5 SOLAIO DI COPERTURA	17
FIGURA 6 SOVRAPPOSIZIONE PIANTE ARCHITETTONICHE	18
Figura 7 Pianta Garage	19
FIGURA 8 PIANTA PIANO TIPO	19
FIGURA 9 INTERFACCIA SOFTWARE TECNARIA	35
FIGURA 10 RISULTATI DELLE VERIFICHE TRAMITE SOFTWARE TECNARIA	35
FIGURA 11 DISPOSIZIONE TRAVETTI C24	36
FIGURA 12 PIANTA STRUTTURALE PIANO GARAGE	51
FIGURA 13 PIANTA STRUTTURALE DI COPERTURA	52
FIGURA 14 IMPORTAZIONE FILE .DXF COME LAYER GUIDA	67
FIGURA 15 GENERAZIONE ASTA	68
FIGURA 16 DEFINIZIONE MATERIALE, SEZIONI E VINCOLI ASTE IN C.A.	69
FIGURA 17 DEFINIZIONE MATERIALE, SEZIONE, VINCOLI INTERNI DELLE ASTE IN LEGNO	70
FIGURA 18 DEFINIZIONE MATERIALE E DIMENSIONI SETTI IN C.A.	71
FIGURA 19 DEFINIZIONE PANNELLO X-LAM	73
FIGURA 20 NUOVO VINCOLO INTERNO DELLA LINEA	74
FIGURA 21 MODELLAZIONE DELLA SOLETTA	75
FIGURA 22 MODIFICA RIGIDEZZA DELLA SUPERFICIE (SOLETTA)	76
FIGURA 23 MODIFICA RIGIDEZZA DELLA SUPERFICIE (COPERTURA)	77
FIGURA 24 CASI DI CARICO	81
FIGURA 25 SCHEDA "DATI GENERALI" RF-TIMBER PRO	83
FIGURA 26 RISULTATI VERIFICHE TIMBER PRO	84
FIGURA 27 RISULTATI RF-LAMINATE	89
FIGURA 28 ZONA IN CUI NON RISULTANO SODDISFATTE LE VERIFICHE	90
FIGURA 29 SCHEDA "ARMATURA" RF-CONCRETE MEMBERS	92
FIGURA 30 DISPOSIZIONE ARMATURA LONGITUDINALE RF-CONCRETE MEMBERS	94
FIGURA 31 DISPOSIZIONE STAFFE RF-CONCRETE MEMBERS	94
FIGURA 32 DISPOSIZIONE ARMATURA LONGITUDINALE RF-CONCRETE MEMBERS	95
FIGURA 33 DISPOSIZIONE STAFFE RF-CONCRETE MEMBERS	96
FIGURA 34 VERIFICHE SLU DEI PILASTRI RF-CONCRETE COLUMNS	96
FIGURA 35 INTERFACCIA VCASLU	98
Figura 36 Dominio di resistenza	99
FIGURA 37 MODELLO PER ANALISI DINAMICA LINEARE	103
FIGURA 38 INTERFACCIA RF-DYNAM PRO	104
FIGURA 39 SCHEDA CASI DI MASSA DI RF-DYNAM PRO	105

FIGURA 40 SCHEDA COMBINAZIONI DI MASSA DI RF-DYNAM PRO	106
FIGURA 41 TRASCURA MASSE IN RF-DYNAM PRO	107
Figura 42 Primo modo di vibrare, $T = 0,428 \text{ s}$	108
Figura 43 Secondo modo di vibrare, $T = 0.379 \text{ s}$	109
Figura 44 Terzo modo di vibrare, $T = 0.294 \text{ s}$	109
Figura 45 Spettro di progetto SLV con fattore di comportamento pari a $1,5$	111
FIGURA 46 SPETTRO DI PROGETTO SLD.	112
FIGURA 47 SPETTRO DI PROGETTO SLV CON FATTORE DI COMPORTAMENTO PARI A 1	113
FIGURA 48 SCHEDA CASI DI CARICO DINAMICI RF-DYNAM PRO	114
FIGURA 49 COMBINAZIONE SISMICA	115
FIGURA 50 INDIVIDUAZIONE I PIANTA DEI NODI VERIFICATI	116
FIGURA 51 DIAGRAMMA DEI RISULTATI DELLA SEZIONE FITTIZIA	118
FIGURA 52 VERIFICHE SLV DEI PILASTRI RF-CONCRETE COLUMNS	131
FIGURA 53 SCHERMATA "ARMATURA" RF-CONCRETE SURFACES	132
FIGURA 54 IMPORTAZIONE AREA DI ARMATURA DELLE BARRE RF-CONCRETE SURFACES	132
FIGURA 55 ARMATURA NECESSARIA NEI SETTI IN C.A. RF-CONCRETE SURFECES	134
FIGURA 56 RAPPRESENTAZIONE DELL'ARMATURA IN RFEM	134
FIGURA 57 LARVA	150
FIGURA 58 ATTACCO FUNGINO DA CARIE BIANCA	151
FIGURA 59 DELAMINAZIONE	153
FIGURA 60 IGROMETRO A INFISSIONE	154
FIGURA 61 LEGAME TRA RESISTENZA E UMIDITÀ	155
FIGURA 62 IGROMETRO A CONTATTO	155
FIGURA 63 CENTRALINA DI RACCOLTA DATI E TOUCH PAD	158
FIGURA 64 PIASTRA SPERIMENTALE PER MONITORAGGIO	160

1 INTRODUZIONE

L'edificio oggetto di studio è situato nel centro urbano del comune di Amantea (CS), in una zona caratterizzata da una consistente densità edilizia nonché dotata di opere di urbanizzazione primaria e secondaria. L'intero lotto circoscrive un'area di forma rettangolare di m² 600; esso confina su due lati con strade comunali, via Baldacchini a nord e via Dogana ad est, mentre sui fronti sud ed ovest risulta adiacente con proprietà private. L'intervento progettuale riguarda la realizzazione di un edificio residenziale multipiano, costituito da quattro livelli fuori terra.



Figura 1 Planimetria generale

2 STATO DI FATTO

2.1 PROGETTO ARCHITETTONICO

L'edificio è organizzato in modo tale da sistemare al piano terra i locali destinati a posti auto e relativi spazi di manovra, mentre ai piani superiori sono collocate le Unità Abitative che hanno accesso da un ballatoio sistemato sul fronte sud dell'edificio. La sistemazione decentrata del fabbricato rispetto all'area è dettata dalla sagoma del lotto e dalle preesistenze edilizie limitrofe, le quali hanno portato alla definizione plano-volumetrica dell'edificio ad avere un'estensione di forma a "C".

L'accesso al fabbricato, sia pedonale che carrabile, è garantito dalla via Baldacchini; ambedue gli accessi, pur collocati separatamente, confluiscono nel corpo scala che, sistemato sul fronte sud-ovest dell'immobile, garantisce il raggiungimento dei piani superiori, anche attraverso l'uso di un impianto ascensore, collocato centralmente al vano scala.

I vari piani sono così articolati:

Il piano terra è destinato a box-auto, alcuni dei quali hanno accesso direttamente da via Baldacchini, mentre i restanti box sono raggiungibili mediante un percorso interno veicolare con doppio senso di marcia avente ingresso principale direttamente da un'apertura sul fronte nord del fabbricato. Attraverso tale percorso interno si raggiunge il corpo scala dal quale, su ogni piano si raggiungeranno le U.A. attraverso un pianerottolo/ballatoio sistemato su tutto il fronte sud dell'edificio.

I piani primo, secondo, terzo sono destinati a civili abitazioni, le cui unità abitative hanno una collocazione tale da avere tutti gli ambienti illuminati ed areati naturalmente, favoriti dal loro orientamento verso zone soleggiate.

L'interpiano del suddetto edificio è fissato da progetto pari a:

2,45 m per il piano terra;

2,70 m per i piani primo, secondo e terzo.

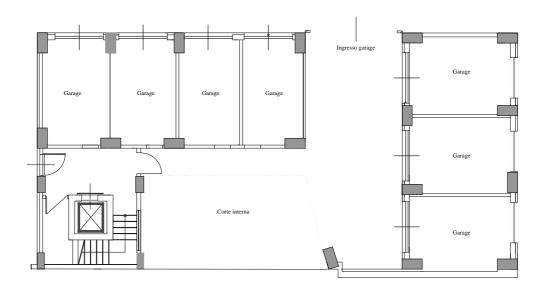


Figura 2 Pianta architettonica Piano Terra

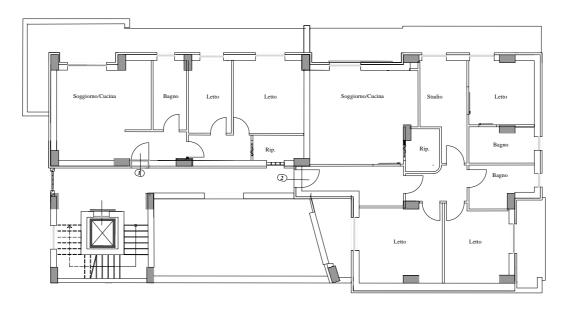


Figura 3 Pianta architettonica Piano Tipo

2.2 MATERIALI

La struttura dell'intero edificio è costituita da uno scheletro portante in calcestruzzo armato con telai piani verticali tessuti secondo le due direzioni principali dell'edificio, opportunamente collegati ed interagenti tra loro. I materiali e le tecnologie utilizzate garantiscono sia prestazioni energetico-ambientali nel rispetto dei parametri stabiliti dalla normativa vigente, sia la realizzazione di un'opera ecologicamente compatibile.

Le opere di fondazione sono realizzate con travi rovesce in c.a. ordite nelle due direzioni ortogonali, capaci di assorbire eventuali cedimenti differenziali, previo scavo di

sbancamento e sopra un getto di calcestruzzo magro. Il piano di posa delle fondazioni è ricavato ad una profondità di almeno 2,00 m al di sotto del piano di campagna naturale.

I solai d'interpiano sono realizzati con spessore maggiore in rispetto ai principi fondamentali della normativa sull'isolamento termo-acustico in edilizia (Decr. Lgs n° 311/06) secondo il quale si definiscono i valori limite che deve possedere il fabbricato in merito a:

Isolamento dei rumori tra differenti unità immobiliari

Isolamento dai rumori di calpestio

Essi sono realizzati mediante travetti in c.a. e laterizi con soprastante getto di completamento in calcestruzzo; al disopra di essi è posto uno strato di massetto alleggerito sul quale è sistemato uno strato di fibra fonoassorbente per ottenere un elevato comfort abitativo riducendo il livello sonoro dell'ambiente. Il tutto è completato con la messa in opera del pavimento previo posa di massetto in sabbia e cemento.

Le pareti verticali costituenti l'edificio in esame, sono realizzate in ottemperanza ai principi fondamentali della normativa sull'isolamento termo-acustico in edilizia (Decr. Lgs n° 311/06). Le pareti interne sono realizzate con muratura in forati dello spessore di cm 8 intonacati e tinteggiati con idropittura lavabile.

Il solaio di copertura, di tipo piano, è realizzato con struttura in c.a., con e soprastante materiale isolante e pavimentazione antisdrucciolo.

I pavimenti ed i rivestimenti delle pareti della cucina e dei servizi igienici sono realizzati in piastrelle di ceramica, mentre le scale e le soglie con pietra da taglio. Gli infissi sono realizzati in pvc con vetrocamera e vetri stratificati di sicurezza. La colorazione delle facciate è realizzata con pittura silossanica aventi tonalità chiare, in armonia con quella degli edifici esistenti circostanti, inserendosi senza traumi nel contesto urbano.

2.3 STRATIGRAFIE

Si riportano le stratigrafie esistenti con i relativi valori di trasmittanza e sfasamento dell'edificio in c.a., al fine di poterli utilizzare come parametri di riferimento per la nuova progettazione.

N.	DESCRIZIONE STRATO	s	lambda	С	M.S.	P<50*10 ¹²	C.S.	R
	(dall'interno all'esterno)	[mm]	[W/mK]	$[W/m^2K]$	[kg/m²]	[kg/msPa]	[J/kgK]	$[m^2K/W]$
1	Adduttanza Interna	0		7.700			0	0.130
2	Cartongesso in lastre	24	0.210	8.750	21.60	23.000	1000	0.114
3	Fibre di vetro - pannelli semirigidi - appl. interne - mv.16.	80	0.046	0.578	1.28	150.000	1000	1.732
4	Mattone semipieno di laterizio (280**250*250) spessore 280	280		2.174	385.00	20.570	840	0.460
5	Polistirene espanso in lastre stampate -	50	0.039	0.770	1.25	3.750	1200	1.299
6	Malta di calce o di calce e cemento.	15	0.900	60.000	27.00	8.500	1000	0.017
7	Adduttanza Esterna	0		25.000			0	0.040
	RESISTENZA = 3.791 m ² K/W					TRASMIT	TANZA = 0.264	W/m²K
	SPESSORE = 449 mm	CAPACITA' TERMICA AREICA (int) = 20.646 kJ/m²K			646 kJ/m²K	MASSA SUPERFICIALE = 409 kg/m ²		
TRA	ASMITTANZA TERMICA PERIODICA = 0.01 W/m²K	FAT	TORE DI ATTE	NUAZIONE = 0	.03	SFAS	AMENTO = -10.	98 h

Figura 4 Parete esterna

	(da superiore a inferiore)	[mm]	[W/mK]	$[W/m^2K]$	[kg/m²]	[kg/msPa]	[J/kgK]	$[m^2K/W]$
1	Adduttanza Superiore	0		7.700			0	0.130
2	Piastrelle.	10	1.000	100.000	23.00	0.940	840	0.010
3	Malta di cemento.	50	1.400	28.000	100.00	8.500	1000	0.036
4	Bitume.	8	0.170	21.250	9.60	0.000	1000	0.047
5	Polistirene espanso in lastre stampate - mv.30	120	0.039	0.321	3.60	3.150	1200	3.117
6	Bitume.	8	0.170	21.250	9.60	0.000	1000	0.047
7	Malta di cemento.	60	1.400	23.333	120.00	8.500	1000	0.043
8	Blocco da solaio di laterizio (495*160*250) spessore 180	180		3.333	171.00	19.000	840	0.300
9	Intonaco di calce e gesso.	15	0.700	46.667	21.00	18.000	1000	0.021
10	Adduttanza Inferiore	0		25.000			0	0.040
	RESISTENZA = 3.791 m ² K/W	CAPACITA'	TERMICA AREI	CA (sup) = 74.51	13 kJ/m²K	TRASMIT	TANZA = 0.264	W/m²K
	SPESSORE = 451 mm	CAPACITA' TERMICA AREICA (inf) = 73.880 kJ/m²K			0 kJ/m²K	MASSA SUPERFICIALE = 437 kg/m ²		
TRA	SMITTANZA TERMICA PERIODICA = 0.03 W/m²K	FAT	TORE DI ATTE	NUAZIONE = 0.1	1	SFASA	AMENTO = -11.3	1 h

Figura 5 Solaio di copertura

3 RIPORGETTAZIONE

La nuova progettazione prevede l'utilizzo di un sistema misto legno-calcestruzzo. Nel dettaglio, il piano terra, adibito a garage, si realizza in c.a. con solaio di tipo predalles, mentre per i piani superiori si impiegano due tipologie di sistemi costruttivi: pareti X-LAM a strati incrociati e sistema a telaio in legno lamellare. Il solaio di interpiano si realizza con travetti in legno di conifera e soletta collaborante, mentre per la copertura si prevede un classico tetto a due falde con travetti in legno lamellare e doppio tavolato. Il vano scala si realizza in c.a. al piano terra e in X-LAM ai piani superiori; la copertura anch'essa in X-LAM.

La sovrapposizione delle piante architettoniche del piano terra e del piano tipo ha permesso l'individuazione della posizione delle pareti portanti (setti in c.a. al piano terra e pareti in X-LAM ai piani superiori) e dei pilastri (in c.a. al piano terra e in legno lamellare ai piani superiori) al fine di poter definire la maglia strutturale.

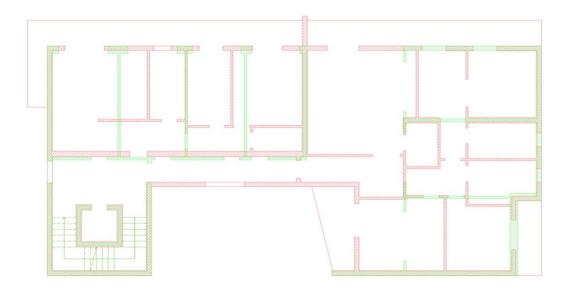


Figura 6 Sovrapposizione piante architettoniche

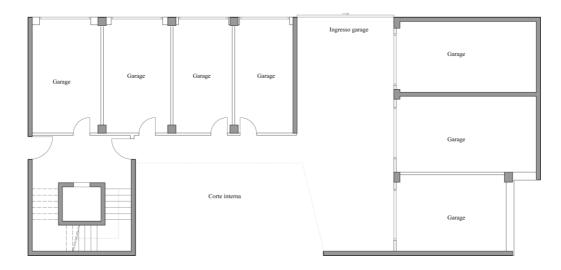


Figura 7 Pianta Garage

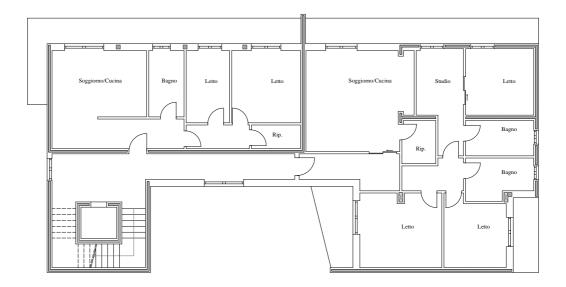


Figura 8 Pianta Piano Tipo

3.1 I MATERIALI

3.1.1 IL LEGNO: MASSICCIO E LAMELLARE

Il legno massiccio è quella porzione di legno che viene ricavata da un unico tronco. Ne consegue che ogni tipo di legno avrà caratteristiche proprie a seconda del tipo di pianta da cui è stato ricavato. Distinguiamo due specie legnose utilizzate nelle strutture: conifere e latifoglie.

Il legno lamellare incollato è invece, un prodotto industriale ottenuto tramite l'incollaggio di due o più lamelle; le lamelle sono formate da tavole incollate di testa tramite i giunti a dita. Distinguiamo due tipologie di legno lamellare incollato: tipo omogeneo "h", la cui

sezione è formata da lamelle tutte della stessa classe e tipo combinato "c", la cui sezione è composta da lamelle di classe migliore ai lembi estremi e lamelle di qualità inferiori nella parte centrale.

Gli standard di produzione sono:

lamelle di spessore 40 mm, pertanto l'altezza della sezione è un multiplo di 40 mm;

base della sezione (larghezza della lamella) multiplo di 20 mm con un minimo di 60mm ed un massimo di 260 mm; lunghezze superiori a 260 mm si possono ottenere utilizzando lamelle composte da tavole affiancate, comunque non sono produzioni standard.

Si riportano le caratteristiche di resistenza dei materiali utilizzati:

LL GL24h						
Proprietà di resistenza	Proprietà di resistenza					
$f_{m,k}$ [N/mm ²]	24					
$f_{t,0,k}$ [N/mm ²]	19,2					
$f_{t,90,k}$ [N/mm ²]	0,5					
$f_{c,0,k}$ [N/mm ²]	24					
$f_{c,90,k}$ [N/mm 2]	2,5					
$f_{v,k} [N/mm^2]$	3,5					
$f_{r,k} [N/mm^2]$	1,2					
Proprietà di rigidezza						
$E_{0,mean}$ [N/mm ²]	11500					
$E_{0,k}$ [N/mm ²]	9600					
$E_{90,mean}$ [N/mm ²]	300					
$E_{90,k}$ [N/mm ²]	250					
G_{mean} [N/mm 2]	650					
$G_k [N/mm^2]$	540					
$G_{rol,mean}$ [N/mm 2]	65					
$G_{rol,k}$ [N/mm ²]	54					
Massa volumica						
$\rho_k [kg/m^3]$	385					
$\rho_{mean} [kg/m^3]$	420					

LM C24		
Proprietà di resistenza		
$f_{m,k}\left[N/mm^2\right]$	24	
$f_{t,0,k}$ [N/mm ²]	14,5	
$f_{t,90,k}$ [N/mm ²]	0,4	
$f_{c,0,k}$ [N/mm ²]	21	
$f_{c,90,k}$ [N/mm 2]	2,5	
$f_{v,k} [N/mm^2]$	4,0	
Proprietà di rigidezza		

$E_{0,mean}$ [N/mm ²]	11000	
$E_{0,05} [N/mm^2]$	7400	
$E_{90,mean}$ [N/mm ²]	370	
G_{mean} [N/mm ²]	690	
Massa volumica		
$\rho_k [kg/m^3]$	350	
$ ho_{mean}$ [kg/m 3]	420	

3.1.2 X-LAM

Gli elementi in X-LAM sono composti da tavole in legno massiccio disposte a strati incrociati (cioè con direzione delle fibre alternata), incollate insieme sotto grandi pressioni per formare un unico elemento massiccio piano, con capacità portante in entrambe le direzioni. La struttura di tali pannelli si compone di un minimo di tre pannelli monostrato e sono impiegati come elemento solaio e/o parete. La larghezza massima è di 2,95 m (normalmente si tende ad utilizzare una dimensione di 2,45 m) e la lunghezza massima è di 16 m.

Le proprietà meccaniche del materiale si rifanno a quelle delle tavole utilizzate per realizzare il pannello. Si rimanda dunque alle proprietà del legno C24.

3.1.3 CALCESTRUZZO

Si utilizza un calcestruzzo di classe C25/30 con i seguenti valori caratteristici:

R_{ck}	Resistenza caratteristica a compressione assiale (provino cubico)	30 MPa
f_{ck}	Resistenza caratteristica a compressione assiale (provino cilindrico)	$0.83R_{Ck} = 25MPa$
f_{ctm}	Resistenza media a trazione assiale	$0.30 \cdot \sqrt[3]{f_{ck}^2}$ = 2.56 MPa
f_{ctk}	Resistenza caratteristica a trazione assiale	$0.7 \cdot f_{ctm} = 1.8 MPa$
f_{cfm}	Resistenza media a trazione per flessione	$1,2 \cdot f_{ctk} = 2,16 MPa$
f_{cd}	Resistenza di calcolo a compressione	$\frac{0,85}{1,5} \cdot f_{ck}$ $= 14,11 MPa$

f_{ctd}	Resistenza di calcolo a trazione	$\frac{f_{ctk}}{1,5} = 1,2 MPa$
ε_{cu}	Deformazione ultima	0,35 %

3.1.4 ACCIAIO PER C.A.

Si utilizza acciaio B450C con i seguenti valori caratteristici:

f_{yk}	Resistenza a snervamento	$450N/mm^2$	
F_{tk}	Resistenza a rottura	540 N/mm ²	
f_{yd}	Resistenza di progetto	$fyk/1,15 = 391,3 \ N/mm^2$	
E	Modulo elastico	210000 N/mm²	

4 ANALISI DEI CARICHI

4.1 CARICO DA NEVE

Il carico provocato dalla neve sulle coperture si calcola mediante la seguente espressione:

$$q_S = q_{Sk} \cdot \mu_i \cdot C_E \cdot C_t$$

Il carico della neve al suolo dipende dalle condizioni locali di clima e di esposizione, considerata la variabilità delle precipitazioni nevose da zona a zona.

L'edificio oggetto di studio si trova ad Amantea (CS) che ricade nella zona III con: $q_{Sk} = 0.6 \text{ kN/m}^2$;

$$a_s = 50 \text{m} (\le 200 \text{m});$$

 μ_i = 0,8 (Tab. 3.4.II – Valori del coefficiente di forma NTC 2018);

 C_E = 1 (Tab. 3.4.I – Valori di C_E per diverse classi di esposizione NTC 2018);

$$q_S = 0.6 \cdot 0.8 \cdot 1 \cdot 1 = 0.48 \text{ kN/m}^2$$

4.2 AZIONE DEL VENTO

Il vento, la cui direzione si considera generalmente orizzontale, esercita sulla struttura azioni che nel tempo e nello spazio variano provocando, in generale, effetti dinamici.

Zona	v _{b,0} [m/s]	a ₀ [m]	K_s	
3	27	500	0,37	
a _s (altitu	dine sul livello del m	are [m])	50	
r	Γ_{R} (Tempo di ritorno))	50	
	$v_b = v_{b,0} \text{ per } a_s \leq a_0$			
$v_b = v_{b,0} + k_a \; (a_s \; a_0) \text{ per } a_0 < a_s \leq 1500 \; m$				
$\underline{\mathbf{v}}_{b} \left(\mathbf{T}_{R} = 50 \; [\text{m/s}] \right)$			27	
$c_{R}\left(T_{R}\right)$			1,00073	
$v_{r}(T_{R}) = v_{b} \times c_{R} [m/s]$			27,020	

La pressione cinetica di riferimento q_r è pari a:

$$q_r = \frac{1}{2} \rho \cdot v_r^2 = 456,29 \frac{N}{m^2}$$

Il coefficiente di esposizione c_e dipende dall'altezza z sul suolo del punto considerato, dalla topografia del terreno e dalla categoria di esposizione del sito ove sorge la costruzione.

Cat. Esposizione	Kr	z ₀ [m]	z _{min} [m]	Ct
III	0,2	0,1	5	1

$$c_{e}(z) = kr^{2} \cdot c_{e} \cdot \ln\left(\frac{z}{z_{0}}\right) \left[7 + c_{t} \ln\left(\frac{z}{z_{0}}\right)\right] \qquad \text{per } z \leq z_{min}$$

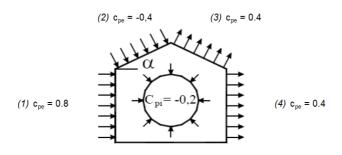
$$c_{e}(z) = c_{e}(z_{min}) \qquad \qquad \text{per } z \leq z_{min}$$

Si riportano in tabella i valori di c_e ottenuti per le altezze in corrispondenza degli impalcati:

z [m]	c _e
2,93	2,42
6,13	2,28
9,32	2,09
12,51	1,83
15,38	1,71

Il coefficiente dinamico tiene conto degli effetti riduttivi associati alla non contemporaneità delle massime pressioni locali e degli effetti amplificativi dovuti alla risposta dinamica della struttura. Esso può essere assunto cautelativamente pari ad 1 nelle costruzioni di tipologia ricorrente, quali gli edifici di forma regolare non eccedenti 80 m di altezza ed i capannoni industriali, oppure può essere determinato mediante analisi specifiche o facendo riferimento a dati di comprovata affidabilità.

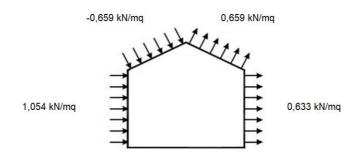
Il coefficiente di pressione dipende dalla tipologia, dalla geometria della costruzione e del suo orientamento rispetto alla direzione del vento. Si riportano di seguito tali valori:



La pressione del vento è data dall'espressione:

$$p = q_r c_e c_p c_d$$

Si ottiene la combinazione più gravosa:



4.3 PESI PROPRI PERMANENTI E SOVRACCARICHI

4.3.1 PARETE ESTERNA IN X-LAM

Elemento	Spessore [m]	Peso unitario [kN/m³]	Peso effettivo [kN/m²]
Lastra in	0,0125	8,83	0,11
cartongesso			
Lastra in	0,0125	8,83	0,11
cartongesso			
Lana di roccia	0,06	1,72	0,10
X-LAM	0,1	4,90	0,49
Fibra di legno a	0,04	1,57	0,06
bassa densità			
Fibra di legno ad	0,02	2,45	0,05
alta densità			
Rasante + primer	0,007	15	0,105
Tot. Car	0,49		
Tot. Carichi permanenti non strutturali			0,535

4.3.2 PARETE ESTERNA NEL SISTEMA TRAVI E PILASTRI

Elemento Spessore [m]	C	Peso unitario	Peso effettivo
	[kN/m ³]	$[kN/m^2]$	
Lastra in	0,0125	8,83	0,11
cartongesso			

Lastra in	0,0125	8,83	0,11
cartongesso			
Lana di roccia	0,06	1,72	0,10
Fibra di legno mineralizzata	0,075	3,92	0,294
	0.04	1.57	0.06
Fibra di legno a bassa densità	0,04	1,57	0,06
Fibra di legno ad alta densità	0,02	2,45	0,05
Rasante + primer	0,007	15	0,105
Tot. Caricl	0,829		

4.3.3 PARETE INTERNA IN X-LAM

Elemento	Spessore [m]	Peso unitario	Peso effettivo
		$[kN/m^3]$	$[kN/m^2]$
Lastra in	0,0125	8,83	0,11
cartongesso			
Lastra in	0,0125	8,83	0,11
cartongesso			
Lana di roccia	0,06	1,72	0,10
X-LAM	0,1	4,90	0,49
Lana di roccia	0,06	1,72	0,10
Lastra in	0,0125	8,83	0,11
cartongesso		0,03	0,11
Lastra in	0,0125	8,83	0,11
cartongesso		0,03	0,11
Tot. Car	0,49		
Tot. Carichi permanenti non strutturali			0,64

4.3.4 PARETE INTERNA IN CARTONGESSO

Il peso effettivo di una parete in cartongesso con doppia lastra è pari a 0,44 kN/m².

4.3.5 SOLAIO MISTO LEGNO-CLS DI INTERPIANO

Elemento	Spessore [m]	Peso unitario	Peso effettivo
		[kN/m ³]	$[kN/m^2]$
Tavolato in legno	0,025	4,41	0,11
Telo	0,002	11,17	0,023
impermeabilizzante			
Soletta in C.A.	0,05	24	1,2
Freno a vapore	0,004	8,92	0,03
Isolante XPS	0,04	0,294	0,01
Isolante acustico	0,007	0,294	0,002
Massetto porta	0,07	18	1,26
impianti			
Pavimento	0,02	22	0,44
Tot. Carichi permanenti strutturali			1,33
Tot. Caricl	ni permanenti non s	trutturali	1,742

4.3.6 SOLAIO DI COPERTURA IN LEGNO

Elemento	Cnassana [m]	Peso unitario	Peso effettivo
Elemento	Spessore [m]	[kN/m ³]	$[kN/m^2]$
Tavolato in legno	0,02	4,41	0,088
Tavolato in legno	0,02	4,41	0,088
Freno a vapore	0,004	8,92	0,03
Fibra di legno a	0,08	1,57	0,12
bassa densità			
Fibra di legno ad	0,06	2,45	0,14
alta densità			
Guaina	0,004	11,72	0,03
impermeabilizzante			
Doppia listellatura	0,04x0,05	4,41	0,05
Tegole marsigliesi		0,45	0,45
Tot. Car	Tot. Carichi permanenti strutturali		
Tot. Caricl	ni permanenti non s	trutturali	0,82

4.3.7 SOLAIO DI INTERPIANO TIPO PREDALLES

Elemento	Spessore [m]	Peso unitario	Peso effettivo
		$[kN/m^3]$	$[kN/m^2]$
Solaio tipo predalles	0,026	4,41	3,96
Freno a vapore	0,004	8,92	0,03
Isolante XPS	0,12	0,294	0,03
Isolante acustico	0,007	0,294	0,002
Massetto porta impianti	0,07	18	1,26
Pavimento	0,02	22	0,44
Tot. Carichi permanenti strutturali			3,96
Tot. Caricl	ni permanenti non s	trutturali	1,76

4.3.8 BALCONE IN LEGNO

Elemento	Cmassama [ma]	Peso unitario	Peso effettivo
Elemento	Spessore [m]	[kN/m³]	$[kN/m^2]$
Tavolato in legno	0,025	4,41	0,11
Telo	0,002	11,17	0,023
impermeabilizzante			
Soletta in C.A.	0,05	24	1,2
Guaina	0,004	11,72	0,05
impermeabilizzante			
Massetto delle	0,05	18	0,9
pendenze			
Pavimento	0,02	22	0,44
Tot. Carichi permanenti strutturali			1,33
Tot. Caricl	ni permanenti non s	trutturali	1,39

4.3.9 BALCONE IN C.A.

El .	G []	Peso unitario	Peso effettivo
Elemento	Spessore [m]	[kN/m³]	$[kN/m^2]$

Intonaco	0,015	15	0,225
Soletta in C.A.	0,15	25	3,75
Guaina	0,004	11,72	0,047
impermeabilizzante			
Massetto delle	0,04	18	0,72
pendenze			
Pavimento	0,02	22	0,44
Tot. Carichi permanenti strutturali			3,75
Tot. Caricl	ni permanenti non s	trutturali	1,43

4.3.10 PIANEROTTOLO IN C.A.

Elemento	Spessore [m]	Spessore [m] Peso unitario	Peso effettivo
	apossor [aa]	$[kN/m^3]$	$[kN/m^2]$
Intonaco	0,01	15	0,15
Soletta in C.A.	0,20	25	5,0
Massetto	0,05	18	0,90
Pavimento	0,02	22	0,40
Tot. Carichi permanenti strutturali			5,0
Tot. Cariel	ni permanenti non s	trutturali	1,45

4.3.11 PIANEROTTOLO IN LEGNO

Elemento	Spessore [m] Peso unitario	Peso effettivo	
<u> </u>	Spessore [m]	$[kN/m^3]$	$[kN/m^2]$
Pannello X-LAM	0,20	4,9	0,98
Lastra in	0,02	16	0,32
fibrocemento			
Pavimento	0,02	22	0,44
Tot. Carichi permanenti strutturali			0,98
Tot. Carichi permanenti non strutturali			0,76

4.3.12 SOLAIO DI COPERTURA VANO SCALA

Elemento	Spessore [m]	Peso unitario [kN/m³]	Peso effettivo [kN/m²]
Pannello X-LAM	0,12	4,9	0,59
Freno a vapore	0,004	8,92	0,03
Fibra di legno a bassa densità	0,06	1,57	0,09
Fibra di legno ad alta densità	0,05	2,45	0,12
Guaina impermeabilizzante	0,004	11,72	0,03
Panello ISOPAN		0,103	0,103
Tot. Carichi permanenti strutturali			0,59
Tot. Caricl	ni permanenti non s	trutturali	0,373

4.3.13 SOVRACCARICO D'USO

Categoria	Ambienti	q_k	Q_k	H_k
		$[kN/m^2]$	[kN]	[kN/m]
A	Ambienti ad uso residenziale	2,00	2,00	1,00
Н	Coperture accessibili per sola manutenzione e riparazione	0,50	1.20	1,00
С	Balconi, ballatoi, scale comuni	4,00	4,00	2,00

5 DIMENSIONAMENTO DEGLI ELEMENTI STRUTTURALI

La progettazione è stata realizzata applicando *le "Norme tecniche per le costruzioni 17/1/2018"*. Il metodo di verifica utilizzato è stato il *"Metodo agli stati limite"* con verifiche agli *"Stati limite ultimi"* ed agli *"Stati limite di esercizio"* di cui al §2.5.3 della suddetta normativa.

1. Combinazione fondamentale (SLU):

$$\gamma_{G_1} \cdot G_1 + \gamma_{G_2} \cdot G_2 + \gamma_P \cdot P + \gamma_{Q_1} \cdot Q_{K1} + \gamma_{Q_1} \cdot \Psi_{02} \cdot Q_{K2} + \gamma_{Q_1} \cdot \Psi_{03} \cdot Q_{K3} + \cdots$$

2. Combinazione caratteristica "rara" (SLE):

$$G_1 + G_2 + P + Q_{K1} + \Psi_{02} \cdot Q_{K2} + \Psi_{03} \cdot Q_{K3} + \cdots;$$

3. Combinazione "frequente" (SLE):

$$G_1 + G_2 + P + \Psi_{11} \cdot Q_{K1} + \Psi_{22} \cdot Q_{K2} + \Psi_{23} \cdot Q_{K3} + \cdots;$$

4. Combinazione "quasi permanente" (SLE):

$$G_1 + G_2 + P + \Psi_{21} \cdot Q_{K1} + \Psi_{22} \cdot Q_{K2} + \Psi_{23} \cdot Q_{K3} + \cdots;$$

5. Combinazione "sismica":

$$E + G_1 + G_2 + P + \Psi_{21} \cdot Q_{K1} + \Psi_{22} \cdot Q_{K2} + \Psi_{23} \cdot Q_{K3} + \cdots;$$

6. Combinazione "eccezionale":

$$G_1 + G_2 + P + A_d + \Psi_{21} \cdot Q_{K1} + \Psi_{22} \cdot Q_{K2} + \Psi_{23} \cdot Q_{K3} + \cdots$$

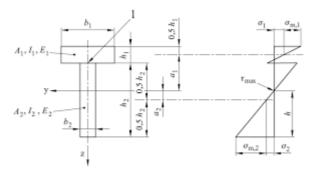
Oltre alle NTC18, si progetta applicando la Norma Europea "Eurocodice 5. Progettazione delle strutture in legno. Parte 1-1: Regole generali- Regole comuni e regole per gli edifici" che fornisce le regole generali di progettazione delle strutture di legno.

5.1 SOLAIO MISTO LEGNO-CLS

Il calcolo delle strutture miste legno-calcestruzzo si basa sulla teoria delle travi composte di Möhler, tale teoria è adottata nell'*Eurocodice 5 (APPENDICE B)*.

Il metodo considera la deformabilità dell'unione fra legno e calcestruzzo; tale deformabilità consente lo scorrimento relative per taglio fra legno e calcestruzzo pur

contrastandolo con la rigidezza a taglio propria dell'unione. Viene abbandonata l'ipotesi di conservazione delle sezioni piane per la sezione composta e tale ipotesi resta valida per la sola sezione di legno e la sola sezione di calcestruzzo: il legno lavora a tensoflessione mentre il calcestruzzo a pressoflessione. Ai fini della rigidezza, la sezione di calcestruzzo è considerata interamente reagente qualora sia soggetta a tensioni di trazione è necessario disporre un'armatura in grado di assorbire tali sforzi.



La rigidezza efficace del sistema misto si determina dalla seguente espressione:

$$(EJ)_{ef} = \sum_{i=1}^{3} (E_i J_i + \gamma_i E_i A_i a_i^2)$$

Una volta determinata la rigidezza efficace della membratura è possibile determinare, per mezzo delle seguenti espressioni, le sollecitazioni normali e flessionali agenti:

$$\mathbf{G}_{i} = \frac{Y_{i}E_{i}a_{i}M}{(EJ)_{ef}}$$

$$\mathbf{G}_{m,i} = \frac{0.5E_{i}h_{i}M}{(EJ)_{ef}}$$

Da esse è possibile ricavare le tensioni agenti ai lembi dell'elemento: essendo δ_i la tensione baricentrica e δ_m la componente flessionale di tensione da sommare o sottrarre alla tensione baricentrica per ottenere le tensioni ai lembi degli elementi costituenti.

Si calcolano il massimo sforzo di taglio agente nell'elemento d'anima e la forza a cui è sottoposto ciascun connettore, tramite le successive espressioni:

$$T_{2,max} = \frac{\gamma_3 E_3 A_3 a_3 + 0.5 E_2 b_2 h^2}{b_2 (EJ)_{ef}}$$
$$F_i = \frac{\gamma_i E_i A_i a_i s_i}{(EJ)_{ef}} V$$

VERIFICHE SLU A TEMPO ZERO: sono forniti i risultati relativi alle verifiche a breve termine.

CLS – tensione superiore, max: tensione nel calcestruzzo al lembo superiore, confrontata con la resistenza di progetto.

$$\delta_{c.max} \leq f_{c.d}$$

CLS – **tensione inferiore, min**: tensione nel calcestruzzo al lembo inferiore confrontata con la resistenza di progetto. Tale valore può risultare negativo, in tal caso le tensioni di trazione saranno assorbite da apposita armatura.

$$\delta_{c.min} \leq f_{c.t.d}$$

LEGNO - tensoflessione: risultato della verifica a tensoflessione nel legno, la verifica è soddisfatta se il risultato è minore di 1.

$$\frac{\mathsf{G}_i}{f_{t,0,d}} + \frac{\mathsf{G}_{m,i}}{f_{m,y,d}} \le 1$$

LEGNO - taglio: tensione di taglio massima nel legno confronta con la resistenza a taglio di progetto.

$$T_{2,max} \leq f_{v,d}$$

CONNETTORE - taglio: Verifica connettore: sforzo di taglio massimo sul connettore confronto con la resistenza di progetto.

$$F_i \leq R_d$$

VERIFICHE SLU A TEMPO INFINITO: sono forniti i risultati relativi alle verifiche a lungo termine, cioè considerando il fenomeno della viscosità.

Le verifiche di resistenza sono effettuate con la combinazione di carico allo SLU.

VERIFICHE SLE

Nel caso di calcolo della deformata come da DM 17/01/2018 vengono riportate:

Freccia iniziale: valore dell'abbassamento massimo in mezzeria confrontato con il valore di progetto. Le componenti di tale valore sono: carico variabile. Tale deformata rappresenta la massima deformata per carichi di breve durata.

Freccia attiva: valore dell'abbassamento massimo in mezzeria espresso confrontato con il valore di progetto. Le componenti di tale valore sono: carico variabile per effetto iniziale, carico variabile per effetto viscosità, carico peso proprio e permanenti per effetto

viscosità. Tale deformata rappresenta la massima deformata che si può avere oltre a quella

che si manifesta all'inizio sotto carichi permanenti.

Freccia totale: valore dell'abbassamento massimo in mezzeria espresso confrontato con

il valore di progetto. Le componenti di tale valore sono: carico variabile per effetto

iniziale, carico variabile per effetto viscosità, carico peso proprio e permanenti per effetto

iniziale e per effetto viscosità. Tale deformata rappresenta la massima deformata totale.

Tali valori, sono confrontati con i valori limite imposti dalla normativa (Eurocodice 5),

che nel caso di solai con pavimenti e/o tramezzi rigidi vale:

 $u_{ist} = L/500\,$

 $u_{fin} = L/350$

5.1.1 SOLAIO DI INTERPIANO

Il calcolo dei solai misti si effettua tramite l'utilizzo del software TECNARIA, il quale

permette di eseguire le verifiche di resistenza e deformabilità per la sezione in questione

e fornisce il numero di connettori necessari oltre all'armatura trasversale da inserire e

all'eventuale armatura aggiuntiva corrente per trave.

Si utilizza:

Tipo di legno: classe C24 secondo EN338:2016

Tipo di calcestruzzo: classe C25/30

Connettore TECNARIA BASE con piastre 50x50 mm e viti \(\phi \)8 mm

Il software permette il dimensionamento delle travi secondarie inserendo manualmente i

soli carichi permanenti non strutturali del solaio mentre i carichi permanenti strutturali

(peso proprio della trave, soletta e tavolato) sono calcolati in automatico.

Le luci per cui si effettua il dimensionamento del solaio sono differenti (1₁= 5,45 m; l₂=

3,90 m; l₃= 7,85m) considerando un interasse i=80 cm, mentre per i balconi, in continuo

col solaio, si inserisce il valore della luce moltiplicato per due, così come previsto

dall'Eurocodice 5.

Si riporta di seguito la schermata tipo:

34

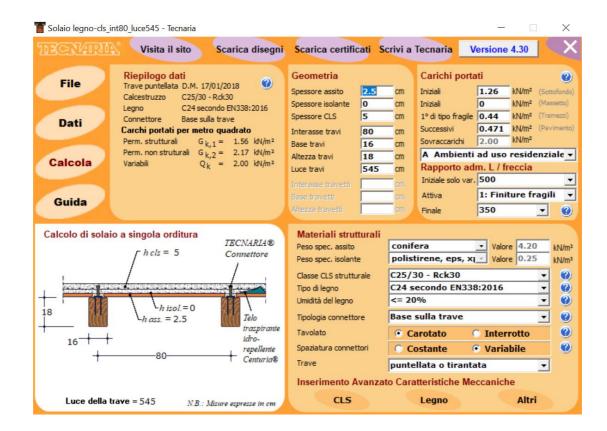


Figura 9 Interfaccia software Tecnaria

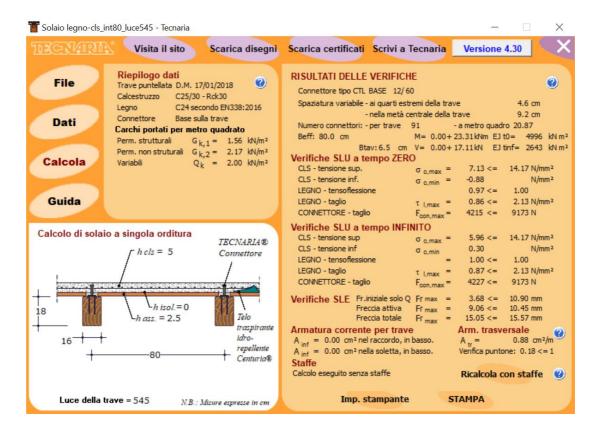


Figura 10 Risultati delle verifiche tramite software Tecnaria

Si riportano la pianta e la tabella riassuntiva del dimensionamento del solaio:

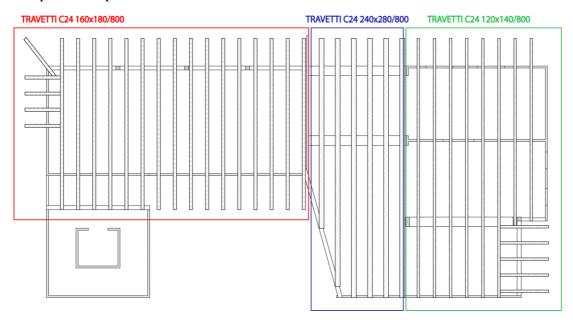


Figura 11 Disposizione travetti C24

Luce	Dimensioni trave	Armatura	Armatura	Numero
[m]	(base x altezza) [mm]	trasversale	corrente per	connettori per
			trave	trave
5,45	160 x 180	Rete $\phi 5$	-	91
		maglia 20x20		
3,90	120 x 140	Rete $\phi 5$	2 \phi 8 nella	28
		maglia 20x20	soletta, in basso	
7,85	240 x 280	Rete $\phi 5$	-	61
		maglia 20x20		
2,36	160 x 180	Rete $\phi 5$	2 \phi 8 nella	106
		maglia 20x20	soletta, in basso	

5.2 SOLAIO PREDALLES

Il solaio dei garage, al fine di garantire determinate caratteristiche REI, si realizza mediante lastre predalle: pannello prefabbricato costituito da tralicci in acciaio annegati in una suola di calcestruzzo armato e vibrato, opportunamente distanziati tra loro tramite l'interpolazione di elementi di alleggerimento in polistirene espanso.

Si utilizza un solaio con tali caratteristiche:

Spessore	Spessore	Altezza	Spessore	Peso solaio
solaio [cm]	lastra [cm]	polistirolo [cm]	cappa [cm]	[daN/m ²]
20	5	10	6	396

5.3 TRAVI IN LEGNO DI INTERPIANO

Lo schema statico è quello di una trave in semplice appoggio sia per le travi di spina che per le travi di bordo. Per le verifiche si fa riferimento al §4.4. Costruzioni di legno delle "Norme tecniche per le costruzioni 17/1/2018".

Prima di procedere con il dimensionamento degli elementi in legno è necessario definire: *il coefficiente di sicurezza* sul materiale:

 $\gamma_m = 1,45$ Legno lamellare incollato

 $y_m = 1,50$ Legno massiccio

la classe di servizio (definisce la dipendenza delle resistenze di progetto e dei moduli elastici del legno derivati dalle condizioni ambientali).

Classe di	È caratterizzata da un'umidità del materiale in equilibrio con l'ambiente
servizio 1	a una temperatura di 20 °C e un'umidità relativa dell'aria circostante che
	non superi il 65%, se non per poche settimane all'anno.
Classe di	È caratterizzata da un'umidità del materiale in equilibrio con l'ambiente
servizio 2	a una temperatura di 20 °C e un'umidità relativa dell'aria circostante che
	superi l'85% solo per poche settimane all'anno.
Classe di	È caratterizzata da un'umidità più elevata di quella di classe di servizio 2.
servizio 3	

la classe di durata del carico:

Classe di durata del carico	Durata del carico
Permanente	Più di 10 anni
Lunga durata	6 mesi – 10 anni
Media durata	1 settimana – 6 mesi
Breve durata	Meno di una settimana
Istantaneo	-

In funzione del tipo di materiale, della classe di servizio e della classe di durata del carico è possibile definire i valori di K_{mod} e K_{def} . Di seguito, si riportano i valori relativi al solo legno lamellare:

K_{mod} :

Classe di servizio	Classe di durata del carico				
	Permanente	Lunga	Media	Breve	Istantanea
1	0,60	0,70	0,80	0,90	1,10
2	0,60	0,70	0,80	0,90	1,10
3	0,50	0,55	0,65	0,70	0,90

Se la combinazione di carico prevede carichi di durata differente si utilizza il K_{mod} relative alla durata più breve.

K_{def}:

Classe di servizio				
1 2 3				
0,60	0,80	2,00		

Nel caso in esame:

Edificio di tipo residenziale per cui in CLASSE DI SERVIZIO 1 (esclusi i balconi e il sottotetto in CLASSE DI SERVIZIO 2)

La classe di durata del carico è variabile:

Pesi propri: PERMANENTE

Sovraccarico d'uso: MEDIA DURATA

Carico neve: BREVE DURATA

Azione del vento e del sisma: ISTANTANEO

Verifiche di resistenza SLU:

FLESSIONE SEMPLICE:

$$\delta_{m,d} = \frac{M_d}{W} \le \frac{K_{mod} K_h f_{m,k}}{\Upsilon_M} = f_{m,d}$$

TAGLIO:

$$T_{max} = 1.5 \frac{T}{b_{ef}h} \le \frac{K_{mod} f_{v,k}}{\Upsilon_M} = f_{v,d}$$

Verifiche SLE:

DEFORMABILITÀ (SLE RARA):

Tale verifica è da eseguire a tempo zero e a tempo infinito in maniera tale da considerare gli effetti viscosi: si calcola la freccia istantanea dovuta ai soli carichi permanenti e separatamente la freccia istantanea dovuta ai soli carichi variabili e allo stesso modo la freccia finale.

$$u = \frac{5}{384} \frac{q \, l^4}{E \, J} + \chi \, \frac{q \, l^2}{8 \, G \, A}$$

La freccia totale (sia istantanea che finale), data dalla somma delle frecce dovute ai carichi permanenti e a quelli variabili, dovrà essere confrontata con il valore limite di normativa:

$$u_{tot} = u_G + u_Q \le u_{lim}$$

dove ulim nel caso in esame vale:

 $u_{ist} = 1/500$

 $u_{fin} = 1/300$

Verifiche di resistenza al fuoco:

Si effettua nuovamente la verifica a flessione considerando la sezione ridotta e come resistenza il frattile 20%, come indicato nel §4.4.14. del D.M. 17 gennaio 2018. Nel caso di combinazioni eccezionali il coefficiente di sicurezza $\gamma_M = 1$.

$$\delta_{m,d} = \frac{M_d}{W} \le \frac{K_{mod,fi} f_{20}}{\Upsilon_{M,fi}} = f_{d,fi}$$

Si definiscono i lati di esposizione al fuoco dell'elemento strutturale e si stabilisce il valore di stabilità R (nel caso in esame R60): si calcola la sezione efficace riducendo la sezione iniziale, su ciascun lato esposto, della profondità di carbonatazione efficace d_{ef}:

$$d_{ef} = d_{char,0} + k_0 \; d_0$$

$$d_{char,0} = \beta_n t$$

dove

 β_n (velocità di carbonatazione convenzionale) = 0,7 per legno lamellare

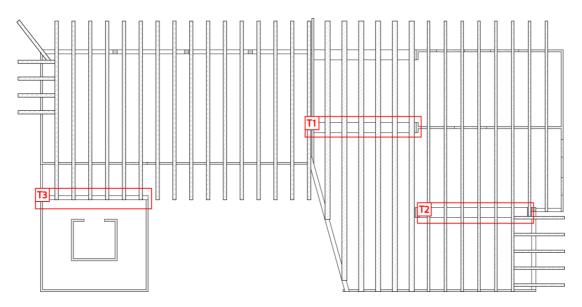
 $d_0 = 7 \text{ mm}$

Calcolato il valore di d_{ef} è possibile definire le nuove dimensioni sezione della trave così da procedere al calcolo di $\delta_{m,d}$. Analogamente alle sezioni a freddo, le resistenze di

progetto del materiale si calcolano moltiplicando le resistenze per il coefficiente di modificazione e dividendo per il coefficiente di sicurezza del materiale.

Come anticipato, si considera come resistenza il frattile 20% e non il valore caratteristico. $f_{20} = k_{fi} \; f_k \; con \; k_{fi} = 1,15 \; per \; legno \; lamellare.$

5.3.1 TRAVI DI SPINA



Le travi di spina si realizzano in legno lamellare GL24h. Nel calcolo si considerano le azioni agenti sulla struttura:

- Peso proprio della trave principale (G₁)
- Peso proprio della trave secondaria (G₂)
- Peso del solaio (G₂)
- Sovraccarico accidentale (Qk)

Si definiscono, per il caso in esame:

$$y_{\rm m} = 1,45$$

Classe di servizio:1

Durata di carico: media

K_{mod}: 0,8

 K_{def} : 0,6

Si considera l'esposizione al fuoco su tre lati e si effettua la verifica per R60.

Si riportano in tabella i dati necessari per effettuare le verifiche:

Travi	b[mm]	h	L	qslu	q _{SLE} rara	q _{SLE} rara	Q eccezionale
		[mm]	[m]	[kN/m]	(perm.)	(var.)	[kN/m]
					[kN/m]	[kN/m]	
T1	480	440	4,975	50,77	23,54	11,72	30,46
T2	480	400	5,10	32,12	14,60	7,64	19,27
Т3	200	320	4,92	6,52	3,02	1,5	3,91

5.3.1.1 TRAVE DI SPINA T1

Verifiche di resistenza SLU:

FLESSIONE SEMPLICE:

 $6_{m,d} = 11,18 \text{ N/mm}^2$;

 $f_{m,d} = 13,24 \text{ N/mm}^2$

 $6_{m,d} \le f_{m,d} VERIFICATO$

TAGLIO:

 $T_{\text{max}} = 1.31 \text{ N/mm}^2$;

 $f_{v,d} = 1.93 \text{ N/mm}^2$

 $T_{max} \leq f_{v,d} VERIFICATO$

Verifiche SLE:

DEFORMABILITÀ (SLE RARA):

 $u_{tot,ist} = 9,77 \text{ mm};$

 $u_{\text{lim,ist}} = 10,44 \text{ mm}$

 $u_{tot,ist} \leq u_{lim,ist} VERIFICATO$

 $u_{tot,fin} = 14,28 \text{ mm};$

 $u_{\text{lim,fin}} = 14,92 \text{ mm}$

 $u_{tot,fin} \leq u_{lim,fin} VERIFICATO$

Verifiche di resistenza al fuoco:

FLESSIONE SEMPLICE:

 $6_{m,d} = 13,95 \text{ N/mm}^2$;

 $f_{m,d} = 27.6 \text{ N/mm}^2$

 $6_{m,d} \leq f_{m,d} VERIFICATO$

5.3.1.2 TRAVE DI SPINA T2

Verifiche di resistenza SLU:

FLESSIONE SEMPLICE:

 $\delta_{m,d} = 8.99 \text{ N/mm}^2$;

 $f_{m,d} = 13,24 \text{ N/mm}^2$

 $6_{m.d} \leq f_{m.d} VERIFICATO$

TAGLIO:

 $T_{\text{max}} = 0.94 \text{ N/mm}^2$;

 $f_{v,d} = 1.93 \text{ N/mm}^2$

 $T_{max} \leq f_{v,d} VERIFICATO$

Verifiche SLE:

DEFORMABILITÀ (SLE RARA):

 $u_{\text{tot,ist}} = 8,85 \text{ mm};$

 $u_{\text{lim,ist}} = 10,71 \text{ mm}$

 $u_{tot,ist} \leq u_{lim,ist} VERIFICATO$

 $u_{tot,fin} = 12,89 \text{ mm};$

 $u_{\text{lim,fin}} = 15,30 \text{ mm}$

 $u_{tot,fin} \leq u_{lim,fin} VERIFICATO$

Verifiche di resistenza al fuoco:

FLESSIONE SEMPLICE:

 $6_{m,d} = 13,95 \text{ N/mm}^2$;

 $f_{m,d} = 27.6 \text{ N/mm}^2$

 $6_{m,d} \leq f_{m,d} VERIFICATO$

5.3.1.3 TRAVE DI SPINA T3

Verifiche di resistenza SLU:

FLESSIONE SEMPLICE:

 $\delta_{m,d} = 6.36 \text{ N/mm}^2$:

 $f_{m,d} = 13,24 \text{ N/mm}^2$

 $6_{m,d} \leq f_{m,d} VERIFICATO$

TAGLIO:

 $T_{max} = 0.55 \text{ N/mm}^2$;

 $f_{v,d}=1{,}93\ N/mm^2$

 $T_{max} \leq f_{v,d} VERIFICATO$

Verifiche SLE:

DEFORMABILITÀ (SLE RARA):

 $u_{\text{tot,ist}} = 7,11 \text{ mm};$

 $u_{\text{lim,ist}} = 10,39 \text{ mm}$

 $u_{tot,ist} \leq u_{lim,ist} VERIFICATO$

 $u_{tot,fin} = 10,33 \text{ mm};$

 $u_{\text{lim,fin}} = 14,76 \text{ mm}$

 $u_{tot,fin} \leq u_{lim,fin} VERIFICATO$

Verifiche di resistenza al fuoco:

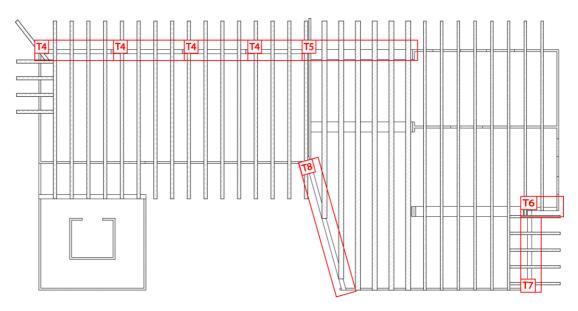
FLESSIONE SEMPLICE:

 $6_{m,d} = 15,54 \text{ N/mm}^2$;

 $f_{m,d} = 27.6 \text{ N/mm}^2$

 $6_{m,d} \le f_{m,d} VERIFICATO$

5.3.2 TRAVI DI BORDO



Le travi di bordo sono realizzate in legno lamellare GL24h. Nel calcolo si considerano tutte le azioni agenti sulla struttura:

- Peso proprio della trave principale (G₁)

- Peso proprio della trave secondaria (G₂)

- Peso del solaio (G₂)

- Sovraccarico accidentale (Q_k)

Si definiscono per il caso in esame:

 $y_{\rm m} = 1,45$

Classe di servizio:1

Durata di carico: media

K_{mod}: 0,8

K_{def}: 0,6

Si considera l'esposizione al fuoco su tre lati e si effettua la verifica per R60.

Si riportano in tabella i dati necessari per effettuare le verifiche:

Travi	b[mm]	h	L	qslu	q _{SLE} rara	q _{SLE} rara	Q eccezionale
		[mm]	[m]	[kN/m]	(perm.)	(var.)	[kN/m]
					[kN/m]	[kN/m]	
T4	200	400	3,35	39,908	16,847	10,618	23,944
T5	480	400	5,05	34,36	14,83	8,918	20,619
T6	160	200	1,20	19,642	9,714	3,75	11,785
T7	200	320	3,70	18,265	7,014	5,467	10,959
Т8	200	400	6,10	38,205	14,719	11,68	22,923

5.3.2.1 TRAVE DI BORDO T4

Verifiche SLU:

FLESSIONE SEMPLICE:

 $6_{m,d} = 11,57 \text{ N/mm}^2$;

 $f_{m,d} = 13,24 \text{ N/mm}^2$

 $6_{m,d} \leq f_{m,d} VERIFICATO$

TAGLIO:

 $T_{max} = 1.84 \text{ N/mm}^2$;

 $f_{v,d} = 1,93 \text{ N/mm}^2$

 $T_{max} \le f_{v,d} VERIFICATO$

Verifiche SLE:

DEFORMABILITÀ (SLE RARA):

 $u_{\text{tot,ist}} = 5,44 \text{ mm};$

 $u_{\text{lim,ist}} = 7.82 \text{ mm}$

 $u_{tot,ist} \leq u_{lim,ist} VERIFICATO$

 $u_{tot,fin} = 7,035 \text{ mm};$

 $u_{\text{lim,fin}} = 10,05 \text{ mm}$

 $u_{tot,fin} \leq u_{lim,fin} VERIFICATO$

Verifiche di resistenza al fuoco:

FLESSIONE SEMPLICE:

 $6_{m,d} = 16,13 \text{ N/mm}^2$;

 $f_{m,d} = 27.6 \text{ N/mm}^2$

 $6_{m,d} \leq f_{m,d} VERIFICATO$

5.3.2.2 TRAVE DI BORDO T5

Verifiche SLU:

FLESSIONE SEMPLICE:

 $6_{m,d} = 9,43 \text{ N/mm}^2$;

 $f_{m,d} = 13,24 \text{ N/mm}^2$

 $6_{m,d} \leq f_{m,d} VERIFICATO$

TAGLIO:

 $T_{max} = 0.99 \text{ N/mm}^2$;

 $f_{v,d} = 1,93 \text{ N/mm}^2$

 $T_{max} \leq f_{v,d} VERIFICATO$

Verifiche SLE:

DEFORMABILITÀ (SLE RARA):

 $u_{\text{tot,ist}} = 9,107 \text{ mm};$

 $u_{\text{lim,ist}} = 13,135 \text{ mm}$

 $u_{tot,ist} \leq u_{lim,ist} \ VERIFICATO$

 $u_{tot,fin} = 10,605 \text{ mm};$

 $u_{\text{lim,fin}} = 15,15 \text{ mm}$

 $u_{tot,fin} \leq u_{lim,fin} VERIFICATO$

Verifiche di resistenza al fuoco:

FLESSIONE SEMPLICE:

 $6_{m,d} = 11,06 \text{ N/mm}^2$;

 $f_{m,d} = 27,6 \text{ N/mm}^2$

 $6_{m,d} \leq f_{m,d} VERIFICATO$

5.3.2.3 TRAVE DI BORDO T6

Verifiche SLU:

FLESSIONE SEMPLICE:

 $6_{m,d} = 4.5 \text{ N/mm}^2$;

 $f_{m,d} = 13,24 \text{ N/mm}^2$

 $6_{m.d} \leq f_{m.d} VERIFICATO$

TAGLIO:

 $T_{\text{max}} = 0.90 \text{ N/mm}^2$;

 $f_{v,d} = 1,93 \text{ N/mm}^2$

 $T_{max} \le f_{v,d} VERIFICATO$

Verifiche SLE:

DEFORMABILITÀ (SLE RARA):

 $u_{\text{tot,ist}} = 0,66 \text{ mm};$

 $u_{\text{lim,ist}} = 0.98 \text{ mm}$

 $u_{tot,ist} \leq u_{lim,ist} VERIFICATO$

 $u_{tot,fin} = 2,52 \text{ mm};$

 $u_{\text{lim,fin}} = 3.6 \text{ mm}$

 $u_{tot,fin} \leq u_{lim,fin} VERIFICATO$

Verifiche di resistenza al fuoco:

FLESSIONE SEMPLICE:

 $\delta_{m,d} = 18,80 \text{ N/mm}^2$;

 $f_{m,d} = 27,6 \text{ N/mm}^2$

 $6_{m,d} \leq f_{m,d} VERIFICATO$

5.3.2.4 TRAVE DI BORDO T7

Verifiche SLU:

FLESSIONE SEMPLICE:

 $\delta_{m,d} = 10,09 \text{ N/mm}^2$;

 $f_{m,d} = 13,24 \text{ N/mm}^2$

 $6_{m.d} \leq f_{m.d} VERIFICATO$

TAGLIO:

 $T_{\text{max}} = 1,16 \text{ N/mm}^2$;

 $f_{v,d} = 1.93 \text{ N/mm}^2$

 $T_{max} \leq f_{v,d} VERIFICATO$

Verifiche SLE:

DEFORMABILITÀ (SLE RARA):

 $u_{\text{tot,ist}} = 6,57 \text{ mm};$

 $u_{\text{lim,ist}} = 9.31 \text{ mm}$

 $u_{tot,ist} \leq u_{lim,ist} VERIFICATO$

 $u_{tot,fin} = 7,77 \text{ mm};$

 $u_{\text{lim,fin}} = 11,1 \text{ mm}$

 $u_{tot,fin} \leq u_{lim,fin} VERIFICATO$

Verifiche di resistenza al fuoco:

FLESSIONE SEMPLICE:

 $\delta_{m,d} = 16,67 \text{ N/mm}^2$;

 $f_{m,d} = 27.6 \text{ N/mm}^2$

 $6_{m.d} \leq f_{m.d} VERIFICATO$

5.3.2.5 TRAVE DI BORDO T8

Verifiche SLU:

FLESSIONE SEMPLICE:

 $\delta_{m,d} = 10,63 \text{ N/mm}^2$;

 $f_{m,d} = 13,24 \text{ N/mm}^2$

 $6_{m,d} \leq f_{m,d} VERIFICATO$

TAGLIO:

 $T_{max} = 1,11 \text{ N/mm}^2;$ $f_{v,d} = 1,93 \text{ N/mm}^2$ $T_{max} \le f_{v,d} \text{ VERIFICATO}$

Verifiche SLE:

DEFORMABILITÀ (SLE RARA):

 $u_{tot,ist} = 12,45 \text{ mm};$

 $u_{\text{lim,ist}} = 17,61 \text{ mm}$

 $u_{tot,ist} \leq u_{lim,ist} VERIFICATO$

 $u_{tot,fin} = 12,81 \text{ mm};$

 $u_{\text{lim,fin}} = 18,30 \text{ mm}$

 $u_{tot,fin} \leq u_{lim,fin} VERIFICATO$

Verifiche di resistenza al fuoco:

FLESSIONE SEMPLICE:

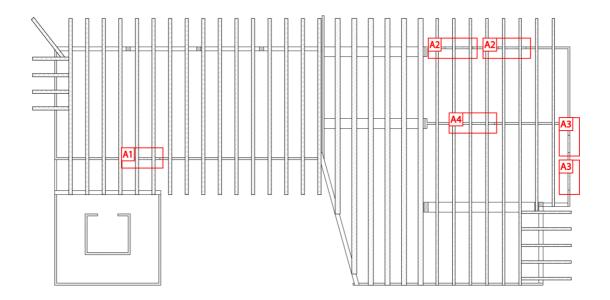
 $6_{m,d} = 11,21 \text{ N/mm}^2$;

 $f_{m,d} = 27,6 \text{ N/mm}^2$

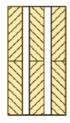
 $6_{m,d} \le f_{m,d} \ VERIFICATO$

5.4 ARCHITRAVE

In un edificio multipiano in legno a pannelli portanti in X-LAM è possibile ricavare l'architrave dalla parete intera semplicemente eliminando la porzione dell'apertura, inserendo un pannello con fibre ortogonali a quelle dei pannelli di parete o, ancora, inserendo una trave in legno o acciaio.



Nel caso in esame, considerando di realizzare l'architrave con un pannello con fibre orizzontali, lo schema statico è di trave in semplice appoggio e la sezione su cui effettuare le verifiche è la seguente:



Le verifiche di resistenza e deformabilità sono condotte tramite il programma online "Calculatis by Stora Enso".

Verifiche di resistenza SLU:

FLESSIONE SEMPLICE:

$$\delta_{m,d} = \frac{M_d}{W} \le f_{m,d_xlam}$$

TAGLIO NEL PIANO:

$$T_{v,d} = 2 \frac{n_{xy,d}}{\sum t_i} \le \frac{K_{mod} f_{v,k}}{\Upsilon_M} = f_{v,d}$$

TORSIONE NEL PIANO:

$$T_{T,d} = 3 \frac{n_{xy,d}}{\sum t_i} \frac{t_i}{a} \le \frac{K_{mod} f_{T,k}}{\Upsilon_M} = f_{T,d}$$

Verifiche SLE:

DEFORMABILITÀ

$$u_{tot,ist} \leq u_{lim,ist}$$

$$u_{tot,fin} \leq u_{lim,fin}$$

Verifiche di resistenza al fuoco:

Si conducono nuovamente le verifiche condotte agli SLU ma con sezione ridotta e considerando una protezione al fuoco ottenuta tramite due lastre di cartongesso tipo A (12,5 mm) + isolante termico in lana di roccia (60 mm).

Gli architravi 1,3,4 sono così progettati, mentre l'architrave 2 essendo realizzato con una trave in legno lamellare GL24h è progettata come nel §5.3.

Si riportano in tabella i dati relativi agli elementi per cui le verifiche precedenti sono soddisfatte:

	Lunghezza	Altezza	Spessore	Materiale
	[m]	[mm]	[mm]	
Architrave	1,05	850	100 (5 x 20)	X-LAM 5s abete
1				C24
Architrave	1,50	280	100	GL24h
2				
Architrave	1,30	850	100 (5 x 20)	X-LAM 5s abete
3				C24
Architrave	0,85	850	100 (5 x 20)	X-LAM 5s abete
4				C24

5.5 TRAVE DI INTERPIANO IN C.A.

Le travi si realizzano in calcestruzzo armato di classe C25/30 e armatura B450C. Per le verifiche si fa riferimento al §4.1. Costruzioni di calcestruzzo delle "Norme tecniche per le costruzioni 17/1/2018".

Verifiche di resistenza SLU:

FLESSIONE SEMPLICE:

$$M_{Ed} \leq M_{Rd}$$

TAGLIO:

$$V_{Ed} \leq V_{Rd}$$

Verifiche SLE:

TENSIONI DI ESERCIZIO:

FESSURAZIONE:

 $w_k=1.7~arepsilon_{sm}~\Delta_{sm}\leq w_2~per~combinazione~quasi~permanente$ $w_k=1.7~arepsilon_{sm}~\Delta_{sm}\leq w_3~per~combinazione~frequente$

DEFORMAZIONE:

$$\lambda = k \left[11 + \frac{0,0015 \cdot f_{ck}}{\rho + \rho'} \right] \cdot \left[\frac{500 \cdot A_{s,eff}}{f_{yk} \cdot A_{s,calc}} \right] \ge \frac{l}{h}$$

Nel calcolo si considerano tutte le azioni agenti sulla struttura:

- Peso proprio della trave principale (G₁)
- Peso del solaio (G₁)
- Carico permanente non strutturale (G₂)
- Sovraccarico accidentale (Q_k)

Si riportano le sezioni e le armature delle travi (in mezzeria e all'appoggio) per cui risultano soddisfatte le verifiche precedentemente elencate.

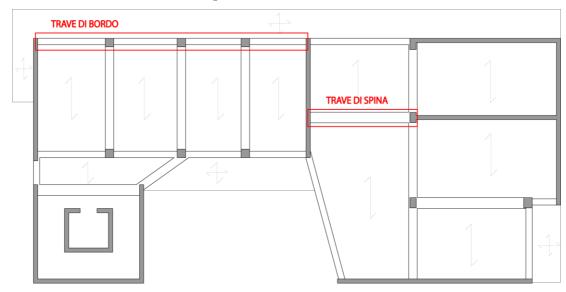


Figura 12 Pianta strutturale piano Garage

Trave	Base [mm]	Altezza	Armatura	Armatura	Staffe
		[mm]	Sez. di	Sez.	
			mezzeria	all'appoggio	

Spina	500	260	Tesa: 4\psi 20	Tesa: 7φ20	4braccia
			Compressa:	Compressa:	φ8/200
			4φ20	4φ20	
Bordo	300	400	Tesa: 2\phi14	Tesa: 4\psi 14	2braccia
			Compressa:	Compressa:	φ8/200
			2φ14	2φ14	

5.6 COPERTURA

La copertura si compone di una trave di colmo principale su cui poggiano una serie di travi secondarie, a formare le due falde del tetto. La trave di colmo poggia sulle pareti in X-LAM e su una capriata triangolare semplice (puntoni e catena); l'inserimento di quest'ultima è stato necessario per creare un terzo appoggio alla trave di colmo che altrimenti avrebbe avuto una luce eccessivamente grande. Non sono inserite travi di bordo, bensì dormienti in legno sui quali sono appoggiati e collegati le travi secondarie. Infine, è previsto l'inserimento di un passa fuori.

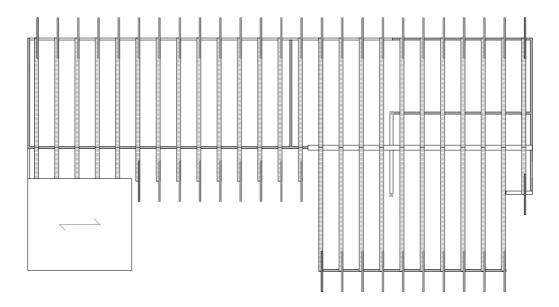


Figura 13 Pianta strutturale di copertura

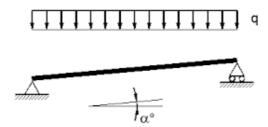
5.6.1 TRAVE SECONDARIA

Nel calcolo si considerano tutte le azioni agenti sulla struttura:

- Peso proprio della trave secondaria (G₁)
- Peso del pacchetto di copertura (G₂)

- Carico dovuto all'azione della neve
- Carico dovuto all'azione del vento
- Sovraccarico accidentale (Q_k)

Nel caso in esame, le travi secondarie hanno pendenze differenti (α = 17°; β = 19°) e luci differenti. Si riporta, per semplicità, il calcolo della trave secondaria di inclinazione α pur sapendo che in egual modo è calcolata la trave di inclinazione β .



Materiale: legno lamellare GL24h

Sezione: 200x280 mm

Interasse: 1 m Luce: 6,00 m

Per determinare le azioni interne sulla trave inclinata si procede scomponendo i carichi agenti in direzione ortogonale e parallela alla trave stessa, eseguendo il calcolo delle azioni e delle deformate su una trave di lunghezza avente luce pari l'= $1/\cos\alpha$ caricata dall'azione q ortogonale.

Si osserva che l'entità del vento in depressione non è in grado di sollevare la struttura e quindi non si considerano combinazioni di tale tipo.

Si riportano i valori delle combinazioni di carico:

q_{SLU} [kN/m]	q _{SLU} ⁺ [kN/m]	q _{SLE} rara (perm.)	q _{SLE} rara (var.)	q _{eccezionale} [kN/m]
		[kN/m]	[kN/m]	
0,85	2,78	1,16	0,74	1,66

Verifiche di resistenza SLU:

FLESSIONE SEMPLICE (essendo il contributo dovuto allo sforzo normale molto piccolo si esegue la sola verifica flessione semplice):

$$6_{m,d} = \frac{M_d}{W} = 5,677 \ N/mm^2$$
 $f_{m,d} = \frac{K_{mod} \ K_h f_{m,k}}{\gamma_M} = 14,89 \ N/mm^2$
 $6_{m,d} \le f_{m,d} \ VERIFICATO$

TAGLIO

$$T_{max} = 1.5 \frac{T}{b_{ef}h} = 0.34 N/mm^2$$

$$f_{v,d} = \frac{K_{mod} f_{v,k}}{\Upsilon_M} = 2,17 \ N/mm^2$$

$$T_{max} \leq f_{v,d} VERIFICATO$$

Verifiche di deformabilità SLE:

Si procede con il calcolo della freccia al tempo zero e al tempo infinito così da considerare gli effetti viscosi.

Freccia dovuta ai carichi permanenti:

$$u_{G,ist} = \frac{5}{384} \frac{q \ l^4}{E \ I} + \chi \frac{q \ l^2}{8 \ G \ A} = 8,17 \ mm$$

$$u_{G,fin} = \frac{5}{384} \frac{q l^4}{E I} + \chi \frac{q l^2}{8 G A} = 14.7 mm$$

Freccia dovuta ai carichi variabili:

$$u_{Q,ist} = \frac{5}{384} \frac{q l^4}{E I} + \chi \frac{q l^2}{8 G A} = 5,16 mm$$

$$u_{Q,fin} = \frac{5}{384} \frac{q \ l^4}{E J} + \chi \frac{q \ l^2}{8 G A} = 6,40 \ mm$$

Freccia totale:

$$u_{tot,ist} = u_{G,ist} + u_{Q,ist} = 13,33 mm$$

$$u_{tot,fin} = u_{G,fin} + u_{Q,fin} = 21,11 mm$$

$$u_{tot,ist} \le u_{lim,ist} = \frac{l}{300} = 21,77 \ mm \ VERIFICATO$$

$$u_{tot,fin} \le u_{lim,fin} = \frac{l}{250} = 26,13 \text{ mm VERIFICATO}$$

Verifiche al fuoco:

Si effettua nuovamente la verifica a flessione considerando la sezione ridotta e come resistenza il frattile 20%, come indicato al §4.4.14. del D.M. 17 gennaio 2018.

Nel caso in esame si considera l'esposizione al fuoco su 3 lati e lo si verifica per R60:

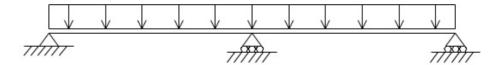
$$G_{m,d} = \frac{M_d}{W_{ef}} = 9,86 \ N/mm^2$$

$$f_{d,fi} = \frac{K_{mod,fi} K_h f_{20}}{Y_M} = 27,60 N/mm^2$$

$\delta_{m,d} \leq f_{d,fi}$ VERIFICATO

5.6.2 TRAVE DI COLMO

Si tratta di una trave con giacitura orizzontale su tre appoggi.



Le azioni agenti sulla trave sono dovute alle reazioni di appoggio delle travi secondarie. Per semplicità di calcolo, commettendo un errore del tutto trascurabile, i carichi vengono assunti come uniformemente ripartiti sulla trave (anziché come forze concentrate agenti sulla trave a interasse 1 m).

Il calcolo dei carichi agenti sulla trave di colmo viene eseguito in modo semplificato considerando la lunghezza di influenza pari a 5,75 m e trascurando l'effetto del vento mentre si considerano:

- Peso proprio della trave di colmo (G₁)
- Peso proprio della trave secondaria (G₂)
- Peso del pacchetto di copertura (G₂)
- Carico dovuto all'azione della neve
- Sovraccarico accidentale (Q_k).

Materiale: legno lamellare GL24h

Sezione: 200x440 mm

Luce: 11,75 m

Si riportano i valori delle combinazioni di carico:

$q_{SLU^{\perp}}[kN/m]$	q _{SLE} rara (perm.)	q _{SLE} rara (var.)	q _{eccezionale} [kN/m]
	[kN/m]	[kN/m]	
16,04	7,02	2,74	9,62

Verifiche di resistenza SLU:

FLESSIONE SEMPLICE:

$$\mathsf{G}_{m,d} = \frac{M_d}{W} = 11,23 \; N/mm^2$$

$$f_{m,d} = \frac{K_{mod} K_h f_{m,k}}{Y_M} = 14,89 \ N/mm^2$$

$$6_{m,d} \leq f_{m,d} VERIFICATO$$

TAGLIO:

$$T_{max} = 1.5 \ \frac{T}{b_{ef}h} = 0.71 \ N/mm^2$$

$$f_{v,d} = \frac{K_{mod} f_{v,k}}{\Upsilon_M} = 2,17 \ N/mm^2$$

$$T_{max} \leq f_{v,d} VERIFICATO$$

Verifiche di deformabilità SLE:

Si procede con il calcolo della freccia al tempo zero e al tempo infinito così da considerare gli effetti viscosi.

Freccia dovuta ai carichi permanenti:

$$u_{G,ist} = 6,52 \, mm$$

$$u_{G,fin} = 11,7 mm$$

Freccia dovuta ai carichi variabili:

$$u_{0.ist} = 2,55 \, mm$$

$$u_{Q,fin} = 3,16 \ mm$$

Freccia totale:

$$u_{tot,ist} = u_{G,ist} + u_{O,ist} = 9,07 \ mm$$

$$u_{tot,fin} = u_{G,fin} + u_{Q,fin} = 14,9 mm$$

$$u_{tot,ist} \le u_{lim,ist} = \frac{l}{500} = 23,66 \text{ mm VERIFICATO}$$

$$u_{tot,fin} \le u_{lim,fin} = \frac{l}{350} = 33.8 \, mm \, VERIFICATO$$

Verifiche al fuoco:

Si effettua nuovamente la verifica a flessione considerando la sezione ridotta e come resistenza il frattile 20%, come indicato al *§4.4.14. del D.M. 17 gennaio 2018*. Nel caso di combinazioni eccezionali il coefficiente di sicurezza $\chi_M = 1$.

Nel caso in esame si considera l'esposizione al fuoco su 3 lati:

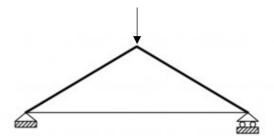
$$66_{m,d} = \frac{M_d}{W} = 16,69 \ N/mm^2$$

$$f_{d,fi} = \frac{K_{mod,fi} K_h f_{20}}{\Upsilon_M} = 27,60 N/mm^2$$

$$6_{m,d} \le f_{d,fi}$$
 VERIFICATO

5.6.3 CAPRIATA

La capriata è soggetta al carico concentrato trasmesso dalla trave di colmo pari a 119,4 kN. Si procede con la progettazione di una capriata triangolare semplice in cui i puntoni hanno inclinazione differente ($\alpha = 29^{\circ}$; $\beta = 21^{\circ}$).



Materiale: legno lamellare GL24h

Sezione catena: 160x200 mm Sezione puntone: 160x160 mm

Risolvendo la struttura (trascurando il peso proprio degli elementi) si ricavano i valori dello sforzo normale su singoli elementi:

- Puntone 1: sforzo normale di compressione pari a 128,8 kN;
- Puntone 2: sforzo normale di compressione pari a 146,5 kN;
- Catena: sforzo normale di trazione pari a 137,7 kN.

Verifiche:

VERIFICA DI STABILITÀ DEL PUNTONE:

In generale lo sbandamento può avvenire in entrambe le direzioni principali dell'elemento e quindi la verifica prevede la seguente disuguaglianza:

$$\delta_{c,0,d} = \frac{N_d}{A} \le k_c f_{c,0,d}$$

 $con k_c = \min(k_{c,v}; k_{c,z})$

Dove:

$$k_{c,y(z)} = \frac{1}{k_{y(z)} + \sqrt{k_{y(z)}^2 + \lambda_{rel,y(z)}^2}} \le 1$$

$$k_{y(z)} = 0.5 \left(\ 1 + \ \beta_c \left(\ \lambda_{rel,y(z)} - 0.3 \right) + \ \lambda_{rel,y(z)}^2 \right) con \ \beta_c = 0.1 \ per \ legno \ lamellare$$

$$\lambda_{rel,y(z)} = \frac{\lambda_{y(z)}}{\pi} \sqrt{\frac{f_{c,0,k}}{E_{0,k}}}$$

La lunghezza di libera inflessione del puntone in entrambe le direzioni y e z è pari alla lunghezza dell'elemento ($l_{0y} = l_{0z} = l_0$) e quindi, dato che l'inerzia minima si ha in direzione trasversale z questa sarà la direzione in cui l'elemento tende a sbandare ($k_c = k_{c,z}$).

I puntoni hanno rispettivamente lunghezza:

 $l_1 = 2,55 \text{ m}$

 $l_2 = 1,86 \text{ m}$

Avendo scelto come materiale il legno lamellare GL24h è stato possibile valutare velocemente se si avessero o meno problemi di stabilità calcolando la snellezza geometrica:

$$\lambda_z = 3,46 \frac{l_{0,z}}{b}$$

Poiché la snellezza geometrica, per entrambi i puntoni, risulta maggiore di 18 si è proceduto con la verifica di stabilità:

Puntone 1:

 $\delta_{c,0,d} = 5,02 \text{ N/mm}^2$

 $k_c f_{c.o.d} = 12,73 \text{ N/mm}^2$

 $6_{c,0,d} \le k_c f_{c,0,d} VERIFICATO$

Puntone 2:

 $\delta_{c.0.d} = 5.72 \text{ N/mm}^2$

 $k_c f_{c,o,d} = 14,11 \text{ N/mm}^2$

 $6_{c,0,d} \le k_c f_{c,0,d} VERIFICATO$

VERIFICA A TRAZIONE PARALELLA ALLA FIBRATURA DELLA CATENA:

$$\delta_{t,0,d} = \frac{N_d}{A} \le \frac{k_{mod} k_h f_{t,0,d}}{\gamma_M} = f_{t,0,d}$$

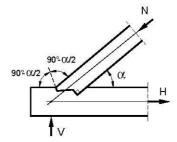
La catena ha una luce pari a 4 m.

 $\delta_{t,0,d} = 5.3 \text{ N/mm}^2$

 $f_{t,o,d} = 11,91 \text{ N/mm}^2$

 $6_{t,0,d} \leq f_{t,0,d} VERIFICATO$

Verifiche unione catena puntone:



VERIFICA A COMPRESSIONE:

Lato puntone:

$$\delta_{c,0,d} = \frac{N_p}{b c} \le f_{c,0,d}$$

Puntone 1:

 $\delta_{c,0,d} = 6,69 \text{ N/mm}^2$

 $f_{c,o,d} = 14,89 \text{ N/mm}^2$

 $6_{c,0,d} \le f_{c,0,d} VERIFICATO$

Puntone 2:

 $\delta_{c,0,d} = 9.15 \text{ N/mm}^2$

 $k_c f_{c,o,d} = 14,89 \text{ N/mm}^2$

 $6_{c.0.d} \le f_{c.0.d} VERIFICATO$

Lato catena:

$$\delta_{c,\alpha,d} = \frac{N_c}{b \ c} \le \frac{f_{c,0,d}}{\frac{f_{c,0,d}}{k_{c,90} f_{c,90,d}} sen^2 \alpha + cos^2 \alpha}$$

Si riporta il caso più sfavorevole $\alpha = 29^{\circ}$:

$$\delta_{c,\alpha,d} = 6,69 \text{ N/mm}^2$$

$$\frac{f_{c,0,d}}{\frac{f_{c,0,d}}{k_{c,90}f_{c,90,d}}sen^2\alpha + cos^2\alpha} = 7,24 \text{ N/mm}^2$$

$$\delta_{c,0,d} \leq \frac{f_{c,0,d}}{\frac{f_{c,0,d}}{k_{c,90}f_{c,90,d}}sen^{2}\alpha + cos^{2}\alpha} VERIFICATO$$

VERIFICA A TRAZIONE:

Lato catena:

$$\delta_{t,0,d} = \frac{N_c}{b \ h_{min}} \le \frac{k_{mod} \ k_h \ f_{t,0,d}}{\Upsilon_M} = f_{t,0,d}$$

 $\delta_{t,0,d} = 9.56 \text{ N/mm}^2$

$$f_{t,o,d} = 11.91 \text{ N/mm}^2$$

$$6_{t,0,d} \leq f_{t,0,d} VERIFICATO$$

VERIFICA A TAGLIO (sul dente):

$$T_{max} = 1.5 \frac{N_c}{0.67 \ b \ a} \le \frac{K_{mod} \ f_{v,k}}{\gamma_M} = f_{v,d}$$

 $T_{max} = 0.096 \text{ N/mm}^2$

 $f_{v,d} = 2,17 \text{ N/mm}^2$

 $T_{max} \leq f_{v,d} VERIFICATO$

5.6.4 PASSAFUORI

Il passafuori è calcolato come una mensola, il cui incastro è fornito dalle viti fissate alla trave secondaria inferiore.

Nel calcolo si considerano i medesimi carichi agenti sulla trave secondaria.

Materiale: legno lamellare GL24h

Sezione: 80x140 mm Luce di calcolo: 1 m

Si riportano i valori delle combinazioni di carico:

q_{SLU} [kN/m]	q_{SLU} [kN/m]	q _{SLE} rara (perm.)	q _{SLE} rara (var.)
		[kN/m]	[kN/m]
0,78	2,56	0,99	0,74

Verifiche di resistenza SLU:

FLESSIONE SEMPLICE:

$$6_{m,d} = \frac{M_d}{W} = 5,91 \, N/mm^2$$

$$f_{m,d} = \frac{K_{mod} K_h f_{m,k}}{Y_M} = 14,89 \ N/mm^2$$

$$6_{m,d} \le f_{m,d} VERIFICATO$$

TAGLIO

$$T_{max} = 1.5 \ \frac{T}{b_{ef}h} = 0.528 \ N/mm^2$$

$$f_{v,d} = \frac{K_{mod} f_{v,k}}{\Upsilon_M} = 2,17 \ N/mm^2$$

$$T_{max} \leq f_{v,d} VERIFICATO$$

Verifiche di deformabilità SLE:

Si procede con il calcolo della freccia al tempo zero e al tempo infinito così da considerare gli effetti viscosi.

Freccia dovuta ai carichi permanenti:

 $u_{G,ist} = 1,06 \, mm$

 $u_{G,fin} = 1,91 \, mm$

Freccia dovuta ai carichi variabili:

 $u_{0.ist} = 0.79 \, mm$

 $u_{Q,fin}=0.98\,mm$

Freccia totale:

$$u_{tot.ist} = u_{G.ist} + u_{O.ist} = 1,85 \ mm$$

$$u_{tot,fin} = u_{G,fin} + u_{O,fin} = 2,89 \ mm$$

$$u_{tot,ist} \le u_{lim,ist} = \frac{l}{300} = 3,65 \text{ mm VERIFICATO}$$

$$u_{tot,fin} \le u_{lim,fin} = \frac{l}{250} = 4,39 \ mm \ VERIFICATO$$

5.7 VANO SCALA

Le residenze di ciascun piano sono servite da un vano scala e ascensore. La scala si realizza in legno, dal piano primo fino al sottotetto: in particolare la trave in legno lamellare GL24h, avvitata alle pareti in X-LAM, è sagomata in maniera tale che gli elementi X-LAM che costituiscono il gradino possono essere ad essa avvitate.

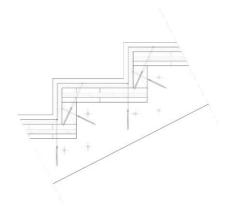
Ciascun gradino ha alzata $a_g = 16 \text{ cm}$ e pedata $p_g = 30 \text{ cm}$, in modo che venga rispettato il criterio di buona progettazione in base al quale deve essere:

$$62 \leq 2 \cdot a_g + p_g \leq 64$$

Le scale al piano terra si realizzano invece in c.a. con solette rampanti che seguono la tipologia a ginocchio.

5.7.1 SCALA IN LEGNO

Lo schema statico della trave inclinata su cui poggiano i gradini è di semplice appoggio; per cui si rimanda alle verifiche effettuate nel capitolo travi, considerando, in questo caso, una sezione ridotta dovuto al taglio realizzato per i gradini.



I gradini e il pianerottolo si realizzano con un pannello X-LAM 3s 60 mm (elemento inflesso).

Le verifiche di resistenza e deformabilità sono condotte tramite il programma online "Calculatis by Stora Enso".

Verifiche di resistenza SLU:

FLESSIONE SEMPLICE:

$$6_{m,d} \leq f_{m,d_xlam}$$

TAGLIO NEL PIANO:

$$T_{v,d} \leq f_{v,d \ xlam}$$

TAGLIO TRASVERSALE (ROLLING-SHEAR):

$$T_{v,d} \leq f_{vr,d}$$

Verifiche SLE:

DEFORMABILITÀ

$$u_{tot,ist} \leq u_{lim,ist}$$

$$u_{tot,fin} \leq u_{lim,fin}$$

Verifiche di resistenza al fuoco:

Si conducono nuovamente le verifiche condotte agli SLU ma con sezione ridotta.

Nel calcolo si considerano tutte le azioni agenti sulla struttura:

- Peso proprio dell'elemento strutturale (G₁)
- Carichi permanenti non strutturali (G₂)
- Sovraccarico accidentale (Q_k)

Si riportano in tabella le informazioni relative agli elementi:

Elemento	Base [mm]	Altezza [mm]	Lunghezza [m]	Materiale
Trave	120	120	2,00	GL24h
Pedata	300	60	1,20	X-LAM 60 3s
Pianerottolo	1,10	200	5,00	X-LAM 200 5s

5.7.2 SCALA IN C.A.

Per le solette rampanti, che seguono la tipologia a ginocchio, si studiano i due schemi limite di trave doppiamente appoggiata e trave doppiamente incastrata, in modo tale da ottenere il massimo valore del momento flettente sia in mezzeria che agli estremi. Si utilizza calcestruzzo di classe C25/30 e armatura B450C.



Per le verifiche si fa riferimento al §4.1. Costruzioni di calcestruzzo delle "Norme tecniche per le costruzioni 17/1/2018".

Verifiche di resistenza SLU:

TENSO E PRESSO FLESSIONE:

Occorre determinare il dominio di resistenza della sezione e verificare poi che i punti di coordinate (N,M) ottenuti nelle situazioni limite siano interni al dominio.

L'insieme delle coppie (N_{rdu} , M_{rdu}) che costituiscono situazioni di rottura per la sezione rappresentano la frontiera di un dominio che, nel piano (N, M), delimita la zona sicura di utilizzo della sezione (punti interni al dominio o al massimo punti sul dominio) rispetto a punti in cui la sezione non risulterebbe verificata (punti esterni alla frontiera del dominio). Per la suddetta verifica si è utilizzato il software VcaSLU.

TAGLIO:

$$V_{Ed} \leq V_{Rd}$$

Verifiche SLE:

TENSIONI DI ESERCIZIO:

 $6_{c,max} \le 0.6 f_{ck} per combinazione caratteristica$

$$6_{c,max} \le 0.45 \, f_{ck} \, per \, combinazione \, quasi \, permanente$$
 $6_{s,max} \le 0.8 \, f_{yk} \, per \, combinazione \, caratteristica$

FESSURAZIONE:

$$w_k=1.7~arepsilon_{sm}~\Delta_{sm}\leq w_2~per~combinazione~quasi~permanente$$

$$w_k=1.7~arepsilon_{sm}~\Delta_{sm}\leq w_3~per~combinazione~frequente$$

Si riporta la sezione e le armature delle travi per cui risultano soddisfatte le verifiche precedentemente elencate:

	Base [mm]	Altezza [mm]	Armatura	Armatura	Staffe
			superiore	superiore	
Soletta	1300	200	10φ14	10φ14	4braccia \phi8/200
rampante					

5.7.3 COPERTURA VANO SCALA

La copertura del vano scala si realizza con pannello X-LAM (elemento inflesso). Anche in questo caso le verifiche di resistenza e deformabilità sono condotte tramite il programma online "Calculatis by Stora Enso".

Nel calcolo si considerano tutte le azioni agenti sulla struttura:

- Peso proprio del pannello (G₁)
- Peso del pacchetto di copertura (G₂)
- Carico dovuto all'azione della neve
- Carico dovuto all'azione del vento
- Sovraccarico accidentale (Q_k)

Si riporta in tabella le informazioni relative al solaio:

	Base [mm]	Altezza [mm]	Lunghezza [m]	Materiale
Solaio	4560	200	5,10	X-LAM 5s
				200

5.8 PILASTRI E PARETI

I pilastri in legno si realizzano con materiale GL24h e hanno sezione variabile a seconda della trave che vi poggia. In generale, si considera una sezione 200x200 mm poi modificata a seconda delle circostanze.

Le pareti in X-LAM si realizzano con pannelli CLT di "*Stora Enso*" con una dimensione massima di 2,45m x 3,19 m (altezza di piano) e spessore pari a 100 mm (5 strati).

I pilastri in c.a. si realizzano invece con calcestruzzo C25/30 e armatura B450C con sezione variabile anche in funzione dei pilastri in legno dei piani superiori, mentre i setti in c.a. hanno uno spessore di 200 mm così come indicato nel paragrafo delle limitazioni geometriche del *§7.4.6.2.4 delle NTC18*.

Tali elementi, le cui dimensioni sono state stabilite in una fase precedente alla modellazione, sono verificati successivamente, in funzione delle sollecitazioni fornite dal modello agli elementi finiti.

6 MODELLAZIONE AGLI ELEMENTI FINITI

6.1 RFEM 5 – DLUBAL SOFTWARE

Il gruppo *Dlubal Software*, fin dalla sua nascita nel 1987, si occupa dello sviluppo di potenti programmi user-friendly di calcolo strutturale, analisi dinamica e strutture intelaiate.

Il programma principale *RFEM* è utilizzato per definire le strutture, i materiali ed i carichi per sistemi strutturali planari e spaziali costituiti da piastre, pareti, gusci ed aste. Il programma permette anche di creare strutture combinate così come modelli solidi ed elementi di contatto.

RFEM determina le forze interne, gli spostamenti generalizzati e le reazioni vincolari, ed i coefficienti del suolo.

Tale software è integrato con dei moduli aggiuntivi specifici per i diversi materiali (acciaio, calcestruzzo armato, legno) che facilitano l'inserimento dei dati per la generazione automatica di strutture e collegamenti oppure possono essere utilizzati per eseguire ulteriori analisi e progetti secondo diverse norme.

Il modulo *RF-LAMINATE* esegue l'analisi della deformazione e la verifica alle tensioni dei laminati, ad esempio pannelli X-LAM in legno a strati incrociati.

Il modulo *RF-TIMBER PRO* progetta aste e set di aste in legno e oltre all'analisi tensionale esegue l'analisi di stabilità.

Il modulo *RF-CONCRETE Members* progetta elementi aste in calcestruzzo armato.

Il modulo *RF-CONCRETE Columns* esegue il progetto allo stato limite ultimo per elementi compressi a sezione rettangolare o circolare.

Il modulo *RF-CONCRETE Surfaces* progetta piastre, pareti, strutture piane e gusci allo stato limite ultimo e di esercizio.

Nel modulo aggiuntivo *RF-DYNAM PRO* è possibile eseguire analisi sismiche modali con spettro di risposta. Gli spettri possono essere creati in accordo alla normativa o definiti manualmente dall'utente.

6.2 MODELLAZIONE DELLA STRUTTURA

La struttura dimensionata ai soli carichi verticali è modellata nei suoi elementi più elementari: travi, pilastri, pareti e solaio.

Il programma *CAD* permette di creare file del tipo *.dxf che può essere aperto nel programma *RFEM*, con la possibilità di importarlo come "*layer guida*", mostrando quindi un modello a fil di ferro nell'area di lavoro da usare per definire nodi, linee, aste, ecc.

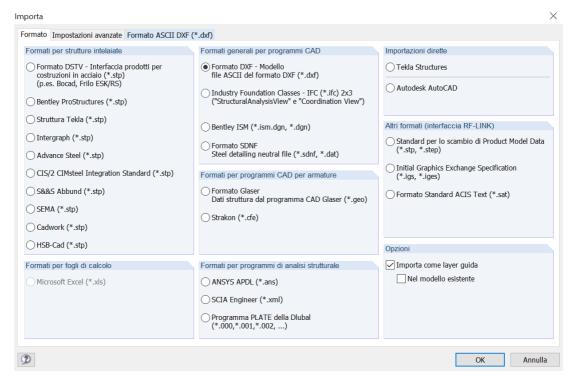


Figura 14 Importazione file .dxf come layer guida

Utilizzando la pianta di riferimento, si disegnano nodi e linee la cui estrusione permette di creare rispettivamente aste (pilastri) e superfici (pareti).

In particolare, i pilastri si modellano disegnando un nodo e utilizzando il comando "Muovi/Copia" si imposta il numero di nodi da copiare (ad es. 1) e la distanza a cui disegnarli rispetto a quello di riferimento (ad es. impostando l'altezza di interpiano in direzione z).

Per generare l'asta tra i due nodi è necessario cliccare l'icona



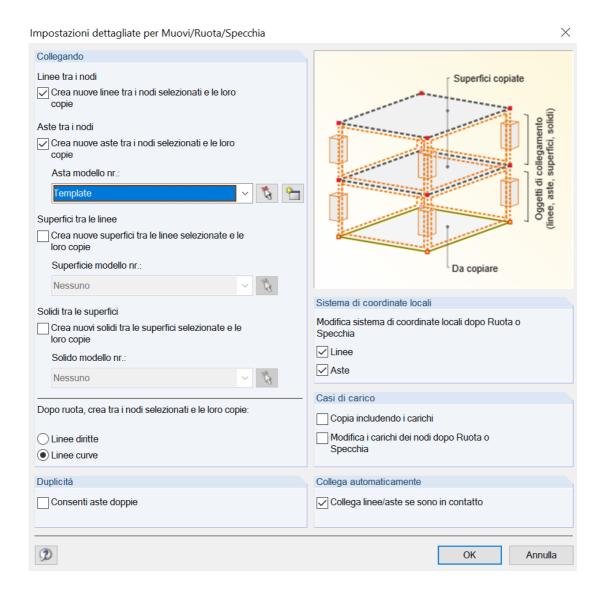


Figura 15 Generazione asta

Spuntando le prime due caselle, si generano in automatico la linea e l'asta tra i due nodi. A questo punto si definiscono le caratteristiche dell'asta da creare tramite l'icona È possibile definire il tipo di asta, il materiale (scelto direttamente dalla libreria del software), la sezione e il tipo di vincolo interno.

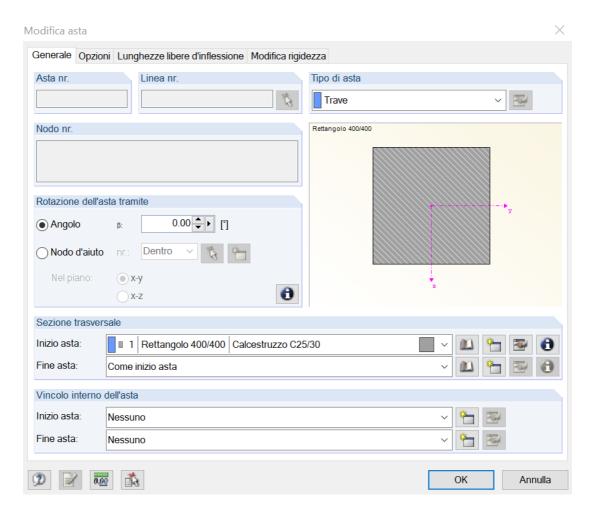


Figura 16 Definizione materiale, sezioni e vincoli aste in c.a.

Quest'ultima interfaccia è identica per la creazione delle travi, le quali vengono però generate selezionando direttamente la linea creata collegando i nodi estremali dei pilastri e utilizzando il comando "Nuova asta".

La procedura è valida sia per la creazione degli elementi in calcestruzzo armato impostando come materiale il calcestruzzo C25/30 e come vincolo interno "nessuno" come raffigurato nell'immagine precedente; sia per la creazione degli elementi in legno selezionando come materiale legno lamellare GL24h e come vincolo interno delle cerniere:

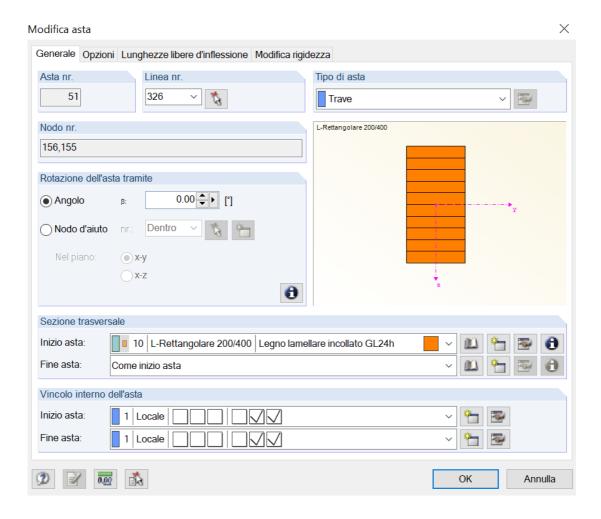


Figura 17 Definizione materiale, sezione, vincoli interni delle aste in legno

Le pareti, invece, si generano mediante il comando "Estrudi linea in una superficie" definendo materiale, spessore e altezza della parete.

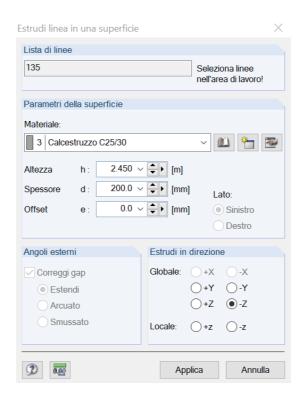


Figura 18 Definizione materiale e dimensioni setti in c.a.

Tale procedura è valida per i setti in c.a. mentre deve essere modificata per la modellazione delle pareti in X-LAM.

In particolare, prima di procedere con la modellazione dei pannelli a strati incrociati, è necessario suddividere le pareti in moduli affiancati connessi tra loro tramite unione chiodata. Questo influisce sul comportamento globale della struttura che risulterà meno rigida rispetto a considerare pareti monolitiche per tutta la lunghezza della parete.

In riferimento all'azienda *Stora Enso* la dimensione massima producibile è di 2,95 x 16 m, si sceglie di utilizzare principalmente pannelli da 2,45 m e altezza pari al valore necessario a realizzare la parete di piano (3,19 m). Il vantaggio di tali dimensioni è il trasporto del materiale che può essere organizzato in modo più funzionale ed economico, cercando inoltre di ridurre il numero dei tagli e quindi il costo del materiale in quanto la produzione standard prevede appunto pannelli da 2,45 m.

Di seguito si riporta una parte della suddivisione dei pannelli costituenti l'intera struttura.

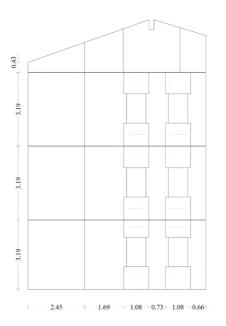


Figure 1 Suddivisione delle pareti in pannelli

Per la modellazione dei pannelli X-LAM si utilizza il modulo aggiuntivo *RF-LAMINATE*, il quale, provvisto di libreria, permette di scegliere il produttore, il tipo di elemento (parete o solaio) e lo spessore. In pratica, in *RF-LAMINATE* si definiscono i singoli strati del pannello i quali hanno delle caratteristiche meccaniche specifiche al fine di creare prima la matrice di rigidezza di ogni strato e poi la matrice di rigidezza totale che viene quindi esportata in *RFEM*, in modo tale da avere una corretta rigidezza delle superfici.

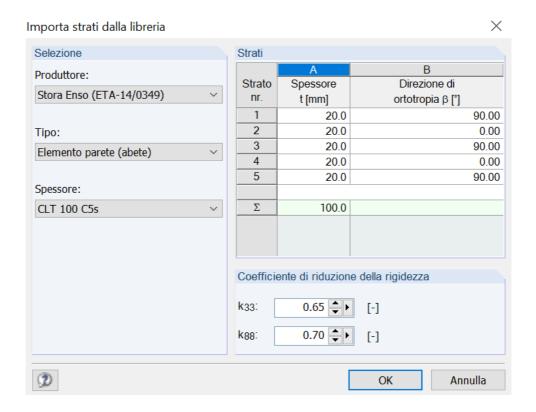


Figura 19 Definizione pannello X-LAM

Successivamente, sul programma *RFEM*, si inseriscono i vincoli lungo le linee di congiunzione tra le pareti attraverso il comando "*Vincoli interni delle linee*" tramite cui è possibile bloccare o rilasciare traslazioni e rotazioni intorno alla linea. Si è impostato il rilascio rotazionale φ_x e il rilascio traslazionale u_x , la rigidezza è poi modificata in una fase successiva.

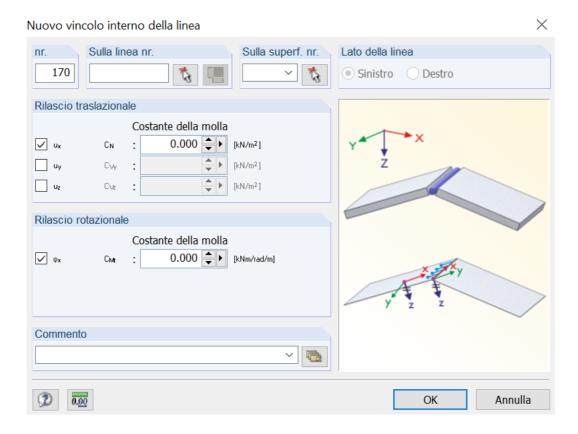


Figura 20 Nuovo vincolo interno della linea

Allo stesso modo si modella il solaio di copertura del vano scala e i pianerottoli, mentre per la modellazione del solaio misto legno-calcestruzzo si sceglie, per semplicità computazionale, di non considerare i travetti ma solo la soletta.

Per quest'ultima si crea un nuovo materiale "C25/30 soletta" con peso specifico pari a zero in maniera tale da considerare il suo peso direttamente come carico successivamente inserito. La soletta si modella come superficie ortotropa di spessore pari a 50 mm.

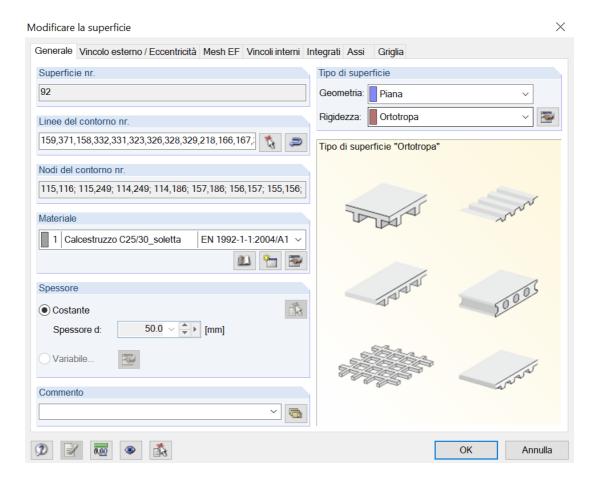


Figura 21 Modellazione della soletta

Questo permette di modificare i coefficienti moltiplicativi di rigidezza e di conseguenza la matrice di rigidezza trasformata; in particolare, si inseriscono dei valori molto piccoli di k_{44} , k_{55} e k_b in modo da "annullare" la rigidezza a taglio nei piani x-z e y-z e la rigidezza a flessione.

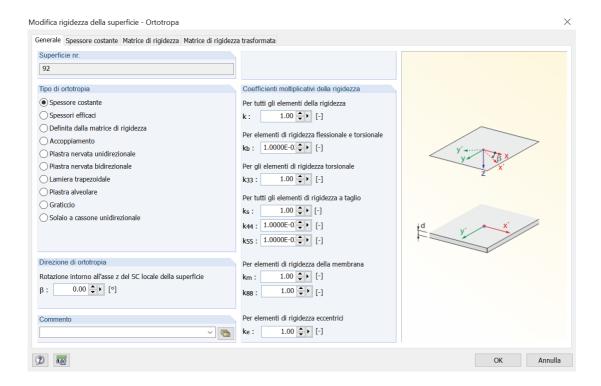


Figura 22 Modifica rigidezza della superficie (soletta)

Per la copertura si crea un nuovo materiale "legno C24 Copertura" con peso specifico pari a zero e si modella scegliendo come superficie quella ortotropa e modificando la voce $Modello\ del\ materiale \rightarrow\ Ortotropo\ elastico\ 2D$. Anche in questo caso è possibile modificare la matrice di rigidezza così da avere un comportamento membranale della copertura. In particolare, solo i coefficienti k_m e k_{88} sono posti pari a 1.

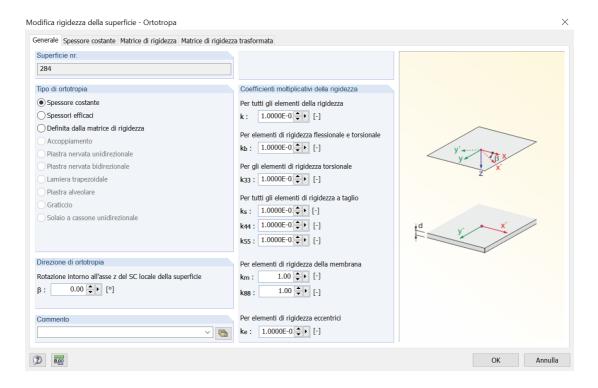


Figura 23 Modifica rigidezza della superficie (copertura)

6.2.1 MODELLAZIONE CONNESSIONI MECCANICHE

Le strutture in X-LAM necessitano di diverse tipologie di connessioni:

- hold-down, presidio al ribaltamento: contrastano la trazione dovuta al sollevamento dei pannelli;
- angolari, presidio allo scorrimento: contrastano l'azione di taglio;
- viti inclinate tra pannello e cordolo in larice: contrastano l'azione di taglio;
- unione verticale tra pannelli mediante chiodi.

Si decide di non modellare le connessioni atte a contrastare la trazione ma solo le connessioni che hanno la funzione di sopportare sforzi taglianti: angolari poste alla base del pannello, unione verticale tra pannelli (chiodi) e viti che collegano la parete in X-LAM e il cordolo.

Questa tipologia di connessione (a taglio) si modella in *RFEM* come cerniera cilindrica scorrevole elasticamente in direzione dell'asse della cerniera, così come mostrato in *figura* 20. Per ogni tipo di connessione è stato sempre impostato il rilascio rotazionale φ_x e il rilascio traslazionale u_x , con un valore della costante della molla che dipende dalla tipologia di connessione e dal passo con cui è stata progettata.

I passi utilizzati per il calcolo delle rigidezze delle varie connessioni e il numero dei mezzi di unione, inizialmente sono stati di tentativo, ipotizzati per una prima analisi delle sollecitazioni sulla base delle quali si è fatto il dimensionamento.

Si descrivono le tipologie di connessioni utilizzate nella struttura e i metodi per il calcolo della rigidezza a scorrimento assegnata al programma:

- Giunto verticale mediante chiodi Ring \$\phi 3.1 mm x 80 mm

La connessione verticale tra pannelli si esegue mediante tavola coprigiunto chiodata (striscia di pannello multistrato) e mezzi di unione quali chiodi Ring $\phi 3.1$ mm x 80 mm.

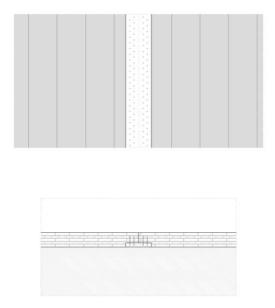


Figura 24 Connessione verticale tra pannelli X-LAM

- Giunto al solaio di base mediante angolari fissati con chiodi Anker $\phi 4$ mm x 60 mm L'unione al solaio inferiore si realizza mediante angolari collegati alla parete con un fissato numero di chiodi Anker e al solaio con ancoranti per calcestruzzo.

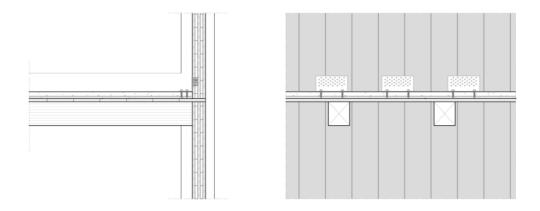


Figura 25 Connessione parete XLAM-solaio

 Giunto al cordolo in larice mediante viti a filetto parziale φ8 mm x 160 mm inclinate di 30°

L'unione tra i pannelli del piano primo e il cordolo in larice si realizza mediante viti a testa svasata con punta autoforante $\phi 8 \text{ mm x } 160.$

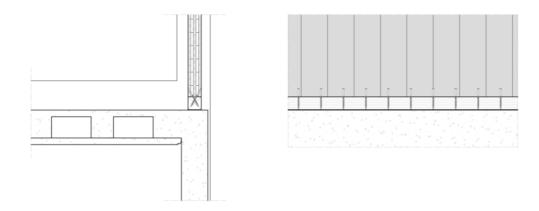


Figura 26 Connessione parete XLAM-cordolo in larice

6.2.1.1 CALCOLO DELLE RIGIDEZZE

La struttura di nuova progettazione è di tipo non dissipativo.

In generale, la gerarchia delle resistenze prevede che gli elementi non dissipativi siano provvisti di una sovraresistenza sufficiente a poter sviluppare la duttilità negli elementi ad essa preposti. Per gli elementi dissipativi si dovrebbe considerare la rigidezza ultima k_u e per gli elementi non dissipativa una rigidezza k_{ser} .

Da tale considerazione, considerando di non progettare secondo la gerarchia delle resistenze in quanto la struttura è di tipo non dissipativo, si procede ad una modellazione di tutte le unioni utilizzando la rigidezza k_{ser} (modulo di scorrimento di servizio) sia per gli SLV che per gli SLD.

L'*Eurocodice* 5 riporta le formule per il calcolo del valore di K_{ser} in funzione del tipo di unione, del mezzo di unione e della massa volumica del legno. Per il caso in esame:

- Giunto verticale mediante chiodi Ring:

$$k_{ser} = \rho_m^{1,5} d^{0,8}/30$$

- Giunto al solaio di base mediante squadrette e chiodi Anker:

$$k_{ser} = 2 \, \rho_m^{1,5} \, d^{0,8} / 30$$

Giunto al cordolo in larice mediante viti:

$$k_{ser} = \rho_m^{1,5} d/23$$

I valori ottenuti da tali espressioni si riferiscono sempre al singolo piano di taglio (sezione resistente) del singolo mezzo di unione.

I chiodi, in entrambi i casi, utilizzati per una "doppia unione" (nel collegamento tra le pareti vi sono due file di chiodi che collegano il coprigiunto con i due pannelli adiacenti), lavorano in serie, per cui la rigidezza totale della connessione si calcola:

$$k_{chiodi} = n_{chiodi} \frac{k_{ser}}{2} = \frac{l}{i} \frac{k_{ser}}{2}$$

Dove n_{chiodi} è il numero di chiodi presente su una fila, ottenuto dividendo la lunghezza della connessione (l) per l'interasse (i).

Il valore della costante elastica da inserire nel programma come rilascio traslazionale è pari a:

$$k_{RFEM,chiodi} = \frac{k_{chiodi}}{l}$$

La rigidezza totale dell'unione mediante viti si calcola:

$$k_{viti} = n_{viti} k_{ser} = \frac{l}{i} k_{ser}$$

Il valore della costante elastica da inserire nel programma come rilascio traslazionale è pari a:

$$k_{RFEM,viti} = \frac{k_{viti}}{l}$$

6.3 CASI DI CARICO E COMBINAZIONI DI CARICO

Al fine di poter creare le combinazioni di carico è necessario prima creare i casi di carico. Tramite il commando *Inserisci* — *Carichi* — *Casi di carico* si definiscono i carichi individuando la "*Categoria di azioni*" presente nel programma mentre la classe di durata del carico è automatica.

In particolare, nel caso in esame, si generano 10 casi di carico.

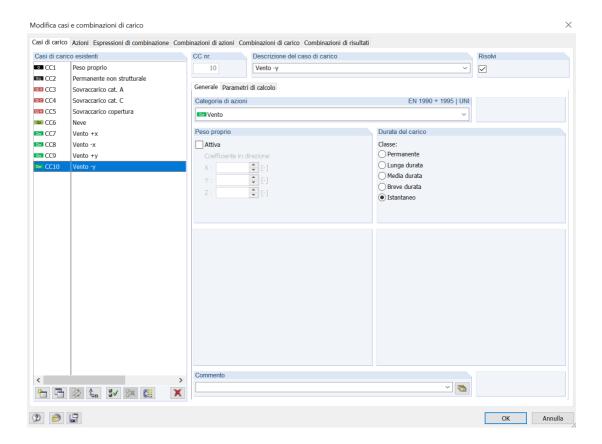


Figura 27 Casi di carico

Successivamente si definiscono le espressioni di combinazione e si lascia al programma la generazione delle combinazioni delle azioni includendo tutte le possibilità di combinazione dei casi di carico nell'azione (ad esempio nel caso in esame si generano allo SLU 162 combinazioni). Da qui si genera poi la combinazione dei risultati (l'inviluppo) che permetterà di individuare le sollecitazioni massime per effettuare le verifiche.

7 VERIFICHE SLU AI CARICHI VERTICALI

Completato il modello, è possibile effettuare l'analisi così da leggere i valori delle sollecitazioni ed eseguire le verifiche di tutti gli elementi secondo la normativa vigente (NTC18 ed EC5).

Si effettuano le verifiche allo SLU anche degli elementi già dimensionati e verificati manualmente in quanto si ritengono maggiormente corretti i valori delle sollecitazioni ottenuti tramite software.

7.1 TRAVI E PILASTRI IN LEGNO LAMELLARE

Tali elementi si verificano mediante l'utilizzo del modulo aggiuntivo *RF-TIMBER PRO*, che esegue l'analisi tensionale, l'analisi di stabilità, il progetto allo stato limite ultimo e di esercizio ed il progetto della resistenza al fuoco delle aste secondo l'*Eurocodice 5*. Tramite fogli excel, creati manualmente, è stato possibile validare ulteriormente i valori ottenuti utilizzando il modulo aggiuntivo.

Nel caso in esame si utilizza legno lamellare GL24h per tutti gli elementi e si effettuano le sole verifiche allo SLU:

PILASTRO PRESSOINFLESSO:

STABILITÀ (EC5):

$$\frac{6_{c,0,d}}{K_c f_{c,0,d}} + \frac{K_m 6_{m,y,d}}{f_{m,y,d}} + \frac{6_{m,z,d}}{f_{m,z,d}} \le 1$$

$$\frac{6_{c,0,d}}{K_c f_{c,0,d}} + \frac{6_{m,y,d}}{f_{m,y,d}} + \frac{K_m 6_{m,z,d}}{f_{m,z,d}} \le 1$$

TAGLIO:

$$T_{max} = 1.5 \frac{T}{b_{ef}h} \le \frac{K_{mod} f_{v,k}}{\Upsilon_M} = f_{v,d}$$

PILASTRO COMPRESSO:

STABILITÀ:

$$6_{c,0,d} = \frac{N}{A} \le k_c f_{c,0,d}$$

TRAVI:

FLESSIONE SEMPLICE:

$$\delta_{m,d} = \frac{M_d}{W} \le \frac{K_{mod} K_h f_{m,k}}{\Upsilon_M} = f_{m,d}$$

TAGLIO:

$$T_{max} = 1.5 \frac{T}{b_{ef}h} \le \frac{K_{mod} f_{v,k}}{\Upsilon_M} = f_{v,d}$$

PUNTONE:

STABILITÀ:

$$6_{c,0,d} = \frac{N}{A} \le k_c f_{c,0,d}$$

CATENA:

TRAZIONE:

$$6_{t,0,d} \leq f_{t,0,d}$$

Nel modulo aggiuntivo, al fine di poter verificare tutti gli elementi in legno modellati come aste (travi e pilastri), si seleziona nella scheda "*Dati generali*" la normativa di riferimento, le aste e la combinazione di carico da considerare durante la fase di calcolo.

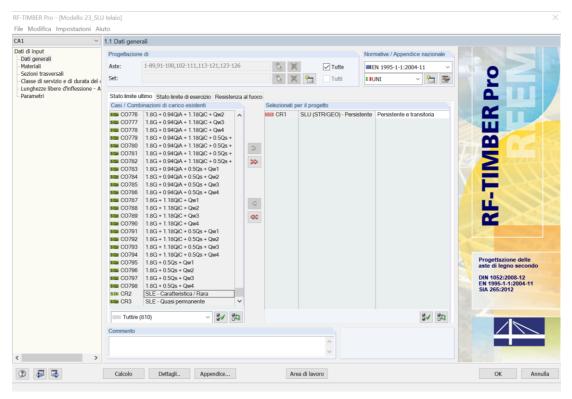


Figura 28 Scheda "Dati generali" RF-Timber PRO

Affinché le verifiche, effettuate mediante tale modulo aggiuntivo, possano essere considerate soddisfatte i rapporti delle tensioni devono risultare ≤ 1 . Rispetto alle dimensioni ottenute dai calcoli a mano l'unico elemento da modificare in quanto non soddisfa la verifica è la trave di colmo (la sezione 200x440 mm si sostituisce con una 240x480 mm).

Di seguito si riportata la schermata tipo in cui sono inseriti gli elementi per cui tutte le verifiche risultano soddisfatte.

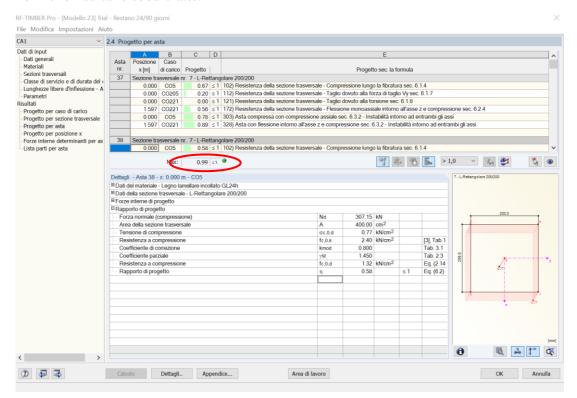


Figura 29 Risultati verifiche TIMBER PRO

Inoltre, al fine di validare i risultati ottenuti si mettono a confronto i valori dati dal modulo aggiuntivo e quelli ottenuti mediante foglio excel.

Si riporta per semplicità la verifica a pressoflessione di un pilastro di bordo GL24h 200x200 mm posto al piano primo.

Valori ottenuti dal programma DLUBAL Software:

Forza normale	N_d	330.90	kN	
(compressione)				

Area della	A	400.00	cm ²		
sezione					
trasversale					
Tensione di	$\delta_{\mathrm{c,0,d}}$	0.83	kN/cm ²		
compressione					
Lunghezza	$l_{cr,y}$	3.193	m		
dell'asta					
equivalente					
Lunghezza	$l_{cr,z}$	3.193	m		
dell'asta					
equivalente					
Raggio	i _y	57.7	mm		
d'inerzia					
Raggio	i _z	57.7	mm		
d'inerzia					
Snellezza	$\Lambda_{ m y}$	55.304			
Snellezza	$\Lambda_{\rm z}$	55.304			
Resistenza a	$f_{c,0,k}$	2.40	kN/cm ²		[3], Tab.1
compressione					
Modulo di	$E_{0,05}$	960.00	kN/cm ²		[3], Tab.1
elasticità					
Snellezza	$\Lambda_{ m rel,y}$	0.880		> 0.30	Eq. (6.21)
relativa					
Snellezza	$\Lambda_{\mathrm{rel,z}}$	0.880		> 0.30	Eq. (6.22)
relativa					
Coefficiente	β_{c}	0.100			Eq. (6.29)
Coefficiente	k _y	0.916			Eq. (6.27)
d'instabilità					
Coefficiente	k _z	0.916			Eq. (6.28)
d'instabilità					
Coefficiente di	k _{c,y}	0.854			Eq. (6.25)
imbozzamento					
Coefficiente di	$k_{c,z}$	0.854			Eq. (6.26)
imbozzamento					

Coefficiente di	k _{mod}	1.000			Tab. 3.1
correzione					
Coefficiente	γм	1.450			Tab. 2.3
parziale					
Resistenza a	$f_{c,0,d}$	1.66	kN/cm ²		Eq. (2.14)
compressione					
Momento	$M_{z,d}$	6.77	kNm		
flettente					
Modulo	Sz	1333.33	cm ³		
resistente					
Tensione	$\delta_{m,z,d}$	0.51	kN/cm ²		
flettente					
Resistenza a	$f_{m,z,k}$	2.40	kN/cm ²		[3], Tab.1
flessione					
Resistenza a	$f_{m,z,d}$	1.66	kN/cm ²		Eq. (2.14)
flessione					
Coefficiente di	km	0.700			6.1.6
riduzione					
Progetto 1	η_1	0.80		≤ 1	Eq. (6.23)
Progetto 2	η_2	0.89		≤ 1	Eq. (6.24)

Valori ottenuti dal foglio excel creato manualmente:

CARICHI E SOLLECITAZIONI				
Sforzo normale [N]	330900			
Momento SLU [N mm]	6770000			
Taglio SLU [N]	8480			

VERIFICHE SLU					
Verifica di stabilità					
$I_z [mm^4]$	133333333,3				
$I_y [mm^4]$	133333333,3				
l _{oz} [mm]	3193				
l _{oy} [mm]	3193				
λ_{z}	55,2389				
λ_{y} 55,2389					
PER GL24h SE λ > 18 si hanno problemi di stabilità					

IN QUESTO CASO SI HA PROBLEMA DI STABILITA'

$\lambda_{\mathrm{rel,z}}$	0,879600318
$\lambda_{\mathrm{rel,y}}$	0,879600318
$\lambda_{ m rel}$	0,879600318
β_{c}	0,1
k _z (o K _y)	0,915828376
$K_{c,z}$ (o $K_{c,y}$)	0,85406769
$f_{c,0,d} [N/mm^2]$	16,551724414
$\delta_{c,0,d} [N/mm^2]$	8,2725
$\delta_{m,d} [N/mm^2]$	5,0775
$f_{m,d} [N/mm^2]$	16,551724414
Verifica di stabilità a pressoflessione EC5	0,89

I risultati ottenuti possono quindi essere considerati corretti.

Le dimensioni dei singoli elementi si riportano nelle tavole in allegato.

7.2 PARETI XLAM

Tali elementi si verificano mediante l'utilizzo del modulo aggiuntivo *RF-LAMINATE*. Si utilizzano pannelli *CLT di Stora Enso*, per cui i valori di resistenza del materiale sono quelli forniti dal produttore. Le verifiche che il modulo aggiuntivo permette di effettuare sono:

FLESSIONE PARALLELA ALLA FIBRATURA:

$$\frac{\mathsf{G}_{b,0,d}}{f_{b,0,d}} \le 1$$

TENSIONE NORMALE ORTOGONALE ALLA FIBRATURA:

$$\frac{6_{b,90,d}}{f_{b,90,d}} \le 1$$

TRAZIONE/COMPRESSIONE PARALLELA ALLA FIBRATURA:

$$\frac{\mathsf{G}_{t/c,0,d}}{f_{t/c,0,d}} \le 1$$

TRAZIONE/COMPRESSIONE ORTOGONALE ALLA FIBRATURA:

$$\frac{\mathsf{f}_{t/c,90,d}}{f_{t/c,90,d}} \leq 1$$

TENSOFLESSIONE/PRESSOFLESSIONE PARALLELA ALLA FIBRATURA:

$$\frac{6_{t/c,0,d}}{f_{t/c,0,d}} + \frac{6_{b,0,d}}{f_{b,0,d}} \le 1$$

TENSOFLESSIONE/PRESSOFLESSIONE ORTOGONALE ALLA FIBRATURA:

$$\frac{6_{t/c,90,d}}{f_{t/c,90,d}} + \frac{6_{b,90,d}}{f_{b,90,d}} \le 1$$

TAGLIO NEL PIANO DEL PANNELLO:

$$\frac{\mathsf{T}_{xy}}{f_{xy,d}} \le 1$$

TENSIONE TANGENZIALE:

$$\frac{T_R}{f_{R.d}} \le 1$$

Per i pannelli (già definiti nella fase di modellazione) si sceglie di non considerare, durante la fase di calcolo, l'inviluppo delle combinazioni di carico ma di effettuare il calcolo per tutte le combinazioni di carico al fine di utilizzare il corretto k_{mod} per ogni combinazione. Nel caso in esame, su 287 pannelli a 5 strati di spessore pari a 100 mm, le verifiche effettuate risultano non soddisfatte per un numero di pannelli pari a 9, così come mostrato di seguito:

Superf.	Punto	Coordir	nate del pu	unto [m]			Stra	to	Tensio	oni [N/mm²]	Rapporto
nr.	nr.	X	Υ	Z	Carico	nr.	z [mm]	Lato	Simbolo	Esistente	Limite	[-]
65	878	12,875	-11,450	-2,934	CO45	2	20,0	Superiore	σ t/c,0	-15,35	12,00	1,28
	878	12,875	-11,450	-2,934	CO45	2	20,0	Superiore	σ _{b+t/c,0}	-15,35		1,28
							ı					
113	113	0,000	-11,525	-6,127	CO5	2	20,0	Superiore	σ _{t/c,0}	11,36	8,00	1,42
	113	0,000	-11,525	-6,127	CO5	2	20,0	Superiore	σ _{b+t/c,0}	17,15		1,84
	2021	0,000	-11,475	-6,127	CO5	5	100,0	Inferiore	τ _{x'y'}	-2,40	2,00	1,20
	2021	0,000	-11,475	-6,127	CO5	5	90,0	Medio	$int(\tau_{x'z'}+\tau_{x'y'})$			1,01
							ı					
146	143	17,835	-11,450	-6,127	CO45	4	60,0	Superiore	σ _{t/c,0}	-14,11	12,00	1,18
	143	17,835	-11,450	-6,127	CO45	4	60,0	Superiore	σ _{b+t/c,0}	-12,76		1,27
							ı					
181	308	0,000	-11,525	-9,320	CO5	2	20,0	Superiore	σ _{t/c,0}	12,15	8,00	1,52
	308	0,000	-11,525	-9,320	CO5	2	20,0	Superiore	σ _{b+t/c,0}	17,97		1,94
	4379	0,000	-11,475	-9,320	CO5	5	100,0	Inferiore	τ _{x'y'}	-2,28	2,00	1,14
192	1138	1,445	-1,545	-12,513	CO216	2	20,0	Superiore	σ _{t/c,0}	12,07	10,00	1,21

	1138	1,445	-1,545	-12,513	CO216	2	20,0	Superiore	σ _{b+t/c,0}	12,18		1,21
216	698	17,835	-7,825	-12,513	CO4	4	60,0	Superiore	σ t/c,0	-17,58	12,00	1,46
	698	17,835	-7,825	-12,513	CO4	4	60,0	Superiore	σ _{b+t/c,0}	-17,56		1,47
	698	17,835	-7,825	-12,513	CO5	1	0,0	Superiore	τ _{x'y'}	-5,07	2,00	2,53
	698	17,835	-7,825	-12,513	CO5	1	10,0	Medio	$int(\tau_{x'z'}+\tau_{x'y'})$			6,22
217	1204	17,835	-7,825	-12,513	CO4	4	60,0	Superiore	σ _{t/c,0}	-12,10	12,00	1,01
	1204	17,835	-7,825	-12,513	CO4	4	60,0	Superiore	σ _{b+t/c,0}	-12,05		1,01
262	270	12,875	-10,600	-12,513	CO5	1	0,0	Superiore	τ _{x'y'}	-2,64	2,00	1,32
	270	12,875	-10,600	-12,513	CO5	1	10,0	Medio	$int(\tau_{x'z'}+\tau_{x'y'})$			1,23
283	535	0,000	-11,425	-12,513	CO5	4	60,0	Superiore	σ _{b+t/c,0}	3,83		1,06
	535	0,000	-11,425	-12,513	CO5	5	100,0	Inferiore	τ _{x'y'}	-2,92	2,00	1,46
	535	0,000	-11,425	-12,513	CO5	5	90,0	Medio	$int(\tau_{x'z'}+\tau_{x'y'})$			1,50

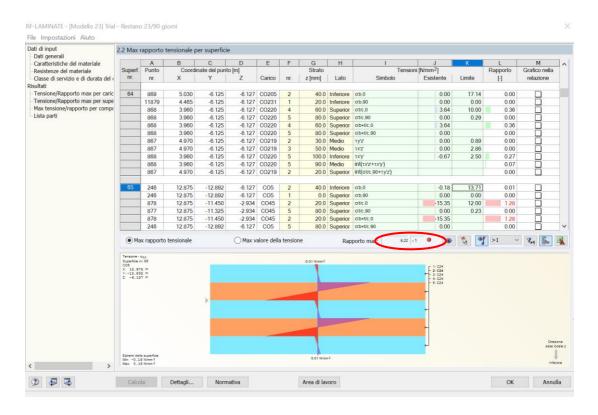


Figura 30 Risultati RF-LAMINATE

Tuttavia, si nota che tali verifiche risultano non soddisfatte per motivi legati alla modellazione: le travi, infatti, sono modellate come aste e producono, nei punti in cui sono collegate ai pannelli, una concentrazione delle tensioni che nella realtà non è presente. Per tale motivo, le verifiche si considerano soddisfatte.

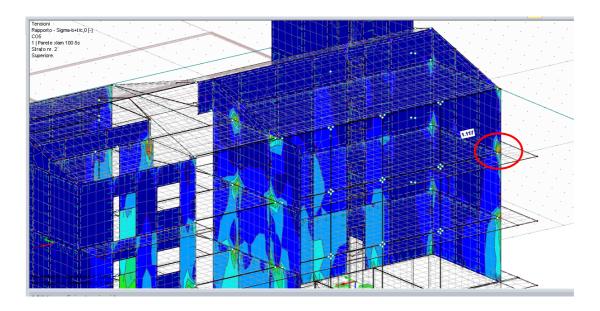


Figura 31 Zona in cui non risultano soddisfatte le verifiche

Il modulo *RF-LAMINATE* non permette però di effettuare verifiche di stabilità ma solo di resistenza, si procede quindi alla verifica di stabilità di alcuni pannelli mediante foglio excel e in riferimento alla teoria di Möhler riportata nell'*Appendice B* dell'*EC5*:

$$\frac{6_{c,0,d}}{k_c f_{c,0,d}} + \frac{6_{b,0,d}}{f_{b,0,d}} \le 1$$

In particolare, si considerano i valori delle tensioni dati dal programma e si determina il coefficiente k_c considerando per il calcolo della snellezza la formula dell'*Appendice C* dell'*EC5*:

$$\Lambda_{ef} = l \sqrt{\frac{A_{tot}}{J_{ef}}}$$

dove J_{ef} si determina dalla seguente espressione:

$$J_{ef} = \sum_{i=1}^{3} (J_i + \Upsilon_i A_i a_i^2)$$

Tale verifica, effettuata per alcuni pannelli del piano primo, risulta soddisfatta mentre la si trascura per i pannelli X-LAM dei piani superiori, la cui verifica di resistenza risulta comunque soddisfatta.

Si riporta per semplicità la verifica di stabilità per uno dei pannelli (superficie 44):

DATI				
B [m]	1,8			
H [mm]	100			
l [m]	3,193			
l ₀ [m]	3,193			
$h_1=h_2=h_3$ [mm]	20			
$g_1=g_2$ [mm]	20			
Classe di servizio	1			
Durata carico	media			
$\Upsilon_{ m M}$	1,5			
K _{sys}	1,1			

TEORIA DI MÖHLER				
$k_1/s_1=K_2/s_2=G_{rt}*b/g_1 [N/mm/mm]$	6210			
$A_1 = A_2 = A_3 \text{ [mm}^2\text{]}$	36000			
A _{tot} [mm ²]	108000			
$J_1 = J_2 = J_3 \text{ [mm}^4\text{]}$	1200000			
$\Upsilon_1 = \Upsilon_3$	0,941913392			
Υ_2	1			
a ₂ [mm]	0			
a ₁ [mm]	40			
a ₁ [mm]	40			
J _{ef} [mm ⁴]	112108422,8			

VERIFICA					
$\sigma_{b,d} [N/mm^2]$	1,14				
$f_{m,d} [N/mm^2]$	17,14				
$\sigma_{\mathrm{c},0,\mathrm{d}}[\mathrm{N/mm}^2]$	3,71				
$f_{c,0,d} [N/mm^22]$	15				
$\Lambda_{ m ef}$	99,10411212				
$\Lambda_{ m rel}$	1,681341042				
$eta_{ m c}$	0,2				
k	2,051587954				
k _c	0,309864433				
Esito	VERIFICATO				

7.3 TRAVI IN C.A.

Le travi in c.a. modellate sul software presentano delle sollecitazioni leggermente superiori rispetto al calcolo effettuato manualmente. Si ritiene opportuno effettuare nuovamente le verifiche allo SLU ed eventualmente modificare il numero e/o il diametro dei ferri.

Per fare ciò si utilizza il modulo aggiuntivo *RF-CONCRETE Members*. Come in tutti i moduli aggiuntivi nella scheda "*Dati generali*" si sceglie la normativa di riferimento, le aste (travi) e la combinazione di carico (inviluppo SLU) da considerare durante la fase di calcolo. In alcuni casi, è necessario creare un "*set di aste*" al fine di poter avere la disposizione dei ferri per intere campate e non solo per la singola trave.

La scheda più importante è quella relativa all'armatura in cui è necessario selezionare i diametri possibili sia per l'armatura longitudinale che per le staffe, il copriferro, il tipo di riduzione, l'armatura di base disposta, il passo massimo tra le staffe e il numero di bracci.

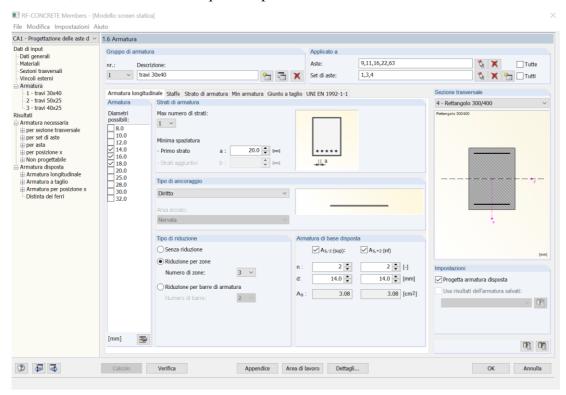


Figura 32 Scheda "Armatura" RF-CONCRETE Members

Si verifica che l'armatura di base disposta inizialmente soddisfi le limitazioni del §4.1.6 "Dettagli Costruttivi" delle NTC18.

Si riporta per semplicità solo quella relativa alla trave di bordo 200x400, considerando che è però stata effettuata per tutte le tipologie di travi presenti.

Dati geometrici e meccanici					
h [mm]	400				
B [mm]	300				
d [mm]	265				
d' [mm]	35				

A _c [mm ²]	120000
f _{cd} [N/mm ²]	14,11
f _{ctm} [N/mm ²]	2,56
$\epsilon_{ m cu}$	0,0035
A _s [mm ²] (tesa)	308
A_s '[mm ²]	308
f _{yk} [N/mm ²]	450
f _{yd} [N/mm ²]	391,3
$\epsilon_{ m yd}$	0,002
$E_s [N/mm^2]$	210000
n	15

LIMITAZIONI GEOMETRICHE cap.4						
Armatura longitudinale						
B [mm]	300					
h [mm]	400					
A _c [mm ²]	120000					
A _s [mm ²] (tesa)	308					
A _s '[mm ²]	308					
f _{yk} [N/mm ²]	450					
f _{ctm} [N/mm ²]	2,56					
A _{s,min} (tesa)	117,5893333					
$A_s > A_{s,min}$	VERIFICATO					
$A_s > 0.0013 * b_t d$	VERIFICATO					
$A_{s,max}$	4800					
$A_s < A_{s,max}$	VERIFICATO					

Armatura trasversale						
Armatura minima						
Numero braccia staffe	Φ [mm]	$A_s [mm^2]$	passo [mm]			
2,0000	8	101	200			

As>1,5 b	VERIFICATO
passo max [mm]	212
passo <passo [mm]<="" max="" td=""><td>VERIFICATO</td></passo>	VERIFICATO

Effettuato il calcolo si ottiene, in funzione dei dati di input inseriti, la disposizione delle armature longitudinale e delle staffe.

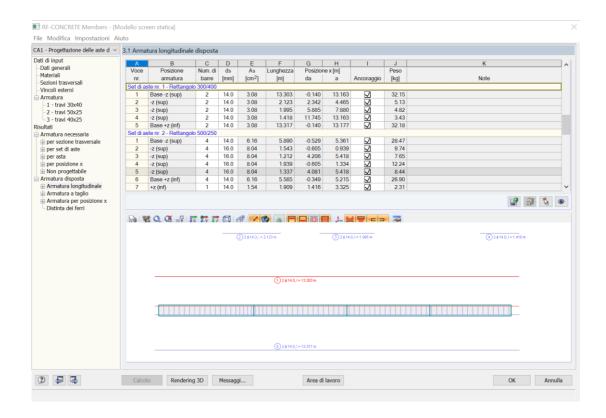


Figura 33 Disposizione armatura longitudinale RF-CONCRETE Members

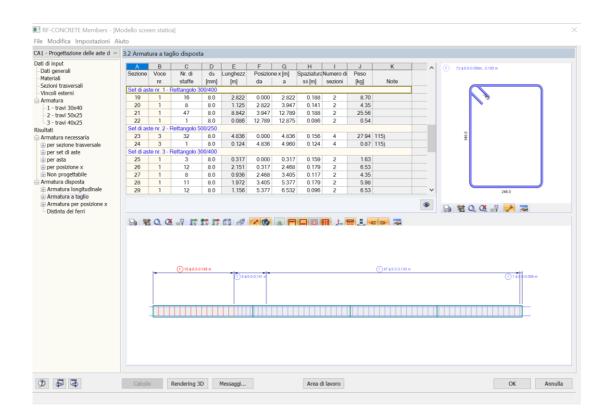


Figura 34 Disposizione staffe RF-CONCRETE Members

7.4 PILASTRI IN C.A.

Il dimensionamento e la verifica dei pilastri si esegue mediante il modulo aggiuntivo *RF-CONCRETE Columns*.

Nella scheda "Dati generali" si sceglie la normativa di riferimento, le aste (pilastri) e la combinazione di carico (inviluppo SLU) da considerare durante la fase di calcolo.

La scheda più importante è quella relativa all'armatura in cui è necessario selezionare i diametri possibili sia per l'armatura longitudinale che per le staffe, il copriferro.

Effettuato il calcolo si ottiene, in funzione dei dati di input inseriti, la disposizione delle armature longitudinale e delle staffe e i risultati delle verifiche.

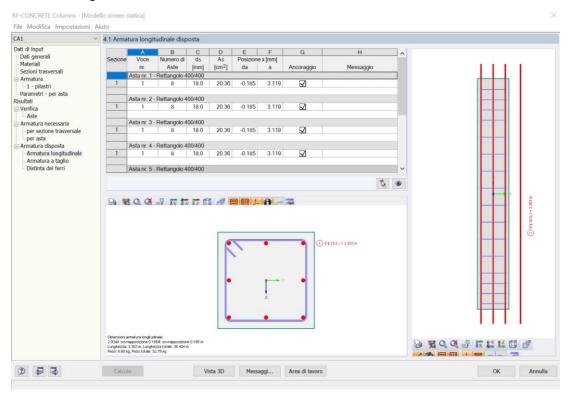


Figura 35 Disposizione armatura longitudinale RF-CONCRETE Members

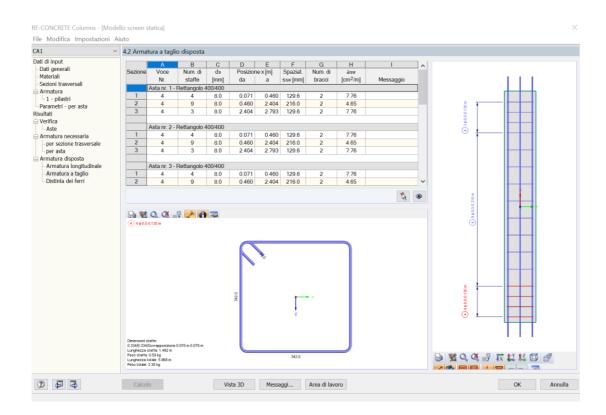


Figura 36 Disposizione staffe RF-CONCRETE Members

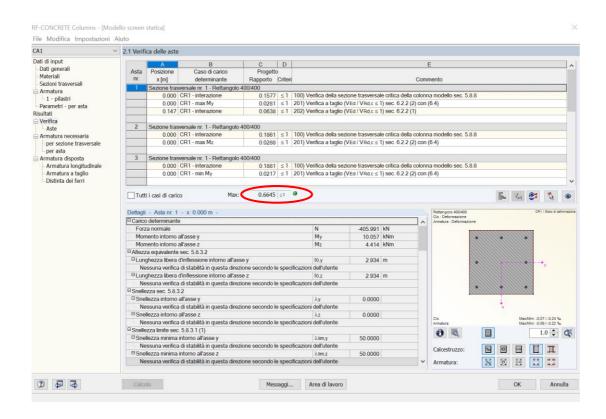


Figura 37 Verifiche SLU dei pilastri RF-CONCRETE Columns

In questo caso, non potendo inserire l'armatura minima, si è controllato a posteriori che le limitazioni geometriche del §4.1.6 "Dettagli Costruttivi" delle NTC18 fossero soddisfatte. Si riporta per semplicità solo quella relativa al pilastro di bordo 400x400 mm, considerando che è però stata effettuata per tutte le tipologie di pilastri presenti.

Dati geometrici e meccanici	
h [mm]	400
B [mm]	400
d [mm]	365
d' [mm]	35
$A_{\rm c} [{\rm mm}^2]$	160000
f _{cd} [N/mm ²]	14,11
$f_{\rm ctm} [{ m N/mm}^2]$	2,56
$oldsymbol{arepsilon}_{ ext{cu}}$	0,0035
A_s [mm ²] (tesa)	2036
f _{yk} [N/mm ²]	450
f _{yd} [N/mm ²]	391,3
$\epsilon_{ m yd}$	0,002
E _s [N/mm ²]	210000
n	15

LIMITAZIONI GEOMETRICHE cap.4							
Armatura longitudinale							
B [mm]	400						
h [mm]	400						
$A_c [mm^2]$	160000						
A_s [mm ²] (tesa)	2036						
f _{yk} [N/mm ²]	450						
f _{ctm} [N/mm ²]	2,56						
$N_{\rm Ed}$	588130						
$A_{s,min}$	150,3015589						
$A_s > A_{s,min} \\$	VERIFICATO						
$A_s > 0.003 * A_c$	VERIFICATO						
Φ	18	VERIFICATO					
$A_{s,max}$	6400	VERIFICATO					

Armatura trasversale					
Armatura minima					
Numero braccia staffe	Φ [mm]	As [mm ²]	passo (mm)		

1		i i	
2,0000	8	101	200

Ф	VERIFICATO
passo max [mm]	250
passo [mm]	VERIFICATO

Per validare ulteriormente i risultati ottenuti si utilizza il software VcaSlu che permette di determinare il dominio di resistenza della sezione e verificare che i punti di coordinate (N, M) nel caso di pressoflessione retta e (M_x, M_y) nel caso di pressoflessione deviata siano interni al dominio.

Di seguito si riportano i risultati ottenuti da *VcaSlu* per il pilastro 400x400 mm, per il quale si effettua una verifica a pressoflessione deviata.

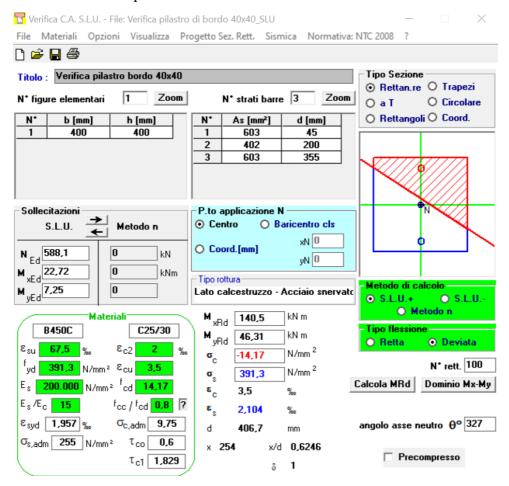


Figura 38 Interfaccia VcaSlu

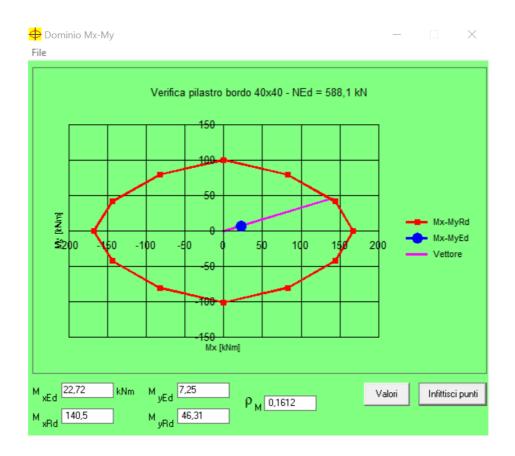


Figura 39 Dominio di resistenza

8 PROGETTAZIONE SISMICA

L'edificio è analizzato e verificato secondo le prescrizioni del *D.M.* 17/01/2018 "Aggiornamento delle Norme tecniche per le costruzioni" e in riferimento alla Circolare esplicativa 21/01/2019.

L'analisi dinamica lineare è il tipo di analisi di riferimento che si utilizza per la stima degli effetti delle azioni orizzontali variabili nel tempo come il sisma, questo metodo consiste nei seguenti passi:

- Determinazione dei modi di vibrare della struttura attraverso l'analisi modale;
- Calcolo degli effetti dell'azione sismica, rappresentata dallo spettro di risposta di progetto, per ciascuno dei modi di vibrare;
- Combinazione degli effetti del punto precedente.

Dai risultati di questa analisi si ottengono i valori di sollecitazione cui sono soggetti gli elementi della struttura. In questo tipo di analisi si opera in campo elastico lineare, e le non linearità del materiale vengono considerate attraverso l'uso di un opportuno spettro di risposta e del fattore di comportamento q.

Il comportamento strutturale dell'edificio analizzato è di tipo non dissipativo.

Si riporta quindi l'estratto della *Circolare del 21 gennaio 2019 (C. 7.2.2)* in merito:

"Il comportamento strutturale non dissipativo richiede che la struttura abbia resistenza tale da rimanere in campo sostanzialmente elastico per tutti gli stati limite considerati."

"Nel caso di comportamento strutturale non dissipativo la risposta sismica della struttura dipende, essenzialmente, dalle sue caratteristiche di rigidezza e resistenza."

"Quando si opta per il comportamento non dissipativo le azioni sismiche di progetto sono più elevate ma la duttilità necessaria è molto più contenuta e dunque non è richiesta la progettazione in capacità e l'adozione dei dettagli costruttivi riportati nel Capitolo 7 delle NTC2018."

Quando si sceglie un comportamento strutturale non dissipativo, non va applicato il principio di gerarchia delle resistenze e di conseguenza il concetto di progettazione in capacità definito nelle *NTC2018*.

Le sezioni e i quantitativi di armatura per le strutture in cemento armato non dissipative saranno dimensionate e verificate sulla base delle sollecitazioni derivanti dall'analisi della struttura, senza considerare i momenti resistenti delle sezioni amplificati per i fattori di sovraresistenza, come accade per le strutture dissipative, nel rispetto del principio di gerarchia delle resistenze.

Stesso ragionamento è valido per le strutture in legno: "la capacità delle membrature e dei collegamenti deve essere valutata in accordo con le regole di cui al capitolo 4.4. delle NTC2018, senza nessun requisito aggiuntivo."

In conclusione, il comportamento strutturale dissipativo si basa sulla duttilità e presuppone l'accettazione del danneggiamento strutturale come strategia di protezione passiva dal sisma. Nel caso di comportamento strutturale non dissipativo la risposta sismica della struttura dipende dalla sua rigidezza e resistenza.

L'edificio in esame si compone di un piano terra in c.a. e di piani superiori in legno (travi, pilastri, pareti X-LAM), per cui trattandosi di una struttura mista prima di procedere con l'analisi modale si riporta la risposta al quesito 1/2013 dalla "Raccolta pareri del Comitato Tecnico Scientifico in materia di rischio sismico della Regione Toscana":

"Si ritiene che la norma consenta la realizzazione di un piano in c.a. con comportamento prevalentemente scatolare, sovrastato da struttura in muratura portante, sia che si parli di fondazione "alta" (punto 7.8.1.8.), sia che si parli di prima elevazione (punto 4.5.4.). Per il calcolo della struttura, dai due punti sopra citati, emergono due possibilità:

- considerare il piano in c.a. come prima elevazione calcolare l'intera struttura con un modello unico, facendo partire l'azione sismica dalla base. In tal caso il fattore di struttura dovrà essere assunto minore o uguale al più basso tra quello della parte in muratura e quello della parte in c.a.. Si ritiene che in questo caso non si possano considerare resistenti al sisma le porzioni di muratura della parte in elevazione che non abbiano continuità attraverso le pareti in c.a. fino alla fondazione;
- considerare il piano in c.a. tutto come fondazione (sempre che sia interrato o seminterrato), con la possibilità quindi di far partire l'azione sismica dalla quota dove inizia la muratura, a condizione che il piano di fondazione abbia una rigidezza tale da comportarsi effettivamente come una struttura monolitica.

Questo presupposto si ritiene verificato se:

- Le aperture sono opportunamente distribuite;
- Le pareti in muratura del primo livello sono poste sopra pareti in c.a. per almeno il 75% del loro sviluppo totale.

Se queste condizioni non sono rispettate occorre verificare che:

- La differenza tra gli spostamenti orizzontali di un punto di controllo, preso in sommità all'edificio, tra il caso in cui il piano in c.a. sia interamente costituito da pareti continue e il caso in cui siano invece presenti le aperture di progetto, sia < 10%;
- L'ordine e le forme modali dei due modelli strutturali di cui al punto precedente siano simili.

Qualora il piano in c.a. possa essere assimilato a fondazione, si possono considerare resistenti al sisma anche le pareti in muratura della parte in elevazione che non abbiano continuità fino alla base della fondazione a causa della presenza di aperture nel piano in c.a., purché la deformabilità verticale delle travi poste al di sotto dei maschi murari sia inferiore ad 1/500 della luce per la combinazione allo Stato Limite di Danno.

Analoghe considerazioni si possono esprimere per le costruzioni con struttura in elevazione a pareti in legno."

Alla luce di ciò si sceglie di considerare il piano in c.a. tutto come fondazione con la possibilità di far partire l'azione sismica dalla quota in cui inizia la struttura in legno.

8.1 ANALISI MODALE

Il primo passo dell'analisi dinamica lineare consiste nell'analisi modale, attraverso la quale si possono individuare le particolari configurazioni deformate che costituiscono i modi naturali di vibrazione della struttura. Questi modi di vibrare si possono individuare indipendentemente dalla presenza di una forzante esterna, poiché costituiscono una caratteristica naturale della struttura. Essi sono molto importanti, poiché ogni condizione deformata reale della struttura può essere espressa come combinazione lineare di questi modi naturali.

Per ogni modo di vibrare si definisce una massa partecipante, la quale definisce la quota parte delle forze sismiche di trascinamento che il modo individuato è in grado di descrivere. Sarà dunque sufficiente controllare le prime forme modali ed il periodo ad essa associato, che fa oscillare la struttura in funzione della sua minor rigidezza, per poter fare delle prime stime sul funzionamento strutturale.

Si considera un modello differente rispetto a quello utilizzato per le verifiche statiche, in quanto il modello creato in precedenza potrebbe comportare l'attivazione di modi locali e non globali.

Si sostituisce quindi la soletta di piano con una modellata come "standard" e si elimina la copertura creando il diaframma mediante il comando "restrizioni nodali".

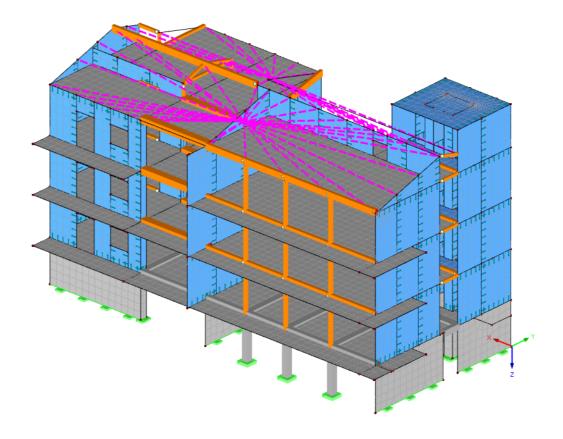


Figura 40 Modello per analisi dinamica lineare

L'analisi modale si esegue mediante il modulo aggiuntivo *RF-DYNAM PRO*. Al fine di effettuare tale analisi nel modulo bisogna spuntare le opzioni: "Oscillazioni libere e Combinazioni di massa" nella "Scheda Generale".



Figura 41 Interfaccia RF-DYNAM PRO

Nella scheda "Casi di massa" si impostano i casi di carico da considerare nel calcolo delle masse sismiche del modello. Nel caso in esame, si generano i seguenti casi di massa: pesi propri G₁, Pesi propri G₂, Sovraccarico A e C. Il peso proprio della struttura modellata si considera nel caso di massa dei pesi propri G₁.

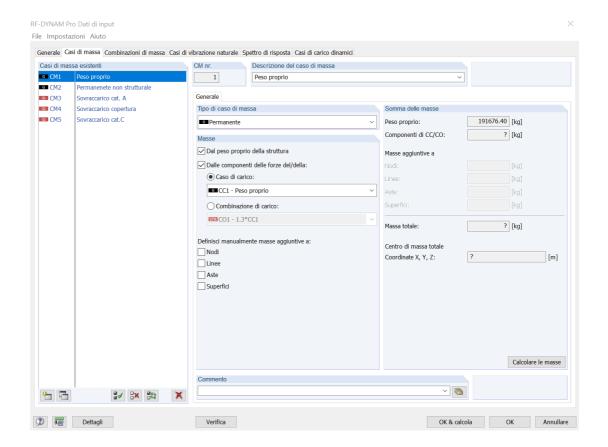


Figura 42 Scheda Casi di massa di RF-DYNAM PRO

Nella scheda successiva, "Combinazioni di massa", si stabilisce come combinare i casi di massa precedentemente creati. In accordo con la combinazione sismica di normativa (NTC2018) si impostano i valori dei coefficienti che moltiplicano i diversi casi di massa.

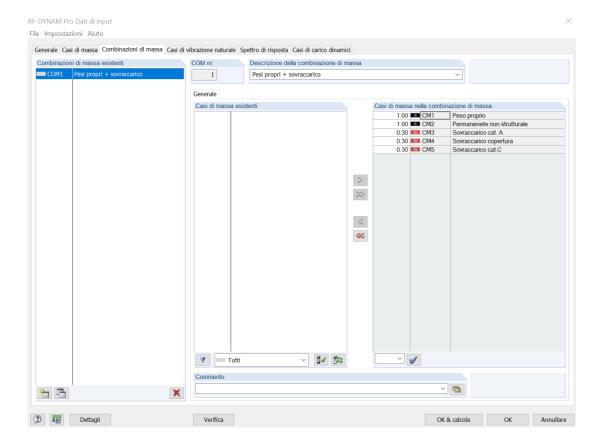


Figura 43 Scheda Combinazioni di massa di RF-DYNAM PRO

Prima di passare all'ultima scheda, si esclude dal calcolo il piano in c.a.. Mediante il comando "Dettagli" è possibile escludere aste e superfici selezionando l'icona

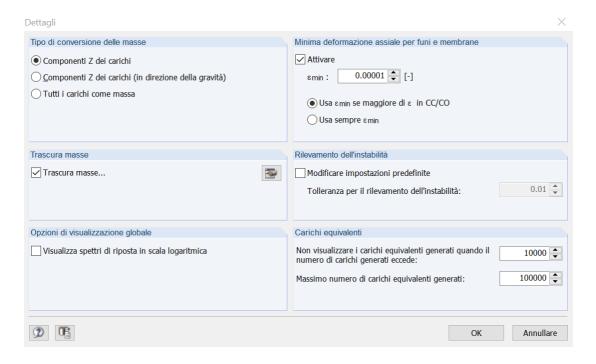


Figura 44 Trascura masse in RF-DYNAM PRO

Infine, nella scheda "Casi di vibrazione naturale" si impostano i parametri di calcolo. I dati input richiesti:

- Numero di autovalori più basso da calcolare;
- Scala delle forme modali;
- Masse agenti e direzione;
- Tipo di matrice delle masse;
- Metodo di risoluzione del problema agli autovalori;
- Modifiche delle rigidezze.

8.1.1 RISULTATI DELL'ANALISI MODALE

Come chiarito nel §7.3.3.1 delle NTC2018, si devono considerare tutti quei modi di vibrare che coinvolgono una massa partecipante significativa dell'edificio, cioè quelli che coinvolgono una massa superiore al 5% della massa totale e un numero di modi la cui massa partecipante totale sia superiore all'85%. Si nota come un numero pari a 15 di modi di vibrare sia sufficiente per descrivere il comportamento globale dell'edificio.

La prima forma modale è puramente traslazionale in direzione y con massa partecipante pari al 73,4%, la seconda forma è puramente traslazionale in direzione x con il 70,8% di massa partecipante e la terza è rotazionale intorno a z.

Mod	Massa							Coeffi	ciente di n	nassa	Periodo
О	modale		Massa modale efficace					modale efficace		ice	proprio
		m _{eX}	m _{eY}	m _{eZ}	mφ _{jX}	mφ _{jY}	mφ _{jZ}				
nr.	M _i [kg]	[kg]	[kg]	[kg]	[kg.m ²]	[kg.m ²]	[kg.m ²]	f _{meX} [-]	f _{meY} [-]	f _{meZ} [-]	T [s]
	122247,8	19303,	334380		486096,	22335,5	2776564,				
1	6	04	,87	0,00	46	2	06	0,042	<mark>0,734</mark>	0,000	<mark>0,428</mark>
	136788,2	322660	35389,		70824,1	427710,	2078012,				
2	6	,39	40	0,00	2	74	37	<mark>0,708</mark>	0,078	0,000	<mark>0,379</mark>
		47170,	14505,		78916,4	75734,5	2241836				
3	71391,44	95	32	0,00	0	6	7,35	0,103	0,032	0,000	<mark>0,294</mark>
						177244,	132934,2				
4	11648,98	535,36	2,69	0,00	60,77	24	2	0,001	0,000	0,000	0,184
		3022,2	35257,		1849068	135411,	339553,9				
5	6617,40	3	26	0,00	,39	01	2	0,007	0,077	0,000	0,149
			1966,9		104388,						
6	2043,78	133,21	5	0,00	13	7007,57	58497,01	0,000	0,004	0,000	0,141
		8355,1				433574,	182230,3				
7	2041,02	9	57,66	0,00	582,03	79	3	0,018	0,000	0,000	0,140
		3170,2	1349,5		73498,3	172963,					
8	940,80	3	0	0,00	9	45	34843,95	0,007	0,003	0,000	0,139
9	101,39	17,51	38,08	0,00	1816,89	1089,82	827,35	0,000	0,000	0,000	0,138
10	289,09	125,49	0,05	0,00	0,01	6596,00	3832,28	0,000	0,000	0,000	0,138
		1298,7				69437,5					
11	901,34	8	3,71	0,00	179,45	1	9437,01	0,003	0,000	0,000	0,137
12	695,20	0,33	0,05	0,00	2,93	16,45	5,16	0,000	0,000	0,000	0,137
					19721,7						
13	712,30	180,59	286,84	0,00	3	9291,62	12587,30	0,000	0,001	0,000	0,136
					33134,1						
14	942,21	169,94	513,50	0,00	1	8964,12	2188,83	0,000	0,001	0,000	0,136
		2098,1	1242,8		65233,4	115300,					
15	716,80	5	8	0,00	8	26	22889,64	0,005	0,003	0,000	0,135
Som	358077,8	408241	424994		2783523	1662677	2807277				
ma	8	,39	,77	0,00	,29	,66	0,77	<mark>0,896</mark>	<mark>0,932</mark>	0,000	

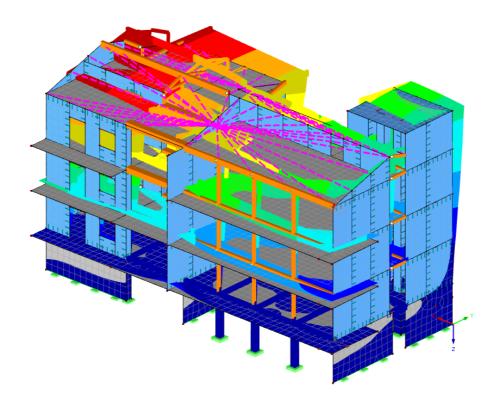


Figura 45 Primo modo di vibrare, T = 0,428 s

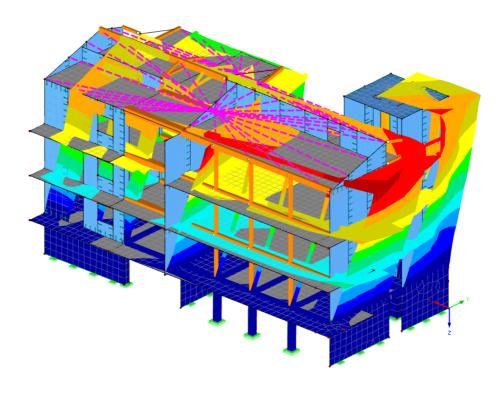


Figura 46 Secondo modo di vibrare, T = 0,379 s

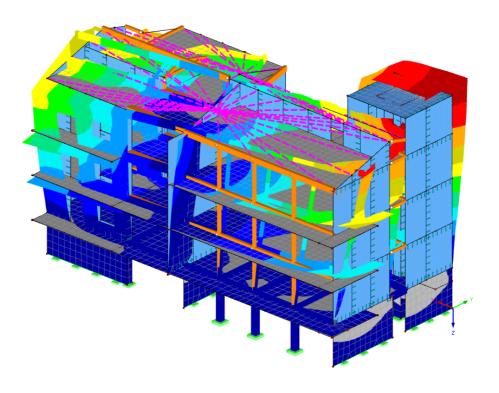


Figura 47 Terzo modo di vibrare, T = 0.294 s

8.2 ANALISI DINAMICA LINEARE

L'analisi sismica si effettua con un'analisi dinamica modale con spettro di progetto. Per eseguire le verifiche gli stati limite ultimi (SLV) e di esercizio (SLD) è necessario fornire spettri di progetto differenti.

Secondo il §3.2. delle NTC2018, "le forme spettrali sono definite, per ciascuna delle probabilità di superamento Pv_R nel periodo di riferimento V_R , a partire dai valori dei seguenti parametri su sito di riferimento rigido orizzontale:

- ag accelerazione orizzontale massima al sito;
- F_o valore massimo del fattore di amplificazione dello spettro in accelerazione orizzontale;
- T_c^* valore di riferimento per la determinazione del periodo di inizio del tratto a velocità costante dello spettro in accelerazione orizzontale."

Nel caso in esame, $V_R = 50$ anni per cui si ottiene:

SLO	30
SLD	50
SLV	475
SLC	975

In funzione di T_R appena ricavato e della latitudine e longitudine del posto (39,13420; 16,07540) si ricavano i valori a_g , F_o , T_c^* per lo stato limite ultimo e di esercizio.

Nel programma è necessario inserire quest'ultimi tre parametri, la categoria del sottosuolo, la categoria topografica e il fattore di comportamento q.

Nel caso in esame, trattandosi di una struttura non dissipativa, si adotta un fattore q_{ND} ridotto rispetto al valore minimo relativo alla CD "B" secondo l'espressione:

$$1 \le q_{ND} = \frac{2}{3} q_{CD''B''} \le 1.5$$

In particolare, si definiscono tre spettri di progetto:

- 1. SLV con q_{ND} =1,5, utilizzato per il dimensionamento e la verifica delle connessioni della struttura in legno;
- 2. SLD con q=1, utilizzato per la verifica in termini di spostamenti;
- 3. SLV con q_{ND} =1, utilizzato per il dimensionamento e la verifica di pilastri e setti in c.a.

Utilizzando il modulo aggiuntivo *RF-DYNAM PRO* è necessario spuntare la voce "Analisi con spettro di risposta con generazione di carichi equivalenti", in cui, oltre alle schede relative all'analisi modale, ne compariranno altre due in cui inserire lo spettro di progetto e i casi di carico.

Nella scheda "Spettro di risposta" si inseriscono i dati necessari alla definizione dello spettro.

1. SLV_q=1,5

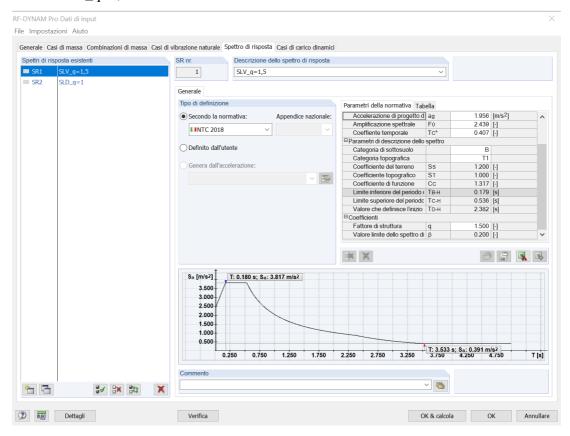


Figura 48 Spettro di progetto SLV con fattore di comportamento pari a 1,5

2. SLD_q=1

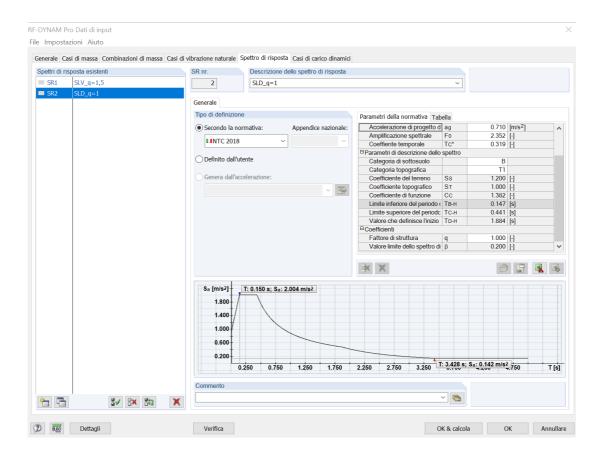


Figura 49 Spettro di progetto SLD

3. SLV_q=1

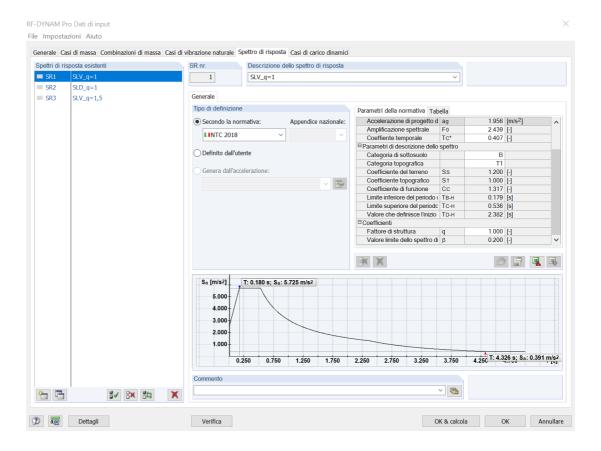


Figura 50 Spettro di progetto SLV con fattore di comportamento pari a 1

Nella scheda "casi di carico dinamici" è necessario:

- Assegnare la direzione dello spettro;
- Considerare gli effetti torsionali mediante l'inserimento dell'eccentricità;
- Scegliere la combinazione delle risposte modali;
- Selezionare le forme modali da prendere in considerazione.

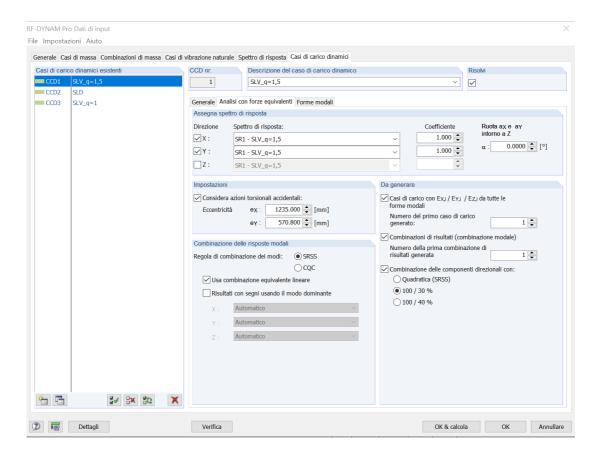


Figura 51 Scheda Casi di carico dinamici RF-DYNAM PRO

Lanciando il calcolo di tale modulo aggiuntivo, compaiono in *RFEM* nuovi casi di carico definiti autonomamente in funzione delle impostazioni assegnate in *RF-DYNAM PRO*. L'ultimo passaggio riguarda quindi la creazione della combinazione di carico sismica. Il software *RFEM*, utilizzando i casi di carico appena generati, per ogni stato limite crea una combinazione di risultati in direzione x e y, e sempre autonomamente, crea l'inviluppo dei risultati definito precedentemente nel modulo aggiuntivo (100% x / 30% y e 30% x / 100% y).

A questo punto è possibile creare la combinazione allo SLV e allo SLD così come indicata in normativa:

$$E + G_1 + G_2 + \Psi_{21}Q_{k1} + \cdots$$

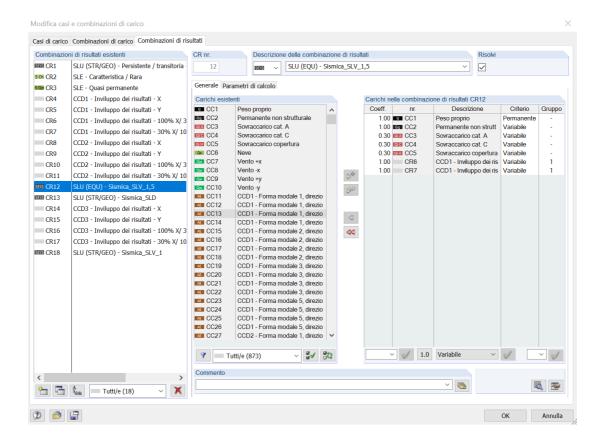


Figura 52 Combinazione sismica

8.2.1 STATO LIMITE DI DANNO

Per le costruzioni ricadenti in classe d'uso I e II, come quella in esame, si deve verificare che l'azione sismica di progetto non produca agli elementi costruttivi senza funzione strutturale danni tali da rendere la costruzione temporaneamente inagibile. Qualora la temporanea inagibilità in edifici civili ed industriali sia causata da spostamenti eccessivi interpiano, questa condizione si può ritenere soddisfatta quando gli spostamenti interpiano ottenuti dall'analisi in presenza dell'azione sismica di progetto relativa alle SLD siano inferiori al seguente limite:

dove dr è lo spostamento interpiano, ovvero la differenza tra gli spostamenti al solaio superiore ed inferiore, e dove h è l'altezza di piano. Questa verifica si conduce considerando piano per piano i punti estremali del fabbricato, i quali per loro natura risulteranno quelli con spostamenti maggiori.

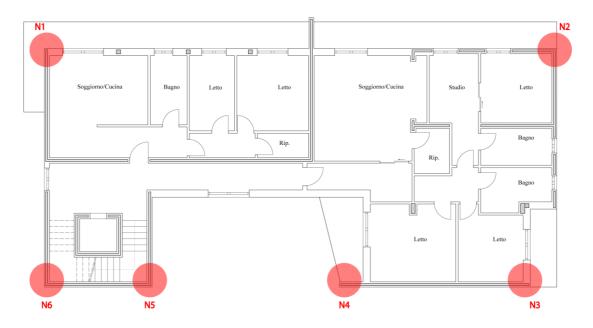


Figura 53 Individuazione in pianta dei nodi verificati

	NODO 1 - VERIFICA SLD											
h [m]	h [m] PIANO U1 ΔU1 U2 ΔU2 0,005*h ΔU1<0,005h ΔU2<0,											
2,93	1°-T	0,0002	0,0002	0,0001	0,0001	0,01465	VERIFICATO	VERIFICATO				
3,19	2°-1°	0,0044	0,0042	0,0034	0,0033	0,01595	VERIFICATO	VERIFICATO				
3,19	3°-2°	0,0088	0,0044	0,0072	0,0038	0,01595	VERIFICATO	VERIFICATO				
3,19	4°-3°	0,012	0,0032	0,0105	0,0033	0,01595	VERIFICATO	VERIFICATO				

	NODO 2 - VERIFICA SLD												
h [m] PIANO U1 ΔU1 U2 ΔU2 0,005*h ΔU1<0,005h ΔU2<0,00													
2,93	1°-T	0,0001	0,0001	0,0002	0,0002	0,01465	VERIFICATO	VERIFICATO					
3,19	2°-1°	0,0043	0,0042	0,0069	0,0067	0,01595	VERIFICATO	VERIFICATO					
3,19	3°-2°	0,0086	0,0043	0,0134	0,0065	0,01595	VERIFICATO	VERIFICATO					
3,19	4°-3°	0,012	0,0034	0,0185	0,0051	0,01595	VERIFICATO	VERIFICATO					

	NODO 3 - VERIFICA SLD											
h [m]	h [m] PIANO U1 ΔU1 U2 ΔU2 0,005*h ΔU1<0,005h ΔU2<0,00.											
2,93	1°-T	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,01465	VERIFICATO	VERIFICATO				
3,19	2°-1°	0,003	0,0029	0,0067	0,0066	0,01595	VERIFICATO	VERIFICATO				
3,19	3°-2°	0,0057	0,0027	0,0129	0,0062	0,01595	VERIFICATO	VERIFICATO				
3,19	4°-3°	0,0075	0,0018	0,0177	0,0048	0,01595	VERIFICATO	VERIFICATO				

			NO	DDO 4 -	VERIFIC	CA SLD					
h [m]	h [m] PIANO U1 ΔU1 U2 ΔU2 0,005*h ΔU1<0,005h ΔU2<0,005h										
2,93	1°-T	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,01465	VERIFICATO	VERIFICATO			
3,19	2°-1°	0,003	0,0029	0,0049	0,0048	0,01595	VERIFICATO	VERIFICATO			
3,19	3°-2°	0,0057	0,0027	0,0095	0,0046	0,01595	VERIFICATO	VERIFICATO			
3,19	4°-3°	0,0079	0,0022	0,013	0,0035	0,01595	VERIFICATO	VERIFICATO			

	NODO 5 - VERIFICA SLD												
h [m]	h [m] PIANO U1 ΔU1 U2 ΔU2 0,005*h ΔU1<0,005h ΔU2<0,005												
2,93	1°-T	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,01465	VERIFICATO	VERIFICATO					
3,19	2°-1°	0,0015	0,0014	0,0033	0,0032	0,01595	VERIFICATO	VERIFICATO					
3,19	3°-2°	0,0032	0,0017	0,007	0,0037	0,01595	VERIFICATO	VERIFICATO					
3,19	4°-3°	0,0048	0,0016	0,0102	0,0032	0,01595	VERIFICATO	VERIFICATO					
4,19	4°- copertura	0,0059	0,0011	0,0122	0,002	0,02095	VERIFICATO	VERIFICATO					

			NO	DDO 6 -	VERIFIC	CA SLD					
h [m]	h [m] PIANO U1 ΔU1 U2 ΔU2 0,005*h ΔU1<0,005h ΔU2<0,005										
2,93	1°-T	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,01465	VERIFICATO	VERIFICATO			
3,19	2°-1°	0,0016	0,0015	0,0032	0,0031	0,01595	VERIFICATO	VERIFICATO			
3,19	3°-2°	0,0033	0,0017	0,0069	0,0037	0,01595	VERIFICATO	VERIFICATO			
3,19	4°-3°	0,0049	0,0016	0,01	0,0031	0,01595	VERIFICATO	VERIFICATO			
4,19	4°-copertura	0,0059	0,001	0,012	0,002	0,02095	VERIFICATO	VERIFICATO			

8.2.2 STATO LIMITE DI SALVAGUARDIA DELLA VITA (q=1,5)

Il dimensionamento di tutte le connessioni a taglio presenti si effettua in maniera iterativa: nel modello iniziale si ipotizzano delle connessioni di tentativo delle quali si definisce il valore della rigidezza inserita poi nel modello, come descritto nel paragrafo "Modellazione connessioni meccaniche".

Dalla prima analisi, si ottengono le sollecitazioni su cui si effettua un primo dimensionamento delle unioni. Calcolando il nuovo valore delle rigidezze e inserendole nuovamente nel modello, si esegue l'analisi al fine di leggere le nuove sollecitazioni ed effettuare quindi le verifiche, così da ottenere il corretto dimensionamento delle connessioni.

Per poter leggere le sollecitazioni di linea è necessario creare delle sezioni fittizie mediante il comando "Crea nuova sezione numericamente". Inoltre, al fine di dimensionare

correttamente l'unione si considera il valore medio della sollecitazione e non il valore massimo.

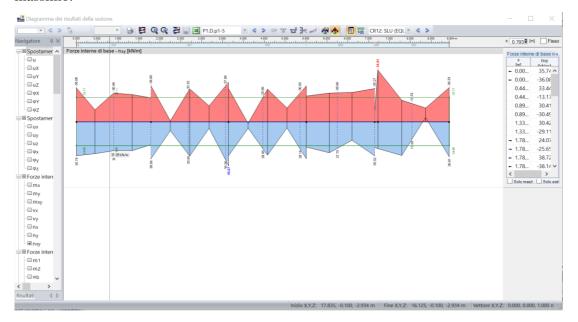


Figura 54 Diagramma dei risultati della sezione fittizia

Per le seguenti verifiche a taglio si considera lo scorrimento alla base dei pannelli n_{xy} e lo scorrimento verticale tra le pareti affiancate n_{xy} .

8.2.2.1 CONNESSIONE A TAGLIO TRA PANNELLO X-LAM E CORDOLO

Gli sforzi di taglio sono assorbiti da viti a filetto parziale $\phi 8$ mm x 160 mm inclinate di 30°.

Il valore della resistenza dell'unione di ogni parete si calcola moltiplicando la resistenza del singolo mezzo d'unione per il numero di elementi presenti. La capacità laterale caratteristica della vite si calcola in riferimento all'*Eurocodice 5*, nel caso di connessione legno-legno con una sola superficie di taglio:

$$F_{v,Rk} = min \begin{cases} f_{h,1,k}t_1d \\ f_{h,2,k}t_2d \end{cases}$$

$$\frac{f_{h,1,k}t_1d}{1+\beta} \left[\sqrt{\beta + 2\beta^2 \left[1 + \frac{t_1}{t_2} + \left(\frac{t_1}{t_2} \right)^2 \right] + \beta^2 \left(\frac{t_1}{t_2} \right)^2} - \beta \left(1 + \frac{t_1}{t_2} \right) \right] + \frac{F_{ax,Rk}}{4}$$

$$\frac{1,05 f_{h,1,k}t_1d}{2+\beta} \left[\sqrt{2\beta \left(1 + \beta \right) \frac{4\beta \left(2 + \beta \right) M_{y,Rk}}{f_{h,1,k}dt_1^2}} - \beta \right] + \frac{F_{ax,Rk}}{4}$$

$$\frac{1,05 f_{h,1,k}t_2d}{1+2\beta} \left[\sqrt{2\beta^2 (1+\beta) \frac{4\beta \left(1 + 2\beta \right) M_{y,Rk}}{f_{h,1,k}dt_2^2}} - \beta \right] + \frac{F_{ax,Rk}}{4}$$

$$1,15 \sqrt{\frac{2\beta}{1+\beta}} \sqrt{2M_{y,Rk}f_{h,1,k}d} + \frac{F_{ax,Rk}}{4}$$

Con:

 $F_{V,Rk}$, capacità caratteristica del singolo mezzo d'unione e del singolo piano di taglio; $f_{h,1,k}$ e $f_{h,2,k}$ resistenza rifollamento dei legni;

t₁ e t₂ spessore dei legni;

d diametro del mezzo d'unione;

 $\beta = \frac{f_{h,2,k}}{f_{h,1,k}}$ rapporto tra le resistenze a rifollamento dei due legni;

M_{v.Rk} momento caratteristico di snervamento del mezzo d'unione;

F_{ax,Rk} capacità caratteristica assiale a estrazione del mezzo di unione.

Si ottiene:

$$F_{VRk} = 3.046 \, kN$$

La capacità portante di progetto è:

$$F_{V,Rd} = \frac{K_{mod}F_{V,Rk}}{\gamma_M} = 2,23$$

Con:

 $K_{\text{mod}} = 1,1$

 $y_M = 1.5$ (unione non dissipativa)

La resistenza dell'unione si ottiene:

$$R_d = F_{V,Rd} n_{tot} s_r$$

Con:

n_{tot}, numero totale dei mezzi di unione;

s_r, sezioni resistenti

Si riporta in tabella il dimensionamento finale del numero di viti necessarie a soddisfare la verifica $(n_{xy} < R_d)$.

Pannello/i	nxy [kN/m]	Tipo di unione	Fv,Rd [kN]	interasse [cm]	interasse sulla stessa fila [cm]	n viti fissato/ m	Rd [kN/m]	VERIFICA < 100%
P1.A.p1-2	46,42	viti φ8x160.	2,23	3,85	8	26	58,09	79,9%
P1.A.p3-6	42,41	viti φ8x160.	2,23	5,00	10	20	44,68	94,9%
P1.B.p1	101,21	viti φ8x160.	2,23	1,85	4	54	120,64	83,9%
P1.B.p2	31,93	viti φ8x160.	2,23	5,56	11	18	40,21	79,4%
P1.B.p3	65,91	viti φ8x160.	2,23	2,94	6	34	75,96	86,8%
P1.B.p4	74,17	viti φ8x160.	2,23	2,63	5	38	84,90	87,4%
P1.C.p1	44,63	viti φ8x160.	2,23	3,85	8	26	58,09	76,8%
P1.C.p2-3	44,63	viti φ8x160.	2,23	3,85	8	26	58,09	76,8%
P1.D.p1-5	25,77	viti φ8x160.	2,23	6,25	13	16	35,75	72,1%
P1.E.p1-3	34,49	viti φ8x160.	2,23	5,56	11	18	40,21	85,8%
P1.F.p1-2	35,03	viti φ8x160.	2,23	5,56	11	18	40,21	87,1%
P1.G.p1-3	53,74	viti φ8x160.	2,23	3,85	8	26	58,09	92,5%
P1.H.p1-3	21,25	viti φ8x160.	2,23	8,33	17	12	26,81	79,3%
P1.I.p1	31,9	viti φ8x160.	2,23	5,56	11	18	40,21	79,3%
P1.L.p1	18,91	viti φ8x160.	2,23	10,00	20	10	22,34	84,6%
P1.M.p1	111,18	viti φ8x160.	2,23	1,72	3	58	129,58	85,8%
P1.N.p1	12,36	viti φ8x160.	2,23	12,50	5	8	17,87	69,2%
P1.O.p1	33,23	viti φ8x160.	2,23	5,56	11	18	40,21	82,6%
P1.P.p1-2	95,77	viti φ8x160.	2,23	1,61	3	62	138,52	69,1%
P1.P.p3	93,58	viti φ8x160.	2,23	2,08	4	48	107,24	87,3%
P1.P.p4	136,72	viti φ8x160.	2,23	1,22	2	82	183,20	74,6%

P1.P.p5	68,64	viti φ8x160.	2,23	2,38	5	42	93,83	73,2%
P1.P.p6	109,65	viti φ8x160.	2,23	1,67	3	60	134,05	81,8%

8.2.2.2 CONNESSIONE A TAGLIO TRA PANNELLI X-LAM

Gli sforzi di taglio della connessione verticale tra pannelli X-LAM sono assorbiti da chiodi Ring 3.1 disposti su due o più file a seconda dei limiti imposti nel *prospetto 8.2.* "Spaziature e distanze da bordi ed estremità, valori minimi per chiodi" dell'Eurocodice 5.

Il valore della resistenza della connessione si calcola moltiplicando la resistenza del singolo mezzo d'unione per il numero degli elementi presenti. La capacità caratteristica del chiodo si calcola in riferimento in riferimento all'*Eurocodice 5*, nel caso di connessione legno-legno con una sola superficie di taglio:

connessione legno-legno con una sola superficie di taglio:
$$\begin{cases} f_{h,1,k}t_1d \\ f_{h,2,k}t_2d \end{cases} \\ \frac{f_{h,1,k}t_1d}{1+\beta} \left[\sqrt{\beta + 2\beta^2 \left[1 + \frac{t_1}{t_2} + \left(\frac{t_1}{t_2} \right)^2 \right] + \beta^2 \left(\frac{t_1}{t_2} \right)^2} - \beta \left(1 + \frac{t_1}{t_2} \right) \right] + \frac{F_{ax,Rk}}{4} \\ \frac{1,05 \, f_{h,1,k}t_1d}{2+\beta} \left[\sqrt{2\beta \, (1+\beta) \frac{4\beta \, (2+\beta) \, M_{y,Rk}}{f_{h,1,k}dt_1^2}} - \beta \right] + \frac{F_{ax,Rk}}{4} \\ \frac{1,05 \, f_{h,1,k}t_2d}{1+2\beta} \left[\sqrt{2\beta^2 (1+\beta) \frac{4\beta \, (1+2\beta) \, M_{y,Rk}}{f_{h,1,k}dt_2^2}} - \beta \right] + \frac{F_{ax,Rk}}{4} \\ 1,15 \, \sqrt{\frac{2\beta}{1+\beta}} \sqrt{2 \, M_{y,Rk} \, f_{h,1,k} \, d} + \frac{F_{ax,Rk}}{4} \end{cases}$$

Con:

 $F_{V,Rk}$, capacità caratteristica del singolo mezzo d'unione e del singolo piano di taglio; $f_{h,1,k}$ e $f_{h,2,k}$ resistenza rifollamento dei legni;

t₁ e t₂ spessore dei legni;

d diametro del mezzo d'unione;

 $\beta = \frac{f_{h,2,k}}{f_{h,1,k}}$ rapporto tra le resistenze a rifollamento dei due legni;

M_{y,Rk} momento caratteristico di snervamento del mezzo d'unione;

F_{ax,Rk} capacità caratteristica assiale a estrazione del mezzo di unione.

Si ottiene:

$$F_{V,Rk} = 0.99 \ kN$$

La capacità portante di progetto è:

$$F_{V,Rd} = \frac{K_{mod}F_{V,Rk}}{\gamma_M} = 0.73$$

Con:

 $K_{\text{mod}} = 1,1$

 $\gamma_{\rm M} = 1.5$ (unione non dissipativa)

La resistenza dell'unione si ottiene:

$$R_d = F_{V,Rd} \, n_{tot} \, s_r$$

Con:

n_{tot}, numero totale dei mezzi di unione;

s_r, sezioni resistenti

Si riporta in tabella il dimensionamento finale del numero di chiodi necessarie a soddisfare la verifica $(n_{xy} < R_d)$.

Pannel lo/i	nxy [kN/m]	Tipo di unione	Fv,Rd [kN]	interasse [cm]	interasse stessa fila [cm]	n chiodi fissato/m	Rd [kN/m]	VERIFICA < 100%
P1.A.p 1-2	45,34	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	1,56	3	64	46,78	96,9%
P1.A.p 3-4	40,13	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	1,79	4	56	40,94	98,0%
P1.A.p 4-5	47,01	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	1,52	3	66	48,25	97,4%
P1.A.p 5-6	45,79	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	1,59	3	63	46,05	99,4%
P1.C.p 2-3	44,26	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	1,61	3	62	45,32	97,7%
P1.D.p 1-2	29,39	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	2,44	5	41	29,97	98,1%
P1.D.p 2-3	27,66	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	2,56	5	39	28,51	97,0%
P1.D.p 3-4	31,28	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	2,27	5	44	32,16	97,3%
P1.D.p 4-5	29,38	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	2,44	5	41	29,97	98,0%
P1.E.p 1-2	40,24	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	1,79	4	56	40,94	98,3%
P1.E.p 2-3	44,21	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	1,64	3	61	44,59	99,1%
P1.F.p 1-2	28,62	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	2,50	5	40	29,24	97,9%

P1.G.p	54,61	Ch. ring	0,73	1,32	3	76	55,56	98,3%
1-2 P1.G.p	57,77	φ3.1/1sr Ch. ring	0,73	1,12	2	89	65,06	88,8%
2-3 P1.H.p	15,99	φ3.1/1sr Ch. ring	0,73	4,00	8	25	18,28	87,5%
1-2 P1.H.p	12,93	φ3.1/1sr Ch. ring	0,73	4,76	10	21	15,35	84,2%
2-3 P1.P.p	113,58	φ3.1/1sr Ch. ring	0,73	0,64	1	156	114,04	99,6%
1-2 P2.A.p	39,78	φ3.1/1sr Ch. ring	0,73	1,72	3	58	42,40	93,8%
1-2 P2.A.p	45,57	φ3.1/1sr Ch. ring	0,73	1,56	3	64	46,78	97,4%
3-4 P2.A.p	46,43	φ3.1/1sr Ch. ring	0,73	1,56	3	64	46,78	99,2%
4-5 P2.A.p	47,49	φ3.1/1sr Ch. ring	0,73	1,52	3	66	48,25	98,4%
5-6 P2.C.p	40,51	φ3.1/1sr Ch. ring	0,73	1,64	3	61	44,59	90,8%
2-3 P2.D.p	29,77	φ3.1/1sr Ch. ring	0,73	2,38	5	42	30,70	97,0%
1-2 P2.D.p	33,28	φ3.1/1sr Ch. ring	0,73	2,13	4	47	34,36	96,9%
2-3 P2.D.p	35,89	φ3.1/1sr Ch. ring	0,73	2,00	4	50	36,55	98,2%
2-4 P2.D.p	28,43	φ3.1/1sr Ch. ring	0,73	2,50	5	40	29,24	97,2%
4-5 P2.E.p	41,91	φ3.1/1sr Ch. ring	0,73		3	60	43,86	
1-2 P2.E.p		φ3.1/1sr Ch. ring		1,67				95,6%
2-3 P2.F.p	49,33	φ3.1/1sr Ch. ring	0,73	1,43	3	70	51,17	96,4%
1-2 P2.G.p	28	φ3.1/1sr Ch. ring	0,73	2,56	5	39	28,51	98,2%
1-2	52,95	φ3.1/1sr	0,73	1,33	3	75	54,83	96,6%
P2.G.p 2-3	72,52	Ch. ring $\phi 3.1/1 \text{ sr}$	0,73	0,98	2	102	74,56	97,3%
P2.H.p 1-2	15,81	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	4,17	8	24	17,54	90,1%
P2.H.p 2-3	12,62	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	4,76	10	21	15,35	82,2%
P2.P.p 1-2	106,15	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	0,68	1	147	107,46	98,8%
P3.A.p 1-2	29,49	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	1,09	2	92	67,25	43,8%
P3.A.p 3-4	26,79	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	2,63	5	38	27,78	96,4%
P3.A.p 4-5	26,44	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	2,63	5	38	27,78	95,2%
P3.A.p 5-6	28,07	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	2,44	5	41	29,97	93,7%
P3.C.p 2-3	18,09	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	3,23	6	31	22,66	79,8%
P3.D.p 1-2	18,69	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	3,85	8	26	19,01	98,3%
P3.D.p 2-3	24,35	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	2,86	6	35	25,59	95,2%

						1		
P3.D.p 2-4	26,03	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	2,78	6	36	26,32	98,9%
P3.D.p 4-5	17,85	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	4,00	8	25	18,28	97,7%
P3.E.p 1-2	27,52	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	2,50	5	40	29,24	94,1%
P3.E.p 2-3	37,24	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	1,89	4	53	38,74	96,1%
P3.F.p 1-2	16,54	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	4,17	8	24	17,54	94,3%
P3.G.p 1-2	31,31	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	2,22	4	45	32,90	95,2%
P3.G.p 2-3	46,7	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	1,52	3	66	48,25	96,8%
P3.H.p 1-2	11,7	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	5,26	11	19	13,89	84,2%
P3.H.p 2-3	10,33	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	5,56	11	18	13,16	78,5%
P3.P.p 1-2	60,07	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	1,11	2	90	65,79	91,3%
P4.A.p 1-2	9,18	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	6,25	13	16	11,70	78,5%
P4.A.p 3-4	6,96	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	7,69	15	13	9,50	73,2%
P4.A.p 4-5	7,09	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	7,69	15	13	9,50	74,6%
P4.A.p 5-6	10,65	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	5,88	12	17	12,43	85,7%
P4.C.p 1-2	48,71	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	1,28	3	78	57,02	85,4%
P4.C.p 2-3	6,78	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	9,09	18	11	8,04	84,3%
P4.E.p 1-2	20,2	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	3,45	7	29	21,20	95,3%
P4.E.p 2-3	16,31	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	4,17	8	24	17,54	93,0%
P4.F.p 1-2	19,09	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	3,33	7	30	21,93	87,0%
P4.G.p 2-3	25,85	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	2,38	5	42	30,70	84,2%
P4.H.p 1-2	8,8	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	7,14	14	14	10,23	86,0%
P4.H.p 2-3	15,2	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	4,35	9	23	16,81	90,4%
P4.P.p 1-2	16,05	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	3,13	6	32	23,39	68,6%
P4.P.p 2-3	14,46	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	4,35	9	23	16,81	86,0%
P4.P.p 3-4	17,24	Ch. ring φ3.1/1sr	0,73	3,85	8	26	19,01	90,7%

In riferimento al *Prospetto 8.2 dell'Eurocodice 5*, si riporta il calcolo della spaziatura minima "a₁" parallela alla fibratura.

Dato 420 kg/m³ < $\rho_k \leq 500$ kg/m³ si ha:

$$a_1 = (7 + 8 \mid cos \ \alpha \mid) \ d = (7 + 8 \mid cos \ 0 \mid) \ d = 15 \ d$$

In riferimento al *Capitolo 8.3.1.3 "Connessioni pannello-legno con chiodi" (EC5)* le spaziature minime di chiodi per il caso in esame sono fornite dalla relazione precedente moltiplicata per un coefficiente 0,85:

$$a_1 = 0.85 (15 d) = 0.85 * 15* 3.1 = 39.5 mm \approx 4 cm$$

Nel caso in cui il valore dell'interesse riportato in tabella sia inferiore a 4 cm è necessario aumentare il numero delle file inserendo una doppia tavola in X-LAM.

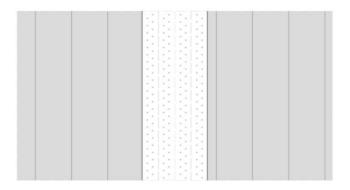


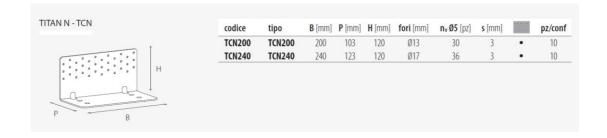


Figura 55 Connessione verticale tra pannelli

8.2.2.3 CONNESSIONE A TAGLIO TRA PANNELLO X-LAM E SOLAIO

Gli sforzi di taglio della connessione tra pannelli XLAM e solaio sono assorbiti da angolari "TITAN N-TCN" dell'azienda *Rothoblass* e chiodi Anker ϕ 4 x 60 mm.

Il numero massimo dei chiodi da utilizzare è pari a 36; si stabilisce, al fine di evitare l'effetto gruppo, di utilizzare un numero di chiodi pari a 30.



Il valore della resistenza della connessione si calcola moltiplicando la resistenza del singolo mezzo d'unione per il numero degli elementi presenti. La capacità caratteristica del chiodo si calcola in riferimento in riferimento all'*Eurocodice 5*, nel caso di connessione legno-acciaio in piastra sottile con una sola superficie di taglio:

$$F_{v,Rk} = min \begin{cases} 0.4 f_{h,k} t_1 d \\ 1.15 \sqrt{2 M_{y,Rk} f_{h,k} d + \frac{F_{ax,Rk}}{4}} \end{cases}$$

Con:

F_{V,Rk}, capacità caratteristica del singolo mezzo d'unione e del singolo piano di taglio;

f_{h,1,k} resistenza rifollamento del legno;

t₁ spessore del legno;

d diametro del mezzo d'unione;

t_s spessore della piastra d'acciaio

M_{y,Rk} momento caratteristico di snervamento del mezzo d'unione;

F_{ax,Rk} capacità caratteristica assiale a estrazione del mezzo di unione.

Si ottiene:

$$F_{V,Rk} = 1,46 \, kN$$

La capacità portante di progetto è:

$$F_{V,Rd} = \frac{K_{mod}F_{V,Rk}}{\gamma_M} = 1,08$$

Con:

 $K_{\text{mod}} = 1.1$

 $y_M = 1.5$ (unione non dissipativa)

La resistenza dell'unione si ottiene:

$$R_d = F_{V,Rd} \, n_{tot} \, s_r$$

Con:

n_{tot}, numero totale dei mezzi di unione;

s_r, sezioni resistenti

Si riporta in tabella il dimensionamento finale del numero di angolari necessari a soddisfare la verifica ($n_{xy} < R_d$).

	nxy		Fv,R	n		_	Rd	
Pann	[kN/	Tipo di unione	d	chiodi/m	n piastre	Interas	[kN/	VERIFIC
ello/i	m]	•	[kN]	fissato	fissato/m	se [cm]	m]	A < 100%
P2.A	48,9	Ang. 240x120x123 (36x2	1,08	60	2	50	64,55	75,8%
.p1-2	10,5	fori) Ch. Anker φ4x60.	1,00	00		30	04,55	73,070
P2.A	49,79	Ang. 240x120x123 (36x2	1,08	60	2	50	64,55	77,1%
.p3-6		fori) Ch. Anker φ4x60.						
P2.B .p1	92,57	Ang. 240x120x123 (36x2 fori) Ch. Anker φ4x60.	1,08	120	4	25	129,1 0	71,7%
P2.B		Ang. 240x120x123 (36x2						
.p2	61,74	fori) Ch. Anker φ4x60.	1,08	90	3	33	96,82	63,8%
P2.B	67.77	Ang. 240x120x123 (36x2	1.00	00	2	22	06.00	70.00/
.p3	67,77	fori) Ch. Anker φ4x60.	1,08	90	3	33	96,82	70,0%
P2.B	76,21	Ang. 240x120x123 (36x2	1,08	90	3	33	96,82	78,7%
.p4	70,21	fori) Ch. Anker φ4x60.	1,00	90	3	33	90,62	76,770
P2.C	33,36	Ang. 240x120x123 (36x2	1,08	60	2	50	64,55	51,7%
.p1	20,00	fori) Ch. Anker φ4x60.	1,00	00			0 .,00	01,770
P2.C	40,96	Ang. 240x120x123 (36x2	1,08	60	2	50	64,55	63,5%
.p2-3 P2.D	-	fori) Ch. Anker φ4x60.					-	
.p1-5	29,61	Ang. 240x120x123 (36x2 fori) Ch. Anker φ4x60.	1,08	30	1	100	32,27	91,7%
P2.E.		Ang. 240x120x123 (36x2						
p1-3	40,99	fori) Ch. Anker φ4x60.	1,08	60	2	50	64,55	63,5%
P2.F.	20.64	Ang. 240x120x123 (36x2	1.00	20	1	100	22.27	01.00/
p1-2	29,64	fori) Ch. Anker φ4x60.	1,08	30	1	100	32,27	91,8%
P2.G	49,99	Ang. 240x120x123 (36x2	1,08	60	2	50	64,55	77,4%
.p1-3	77,77	fori) Ch. Anker φ4x60.	1,00	00		30	04,55	77,470
P2.H	21,31	Ang. 240x120x123 (36x2	1,08	30	1	100	32,27	66,0%
.p1-3		fori) Ch. Anker φ4x60.					,	
P2.I.	21,48	Ang. 240x120x123 (36x2	1,08	30	1	100	32,27	66,6%
p1 P2.L.		fori) Ch. Anker φ4x60. Ang. 240x120x123 (36x2						
p1	22,51	fori) Ch. Anker φ4x60.	1,08	30	1	100	32,27	69,7%
P2.		Ang. 240x120x123 (36x2						
M.p1	10,97	fori) Ch. Anker φ4x60.	1,08	30	1	100	32,27	34,0%
P2.N	7.00	Ang. 240x120x123 (36x2	1.00	20	1	100	22.27	24.00/
.p1	7,99	fori) Ch. Anker φ4x60.	1,08	30	1	100	32,27	24,8%
P2.O	22,92	Ang. 240x120x123 (36x2	1,08	30	1	100	32,27	71,0%
.p1	22,92	fori) Ch. Anker φ4x60.	1,08	30	1	100	32,27	71,070
P2.P.	83,76	Ang. 240x120x123 (36x2	1,08	90	3	33	96,82	86,5%
p1-2		fori) Ch. Anker φ4x60.	1,00	, ,	3	33		- 00,570
P2.P.	126,5	Ang. 240x120x123 (36x2	1,08	120	4	25	129,1	98,1%
p3	9	fori) Ch. Anker φ4x60.	,	-		-	120.1	
P2.P.	81,46	Ang. 240x120x123 (36x2	1,08	120	4	25	129,1	63,1%
p4	<u> </u>	fori) Ch. Anker φ4x60.					0	

D2 D	I	Ama 240v:120v:122 (26v:2)	İ	1	1	ĺ	1 1	
P2.P. p5	72,75	Ang. 240x120x123 (36x2 fori) Ch. Anker φ4x60.	1,08	90	3	33	96,82	75,1%
P2.P. p6	26,13	Ang. 240x120x123 (36x2 fori) Ch. Anker φ4x60.	1,08	60	2	50	64,55	40,5%
P3.A .p1-2	35,62	Ang. 240x120x123 (36x2 fori) Ch. Anker φ4x60.	1,08	60	2	50	64,55	55,2%
P3.A .p3-6	32,81	Ang. 240x120x123 (36x2 fori) Ch. Anker φ4x60.	1,08	60	2	50	64,55	50,8%
P3.B .p1	47,87	Ang. 240x120x123 (36x2 fori) Ch. Anker φ4x60.	1,08	60	2	50	64,55	74,2%
P3.B .p2	37,48	Ang. 240x120x123 (36x2 fori) Ch. Anker φ4x60.	1,08	60	2	50	64,55	58,1%
P3.B .p3	49,71	Ang. 240x120x123 (36x2 fori) Ch. Anker φ4x60.	1,08	60	2	50	64,55	77,0%
P3.B .p4	47,38	Ang. 240x120x123 (36x2 fori) Ch. Anker φ4x60.	1,08	60	2	50	64,55	73,4%
P3.C	31,89	Ang. 240x120x123 (36x2 fori) Ch. Anker φ4x60.	1,08	60	2	50	64,55	49,4%
.p1 P3.C .p2-3	23,7	Ang. 240x120x123 (36x2 fori) Ch. Anker φ4x60.	1,08	30	1	100	32,27	73,4%
P3.D .p1-5	19,77	Ang. 240x120x123 (36x2 fori) Ch. Anker φ4x60.	1,08	30	1	100	32,27	61,3%
P3.E. p1-3	30,86	Ang. 240x120x123 (36x2 fori) Ch. Anker φ4x60.	1,08	30	1	100	32,27	95,6%
P3.F. p1-2	21,6	Ang. 240x120x123 (36x2 fori) Ch. Anker φ4x60.	1,08	30	1	100	32,27	66,9%
P3.G	30,04	Ang. 240x120x123 (36x2	1,08	30	1	100	32,27	93,1%
.p1-3 P3.H	19,11	fori) Ch. Anker φ4x60. Ang. 240x120x123 (36x2	1,08	30	1	100	32,27	59,2%
.p1-3 P3.I.	16,12	fori) Ch. Anker φ4x60. Ang. 240x120x123 (36x2	1,08	30	1	100	32,27	49,9%
p1 P3.L.	10,37	fori) Ch. Anker φ4x60. Ang. 240x120x123 (36x2	1,08	30	1	100	32,27	32,1%
p1 P3.	9,31	fori) Ch. Anker φ4x60. Ang. 240x120x123 (36x2	1,08	30	1	100	32,27	28,8%
M.p1 P3.N	24,84	fori) Ch. Anker φ4x60. Ang. 240x120x123 (36x2	1,08	30	1	100	32,27	77,0%
.p1 P3.O	16,66	fori) Ch. Anker φ4x60. Ang. 240x120x123 (36x2	1,08	30	1	100	32,27	51,6%
.p1 P3.P.	50,22	fori) Ch. Anker φ4x60. Ang. 240x120x123 (36x2	1,08	60	2	50	64,55	77,8%
p1-2 P3.P.	89,38	fori) Ch. Anker φ4x60. Ang. 240x120x123 (36x2	1,08	90	3	33	96,82	92,3%
p3 P3.P.	53,54	fori) Ch. Anker φ4x60. Ang. 240x120x123 (36x2	1,08	90	3	33	96,82	55,3%
p4 P3.P.	41,35	fori) Ch. Anker φ4x60. Ang. 240x120x123 (36x2	1,08	60	2	50	64,55	64,1%
p5 P3.P.		fori) Ch. Anker φ4x60. Ang. 240x120x123 (36x2					,	
p6 P4.A	35,83	fori) Ch. Anker φ4x60. Ang. 240x120x123 (36x2	1,08	60	2	50	64,55	55,5%
.p1-2 P4.A	20,9	fori) Ch. Anker φ4x60. Ang. 240x120x123 (36x2	1,08	30	1	100	32,27	64,8%
.p3-6 P4.C	14,4	fori) Ch. Anker φ4x60. Ang. 240x120x123 (36x2	1,08	30	1	100	32,27	44,6%
.p1-3 P4.E.	25,73	fori) Ch. Anker φ4x60. Ang. 240x120x123 (36x2)	1,08	30	1	100	32,27	79,7%
p1-3	20,41	fori) Ch. Anker φ4x60.	1,08	30	1	100	32,27	63,2%

P4.F. p1-2	17,92	Ang. 240x120x123 (36x2 fori) Ch. Anker φ4x60.	1,08	30	1	100	32,27	55,5%
P4.G .p1-3	26,74	Ang. 240x120x123 (36x2 fori) Ch. Anker φ4x60.	1,08	30	1	100	32,27	82,9%
P4.H .p1-3	14,15	Ang. 240x120x123 (36x2 fori) Ch. Anker φ4x60.	1,08	30	1	100	32,27	43,8%
P4. M.p1	8,82	Ang. 240x120x123 (36x2 fori) Ch. Anker φ4x60.	1,08	30	1	100	32,27	27,3%
P4.P. p1-4	21,32	Ang. 240x120x123 (36x2 fori) Ch. Anker φ4x60.	1,08	30	1	100	32,27	66,1%
P4.I. p1	13,23	Ang. 240x120x123 (36x2 fori) Ch. Anker φ4x60.	1,08	30	1	100	32,27	41,0%
P4.L. p1	6,48	Ang. 240x120x123 (36x2 fori) Ch. Anker φ4x60.	1,08	30	1	100	32,27	20,1%

Ulteriori verifiche sono condotte sull'acciaio del mezzo di unione e sulle piastre; tali verifiche si conducono con riferimento alla norma tecnica per le costruzioni metalliche (NTC18):

- Verifica a taglio del mezzo d'unione:

$$F_{v,Rd-taglio} = 0.6 \frac{f_{t,b}}{Y_{M2}} A_{res}$$

- Verifica a rifollamento della piastra d'acciaio:

$$F_{v,Rd-rifollamento} = K \alpha \frac{f_{t,k}}{V_{M2}} dt$$

Bisogna calcolare che la capacità portante di progetto $F_{v,Rd}$ dell'unione sia non superiore ai valori anzi calcolati.

Verifiche lato acciaio				
Verifica a taglio del mezzo di unione				
$f_{t,b}$ [N/mm2]	600			
d _N [mm]	4			
A _{res} [mm2]	12,56			
$\Upsilon_{ ext{M2}}$	1,25			
$F_{v,Rd ext{-taglio}}\left[kN ight]$	3,61728			
Verifica a rifollamento della pias	stra			
K	2,5			
α	0,5			
$f_{t,k}$ [N/mm2]	360			
d [mm]	4			
t [mm]	3			
Υ_{M2}	1,25			
F _{v,Rd-rifollamento} [kN]	4,32			

 $\begin{aligned} F_{v,Rd} \leq F_{v,Rd\text{-taglio}} \\ \textbf{VERIFICATO} \end{aligned}$

 $\begin{aligned} F_{v,Rd} \leq F_{v,Rd\text{-rifollamento}} \\ \textbf{VERIFICATO} \end{aligned}$

8.2.3 STATO LIMITE DI SALVAGUARDIA DELLA VITA (q=1)

A seguito delle precedenti considerazioni il piano in c.a. si considera tutto come fondazione. Secondo il §7.2.5 "Requisiti strutturali degli elementi di fondazione" delle NTC18 si assume come azione quella derivante dall'analisi strutturale eseguita ipotizzando comportamento strutturale non dissipativo. Le verifiche allo SLV sugli elementi in c.a. si eseguono quindi considerando la combinazione sismica ottenuta utilizzando uno spettro di progetto con un fattore di comportamento pari a 1.

A seguito dell'analisi è possibile verificare travi e pilastri in c.a. (precedentemente calcolati e verificati ai carichi verticali) e dimensionare e verificare i setti in c.a., considerando di non dover far riferimento al §7 delle *NTC18* in quanto struttura non dissipativa.

Le sollecitazioni sulle travi per la combinazione sismica risultano inferiori rispetto a quelle ottenute per i carichi verticali, si ritiene quindi opportuno non ripetere le verifiche in quanto sicuramente soddisfatte; mentre si effettuano nuovamente le verifiche per i pilastri le cui sollecitazioni risultano leggermente maggiori.

8.2.3.1 PILASTRI IN C.A.

Si utilizza anche in questo caso il modulo aggiuntivo *RF-CONCRETE Columns* inserendo nella scheda "*Dati generali*" la combinazione sismica per cui effettuare le verifiche.

Si ottiene la medesima armatura longitudinale calcolata in precedenza e la stessa disposizione delle staffe. Si riporta quindi la sola schermata relativa alle verifiche:

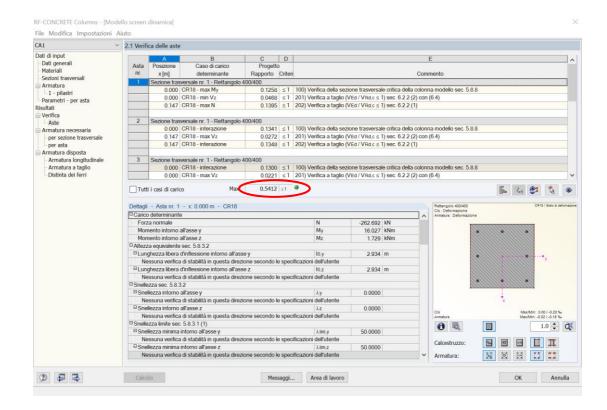


Figura 56 Verifiche SLV dei pilastri RF-CONCRETE Columns

8.2.3.2 **SETTI IN C.A.**

Per dimensionare e verificare i setti in c.a. si utilizza il modulo aggiuntivo *RF-CONCRETE Surfaces*. Le pareti, inizialmente, sono modellate tutte con spessore pari a 200 mm; a seguito del calcolo delle armature sarà necessario sostituirne una con uno spessore pari a 300 mm. Di seguito si riporta il dimensionamento dell'armatura considerando già tale modifica.

Nella scheda "Dati generali" si sceglie la normativa di riferimento, le superfici (setti) e la combinazione di carico (inviluppo SLV) da considerare durante la fase di calcolo.

La scheda più importante è quella relativa all'armatura in cui è necessario definire il numero di direzioni di armatura, il copriferro e l'armatura di base disposta.

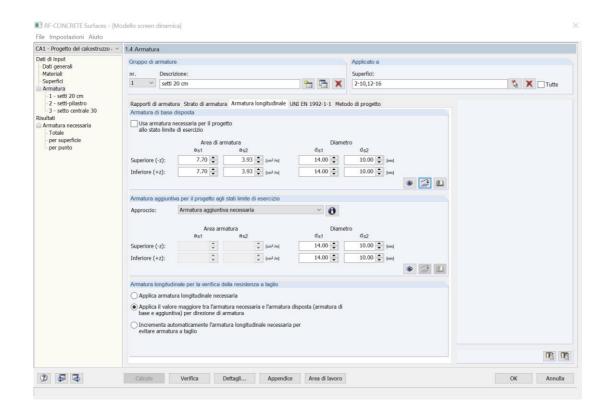


Figura 57 Schermata "Armatura" RF-CONCRETE Surfaces

Per definire l'area dell'armatura di base [cm²/m] nelle due direzioni si inseriscono il diametro dei ferri e la spaziatura ed autonomamente il programma calcola l'area necessaria.

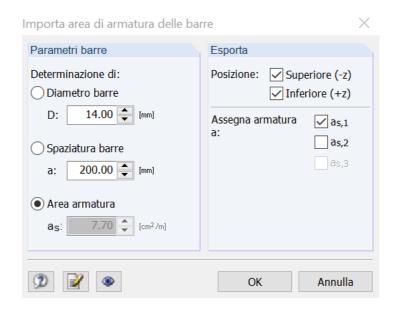


Figura 58 Importazione area di armatura delle barre RF-CONCRETE Surfaces

Si utilizzano barre ϕ 14 con spaziatura pari a 200 mm per l'armatura verticale e barre ϕ 10 con spaziatura pari a 200 mm per quella orizzontale. Tali valori di partenza si ottengono considerando le limitazioni geometriche per i setti riportate nel §7.4.6.1 delle *NTC18*.

LIMITAZIONI GEOMETRICHE					
Dimensioni					
l _w [mm]	1000				
b _w [mm]	200				
h _w [mm]	1000				
h _S [mm]	1000				

Geometria	
b _w ≥ 150 mm	VERIFICATO
$b_w \ge 1/20 \ h_s \ mm$	VERIFICATO

Armatura longitudinale					
Φ	14	154			
n° ferri	7				
$\varrho \ge 0.2\%$	1078	VERIFICATO			
$\Phi < 1/10 b_{\rm w}$	14	VERIFICATO			
interasse armatura < 300 mm	260	VERIFICATO			

Armatura trasversale						
Φ	10	154				
n° ferri	7					
$\varrho \ge 0.2\%$	1078	VERIFICATO				
$\Phi < 1/10 b_{\rm w}$	10	VERIFICATO				
interasse armatura < 300 mm	260	VERIFICATO				

Dall'analisi si ottiene l'armatura necessaria per ogni setto. In particolare, nella colonna "F" si riporta l'armatura necessaria totale, nella colonna "G" l'armatura di base data come input e nella colonna "H" l'armatura aggiuntiva necessaria.

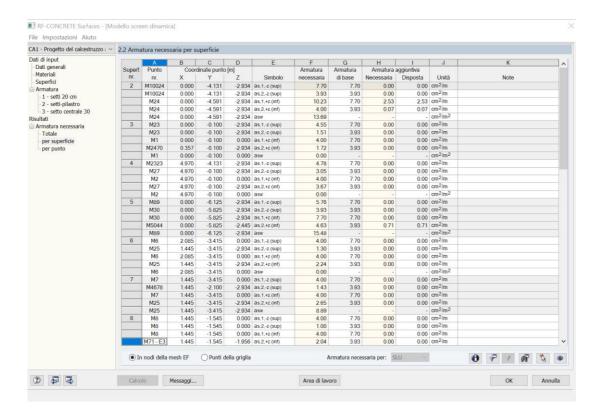


Figura 59 Armatura necessaria nei setti in c.a. RF-CONCRETE Surfeces

A differenza del modulo *RF-CONCRETE Members* ed *RF-CONCRETE Columns* non si ottiene la disposizione dell'armatura ma è possibile leggere i risultati nel modello *RFEM*.

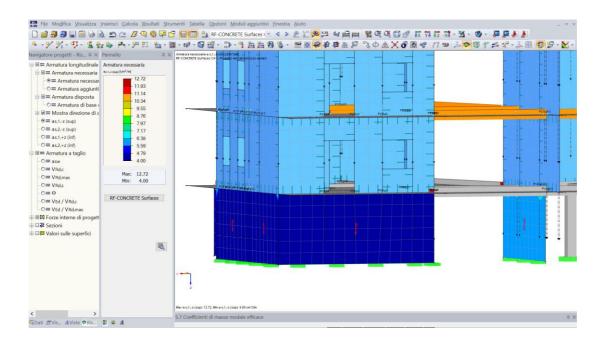


Figura 60 Rappresentazione dell'armatura in RFEM

9 PROGETTAZIONE TECNOLOGICA

Il legno grazie alla sua inerzia termica garantisce ottime prestazioni in termini di isolamento, ciò che si cerca di ottenere in fase progettuale è una bassa trasmittanza termica (U) per proteggersi dal freddo ed un alto sfasamento termico (ϕ) per proteggersi dal caldo. Un altro aspetto che contribuisce al comfort abitativo è l'isolamento acustico: eliminazione di rumori trasmessi per via aerea (onde sonore trasmesse attraverso pareti) e di rumori di tipo impattivo (legati al calpestio sulla superficie o allo spostamento di mobili e oggetti che vanno ad impattare sui piani sottostanti).

Accorgimenti e scelte dei materiali in fase progettuale sono essenziali per garantire un buon isolamento termico e acustico. In particolare, è opportuno evitare materiali isolanti troppo leggeri come la fibra di vetro, privilegiando la fibra di legno ad alta densità, che ha ottime prestazioni termiche e acustiche. I rumori da calpestio invece è possibile, solitamente, risolverli mediante l'interposizione di un materassino isolante acustico.

Le nuove stratigrafie sono progettate in riferimento ai valori di trasmittanza dell'edificio in c.a., al fine di poter successivamente effettuare un attendibile confronto economico tra i due edifici.

9.1 NORMATIVA DI RIFERIMENTO

Si verifica che i valori di trasmittanza soddisfino le limitazioni imposte dal *D.M.* 26/06/2015, *Criteri generali e requisiti delle prestazioni energetiche degli edifici*, il valore di sfasamento risulti circa pari a 12h al fine di ottenere ottime/buone prestazioni così come indicato nel *D.M.* 26/06/2009, *Linee nazionali per la certificazione energetica degli edifici* e i parametri acustici soddisfino le limitazioni imposte dal *D.P.C.M.* 5 *Dicembre* 1997, *Determinazione dei requisiti acustici passivi degli edifici*.

Si riportano i valori limite di trasmittanza termica U (W/m²K) di normativa per l'edificio in questione.

La città di Amantea (CS), rientra in zona climatica C (913 gradi giorno):

	U(W/m^2K)
	2015	2019/2021
Strutture opache verticali, verso l'esterno, gli ambienti non	0,38	0,34
climatizzati o contro terra		

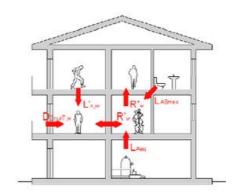
Strutture opache orizzontali o inclinate di copertura, verso	0,36	0,33
l'esterno e gli ambienti non climatizzati		
Strutture opache orizzontali di pavimento, verso l'esterno, gli	0,4	0,38
ambienti non climatizzati o contro terra		
Chiusure tecniche trasparenti e opache e dei cassonetti,	2,4	2,2
comprensivi degli infissi, verso l'esterno e verso ambienti non		
climatizzati		
strutture opache verticali e orizzontali di separazione tra edifici o	0,8	0,8
unità immobiliari confinanti		

Lo sfasamento, cioè il ritardo temporale tra il massimo flusso termico entrante nell'ambiente ed il massimo della temperatura dell'ambiente esterno, è così classificato per tutte le destinazioni d'uso:

Sfasamento (ore)	Attenuazione	Prestazioni	Qualità prestazionale
S > 12	Fa < 0,15	ottime	I
$12 \ge S > 10$	$0.15 \le \text{fa} < 0.30$	buone	II
$10 \ge S > 8$	$0.30 \le fa < 0.40$	medie	III
$8 \ge S > 6$	$0.40 \le \text{fa} < 0.60$	sufficienti	IV
6 ≥ S	0,60 ≤ fa	mediocri	V

Si riportano i valori dei parametri acustici per edifici adibiti a residenza (categoria A):

Indice del poter fonoisolante	$R_{\rm w}$	≥50
Indice dell'isolamento acustico standardizzato di facciata	$D_{2m,nT,w}$	≥40
Indice del livello di calpestio di solai normalizzato	$L_{n,w}$	≤ 63
Livello massimo di pressione sonora ponderata A	L _{ASmax}	≤ 35
Livello continuo equivalente di pressione sonora	L_{Aeq}	≤ 35



9.2 SRATIGRAFIE

Le stratigrafie sono progettate per garantire benessere e comfort per merito dell'utilizzo di un ottimo isolamento termico e acustico ottenuto, il più possibile, con materiali naturali e non dannosi per la salute.

La progettazione deve soddisfare i criteri generali e i requisiti delle prestazioni energetiche degli edifici contenute nel *DM* 26/05/2015 e nel *DM* 26/06/09 e i requisiti acustici passivi riportati nel *D.P.C.M.* 5/12/1997.

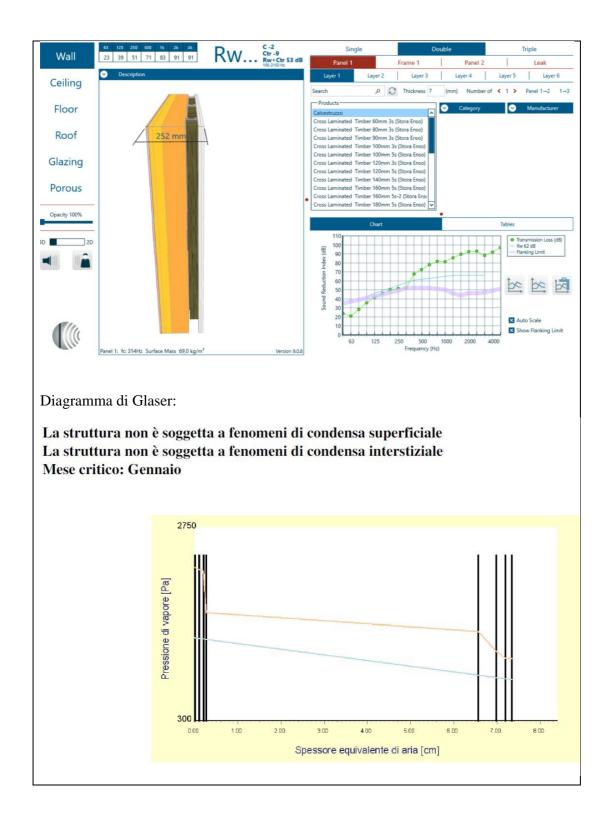
9.2.1 PARETE ESTERNA IN X-LAM

Descrizione degli	Spessore	Conduttività	Calore	Densità ρ
strati	[m]	termica λ [W/m K]	specifico c	$[kg/m^3]$
			[J/kg K]	
Laste in cartongesso	0,0125	0,21	840	900
Laste in cartongesso	0,0125	0,21	840	900
Lana di roccia	0,06	0,038	1030	40
XLAM	0,1	0,13	1600	500
Fibra di legno a	0,04	0,039	2100	160
bassa densità				
Fibra di legno ad	0,02	0,048	2100	250
alta densità				
Rasante + primer	0,007	0,9	1000	1800

Trasmittanza $U = 0.245 \text{ W/m}^2\text{K}$

Sfasamento $\varphi = 11,72 \text{ h}$

Potere fonoisolante R_w ' = 62 dB



9.2.2 PARETE ESTERNA NEL SISTEMA TRAVI E PILASTRI IN LEGNO

Descrizione degli	Spessore	Conduttività	Calore	Densità ρ
strati	[m]	termica λ [W/m	specifico c	$[kg/m^3]$
		K]	[J/kg K]	

Laste in cartongesso	0,0125	0,21	840	900
Laste in cartongesso	0,0125	0,21	840	900
Lana di roccia	0,06	0,038	1030	70
Intercapedine d'aria	0,125	-	1000	1
Fibra di legno	0,075	0,065	1810	400
mineralizzata				
Fibra di legno a bassa	0,04	0,039	2100	160
densità				
Fibra di legno ad alta	0,02	0,048	2100	250
densità				
Rasante + primer	0,007	0,9	1000	1800

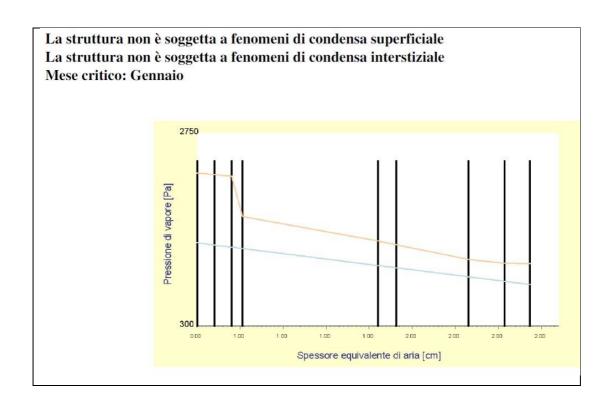
Trasmittanza $U = 0.215 \text{ W/m}^2\text{K}$

Sfasamento $\phi = 11,76 \text{ h}$

Potere fonoisolante R_w ' = 69 dB



Diagramma di Glaser:



9.2.3 PARETE ESTERNA IN C.A.

Descrizione	Spessore	Conduttività termica	Calore specifico	Densità ρ
degli strati	[m]	λ [W/m K]	c [J/kg K]	[kg/m ³]
Setto in c.a.	0,20	2,3	1000	2400
Intonaco	0,017	0,9	1000	1800

9.2.4 PARETE ESTERNA NEL SISTEMA TRAVI E PILASTRI IN C.A.

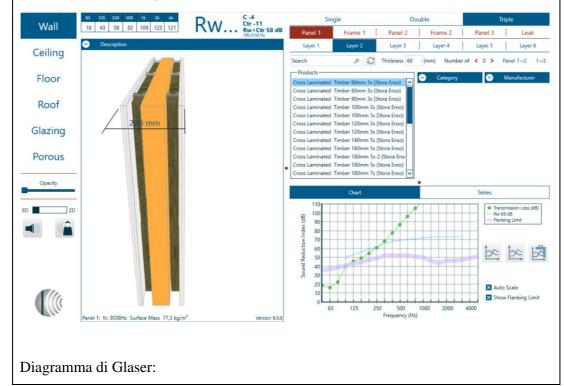
Descrizione	Spessore	Conduttività termica	Calore specifico	Densità ρ
degli strati	[m]	λ [W/m K]	c [J/kg K]	[kg/m ³]
Intonaco	0,01	0,9	1000	1800
Poroton da 35	0,35	0,23	1000	860
cm				
Intonaco	0,007	0,9	1000	1800

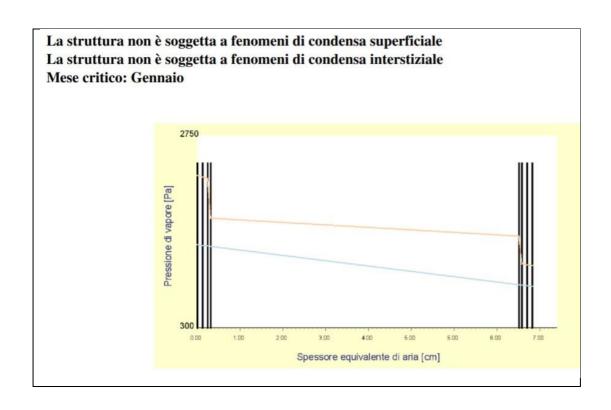
9.2.5 PARETE INTERNA IN X-LAM

Descrizione degli	Spessore	Conduttività	Calore	Densità ρ
strati	[m]	termica λ [W/m K]	specifico c	$[kg/m^3]$
			[J/kg K]	
Laste in	0,0125	0,21	840	900
cartongesso				
Laste in	0,0125	0,21	840	900
cartongesso				
Lana di roccia	0,06	0,038	1030	70
XLAM	0,1	0,13	1600	500
Lana di roccia	0,06	0,038	1030	70
Laste in	0,0125	0,21	840	900
cartongesso				
Laste in	0,0125	0,21	840	900
cartongesso				

Trasmittanza $U = 0,226 \text{ W/m}^2\text{K}$

Potere fonoisolante R_w ' = 69 dB





9.2.6 PARETE INTERNA NON PORTANTE

Le partizioni interne dei piani primo, secondo e terzo sono realizzate con pareti in cartongesso con singola orditura metallica e doppio rivestimento, mentre quelle del piano terra, adibito a garage, sono realizzate con blocchi in cemento vibrato facciavista.

9.2.7 PARETE INTERNA IN C.A.

Le pareti portanti interne del piano terra sono realizzate con setti in c.a. lasciati a vista.

9.2.8 SOLAIO MISTO LEGNO-CALCESTRUZZO DI INTERPIANO

Descrizione degli strati	Spessore	Conduttività	Calore	Densità ρ
	[m]	termica λ [W/m	specifico c	[kg/m ³]
		K]	[J/kg K]	
Tavolato in legno	0,025	0,12	2700	450
Telo	0,002	0,17	1000	1200
impermeabilizzante				
Soletta in c.a.	0,05	1,4	1000	2000
Freno a vapore	0,004	0,022	840	910
XPS	0,04	0,036	1200	30

Isolante acustico	0,007	0,036	1400	30
Massetto porta impianti	0,07	1,4	1000	2000
Pavimento in ceramica	0,02	1,0	835	2300

Trasmittanza $U = 0.513 \text{ W/m}^2\text{K}$

Livello di calpestio Lw' = 48 dB

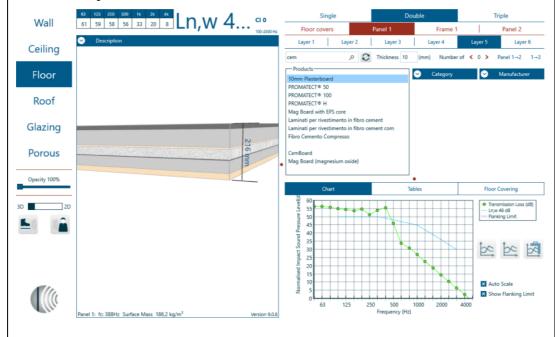
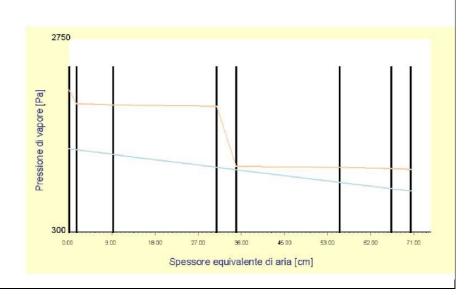


Diagramma di Glaser:

La struttura non è soggetta a fenomeni di condensa superficiale La struttura non è soggetta a fenomeni di condensa interstiziale Mese critico: Gennaio



9.2.9 SOLAIO TIPO PREDALLES DI INTERPIANO

Descrizione degli	Spessore	Conduttività	Calore	Densità ρ
strati	[m]	termica λ [W/m K]	specifico c	$[kg/m^3]$
			[J/kg K]	
Predalles	0,26	1,25	900	1500
Freno a vapore	0,004	0,022	840	910
XPS	0,12	0,036	1200	30
Isolante acustico	0,007	0,036	1400	30
Massetto porta impianti	0,07	1,4	1000	2000
Pavimento in ceramica	0,02	1,0	835	2300

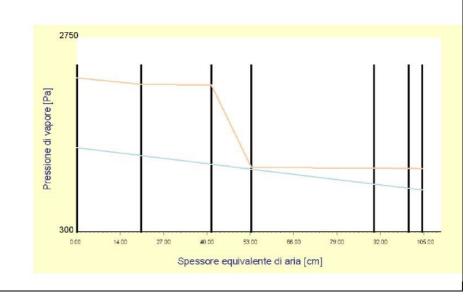
Trasmittanza $U = 0.242 \text{ W/m}^2\text{K}$

Potere fonoisolante $R_w' = dB$

Diagramma di Glaser:

La struttura non è soggetta a fenomeni di condensa superficiale La struttura non è soggetta a fenomeni di condensa interstiziale

Mese critico: Gennaio



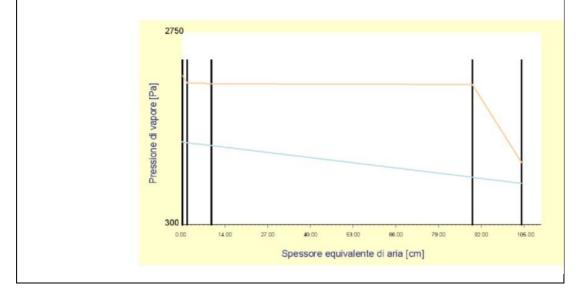
9.2.10 SOLAIO ULTIMO IMPALCATO (PIANO SOTTOTETTO)

Descrizione degli strati	Spessore	Conduttività	Calore	Densità ρ
	[m]	termica λ [W/m	specifico c	$[kg/m^3]$
		K]	[J/kg K]	
Tavolato in legno	0,025	0,12	2700	450
Telo	0,002	0,17	1000	1200
impermeabilizzante				
Soletta in c.a.	0,05	1,4	1000	2000
Freno a vapore	0,004	0,022	840	910
XPS	0,10	0,036	1200	30

Trasmittanza $U = 0.298 \text{ W/m}^2\text{K}$

Diagramma di Glaser:

La struttura non è soggetta a fenomeni di condensa superficiale La struttura non è soggetta a fenomeni di condensa interstiziale Mese critico: Gennaio



9.2.11 SOLAIO CONTROTERRA

Descrizione	Spessore	Conduttività termica	Calore specifico	Densità ρ
degli strati	[m]	λ [W/m K]	c [J/kg K]	[kg/m ³]
Pavimento	0,15	1,4	1000	2000
industriale				
Guaina	0,004	0,17	1000	1200

Soletta in c.a.	0,05	1,4	1000	2000		
Cupolex (aria)	0,55		1000	2000		
Fondazione	0,6	1,4	1000	2000		
Magrone	0,1	0,7	835	1600		
Trasmittanza $U = 0.783 \text{ W/m}^2\text{K}$						

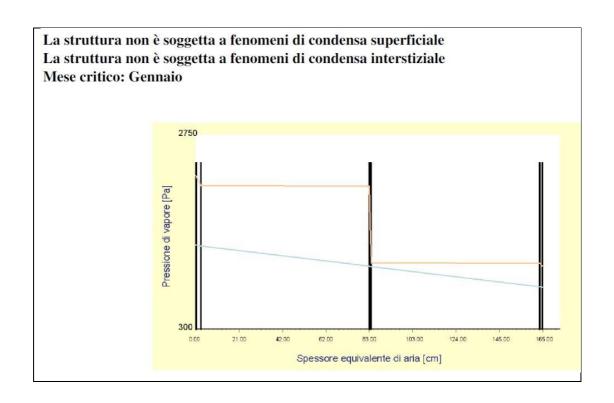
9.2.12 SOLAIO DI COPERTURA IN LEGNO

Descrizione degli	Spessore	Conduttività	Calore	Densità ρ
strati	[m]	termica λ [W/m	specifico c	$[kg/m^3]$
		K]	[J/kg K]	
Tavolato in legno	0,02	0,12	2700	450
Tavolato in legno	0,02	0,12	2700	450
Freno a vapore	0,004	0,22	840	910
Fibra di legno a bassa	0,08	0,039	2100	160
densità				
Fibra di legno ad alta	0,06	0,048	2100	250
densità				
Guaina	0,004	0,17	1000	1200
vapotraspirante				

Trasmittanza $U = 0.262 \text{ W/m}^2\text{K}$

Sfasamento $\varphi = 12,12 \text{ h}$

Diagramma di Glaser:



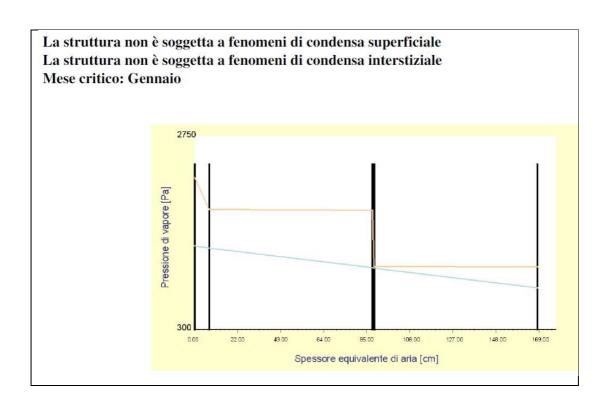
9.2.13 SOLAIO DI COPERTURA VANO SCALA

Descrizione degli	Spessore	Conduttività	Calore	Densità ρ
strati	[m]	termica λ [W/m K]	specifico c	$[kg/m^3]$
			[J/kg K]	
XLAM	0,12	0,13	1600	500
Freno a vapore	0,004	0,022	840	910
Fibra di legno a	0,06	0,039	2100	160
bassa densità				
Fibra di legno ad	0,05	0,048	2100	250
alta densità				
Guaina	0,004	0,17	1000	1200

Trasmittanza $U = 0.26 \text{ W/m}^2\text{K}$

Sfasamento $\varphi = 12,82 \text{ h}$

Diagramma di Glaser:



10 MONITORAGGIO DELLE STRUTTURE IN LEGNO

Il legno è un materiale di origine biologica e come tale è soggetto al decadimento in presenza di agenti di degrado che possono essere biotici (principalmente funghi e insetti) e/o abiotici (condizioni ambientali in cui è mantenuto).

In verità tutti i materiali da costruzione sono soggetti a degrado, cioè perdita delle proprie caratteristiche fino a diventare inutilizzabili dal punto di vista strutturale, anche se in tempi e forme diverse; ad esempio per strutture in calcestruzzo armato il degrado è dovuto all'ingresso di sostanze aggressive che generano un'intensa corrosione delle armature metalliche e la conseguente espulsione del copriferro; nel §11.2.11 delle NTC2018 sono infatti indicati i provvedimenti atti a limitare gli effetti di degrado indotti dall'attacco chimico, fisico e derivante dalla corrosione delle armature e dai cicli di gelo e disgelo per garantire la durabilità delle strutture in calcestruzzo armato ordinario o precompresso.

Tuttavia, nell'immaginario collettivo, il legno è considerato il materiale meno durevole per marcescenza e/o attacco da insetti. In primo luogo, bisogna distinguere il diverso comportamento che le varie specie legnose, per loro propria natura, hanno nei confronti del degrado e successivamente bisogna riconoscere la differenza tra durabilità naturale del legno e durabilità delle costruzioni in legno. Quest'ultime possono avere vita molto lunga, ne sono un esempio le pagode giapponesi o le numerose chiese presenti in tutto il mondo, solo se in fase di progettazione la possibilità di degrado, e quindi ciò che lo provoca, viene presa in considerazione.

Le moderne costruzioni in legno non sono esposte direttamente agli agenti atmosferici e questo comporta una duplice considerazione: le strutture sono protette da un pacchetto di copertura nel caso di un tetto o da un cappotto nel caso di parete e questo permette in parte una protezione del materiale e una riduzione di problematiche legate alla durabilità; ma dall'altra, trattandosi di strutture in cui il legno non è a vista, la possibile tardiva individuazione di problemi biotici e meccanici. Proprio per questo motivo, il ricorso ad una rete di monitoraggio può rappresentare una soluzione funzionale al mantenimento dell'integrità dei manufatti.

10.1 IL DEGRADO DA FUNGHI E INSETTI

Il legno non subisce alcun degrado semplicemente dovuto al passare del tempo ma il degrado biologico, causato da funghi della carie e/o insetti, avviene solo in certe condizioni, per cui risultano molto importanti le scelte del progettista: scelta della specie

legnosa in funzione delle condizioni ambientali in cui si troverà l'elemento, trattamenti preservanti, dettagli costruttivi.

10.1.1 INSETTI XILOFAGI

Gli insetti che attaccano il legno sono svariati; in generale (escluse le termiti) il ciclo di vita di un insetto inizia dalla deposizione delle uova da parte dell'insetto adulto (farfalla) su fessure del legno, dopodiché l'uovo schiudendosi dà vita alla larva che penetra nel legno scavando delle gallerie. Diventando poi farfalla abbandona il legno creando i cosiddetti fori di sfarfallamento e depositando nuovamente le uova dà origine ad un nuovo ciclo di vita.



Figura 61 larva

Gli insetti mangiano solo l'alburno (parte periferica del tronco) perché più ricco di amidi e zuccheri; il durame (parte centrale del tronco), se differenziato, è povero di sostanze gradite agli insetti (sono presenti i tannini) per cui è immune all'attacco. Se il durame non è differenziato come nell'abete gli insetti attaccano indistintamente alburno e durame. Tuttavia, gli amidi e gli zuccheri, nel tempo, si trasformano rendendo il legno sgradevole agli insetti e quindi immune dal loro attacco.

L'attacco da insetti è subordinato alla possibilità dell'insetto adulto di depositare uova nelle fessure del legno: il legno lamellare ha molte meno fessure rispetto al legno massiccio e sicuramente di ampiezza inferiore, per tale motivo l'insetto ha difficoltà nel deporre le uova e di conseguenza questi attacchi sono molto limitati in tali elementi. Inoltre, i trattamenti superficiali (impregnanti, vernici, sostanze preservanti) ed i rivestimenti (ad esempio le pareti in legno rivestite con cappotti, cartongessi) impediscono la deposizione delle uova e quindi l'attacco da insetti.

10.1.2 FUNGHI DELLA CARIE

I funghi della carie si diffondono nell'aria mediante le spore (cellule riproduttrici che germinando producono un nuovo individuo), che germinano solo se l'umidità del legno è maggiore del 20% e la temperatura è compresa tra 3 e 40 °C. I funghi si diffondono per mezzo delle ife che degradano chimicamente il legno (cellulosa, legnina o entrambi) provocando immediatamente una riduzione della resistenza meccanica del legno, quando ancora il fenomeno della marcescenza non è visibile.



Figura 62 Attacco fungino da carie bianca

L'attacco fungino permane se l'umidità del legno è maggiore del 20% e cessa se l'umidità scende al di sotto di tale valore, tuttavia i danni causati permangono e l'attacco riprende se l'umidità riprende ad essere superiore del 20%. L'attacco fungino interessa sia l'alburno che il durame, ma esistono alcune specie legnose (castagno e querce) il cui durame è più resistente. Inoltre, è possibile proteggere il legno mediante dei trattamenti chimici e/o con la corretta progettazione dei dettagli costruttivi.

Riguardo all'umidità, il legno si trova a lavorare in tre tipi di ambienti chiamati classi di servizio:

Classe di servizio 1: ambiente chiuso, riscaldato d'inverno; umidità del legno ≤ 12%; temperatura media di 20 °C e umidità relativa dell'aria del 65% solo per poche settimane all'anno;

Classe di servizio 2: ambiente chiuso, non riscaldato d'inverno; umidità del legno ≤ 20%; temperatura media di 20 °C e umidità relativa dell'aria del 85% solo per poche settimane all'anno;

Classe di servizio 3: ambiente in cui le strutture sono esposte alle intemperie o di numidimento; umidità del legno > 20%; temperatura media di 20 °C e umidità relativa dell'aria del 65% solo per poche settimane all'anno.

È evidente come per gli elementi in classe di servizio 3 ci sia maggiore possibilità di attacco fungino, ma questo non è da escludere per le altre due classi di servizio. L'aumento di umidità nel legno può essere, infatti, provocato da percolazioni, infiltrazioni, condense, ristagni di umidità e l'attacco fungino avviene all'interno degli elementi in legno in quanto l'esterno ha quasi sempre la possibilità di asciugarsi.

A seguito di tali descrizioni si può affermare che nelle moderne realizzazioni a struttura in legno, che si stanno diffondendo per i numerosi vantaggi quali la modularità e la prefabbricazione, l'elevato grado di isolamento termico e sicurezza nei confronti dell'azione sismica, è possibile che si inneschino con più facilità fenomeni di degrado dovuti all'azione di funghi (umidità del legno > 20%) piuttosto che quelli dovuti agli insetti, questo perché le tecnologie utilizzate riguardano sempre di più il sistema a pannelli CLT (Cross Laminated Timber o X-LAM), il sistema platform frame e/o il sistema a telaio con travi e pilastri in legno lamellare, in cui il legno è quasi sempre non a vista.

10.2 LEGNO LAMELLARE E UMIDITÀ

Le criticità del legno lamellare si possono riscontrare in corrispondenza degli appoggi degli elementi se utilizzati in strutture in muratura (travi, catene, puntoni), laddove per risalita, per accumulo di umidità e soprattutto per l'impossibilità di asciugarsi si creano delle condizioni favorevoli allo sviluppo di funghi. Inoltre, il legno lamellare presenta un altro problema che è la *delaminazione*, distacco delle lamelle causato da alternanza di umido e secco e gradienti di umidità che provocano ritiri e rigonfiamenti spesso non uniformi nella sezione.

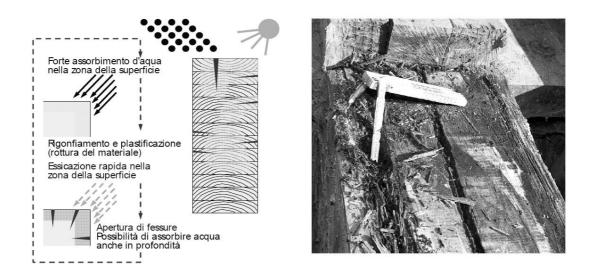


Figura 63 Delaminazione

È quindi importante la tipologia di incollaggio e la scelta della specie legnosa in funzione delle condizioni determinate dalle classi di utilizzo della struttura.

10.3 PANNNELLI A STRATI INCROCIATI E UMIDITÀ

Le strutture realizzate con pannelli X-LAM possono presentare i rischi dovuti all'umidità in diverse fasi della loro realizzazione:

- Nel corso della realizzazione, nonostante si tratti di cantieri più veloci di quelli tradizionali, gli imprevisti possono provocare ritardi nel completamento della copertura o nel montaggio di infissi e/o nella realizzazione di cappotti esterni: il legno non adeguatamente protetto, esposto agli agenti atmosferici può risentire di un accumulo di umidità; è dunque necessario controllare l'umidità del materiale prima di procedere con le finiture e delle stratificazioni di solai e pareti.
- L'appoggio sulle fondazioni o sui livelli sottostanti dove sono posizionati tappetini acustici rappresenta un pericolo per l'ingresso di umidità.
- Terrazze e balconi realizzati in continuità con il solaio sono soggetti a infiltrazioni di acqua che, se non contrastate adeguatamente, possono provocare un cedimento della struttura.
- Nel corso della vita di un edificio devono essere presi in considerazione eventi accidentali (rotture di tubazioni, sversamenti) che possono provocare un aumento di umidità del legno e anche in questi casi l'intervento deve essere rapido.
- L'utilizzo di tetti piani, l'inserimento di calate dell'acqua piovana all'interno della struttura dovrebbero, per buona norma, essere evitati.

10.4 I SISTEMI DI MONITORAGGIO

I sistemi di monitoraggio nascono con l'obiettivo di garantire e ottimizzare la qualità delle strutture in legno permettendo di individuare eventuali condizioni critiche legate alle condizioni di umidità della struttura così da intervenire rapidamente.

Esistono diversi sistemi di monitoraggio in funzione del fine, della complessità dell'opera, della disponibilità economica e delle esigenze della committenza. Si può parlare di:

- monitoraggio occasionale, in cui vengono effettuate delle misurazioni istantanee;
- *monitoraggio periodico*, in cui il sistema è installato per periodi brevi e poi disinstallato con cadenze predeterminate;
- *monitoraggio continuo*, in cui il sistema è installato sulla struttura in modo permanente con lo scopo di rimanere funzionante per l'intera vita dell'opera.

A seconda del tipo di monitoraggio si distinguono diversi strumenti.

10.4.1 IGROMETRI AD INFISSIONE (O A RESISTENZA)



Figura 64 Igrometro a infissione

Sono utilizzati nel monitoraggio occasionale. Questi sfruttano il principio della resistività elettrica del materiale. Sono i più utilizzati in tutto il mondo e sono composti da due o più "pin" da inserire nel materiale da misurare. In generale avremo che più è umido il corpo, meno resistenza si avrà fra i due pin, in una logica di proporzionalità inversa.

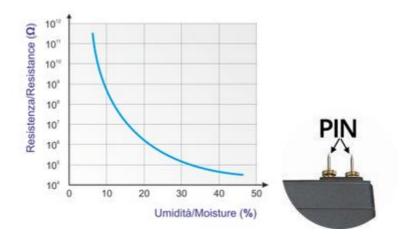


Figura 65 legame tra resistenza e umidità

Gli igrometri ad infissione hanno al loro interno delle scale di conversione che traducono il dato elettrico ricevuto, la resistenza, in percentuale di acqua nel materiale. Queste scale di conversione si basano principalmente sul tipo di materiale (legno) e sulla sua densità. Il valore misurato corrisponde all'umidità riscontrata tra gli elettrodi, in corrispondenza delle sole punte scoperte, in modo da escludere l'influenza degli strati superficiali. Gli elettrodi in commercio sono di diverse lunghezze così da poter scegliere il più adatto in funzione delle dimensioni dell'elemento in cui misurare l'umidità.

10.4.2 IGROMETRI AD ONDE ELETTROMAGNETICHE (O A CONTATTO)



Figura 66 Igrometro a contatto

Sono utilizzati nel monitoraggio occasionale e forniscono una misurazione più approssimata rispetto a quelli ad infissione in quanto non si conosce il reale volume ispezionato; per tale motivo sono generalmente sfruttati nelle aziende che producono e forniscono elementi in legno poiché si tratta di uno strumento facile e veloce da manovrare.

Chiamati anche igrometri a contatto, possono misurare l'umidità di un materiale senza che lo stesso debba essere forato con i pin: per questo motivo sono considerati come un tipo di strumentazione totalmente non distruttiva.

Gli igrometri a contatto emettono onde elettromagnetiche ad alta frequenza nel materiale attraverso il sensore appoggiato sul materiale. Il campo generato reagisce differentemente a seconda dell'umidità presente nel materiale. La misura avviene sulla capacità elettrica che varia a seconda del tenore di acqua presente nel materiale e il valore misurato è una media del valore di umidità misurato, calcolata con sensibilità decrescente all'aumentare della profondità.

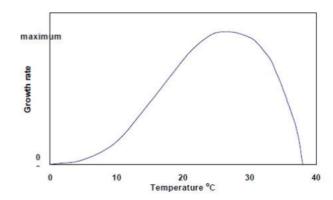
10.4.3 MONITORAGGIO S.A.L.E.

Tale sistema di monitoraggio è collocato all'interno del *Protocollo S.A.L.E.*, cioè uno schema di certificazione di *FederlegnoArredo* e *Conlegno* finalizzato alla realizzazione di strutture in legno di qualità che permette ai committenti particolari forme di mutuo e assicurazioni dedicate alle strutture realizzate con tecniche di bioedilizia.

Il sistema è utilizzato nel monitoraggio periodico (gli elettrodi permanentemente infissi nel legno sono saltuariamente collegati all'apparecchio di lettura) e continuo.

Il monitoraggio continuo permette di monitorare l'umidità nei punti più sensibili dell'edificio in maniera completamente automatica, effettuando in autonomia le misure ed inviando report e messaggi di allarme qualora i parametri rilevati superino i livelli di soglia definiti: si utilizzano sonde igrometriche di tipo resistivo infisse nel legno collegate, tramite cavi, ad una centralina; si ha quindi una registrazione del segnale che viene poi riportato e mostrato su un raccoglitore di informazioni (Touch Pad).

Come già descritto in precedenza, il rischio di attacco fungino nel legno si ha per un'umidità > 20% ed è direttamente correlato al tempo entro cui il materiale mantiene tale situazione; inoltre, la crescita del micelio fungino è anche in funzione della temperatura (alle nostre temperature di comfort corrispondono maggiori crescite del micelio).



Nel dettaglio, i livelli di soglia definiti per tale sistema e per i quali viene inviato un messaggio di "alert" perché condizioni favorevoli allo sviluppo dell'attacco fungino, sono:

- 1. U (% legno) \geq 20% per un tempo t inferiore a 1 giorno;
- 2. U (% legno) \geq 20% per un tempo t compreso tra 1 e 5 giorni;
- 3. U (% legno) \geq 20% per un tempo t compreso tra 5 e 10 giorni;
- 4. U (% legno) \geq 20% per un tempo t compreso tra 10 e 15 giorni.

In funzione di ciò, quindi del tempo in cui permane una situazione favorevole all'attacco fungino, è necessario che la figura professionale interessata, intervenga con azioni finalizzate al ripristino del corretto status della struttura. Se la problematica dell'innalzamento dell'umidità è invece dovuta ad una non corretta progettazione e/o realizzazione dei nodi costruttivi è necessario intervenire per ripristinare lo stato dell'arte. Questo permette di sottolineare come il sistema di monitoraggio non è da sostituire a scelte progettuali mirate a preservare la durabilità dell'edificio.

Per "figura professionale interessata" non si intende un'unica figura, in quanto al processo di monitoraggio partecipano diversi attori:

- Committente: commissiona il processo;
- Progettista strutturale: si occupa dell'esecuzione del progetto e del loro ripristino;
- Costruttore: responsabile del costruito;
- Progettista del sistema di monitoraggio: definisce la posizione, il numero e la tipologia di sensori da utilizzare. Può coincidere con la figura del progettista strutturale e dell'ispettore di cantiere, il quale sovraintende l'istallazione del sistema.

In funzione della soluzione costruttiva (sistema X-LAM, platform frame, ...), dell'importanza dell'opera, delle condizioni ambientali si dimensiona correttamente il sistema di monitoraggio. In generale questo si compone:

- Una serie di sonde igrometriche (per un edificio residenziale di circa 150 m² si utilizzano 4 sonde);
- Una centralina di raccolta dati;

- Un Touch Pad per la visualizzazione in loco dei dati raccolti dalle sonde;
- Un concentratore per l'elaborazione e per inoltrare i dati in posti remoti (componente opzionale)





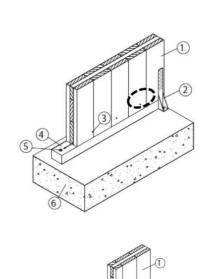
Figura 67 Centralina di raccolta dati e Touch Pad

Il sistema, formato da sensori di misura dell'umidità del legno, basati sulla misura della resistenza elettrica offerta dal legno che è correlata al contenuto di umidità del materiale, è gestito da un apposito software che deve essere in grado di archiviare almeno due anni di acquisizione dati; gli stessi devono essere esportabili su una memoria esterna (USB). L'aspetto fondamentale affinché l'utilizzo di tale sistema risulti attendibile riguarda la scelta del numero e della posizione dei punti di misura. I fattori da considerare sono:

- Esposizione del fabbricato;
- Venti dominanti;
- Pioggia di stravento;
- Superfici piane.

È opportuno disporre le sonde nell'intorno dell'attacco a terra, nodo parete-solaio, nodo parete-solaio di copertura, nelle zone umide (in corrispondenza dei bagni – piatto doccia), nei balconi. Di particolare attenzione è la posa di guaine e di freni a vapore in quanto si potrebbero provocare dei percorsi per l'accumulo di acqua.

Si riportano degli esempi di posizionamento delle sonde nel caso di tecnologia X-LAM:



Legenda

- 1 Pannello di parete in XLAM
- 2 Angolare per forze di trazione
- 3 Viti di ancoraggio incrociate
- 4 Soglia in legno
- 5 Tassello di ancoraggio della soglia
- 6 Fondazione

Descriziones

Appoggio della parete in fondazione tramite soglia in legno Collegamenti resistenti a trazione mediante hold-down

Collegamenti resistenti a taglio tra parete e soglia mediante viti incrociate

Collegamenti resistenti a taglio tra soglia e fondazione mediante tasselli

Legenda

- 1 Pannello di parete in XLAM
- 2 Pannello di solaio in XLAM
- 3 Viti di ancoraggio

Descrizione:

Balcone realizzato come elemento di continuità del solaio Collegamenti alla parete sottostante tramite viti di ancoraggio

In definitiva, si tratta di un sistema molto flessibile, gli elettrodi hanno dimensioni variabili (da 1,5 cm fino a 15 cm) e in termini di nuove costruzioni non ci sono vincoli nella scelta dei materiali di finitura. È possibile usare il sistema in edifici già realizzati ma con limitazioni relative al posizionamento dei sensori (impossibilità di forare la guaina), in quel caso entra in gioco la disponibilità del proprietario nell'effettuare i lavori.

Sicuramente è più conveniente pensare ad un sistema di monitoraggio nella fase progettuale.

10.4.3.1 ALLOGGI NELL'AREA EX-LONGINOTTI

Il fabbricato in viale Giannotti a Firenze è un edificio di sei piani interamente in X-LAM realizzato dalla società *CASA S.p.A.* ed è uno dei primi esempi di applicazione del sistema di monitoraggio *S.A.L.E.*

Le sonde sono state inseriti nei punti più sensibili quali attacco a terra, copertura (piana), all'interno dei bagni e in corrispondenza degli attacchi impiantistici (impianto idrico). I dati rilevati dalle sonde sono visualizzati in 4 touch screen e successivamente elaborati dal concentratore e da esso inviati via mail ai tecnici di *CASA S.p.A.* settimanalmente. Nel caso di anomalie relative al contenuto di umidità, il software invia in tempo reale specifici "alert", tramite mail e tramite sms, ad una mailing list definita, indicando la durata dell'anomalia e la sonda coinvolta.

10.4.4 MONITORAGGIO SPERIMENTALE MEDIANTE PIASTRE

Si tratta di un sistema sperimentale usato in un processo di riqualificazione urbana della società *CASA S.p.A.* in via Torre degli Agli a Firenze. Il fabbricato, interamente in X-LAM (escluso il piano terra in c.a.), si compone di un totale di 88 alloggi.

Anche in tale sistema di monitoraggio, l'aspetto fondamentale riguarda il numero e la posizione dei punti di misura; in questo caso posti in corrispondenza di termoconvettori, balconi, copertura, locali umidi (bagno-piatto doccia e cucina).

In generale il sistema si compone di:

- Sonde igrometriche utilizzate per la misurazione dell'umidità;
- Circuito finalizzato al controllo di eventuali allagamenti;
- Centralina;
- Touch screen per la visualizzazione in loco dei dati raccolti;
- Un dispositivo per l'elaborazione e per inoltrare i dati in posti remoti.

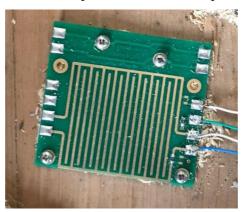


Figura 68 Piastra sperimentale per monitoraggio

Si tratta di piastre costituite da due elettrodi in grado di misurare puntualmente l'umidità del legno (in funzione della resistenza elettrica offerta dal materiale) e da un circuito in grado di rilevare eventuali allagamenti. Le singole piastre del singolo alloggio sono collegate tra loro mediante dei cavi che terminano poi in una centralina disposta nel vano scala, così da raccogliere tutti i dispositivi del piano. La lettura dei dati avviene mediante monitor posizionato anch'esso nel vano scala; inoltre, via mail, vengono inviati messaggi di "alert" qualora si verifichi il fenomeno di allagamento e/o i valori di umidità siano superiori della soglia limite (20%); in maniera tale da poter rapidamente intervenire limitando i possibili danni.

11 COMPUTO METRICO ESTIMATIVO

Il computo metrico estimativo è il documento che permette di definire il costo di costruzione di un'opera edilizia. Si riporta in allegato il computo relativo all'edificio di nuova progettazione (struttura mista legno-calcestruzzo) e quello relativo all'edificio esistente (struttura in c.a.) al fine di effettuare una comparazione economica tra i due edifici.

In un primo momento, nel calcolo si tiene conto della struttura e di una parte delle finiture escludendo dal computo tutto ciò che è comune ai due edifici, tra cui il piano terra e le fondazioni (che per semplicità si presuppongono uguali), ponteggi, pavimentazioni, ecc. Per svolgere tale lavoro si utilizza il programma *PRIMUS* dell'azienda italiana *ACCA software*.

In riferimento agli *ALLEGATI A e B*, a seguito dell'analisi dei prezzi si evince come l'edificio di nuova progettazione abbia un costo superiore.

ALLEGATO A: Costo dell'edificio tradizionale in c.a.: 423 249,50 €

ALLEGATO B: Costo dell'edificio misto legno-calcestruzzo: 554 636,08 €

Differenza di costo tra i due edifici: 131 386,58 €

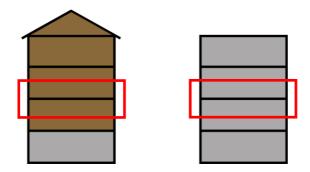
Percentuale di differenza:

$$\Delta = \frac{131\,386,58}{423\,249.50} = 31\%$$

Tale risultato, a sfavore dell'edificio di nuova progettazione, è dovuto a diversi fattori:

- l'edificio di nuova progettazione presenta un sottotetto, quindi un solaio in più che ha un costo di circa 200 €/m².
- l'isolante per il cappotto esterno ha un costo maggiore per l'edificio di nuova realizzazione (si utilizza fibra di legno in confronto all' EPS di quello esistente);
- tipologia di copertura completamente differente;
- esclusione delle fondazioni dal computo, il cui costo sarà sicuramente inferiore per la struttura mista legno-calcestruzzo.

A fronte di tale considerazione si decide di computare il singolo piano dei due edifici includendo nel calcolo la struttura e una parte delle finiture:



- Prima fase: si esaminano i valori ottenuti dal computo (che vedono l'esclusione di infissi, pavimentazioni, ponteggi, fondazioni e impianti);
- Seconda fase: si computano le componenti escluse in precedenza presupponendole uguali in entrambi gli edifici e si confrontano i costi del piano finito.

In riferimento agli *ALLEGATI C* e *D* si effettua un primo confronto:

ALLEGATO C: Costo del piano dell'edificio tradizionale in c.a.: 128 248,46 €

ALLEGATO D: Costo del piano dell'edificio misto legno-calcestruzzo: 149 526,63 €

Differenza di costo tra i due edifici: 21 278,17 €

Percentuale di differenza:

$$\Delta = \frac{21\,278,17}{128\,248.46} = 16,6\,\%$$

La percentuale di differenza si è dimezzata rispetto a quella dell'intero edificio.

Si calcola quindi il costo a m² per le due strutture:

Edificio tradizionale in c.a.: 513 €/m²

Edificio misto legno-calcestruzzo: 589,10 €/m²

Si considera che il costo dell'opera finita in c.a. a m^2 sia di 1300 ϵ , per cui per differenza si valuta ciò che non è stato computato in precedenza (impianti, fondazioni, infissi, ecc.) ottenendo un valore di 787 ϵ / m^2 .

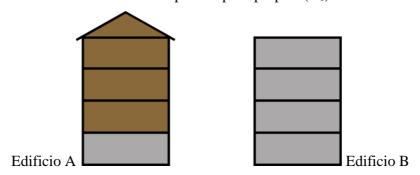
Ipotizzando tale valore uguale per l'edificio misto legno-calcestruzzo si ottiene un costo dell'opera finita pari a 1385 €/m².

Si calcola quindi la percentuale di differenza relativamente all'opera finita:

$$\Delta = \frac{1385 - 1300}{1300} = 6.5 \%$$

La percentuale ottenuta tende a ridursi ulteriormente considerando l'effettivo contributo economico delle fondazioni, per l'edificio con struttura in legno saranno necessarie delle travi di fondazione di dimensioni inferiori e/o con minore quantità di armatura.

Per avvalorare tale considerazione si riporta il peso proprio (G₁) delle due strutture:



Peso della sola struttura:

	Edificio	Edificio	Differenza
	A	В	
Peso totale (tonnellate)	370	715	345
Peso totale dei piani differenti per materiali usati	260	515	255
(tonnellate)			
Peso dei singoli piani (tonnellate)	55,5	170	114,5

Dalla tabella si nota come il peso dell'edificio di nuova progettazione sia circa la metà di quello tradizionale, tenendo in considerazione inoltre che il piano terra in c.a. contribuisce sul totale con un peso di circa 200 tonnellate.

Si ottiene quindi la differenza in percentuale:

$$\Delta = \frac{345}{715} = 48 \%$$

Inoltre, esaminando il peso del singolo piano nelle due tipologie edilizie si evince come il piano in legno pesi circa 1/3 di quello in c.a.

Si ottiene quindi la differenza in percentuale:

$$\Delta = \frac{114,5}{170} = 67 \%$$

CONCLUSIONI

L'edificio di nuova progettazione risulta avere un costo superiore rispetto al tradizionale edificio in c.a., questo è dovuto ad alcune scelte strutturali e tecnologiche che risultano essere più costose per la nuova struttura ma anche all'esclusione dal computo metrico estimativo di aspetti quali fondazioni e impianti.

Riconducendo il calcolo al piano tipo ed includendo gli aspetti inizialmente esclusi (fondazioni, impianti, ecc.) si nota come il costo delle due opere non si discosti di molto. Inoltre, bisogna tener presente che in una struttura con pannelli X-LAM questi elementi non hanno solo funzione strutturale ma anche di tamponamento, per cui considerando solo il costo della struttura portante l'opera in legno risulta più costosa di quella in c.a. ma in quest'ultima ci saranno le tamponature da aggiungere che faranno aumentare il costo dell'opera finita.

Oltre a ciò, un vantaggio dell'edificio misto legno-calcestruzzo riguarda i tempi di realizzazione che si presuppongono inferiori rispetto a quello in c.a. in quanto, in parte, si vede l'utilizzo di sistemi a secco.

Dal punto di vista termico invece, si nota come il legno, materiale isolante, contribuisca in maniera positiva nel calcolo della trasmittanza tanto da presentare un cappotto esterno di spessore ridotto, mentre per quanto riguarda l'aspetto acustico si riconosce la problematica in cui per ridurre la propagazione del suono è necessario scegliere un isolante massivo per il cappotto esterno ed inserire internamente una controparte in cartongesso. Al contrario, i tamponamenti di edifici in c.a. prevedono un cappotto esterno di spessore maggiore ma risultano migliori da un punto di vista acustico, la cui problematica è riconducibile alle sole superfici trasparenti e non a quelle opache.

I solai in legno permettono di porre rimedio al problema dei ponti termici in corrispondenza di sbalzi quali i balconi, che invece si presenta come un problema ricorrente per le strutture in c.a. in cui è necessario, in quei punti, il cappotto esterno.

Da un punto di vista strutturale invece, il legno è un materiale molto più leggero degli altri materiali da costruzione; per esempio la sua massa è circa un quarto di quella del calcestruzzo. È noto che l'azione sismica che agisce su una struttura è direttamente proporzionale alla massa coinvolta e quindi a parità di evento sismico gli edifici leggeri, come quelli in legno, risentono di una forza meno intensa risultando di fatto meno sollecitati.

BIBLIOGRAFIA

Marco Pio Lauriola, *Dispense ad uso interno per gli Studenti del corso di Costruzioni in Legno*, Università di Firenze, Scuola di Ingegneria, A. A. 2019/20

Marco Pio Lauriola, Maurizio Follesa, *Durabilità e manutenzione delle strutture di legno*, Mario Moschi, Ticom Srl – Piacenza, 2011

Maurizio Piazza, Roberto Tomasi, Roberto Modena, *Strutture in legno: materiale, calcolo e progetto secondo le nuove normative europee*, Hoepli, 2005

Edifici a struttura di legno progettazione e realizzazione, Conlegno, Lampi di stampa, 2012

Gianluca Bresciani, *Progettare case in legno con pannello XLAM: esempio di progettazione di una struttura portante in legno in zona sismica*, Flaccovio Dario Editore, 2014

Andrea Bernasconi, *Il calcolo dell'XLAM Basi, normative, progettazione, applicazione*, promo_legno, 2011

Mauro Andreoli, Esempio di progettazione di un tetto Disegno e documentazione per l'esecuzione, promo_legno, 2009

Michele Brunetti, Diagnosi e monitoraggio delle strutture in CLT/GLT e in legno massiccio, CNR-IVALSA, Sesto Fiorentino (FI), 2019

Marco Luchetti, Alberto Cavalli, Il monitoraggio negli edifici in legno Il sistema S.A.L.E.,

Linee guida per il monitoraggio strutturale degli edifici in legno, Conlegno, FederlegnoArredo

Collegio degli Ingegneri e Architetti di Milano, Prezzi Tipologie Edilizie, DEI srl, 2004

Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti, Norme tecniche per le costruzioni Approvate con Decreto Ministeriale 17 gennaio 2018

Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti, Istruzioni per l'applicazione dell'Aggiornamento delle "Norme tecniche per le costruzioni" di cui al decreto ministeriale 17 gennaio 2018, Circolare 21 gennaio 2019

Eurocodice 5, UNI EN1995:2014, Progettazione delle strutture di legno, Parte 1-1: Regole generali – Regole comuni e regole per edifici

D. P. C. M. 5 dicembre 1997, Determinazione dei requisiti acustici passivi degli edifici

D.M. 26/06/2015, Criteri generali e requisiti delle prestazioni energetiche degli edifici

D. M. 26/06/2009, Linee guida per la certificazione energetica degli edifici

SITOGRAFIA

Tecnaria, https://www.tecnaria.com/solai-in-legno/

Promolegno: Costruire con il legno, http://www.promolegno.com/

ASSOLEGNO-

FederlegnoArredo,

https://www.federlegnoarredo.it/it/associazioni/assolegno

Stiferite l'isolamento termico,

http://trasmittanza.stiferite.com/resistenza_termica.html?gclid=CjwKCAiA4Y7yBRB8E iwADV1haT3qDynrN5Klg2mhxow7LnY92moI0OC2XL7yhR8niA2pusRIWTOdgBoC 7NAQAvD_BwE

Dlubal software GmbH, Programma RFEM 5, https://www.dlubal.com/it/prodotti/fem-structural-analysis-software/che-cosa-e-rfem

Rothoblass – materiali per l'edilizia in legno, https://www.rothoblass.it/

Stora Enso Wood Products, Building Solutions, https://www.clt.info/wp-content/uploads/2015/10/Cartella-tecnica-CLT-IT.pdf

Insul, http://www.insul.co.nz/

ALLEGATO A

COMPUTO DELL' EDIFICIO ESISTENTE

Nr. Ord.	TARIFFA	DESIGNAZI ONE DEI LAVORI		MIS NI:	URA	ZIO	Quanti tà	TN	MPORTI
		BWord	Par.	Lun	Larg	H/pe	ta	unitar	TOTA
1	TOC19 01 E01 00	Intonaco civilo	ug	g.		SO		io	LE
1	TOS18_01.E01.00 2.001	Intonaco civile per interni su pareti orizzontali eseguito a mano, formato da un primo strato di rinzaffo e da un secondo strato tirato in piano con regolo e fratazzo tra predisposte guide, compreso velo con malta di calce M I S U R A Z I O N I: piano tipo solaio vano scala SOMMANO m²	3,00	8,80 5,00	25,00 0 4,500		660,00 22,50 682,50	24,31	16591,5 8
2	TOS18_01.B08.01 2.001	Solaio con "travetti a traliccio " a struttura mista in laterocemento costituito da travetti con fondello in laterizio, irrigiditi da traliccio metallico e blocchi collaboranti/no n in laterizio, per luci da 4 a 5m. altezza totale 24 cm (20 laterizio + 4 soletta) M I S U R A Z I O N I: piano tipo + balcone solaio vano scala	3,00	10,40 5,00	25,00 0 4,500		780,00 22,50 802,50	43,87	35205,6 8

3	TOS18_01.B03.00 1.002	Fornitura e posa in opera di acciaio per cemento armato secondo le norme UNI in vigore rete elettrosaldata formato mt 2.00x3.00, Ø 6 mm, maglia 20x20 M I S U R A Z I O N I: piano tipo + balcone solaio vano scala	3,00	10,40 5,00	25,00 0 4,500	2,220 2,220	1731,60 49,95 1781,55	1,50	2672,33
4	TOS18_01.B03.00 1.005	Fornitura e posa in opera di acciaio per cemento armato secondo le norme UNI in vigore barre presagomate ad aderenza migliorata (solo nell'ambito di progettazione preliminare) M I S U R A Z I O N I: pilastri vano scala travi soletta rampante scala	54,40 13,44 61,96 11,70	280,0 0 280,0 0 240,0 0 240,0			15232,0 0 3763,20 14870,4 0 2808,00		
5	TOS18_01.B02.00 2.002	Casseforme di legno. per opere in elevazione travi, pilastri, solette, setti e muri M I S U R A Z I O N I: pilastri pilastri pilastri pilastri vano scala pilastri vano scala pilastri vano scala pilastri vano scala trave 25x60 trave 25x60	17,00 17,00 2,00 2,00 2,00 2,00 2,00 1,00	0,40 0,80 0,40 0,80 0,40 0,60 0,60	6,000 6,000 8,000 8,000 8,000 6,000 6,000	3,190 3,190 3,190 3,190 3,190 3,190 18,060 18,060	130,15 260,30 20,42 40,83 20,42 30,62 27,09 65,02	1,78	65279,0

		trave 25x70 trave 25x70 trave 25x50 trave 25x50 trave 40x50 trave 40x50 soletta scale soletta scale	1,00 1,00 1,00 1,00 1,00 1,00 9,00 9,00	0,25 0,70 0,25 0,50 0,40 0,50 0,20 1,30	6,000 6,000 6,000 6,000 6,000 2,000 2,000	4,510 4,510 13,490 13,490 80,150 80,150 5,000 5,000	6,77 18,94 20,24 40,47 192,36 240,45 18,00 117,00	28,36	35423,9 1
6	TOS18_01.B04.00 4.003	getto in opera di calcestruzzo ordinario, classe di esposizione ambientale XC1, esposto a corrosione da carbonatazione, per ambiente secco o permanenteme nte bagnato classe di resistenza caratteristica C25/30 - consistenza S5. Compreso di autobetoniera, pompa e manodopera. M I S U R A Z I O N I: pilastri pilastri vano scala pilastri vano scala pilastri vano scala trave 25x60 trave 25x70 trave 25x50 soletta rampante scala	17,00 2,00 2,00 3,00 2,00 3,00 9,00	0,40 0,40 0,40 0,25 0,25 0,25 0,40 0,20	0,800 0,800 0,600 0,700 0,500 0,500 1,300	10,000 12,000 12,000 18,060 4,510 13,490 80,150 5,000	54,40 7,68 5,76 8,13 2,37 3,37 48,09 11,70		
7	A05.007.015.c	SOMMANO m³ Muratura in elevazione realizzata con blocchi di laterizio alleggerito in pasta, di cui alla norma UNI EN 771, retta o curva ed a qualsiasi altezza, compresi oneri e magisteri per l'esecuzione di ammorsature e quanto altro si renda necessario a					141,50	135,00	19102,5 0

		realizzare l'opera a perfetta regola d'arte: con blocchi a facce lisce aventi giacitura dei fori verticali e percentuale di foratura <= 45%, per costruzioni di murature portanti simiche: spessore 30 cm M I S U R A Z I O N I: facciata longitudinale facciata trasversale rientranze facciata SOMMANO m²	2,00	25,00 11,00 9,00	10,000 10,000 10,000	500,00 220,00 90,00 810,00	62,09	50292,9
8	TOS18_01.C02.00 1.001	Pareti divisorie in lastre di cartongesso dello spessore di 12,5 mm., fissate mediante viti autoperforanti a una struttura costituita da profilati in lamiera di acciaio zincato da 0,6 mm. , con montanti ad interasse di 600 mm. e guide al pavimento e soffitto fissate alle strutture, compresa la formazione degli spigoli vivi, retinati o sporgenti, la rete per la stuccatura dei giunti e la sigillatura. L'attacco con il soffitto con nastro vinilico adesivo e la formazione di eventuali vani porta e vani finestra, con i contorni dotati di profilati metallici per il fissaggio dei serramenti.						

	Con una lastra di cartongesso su entrambi i lati della parete						
	M I S U R A Z I O N I: facciata trasversale facciata longitudinale rientranze facciata	2,00 2,00	11,00 25,00 9,00	10,000 10,000 10,000	220,00 500,00 90,00		
	SOMMANO m²				810,00	40,86	33096,6 0
9 TOS18_PR.P18.03 0.001	Fornitura e posa in opera di materiali isolanti di origine minerale: Pannelli rigidi in lana di vetro conforme alla norma UNI EN 13162:2015, senza rivestimento densità 40-60 kg/m3 spessore mm. 50, in classe A1 di reazione al fuoco secondo UNI EN 13501-1. M I S U R A Z I O N I: facciata longitudinale facciata trasversale rientranze facciate SOMMANO m²	2,00	25,00 11,00 9,00	10,000 10,000 10,000	500,00 220,00 90,00 810,00	14,00	11340,0
	SUMIMANU M2				810,00	14,00	11340,0 0

10	S21.R80.000	Rivestimento				
10	321.1100.000	isolante				
		termico				
		eseguito				
		all'esterno, a				
		qualsiasi				
		altezza, del tipo				
		a cappotto,				
		applicato su				
		superfici nuove				
		intonacate con				
		finitura				
		fratazzata o				
		staggiata,				
		realizzato nel				
		seguente				
		modo: - collanti o mastici di				
		o mastici di fondo del tipo				
		acrilico,				
		idraulico, o				
		misti,				
		comunque				
		insaponificabili,				
		stesi su tutta la				
		superficie da				
		trattare, per				
		uno spessore di				
		2 mm; -				
		applicazione				
		dei pannelli				
		isolanti (questi				
		esclusi dal				
		prezzo in				
		quanto				
		compensati a				
		parte); -				
		fissaggio				
		meccanico con				
		stop ad espansione,				
		con n° 3 al				
		metro				
		quadrato, con				
		piastrina di				
		ripartizione in				
		lamiera zincata,				
		oppure				
		fissaggio				
		eseguito con				
		appositi fermi				
		in plastica; -				
		collanti o				
		mastici di				
		rasatura come				
		sopra, per uno				
		spessore di 1,5 mm;				
		applicazione di				
		rete di fibra di				
		vetro				
		insaponificabile				
		, maglia 4x4				
		mm o simile				
		resistenza a				
		trazione 120-				
		150 kg per 5				
		cm di				
		larghezza; -				
		finitura con				
		collanti o				
	I	mastici o come				176

			_	_	
sopra per uno					
spessore di 1,5					
mm; -					
applicazione di					
malta idraulica					
per finitura con					
strato rigido,					
spessore 6-7					
mm; oppure					
malta plastica					
costituita da					
polveri di					
quarzo e					
leganti acrilici					
insaponificabili					
dello spessore					
di 5 mm; -					
tinteggio a rullo					
con pittura a					
solvente (se					
necessario),					
spessore					
minimo 0,5					
mm, 0,5 kg per metro					
quadrato; -					
P					
sigillanti					
siliconici ove					
necessario; -					
lavorazione da					
eseguire nelle					
ore non di					
massima					
insolazione; -					
garanzia con					
polizza di					
assicurazione; -					
relazione					
indicante i					
componenti					
impiegati e					
certificazione					
delle					
caratteristiche					
tecniche degli					
stessi; -					
campione per					
raffronto in					
sede di					
collaudo. Sono					
compresi: le					
scale; i					
cavalletti; le					
opere					
provvisionali; il					
tiro in alto dei					
materiali					
utilizzabili; il					
carico, il					
trasporto e lo					
scarico a rifiuto,					
a qualsiasi					
distanza, del					
materiale di					
risulta. E'					
inoltre					
compreso					
quanto altro					
occorre per					
dare l'opera					
finita.					

 	I	M I S U R A Z I	İ					1	1
		ONI:	2.00	25.00		10,000	F00 00		
		facciata longitudinale	2,00	25,00		·	500,00		
		facciata trasversale	2,00	11,00		10,000	220,00		
		rientranze facciate		9,00		10,000	90,00		
		balconi	2,00	1,20		33,000	79,20		
		SOMMANO m ²					889,20	40,01	35576,8
11	TOS18_PR.P18.01 7.002	Fornitura e posa in opera di materiali isolanti di origine sintetica: pannelli in polistirene espanso sinterizzato a cellule chiuse (EPS) conforme alla norma UNI EN 13163:2015, ad alta resistenza meccanica, in classe E di reazione al fuoco secondo							9
		UNI EN 13501- 1 densità 25 kg/m3, spessore 50 mm M I S U R A Z I O N I: facciata longitudinale facciata trasversale	2,00 2,00	25,00 11,00		10,000	500,00 220,00		
		rientranze facciate		9,00		10,000	90,00		
		balconi	2,00	1,20		33,000	79,20		
		SOMMANO m ²					889,20	9,00	8002,80
12	TOS18_01.F04.00 4.003	Verniciatura per interni su intonaco nuovo o preparato con idropittura a tempera murale fine M I S U R A Z I O N I:							
		solaio	3,00	8,80	25,00 0		660,00		
		SOMMANO m ²			Ŭ		660,00	3,42	2257,20
13	TOS18_01.C01.01 3.002	Muratura in elevazione di tramezzi con blocchi in laterizio normale (foratelle),							178

14	TOS18_01.E01.00 1.002	spessore 8 cm eseguita con malta bastarda (M5) M I S U R A Z I O N I: tramezzi SOMMANO m ² Intonaco civile per interni su pareti verticali	3,00	87,00		3,190	832,59 832,59	26,38	21963,7
		eseguito a mano, formato da un primo strato di rinzaffo e da un secondo strato tirato in piano con regolo e fratazzo tra predisposte guide, compreso velo con malta bastarda M I S U R A Z I O N I: tramezzi	3,00	87,00	2,000	3,190	1665,18 1665,18	21,49	35784,7
15	A10.016.005.a	Isolamento termico nell'estradosso del primo solaio, eseguito con materiale isolante fissato su piano di posa già preparato, realizzato con pannelli in: polistirene espanso estruso con sola aria nelle celle, rispondente ai CAM (Criteri Ambientali Minimi) di cui al DM Ministero dell'Ambiente 11/10/2017, conduttività termica λ 0,034 W/mK, resistenza a compressione ≥ 300 kPa, omogeneo monostrato in euroclasse E: spessore 30 mm							2

11	I	M I C D A 7 I	ı	i	1 1			1	(I
		MISURAZI ONI:							
		piano tipo	2,00	8,80	25,00		440,00		
		copertura		8,80	0 25,00 0		220,00		
		SOMMANO m ²					660,00	7,75	5115,00
16	A10.016.005.b	Isolamento termico							
		nell'estradosso del primo							
		solaio, eseguito							
		isolante fissato							
		su piano di posa già							
		preparato,							
		realizzato con pannelli in:							
		polistirene espanso							
		estruso con sola aria nelle							
		celle,							
		rispondente ai CAM (Criteri							
		Ambientali Minimi) di cui al							
		DM Ministero							
		dell'Ambiente 11/10/2017,							
		conduttività termica λ 0,034							
		W/mK,							
		compressione							
		≥ 300 kPa, omogeneo							
		monostrato in euroclasse E:							
		sovrapprezzo							
		per ogni cm in più di spessore							
		MISURAZI ONI:							
		piano tipo	2,00	8,80	25,00 0		440,00		
		copertura		8,80	25,00 0	9,000	1980,00		
		SOMMANO m ²					2420,00	1,83	4428,60
17	A10.028.020.b	Isolamento acustico in							
		rotolo							
		fibre e granuli							
		con 95% di							
		materiale							
		ancorati a caldo							
		in tessuto non							
		tessuto							
		90 g/mq, di							
		x 104 cm, di cui							
17	A10.028.020.b	rotolo composto da fibre e granuli di gomma SBR con 95% di materiale riciclato ancorati a caldo ad un supporto in tessuto non tessuto antistrappo da 90 g/mq, di dimensioni 500							

		4 cm di cimosa per la sovrapposizion e dei rotoli in fase di posa, posati a secco, rigidità dinamica (s') di 50 ÷ 33 MN/mc, attenuazione del livello di rumore da calpestio (ΔLw) certificato 32 ÷ 36 dB (UNI EN ISO 10140), reazione al fuoco classe F (2000/147/CE), esclusi lavori di preparazione del sottofondo e successiva pavimentazione sovrastante: spessore 7 mm M I S U R A Z I O N I: piano tipo	2,00	8,80	25,00 0	440,00		
		SOMMANO m ²				440,00	7,47	3286,80
18	TOS18_01.D05.00 1.002	Fornitura e posa in opera di membrana impermeabilizz ante elastoplastome rica ad alta concentrazione di bitume e polimeri, armata con t.n.t. a filo continuo poliestere, posta a fiamma flessibilità a freddo -15°C, spessore mm 4, in strato semplice M I S U R A Z I O N I: piano tipo + balcone copertura	2,00 1,00 1,00	10,40 8,80 5,12	25,00 0 25,00 0 4,520	520,00 220,00 23,14		
		SOMMANO m ²				763,14	9,00	6868,26
19	TOS18_01.E05.00 1.001	Massetto in conglomerato cementizio C12/15 classe di consistenza						191

20	TOS18_01.E05.00 1.002	S3 tirato a regolo; il tutto per dare il titolo compiuto e finito a regola d'arte spessore fino a cm. 5 M I S U R A Z I O N I: pianto tipo copertura SOMMANO m² Massetto in conglomerato cementizio C12/15 classe di consistenza S3 tirato a regolo; il tutto per dare il titolo compiuto e finito a regola d'arte per ogni cm in più oltre ai 5 cm M I S U R A Z I O N I: pianto tipo	2,00	8,80 8,80	25,00 0 25,00 0	2,000	440,00 220,00 660,00	14,62	9649,20
21	A15.025.005.c	Pavimento di cotto in piastrelle con superficie rustica, per ambienti interni ed esterni, spaccate in opera, spessore 12 ÷ 15 mm, posto in opera con idoneo collante, con giunti in cemento grigio di circa 1 cm, compresi tagli e sfridi, trattamento superficiale da pagarsi a parte: quadrato: 30 x 30 cm M I S U R A Z I O N I: copertura		8,80	25,00 0		220,00 220,00	2,09	1839,20 9094,80
22	B.20.006.0020.00 5	PARAPETTI DI SEMPLICE DISEGNO							182

	Parapetti di semplice disegno, h mm 1000 (min. fatturabile 3 m). diritti M I S U R A Z I O N I: copertura	67,70 0	67,70 67,70	130,00	8801,00
23 A07.016.070.b	Copertura termoisolante costituita da un pannello monolitico coibentato, ottenuto con processo produttivo in continuo, costituito da: rivestimento all'estradosso in materiale metallico sagomato a forma di coppo tradizionale, altezza profilo 51 mm, passo trasversale 197 mm, larghezza utile 985 mm, coibentazione in schiuma poliuretanica a celle chiuse, densità media 38 kg/mc, coefficiente di trasmissione U = 0,515 W/mgK, rivestimento all'intradosso in lamiera zincata preverniciata bianco grigio di spessore 0,4 mm, installati su copertura inclinata con pendenza minima del 13%, esclusi i canali di gronda: rivestimento superiore in lamiera di acciaio preverniciata di spessore 0,5 mm: spessore isolante 50 mm M I S U R A Z I O N I: vano scala	5,00 4,500	22,50		

SOMMANO m²			22,50	70,08	1576,80
TOTALE euro					423249, 50
AGGIUNGE NUOVA VOCE					

documento realizzato con {\bf PriMus} for Excel by {\bf ACCA software} S.p.A.

ALLEGATO B

COMPUTO DELL'EDIFICIO DI NUOVA PROGETTAZIONE

		DESIGNAZIO					<u> </u>	<u> </u>	
Nr.	TARIFFA	NE DEI		мтс	IID A	ZIO	Quanti		
Ord.	IAMITA	LAVORI		N I:	UKA	. 2 1 0	tà	IMPORT	гт
		LAVORI	Dov		1	H/ma	ta		
			Par. ug	Lun g.	Larg	H/pe so		unitar io	TOTA LE
1	B.60.001.0095.01	SOLAIO IN	ug	9.	•	30		10	
1	0	LEGNO							
		LAMELLARE CON							
		CAPPA COLLABORANTE							
		Fornitura e posa							
		in opera di solaio							
		in legno							
		lamellare con cappa							
		collaborante in							
		cemento armato,							
		composto da							
		travi classificati fino a classe di							
		resistenza UNI							
		EN 1194 GL24h.							
		La lavorazione comprende la							
		foratura delle							
		pareti con la							
		formazione delle nicchie di							
		alloggio delle							
		teste delle travi							
		e/o la fornitura e							
		la posa di adeguati							
		dispositivi di							
		giunzione in							
		metallo tra la testa delle travi							
		ed il muro a							
		supporto, la							
		fornitura e posa							
		delle travi in legno, la posa di							
		un tavolato in							
		perline di abete							
		di qualita minima A/B con spessore							
		minimo 2 cm, la							
		eventuale posa di							
		adatto foglio							
		impermeabilizza nte e protettivo							
		in polietilene o							
		altro idoneo							
		materiale a protezione delle							
		travi dalle							
		gocciolature del							
		getto, la							
		preforatura nelle posizioni							
		progettate per							
		l'alloggio degli							
		spinotti, la resinatura, la							
		posa degli							
		spinotti metallici,							
		la posa							

dell'armatura della cappa costituita da rete elettrosaldata fi6 o fi8 maglia 20x20 su appositi distanziali, l'eventuale rimozione della freccia istantanea con puntellamento inferiore delle travi in fase di getto, il getto della cappa collaborante con calcestruzzo di definita classe di resistenza, la rimozione dei puntelli a a maturazione del getto avvenuta. Non sono previsti sovrapprezzi per spinotti a secco. E' compresa una mano di impregnante incolore all'acqua o al solvente e la perfetta pulizia finale delle travi a vista. Luce netta del solaio da 4 m a 6 m M I S U R A Z I O N I: Piano Tipo + balcone sottotetto	2,00	10,40 8,80	25,00 0 25,00 0	520,00 220,00			
SOMMANO m ²				740,00	203,00	150220, 00	

2	A22.028.035.a	Pannello di legno				
		multistrato				
		formato da				
		lamelle giuntate di tavole di legno				
		massello di abete				
		rosso, incollate a				
		strati incrociati				
		ortogonali (X-				
		LAM / CLT),				
		successivamente				
		pressati (con pressa				
		meccanica o				
		sottovuoto),				
		tessitura degli				
		strati superficiali				
		(facce esterne) parallela all'asse				
		trasversale del				
		pannello,				
		larghezza 245 ÷				
		300 cm e				
		lunghezza fino a 1600 cm; umidità				
		del legno al				
		momento della				
		posa in opera:				
		12#piuomeno# 2%; tolleranza				
		2%; tolleranza #piuomeno# 3%				
		sullo spessore				
		totale e sui				
		singoli strati;				
		classi d'uso 1 e 2 secondo la				
		norma EN 1995-				
		1-1, con tavole di				
		classe di				
		resistenza				
		meccanica pari a C24-S10; qualità				
		della faccia				
		superficiale in				
		classe C (Non a				
		Vista) come definita dalla				
		norma EN				
		13017-1; colla				
		adesiva delle				
		lamelle priva di				
		formaldeide ai sensi della norma				
		UNI 301. Sono				
		compresi nel				
		prezzo le				
		lavorazioni				
		ordinarie a macchina a				
		Controllo				
		Numerico				
		Computerizzato				
		CNC (tagli, bordi				
		longitudinali con profili standard,				
		bordi trasversali				
		perpendicolari/a				
		d angolo). Sono				
		inoltre inclusi gli				
		oneri per il trasporto e la				
		movimentazione				
	•					

	nell'ambito del cantiere, il montaggio a cura di personale specializzato ed ogni altra prestazione compreso il controllo e accettazione di elaborati costruttivi forniti dal produttore o dal progettista, i piani di lavoro interni, la pulizia finale, il trasporto a discarica del materiale di risulta differenziato e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte secondo i protocolli di montaggio stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: pannello a cinque strati: spessore totale del pannello pari a 100 mm MISURAZIO NI: Pareti XLAM	54,00 0	15,000	810,00		
3 A22.031.005.a	Pannello di legno multistrato formato da lamelle giuntate di tavole di legno massello di abete rosso, incollate a strati incrociati ortogonali (X-LAM / CLT), successivamente pressati (con pressa meccanica o sottovuoto), tessitura degli strati superficiali (facce esterne) parallela all'asse longitudinale del pannello, larghezza 245 ÷ 300 cm e lunghezza fino a 1600 cm; umidità del legno al momento della posa in opera:	0		810,00	110,86	89796,6

12#piuomeno#				
2%; tolleranza				
#piuomeno# 3%				
sullo spessore				
totale e sui				
singoli strati;				
classi d'uso 1 e 2				
secondo la				
norma EN 1995-				
1-1, con tavole di				
classe di				
resistenza				
meccanica pari a				
C24-S10; qualità				
superficiale in				
Classe C (Non a				
Vista) come				
definita da EN				
13017-1; colla				
adesiva delle				
lamelle priva di				
formaldeide ai				
sensi della norma				
UNI 301:2006.				
Sono compresi				
nel prezzo le				
lavorazioni				
ordinarie a				
macchina a				
Controllo				
Numerico				
Computerizzato				
CNC (tagli, bordi				
longitudinali con				
profili standard,				
bordi trasversali				
perpendicolari/a				
d angolo). Sono				
inoltre inclusi gli				
oneri per il				
trasporto e la				
movimentazione				
nell'ambito del				
cantiere, il				
montaggio a cura				
di personale				
specializzato ed				
ogni altra				
prestazione				
compreso il				
controllo e				
accettazione di				
elaborati				
costruttivi forniti				
dal produttore o				
dal progettista, i				
piani di lavoro				
interni, la pulizia				
finale, il				
trasporto a				
discarica del				
materiale di				
risulta				
differenziato e				
quant'altro per				
dare il lavoro				
d'arte secondo i				
protocolli di				
montaggio				
stabiliti nel C.S.A				

		o dalla D.L.: pannello a tre strati: spessore totale del pannello pari a 60 mm						
4	A22.031.010.b	M I S U R A Z I O N I: Gradini SOMMANO m² Pannello di legno multistrato formato da lamelle giuntate di tavole di legno massello di abete	72,00	1,20	0,300	25,92 25,92	74,53	1931,82
		rosso, incollate a strati incrociati ortogonali (X-LAM / CLT), successivamente pressati (con pressa meccanica o sottovuoto), tessitura degli strati superficiali (facce esterne) parallela all'asse longitudinale del pannello, larghezza 245 ÷ 300 cm e lunghezza fino a						
		lungnezza fino a 1600 cm; umidità del legno al momento della posa in opera: 12#piuomeno# 2%; tolleranza #piuomeno# 3% sullo spessore totale e sui singoli strati; classi d'uso 1 e 2 secondo la norma EN 1995- 1-1, con tavole di						

			_	_	
classe di					
resistenza					
meccanica pari a					
C24-S10; qualità					
della faccia					
superficiale in					
Classe C (Non a					
Vista) come definita da EN					
definita da EN 13017-1; colla					
adesiva delle					
lamelle priva di					
formaldeide ai					
sensi della norma					
UNI 301:2006.					
Sono compresi					
nel prezzo le					
lavorazioni					
ordinarie a					
macchina a					
Controllo					
Numerico					
Computerizzato					
CNC (tagli, bordi					
longitudinali con					
profili standard,					
bordi trasversali					
perpendicolari/a d angolo). Sono					
inoltre inclusi gli					
oneri per il					
trasporto e la					
movimentazione					
nell'ambito del					
cantiere, il					
montaggio a cura					
di personale					
specializzato ed					
ogni altra					
prestazione					
compreso il					
controllo e					
accettazione di					
elaborati					
costruttivi forniti dal produttore o					
dal progettista, i					
piani di lavoro					
interni, la pulizia					
finale, il					
trasporto a					
discarica del					
materiale di					
risulta					
differenziato e					
quant'altro per					
dare il lavoro					
finito a regola					
d'arte secondo i					
protocolli di					
montaggio stabiliti nel C.S.A					
o dalla D.L.:					
pannello a cinque					
strati: spessore					
totale del					
pannello pari a					
120 mm					
MISURAZIO					
N I:	_				
Copertura vano	5,12	4,520	23,14		
scala					

SOMMAND m? Pannello di legno mibitistrato formato da lamelle giuntate di tavole di legno massello di abete rosso, incollate a strati incrocalti ortogonali (X- LAM / CLT), successivamente pressati (con pressa meccanica o sottovuoto), tessitura degli strati superficiali (facce esterne) parallela all'asse longitudinale del pannello, larghezza 245 ÷ 300 cm e lunghezza fino a 1600 cm; umidità del legno al momento della posa in opera 11% pluomenta 3% sullo spessore toble e sui singoli strati; classi d'uso I e 2 secondo la norma EN 1995-1-1, con tavole di classe di resistenza meccanica pari a C24-510; qualità della faccia superficiale in Classe C (Non a Vista) come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle lamelle priva di formalede a i sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavoradori ordinarie a macchina a Controlio. Numerico Computeriola in propisi si validi perpendicale in Classe (Sono compresi nel prezzo le lavoradori ordinarie a macchina a Controlio Numerico Computeriola perpendicolari di aperpendicolari ordinarie a macchina a Controlio Numerico Computeriola perpendicolari di aperpendicolari ordinarie a macchina perpendicolari di aperpendicolari ordinarie perpendicolari di aperpendicolari di aperpendicolari ordinarie inclusi dil perpendicolari di perpendicolari di aperpendicolari di aperpendicolari ordinarie inclusi dil perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari di perpendicolari		I						
multistrato formato da lamelle gjuntate di tavole di legno massello di abete rosso, incollate a strati incrociati ortogonali (X- LAM / CLT), successivamente pressati (con pressa meccanica o sottovuoto), tessitura degli strati superficiali (facce esterne) parallela all'asse longitudinale del pannello, larghezza 245 ÷ 300 cm e lunghezza fino a 1600 cm; umidità del legno al momento della posa in opera: 12#piuomeno# 2%; tolleranza #piuomeno# 2%; tolleranza #piuomeno# 2%; tolleranza #piuomeno# 2%; tolleranza meccanica pari a CZ4-S10; qualità della faccia superficiale in Classe di resisteruza meccanica pari a CZ4-S10; qualità della faccia superficiale in Classe C (Non a Vista) come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle lamelle priva di formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico CCM (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono			SOMMANO m ²			23,14	114,36	2646,29
multistrato formato da lamelle gjuntate di tavole di legno massello di abete rosso, incollate a strati incrociati ortogonali (X- LAM / CLT), successivamente pressati (con pressa mecanica o sottovuoto), tessitura degli strati superficiali (facce esterne) parallela all'asse longitudinale del pannello, larghezza 245 ÷ 300 cm e lunghezza fino a 1600 cm; umidità del legno al momento della posa in opera: 12#piuomeno# 2%; tolleranza #piuomeno# 2%; tolleranza #piuomeno# 11.2 piuomeno# 2%; tolleranza princinale del norma EN 1995- 1-1, con tavole di classe di resisteruza meccanica pari a C24-S10; quallità della faccia superficiale in Classe C (Non a Vista) come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle lamelle priva di formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono	5	A22.031.010.g	Pannello di legno					ļ
lamelle gluntate di tavole di legno massello di abete rosso, incollate a strati incroclati ortogonali (X- LAM / CLT), successivamente pressati (con pressa meccanica o sottovuoto), tessitura degli strati superficiali (facce esterne) paralela all'asse longitudinale del pannello, larghezza 245 ÷ 300 cm e lunghezza fino a 1600 cm; umidità del legno al momento della posa in opera: 12#piuomeno# 2%; tolleranza #piuomeno# 2%; tolleranza #piuomeno# 2%; tolleranza #piuomeno# 100 strati; classi d'uso 1 e 2 secondo la norma EN 1995- 1-1, con tavole di classe di resisteraza meccanica pari a CZ4-S10; qualità della faccia superficiale in Classe C (Non a Vista) come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle lamelle priva di formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerco Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono			multistrato					
di tavole di legno massello di abete rosso, incollate a strati incroiati ortogonali (X-LAM / CLT), successivamente pressati (con pressati (con pressati (con pressati (con pressati (con pressati (con pressati (con pressati (con pressati (della con pressati (con pressati (con pressati (della con con contouvoto), tessitura degli strati superficiali (facce esterne) parallela all'asse longitudinale del pannello, larghezza 245 ÷ 300 cm e lunghezza fino a 1600 cm; umidità del legno al momento della possa in opera: 12.4# pluomeno della norma en 1995-1-1, con tavole di classe della con con con con con con con con con con								
massello di abete rosso, incollate a strati incrociati ortogonali (X-LAM / CLT), successivamente pressati (con pressa meccanica o sottovuoto). tessitura degli strati superficiali (facce esteme) parallela all'asse longitudinale del pannello, larghezza 245 ÷ 300 cm e lunghezza fino a 1600 cm, umidità del legno al momento della posa in opera: 12#piuomeno# 3% sullo spessore totale e sui singoli strati; classi d'uso 1 e 2 secondo la norma EN 1995-1-1, con tavole di classe di resistenza meccanica pari a C24-510; qualità della faccia superficiale in Classe C (Non a Vista) come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle lamele priva di formale della in come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle lamele priva di formale della norma EN 1905-1-10, con tavole di classe delle lamele priva di formale della norma en con come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle lamele priva di formale a macchina a Ensistenza neccanica pari a C24-510; qualità della raccia superficiale in Classe C (Non a Vista) come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle lamele priva di formale a macchina a Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono								
strati incrociati ortogonali (X-LAM / CLT), successivamente pressati (con pressa meccanica o sottovuoto), tessitura degli strati superficiali (facce esterne) parallela all'asse iongitudinale del pannello, larghezza 245 ÷ 300 cm e lunghezza fino a 1600 cm; umidità del legno al momento della posa in opera: 12#pluomeno# 3% sullo spessore totale e sui singoli strati; classi d'uso 1 e 2 secondo la norma EN 1995-1-1, con tavole di classe di resistenza meccanica pari a C24-510; qualità della faccia superficiale in Classe C (Non a Vista) come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle iamele priva di formale della resistenza meccanica pari a C24-510; qualità della sersi della norma EN 13017-1; colla adesiva delle iamele priva di formale della raccia superficiale in Classe C (Non a Vista) come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle iamele priva di formaldeide ai sensi della norma Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono								
ortogonali (X- LAM / CLT), successivamente pressati (con pressati (con pressati (con pressati (con pressati (con pressati (con pressati (con sottovuoto), testitura degli strati superficiali (facce esterne) parallela all'asse longitudinale del pannello, larghezza 245 ÷ 300 cm e lunghezza 245 ÷ 300 cm e lunghezza fino a 1600 cm; umidità del legno al momento della posa in opera: 12.#piuomeno# 2%; tolleranza #piuomeno# 2%; tolleranza #piuomeno# 2%; tolleranza #piuomeno# 12, piuomeno# 2 secondo totale e sui singoli strati; classi d'uso 1 e 2 secondo norma EN 1995- 1-1, con tavole di classe di resistenza meccanica pari a C24-510; qualità della faccia superficiale in Classe C (Non a Vista) come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle lamelle priva di formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a mecchina a Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono								
LAM / CLT), successivamente pressati (con pressa meccanica o sottovuoto), tessitura degli strati superficiali (facce esteme) parallela all'asse longitudinale del pannello, larghezza 245 ÷ 300 cm e lunghezza fino a 1600 cm; umidità del legno al momento della posa in opera: 12#pluomeno# 2%; tolleranza #pluomeno# 3% sullo spessore totale e sui singoli strati; classi d'uso 1 e 2 secondo la norma EN 1995-1-1, con tavole di classe di clas								
pressai (con pressa meccanica o sottovuoto), tessitura degli strati superficiali (facce esterne) parallela all'asse longitudinale del pannello, larghezza 245 + 300 cm e lunghezza fino a 1600 cm; umidità del legno al momento della posa in opera: 1.2#piuomeno# 2%; tolleranza #piuomeno# 2%; tolleranza #piuomeno# 3% sullo spessore totale e sui singoli strati; classi d'uso 1 e 2 secondo la norma EN 1995-1-1, con tavole di classe di cresistenza meccanica pari a C24-510; qualità della faccia superficiale in Classe C (Non a Vista) come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle lamelle priva di formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico COC (Ctagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a di angolo). Sono								
pressa meccanica o sottovuoto), tessitura degli strati superficiali (facce esterne) parallela all'asse longitudinale del pannello, larghezza 245 ÷ 300 cm e lunghezza fino a 1600 cm; umidità del legno al momento della posa in opera: 12 #piuomeno# 2%; tolieranza #piuomeno# 2%; tolieranza #piuomeno 3% sullo spessore totale e sui singoli stratt; classi d'uso 1 e 2 secondo la norma EN 1995- 1-1, con tavole di classe di resistenza meccanica pari a C24-510; qualità della faccia superficiale in Classe C (Non a Vista) come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle lamelle priva di formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono								
meccanica o sottoworto), tessitura degli strati superficiali (facce esterne) parallela all'asse longitudinale del pannello, larghezza 245 ÷ 300 cm e lunghezza fino a 1600 cm; umidità del legno all momento della posa in opera: 12/#piuomeno # 3% sullo spessore totale e sui singoli strati; classi d'uso 1 e 2 secondo la norma EN 1995-1-1, con tavole di classe di resistenza meccanica pari a C24-510; qualità della faccia superficiale in Classe C (Non a Vista) come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle lamelle priva di formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono								
sottovuoto), tessitura degli strati superficiali (facce esterne) parallela all'asse longitudinale del pannello, larghezza 245 ÷ 300 cm e lunghezza fino a 1600 cm; umidità del legno al momento della posa in opera: 12#piuomeno# 29%; tolleranza #piuomeno# 29%; tolleranza #piuomeno # 3% sullo spessore totale e sui singoli strati; classi d'uso I e 2 secondo la norma EN 1995-1-1, con tavole di classe di resistenza mectanica pari a C24-510; qualità della faccia superficiale in Classe C (Non a Vista) come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle lamelle priva di formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono								
strati superficiali (facce esterne) parallela all'asse iongitudinale del pannello, larghezza 245 ÷ 300 cm e lunghezza fino a 1600 cm; umidità del legno al momento della posa in opera: 12#piuomeno# 2%; tolleranza #piuomeno# 3% sullo spessore totale e sui singoli strati; classi d'uso 1 e 2 secondo la norma EN 1995-1-1, con tavole di classe di resistenza meccanica pari a C24-S10; qualità della faccia superficiale in Classe C (Non a Vista) come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle lamelle priva di formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinane a macchina a Controllo Numerico COMC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono			sottovuoto),					
(facce esterne) parallela all'asse longitudinale del pannello, larghezza 245 ÷ 300 cm e lunghezza fino a 1600 cm; umidità del legno al momento della posa in opera: 12#piuomeno# 2%; tolleranza #piuomeno# 3% sulo spessore totale e sui singoli strati; classi d'uso 1 e 2 secondo la norma EN 1995- 1-1, con tavole di classe di resistenza meccanica pari a C24-510; qualità della faccia superficiale in Classe C (Non a Vista) come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle lamelle priva di formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversail perpendicolari/a d angolo). Sono								
parallela all'asse longitudinale del pannello, larghezza 245 ÷ 300 cm e lunghezza fino a 1600 cm; umidità del legno al momento della posa in opera: 12#piuomeno# 2%; tolleranza #piuomeno# 3% sullo spessore totale e sui singoli strati; classi d'uso 1 e 2 secondo la norma EN 1995-1-1, con tavole di classe di resistenza meccanica pari a C24-510; qualità della faccia superficiale in Classe C (Non a Vista) come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle lamelle priva di formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinane a macchina a Controllo Numerico COM, (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono								
pannello, larghezza 245 ÷ 300 cm e lunghezza fino a 1600 cm; umidità del legno al momento della posa in opera: 1,2*piuomeno# 2%; tolleranza #piuomeno# 3% sullo spessore totale e sui singoli strati; classi d'uso 1 e 2 secondo la norma EN 1995- 1-1, con tavole di classe di resistenza meccanica pari a C24-510; qualità della faccia superficiale in Classe C (Non a Vista) come definità da EN 13017-1; colla adesiva delle lamelle priva di formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono			parallela all'asse					
larghezza 245 ÷ 300 cm e lunghezza fino a 1600 cm; umidità del legno al momento della posa in opera: 12#piuomeno# 2%; tolleranza #piuomeno# 3% sullo spessore totale e sui singoli strati; classi d'uso 1 e 2 secondo la norma EN 1995- 1-1, con tavole di classe di resistenza meccanica pari a C24-510; qualità della faccia superficiale in Classe C (Non a Vista) come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle lamelle priva di formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagil, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono								
300 cm e lunghezza fino a 1600 cm; umidità del legno al momento della posa in opera: 1.2#piuomeno# 2%; tolleranza #piuomeno# 3% sullo spessore totale e sui singoli strati; classi d'uso 1 e 2 secondo la norma EN 1995-1-1, con tavole di classe di resistenza meccanica pari a C24-510; qualità della faccia superficiale in Classe C (Non a Vista) come definità da EN 13017-1; colla adesiva delle lamelle priva di formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a di angolo). Sono								
1600 cm; umidità del legno al momento della posa in opera: 12#piuomeno# 2%; tolleranza #piuomeno# 3% sullo spessore totale e sui singoli strati; classi d'uso 1 e 2 secondo la norma EN 1995- 1-1, con tavole di classe di resistenza mecanica pari a C24-\$10; qualità della faccia superficiale in Classe C (Non a Vista) come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle lamelle priva di formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a di angolo). Sono								
del legno al momento della posa in opera: 12#piuomeno# 29%; tolleranza #piuomeno# 3% sullo spessore totale e sui singoli strati; classi d'uso 1 e 2 secondo la norma EN 1995-1-1-1, con tavole di classe di resistenza meccanica pari a C24-510; qualità della faccia superficiale in Classe C (Non a Vista) come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle lamelle priva di formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono								
momento della posa in opera: 12#piuomeno# 2%; tolleranza #piuomeno# 3% sullo spessore totale e sui singoli strati; classi d'uso 1 e 2 secondo la norma EN 1995- 1-1, con tavole di classe di resistenza meccanica pari a C24-510; qualità della faccia superficiale in Classe C (Non a Vista) come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle lamelle priva di formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono								
12#piuomeno# 2%; tolleranza #piuomeno# 3% sullo spessore totale e sui singoli strati; classi d'uso I e 2 secondo la norma EN 1995- 1-1, con tavole di classe di resistenza meccanica pari a C24-\$10; qualità della faccia superficiale in Classe C (Non a Vista) come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle lamelle priva di formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono								
#piuomeno# 3% sullo spessore totale e sui singoli strati; classi d'uso 1 e 2 secondo la norma EN 1995- 1-1-, con tavole di classe di resistenza meccanica pari a C24-510; qualità della faccia superficiale in Classe C (Non a Vista) come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle lamelle priva di formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono								
#piuomene# 3% sullo spessore totale e sui singoli strati; classi d'uso 1 e 2 secondo la norma EN 1995- 1-1, con tavole di classe di resistenza meccanica pari a C24-510; qualità della faccia superficiale in Classe C (Non a Vista) come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle lamelle priva di formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono								
sullo spessore totale e sui singoli strati; classi d'uso 1 e 2 secondo la norma EN 1995-1-1, con tavole di classe di resistenza meccanica pari a C24-510; qualità della faccia superficiale in Classe C (Non a Vista) come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle lamelle priva di formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono								
singoli strati; classi d'uso 1 e 2 secondo la norma EN 1995- 1-1, con tavole di classe di resistenza meccanica pari a C24-510; qualità della faccia superficiale in Classe C (Non a Vista) come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle lamelle priva di formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono			sullo spessore					
classi d'uso 1 e 2 secondo la norma EN 1995- 1-1, con tavole di classe di resistenza meccanica pari a C24-S10; qualità della faccia superficiale in Classe C (Non a Vista) come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle lamelle priva di formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono								
norma EN 1995- 1-1, con tavole di classe di resistenza meccanica pari a C24-S10; qualità della faccia superficiale in Classe C (Non a Vista) come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle lamelle priva di formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono								
1-1, con tavole di classe di resistenza meccanica pari a C24-S10; qualità della faccia superficiale in Classe C (Non a Vista) come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle lamelle priva di formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico CNC (tagli, bordi longitudinalii con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono								
classe di resistenza meccanica pari a C24-S10; qualità della faccia superficiale in Classe C (Non a Vista) come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle lamelle priva di formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono								
resistenza meccanica pari a C24-S10; qualità della faccia superficiale in Classe C (Non a Vista) come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle lamelle priva di formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono								
C24-S10; qualità della faccia superficiale in Classe C (Non a Vista) come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle lamelle priva di formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono								
della faccia superficiale in Classe C (Non a Vista) come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle lamelle priva di formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono								
superficiale in Classe C (Non a Vista) come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle lamelle priva di formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono								
Vista) come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle lamelle priva di formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono			superficiale in					
definita da EN 13017-1; colla adesiva delle lamelle priva di formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono								
13017-1; colla adesiva delle lamelle priva di formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono								
lamelle priva di formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono			13017-1; colla					
formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono								
sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono								
Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono			sensi della norma					
nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono								
lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono								
macchina a Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono								
Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono								
Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono								
CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono								
longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono								
profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono								
bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono								
d angolo). Sono			bordi trasversali					
inoltre inclusi gli								
			inoltre inclusi gli					

		oneri per il trasporto e la movimentazione nell'ambito del cantiere, il montaggio a cura di personale specializzato ed ogni altra prestazione compreso il controllo e accettazione di elaborati costruttivi forniti dal produttore o dal progettista, i piani di lavoro interni, la pulizia finale, il trasporto a discarica del materiale di risulta differenziato e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte secondo i protocolli di montaggio stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: pannello a cinque strati: spessore totale del pannello pari a 200 mm M I S U R A Z I O N I: Pianerottolo di piano Pianerottolo mezza altezza SOMMANO m²	3,00 6,00	4,90 1,30	1,300 1,700	19,11 13,26 32,37	134,52	4354,41	
6	A22.001.005.c	Elementi portanti verticali a sezione rettangolare di legno massello o lamellare, con superfici in vista piallate, di sezione adeguata, opportunamente classificato in base alla norma UNI EN 338 come previsto dalla attuale normativa in materia di progettazione sismica, resistenza caratteristica a flessione 24 MPa, inclusi gli oneri				32,37	15.,52		

		per il trasporto e la movimentazione nell'ambito del cantiere, il montaggio a cura di personale specializzato ed ogni altra prestazione compreso il controllo e accettazione di elaborati costruttivi forniti dal produttore o dal progettista. Sono compresi nel prezzo i piani di lavoro interni, la pulizia finale, il trasporto a discarica del materiale di risulta differenziato e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte secondo i protocolli di montaggio stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: abete e pino lamellare incollato M I S U R A Z I O N I: Pilastri GL24h 200x200 Pilastri GL24h 200x480 Pilastri GL24h 160x160 SOMMANO m³	12,00 6,00 3,00	0,20 0,20 0,16	0,200 0,480 0,160	3,190 3,190 1,000	1,53 1,84 0,08 3,45	1251,38	4317,26
7	A22.004.005.c	Elementi portanti orizzontali a sezione rettangolare di legno massello o lamellare, con superfici in vista piallate, di sezione adeguata, opportunamente classificato in base alla norma UNI EN 338 come previsto dalla attuale normativa in materia di progettazione sismica, resistenza caratteristica a flessione 24 MPa,							

	İ	i		İ	į .	Ì	j .	
inclusi gli oneri								
per il trasporto e								
la								
movimentazione								
nell'ambito del								
cantiere, il								
montaggio a cura								
di personale								
specializzato ed								
ogni altra								
prestazione								
compreso il								
controllo e								
accettazione di								
elaborati								
costruttivi forniti								
dal produttore o								
dal progettista.								
Sono compresi								
•								
nel prezzo i piani								
di lavoro interni,								
la pulizia finale, il								
trasporto a								
discarica del								l
materiale di								l
risulta								l
differenziato e								l
quant'altro per								
dare il lavoro								
finito a regola								
d'arte secondo i								
protocolli di								
montaggio								
stabiliti nel C.S.A								
o dalla D.L.:								
abete e pino								
lamellare								
incollato								
MISURAZIO								Ì
N I:								
Trave GL24h		57,23	0,200	0,400	4,58			ſ
200x400		/	-,	,	.,			
Trave GL24h		30,90	0,480	0,400	5,93			
480x400		50,50	0, .00	0, .00	3,53			
Trave GL24h		14,88	0,480	0,440	3,14			
480x440		11,00	0, 100	0,110	3,11			
Trave GL24h		5,50	0,160	0,200	0,18			ľ
160x200		5,50	0,100	0,200	0,10			l
		25,97	0,200	ሀ 320	1,66			l
		25,97	0,200	0,320	1,00			l
200x320 Trave GL24h		6,19	0,100	0,200	0,12			l
		0,19	0,100	0,200	0,12			
100x200 Trave colmo		10.04	0.240	0.400	1 20			l
		10,94	0,240	0,480	1,26			
GL24h 240x480		0.27	0 200	0.200	0.46			
Puntone-catena		8,27	0,200	0,280	0,46			
GL24h 160x160								
Travetti		220,7	0,200	0,280	12,36			l
copertura GL24h		5						
200x280	4		0.55-	٠				l
Passafuori GL24h	45,00	2,00	0,080	0,140	1,01			
80x140								l
Trave scala		34,50	0,120	0,120	0,50			
GL24h 120x120								l
Puntoni	16,00	0,80	0,160	0,160	0,33			l
copertura								
160x160								
Cordolo		81,87	0,100	0,100	0,82			l
								l
SOMMANO m ³					32,35	1362,87	44088,8	l
					,	,	['] 4	l
								l

isolante. termico eseguito all'esterno, a quelsiasi altezza, del tipo a cappotto, applicato su superfici nuove intonacate con finitura fratazzata o staggieta, realizzato nel seguente modo: - collanti o mastici di fondo del tipo acrilico, idralilico, o misti, comunque interesse su tutta la superficie da trattare, per uno spessore di 2 mm; - applicazione dei pannelli isolanti (questi esclusi dal prezzo in quanto compensati a parte); fissaggio meccanico con stop ad espansione, con nº 3 al metro quadrato, con plastriane in partizione in pastizione soppa, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rese di 1,5 mm; - applicazione soppa; firma in plastica; collanti o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia 4v4 mm o simile resistenza a trazione 120- 150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con con con strato rigido, spessore di nanta draulica per finitura con strato rigido, spessore di rimire popure malta plastica	8	S21.R80.000	Rivestimento		1	1	İ		1
eseguito all'esterno, a qualsiasi altezza, del tipo a cappotto, applicato su superfici nuove intonacate con finitura fratazzata o stagolata, realizzato nel seguente modo: - collami o mastici di fondo del tipo acrilico, idraulico, o misti, comunque insaponificabili, stesi su tutta la superficie da trattare, per uno spessore di 2 mm; - applicazione del pannelli Isolanti (questi esculusi dal prezzo in quanto compensati a parte); fissaggio meccanico con stop meccanico con stop pastina di ripartizione, con nº 3 al metro quadrato, con piastina di ripartizione lamiero zincata, oppure fissaggio esegusti fermi in plastica; collanti o mastici o mastici o mastici o mastici o mastici o mastici o mastici rediare di rete di fibra di vetro insaponificabile, magila 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120- 150 ka per 5 cm di larghezza; finitura con concilanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, magila 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120- 150 ka per 5 cm di larghezza; finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di matta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure		321.100.000							
qualsiasi altezza, del tipo a cappotto, applicato su superfici nuove intonacate con finitura fratazzata o staggiata, realizzato nel seguente modo: - collami o mastici di frondo del tipo acrilico, idraulico, o misti, comunque insaponificabili, stesi su tutta la superficie da trutture, per uno spessore di 2 mm; - applicazione dei pannelli isolanti (questi esclusi dal prezzo in quanto compensati a parte); - fissaggio mecanico con stop nassima a parte); - fissaggio mecanico con stop nassima di ripartizione di ripartizione di pannelli isolanti (a prezzo in quanto compensati a parte); - fissaggio mecanico con stop nassima di ripartizione di ripartizione di ripartizione di ripartizione di ripartizione di ripartizione di ripartizione di ripartizione di ripartizione di ripartizione di ripartizione di ripartizione di ripartizione di ripartizione di ripartizione di ripartizione di ripartizione di ripartizione di ripartizione di ripartizione di ripartizione di ripartizione di ripartizione di rete di fibra di vetro insponificabile, maggila 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120-150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di matta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure			eseguito						
del tipo a cappotto, applicato su superfici nuove intonacate con finitura fratazzata o staggiata, realizzato nel seguente modo: - collanti o mastici di fondo del tipo acrilico, idratilico, o misti, comunque insaponificabili, stesi su tutta la superficie da trattare, per uno spessore di 2 mm; - applicazione del pannelli isolanti (questi esclusi dal prezzo in quanto compensati a parte); - fissaggio meccanico con stop ad espansione, con nº 3 al metro quadrato, con piastrina di ripartizione in lamiera zincata, oppure fissaggio eseguito con appositi fermi in piastica; collanti o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, magila 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120- 150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con sessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, magila 4x4 mm o simile resistenza a trazione izone con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di mastici o come sopra per uno spessore for mistici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di matta idraulica per finitura con stratto rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
cappotto, applicato su superfici nuove intonacate con finitura fratazzata o staggiata, realizzato nel seguente modo: - collanti o mastici di fondo del tipo acrilico, idraulico, o misti, comunque insaponificabili, stesi su tutta la superficie da trattare, per uno spessore di 2 mm - applicazione dei pannelli isolanti (questi esclusi dal prezzo in quantio compensati a parte), fissaggio meccanico con stop ad espansione, con nº 3 al metro quadrato, con piastrina di ripartizione in lamiera zincata, oppure fissaggio eseguito con appositi fermi in piastica; collanti o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; applicazione di rete di fibra di vetro inssponificabile, magila 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120- 150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con con sessore de 1,5 mm; - applicazione di mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di matta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
applicatio su superfici nuove intonacate con finitura fratazzata o staggiata, realizzato nel seguente modo: - collanti o mastici di fondo del tipo acrilico, idravilico, o misti, comunque insponificabili, stesi su tutta la superficie da trattare, per uno spessore di 2 mm; - applicazione dei pannelli isolanti (questi esclusi dal prezzo in quanto compensati a parte); - fissaggio meccanico con stop ad espansione, con nº 3 al metro quadrato, con piastrina di ripartizione in lamiera zincata, oppure fissaggio eseguito con appositi fermi in piastica; collanti o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120-150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione izone con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di matta idravilica per finitura con stratto rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
intonacate con finitura fratazzata o staggiata, realizzato nel seguente modo: - collanti o mastici di fondo del tipo acrilico, ldraulico, o misti, comunque insaponificabili, stesi su tutta la superficie da trattare, per uno spessore di 2 mm; - applicazione del pannelli isolanti (questi esclusi dal prezzo in quanto compensati a parto): - fissaggio meccanico con stop ad espansione, con plastrina di inpartizione in lamiera zincata, oppure fissaggio eseguito con appositi fermi in plastica; - collanti o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maggia Act mm o simile resistenza a trazione 120-150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di matta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
intonacate con finitura fratazzata o staggiata, realizzato nel seguente modo: - collanti o mastici di fondo del tipo acrilico, idraulico, o misti, comunque incaponificabili, stesi su tutta la superficie da trattare, per uno spessore di 2 mm; applicazione dei pannelli isolanti (questi esclusi dal prezzo in quanto compensati a parte); fissaggio meccanico con stop ad espansione, con nº 3 al metro quadrato, con piastrina di ripartizione in lamiera zincata, oppure fissaggio eseguito con appositi fermi in plastica; -collanti o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120-15 kg per 5 cm di larpiezza; - finitura con corrilato mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di nella fili rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di matta idravulica per finitura con corrilatti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di matta idravulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
finitura fratazzata o staggiata, realizzato nel seguente modo: - collanti o mastici di fondo del tipo acrilico, idraulico, o misti, comunque insaponificabili, stesi su tutta la superficie da trattare, per uno spessore di 2 mm; applicazione dei pannelli isolanti (questi esclusi dal prezzo in quanto compensati a parte); - fissaggio meccanico con stop ad espansione, con nº 3 al metro quadrato, con plastrina di injentizione in lamiera zincata, oppure fissaggio eseguito con appositi fermi in plastica; - collanti o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120- 150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con concollanti on come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro o collanti on assici ci o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di matta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
fratazzata o staggiata, realizzato nel seguente modo:									
realizato nel seguente modo: - collanti o mastici di fondo del tipo acrilico, idraulico, o misti, comunque insaponificabili, stesi su tutta la superficie da trattare, per uno spessore di 2 mm; - applicazione dei pannelli isolanti (questi esclusi dal prezzo in quanto compensati a parte); - fissaggio meccanico con stop ad espansione, con nº 3 al metro quadrato, con piastrina di ripartizione in lamiera zincata, oppure fissaggio eseguito con appositi fermi in plastica; collanti o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maggia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120-150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con con spora per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di matta di di rastici co come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di matta di di rastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di matta di di raulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
seguente modo:			staggiata,						
- collanti o mastici di fondo del tipo acrilico, idraulico, o misti, comunque insaponificabili, stesi su tutta la superficie da trattare, per uno spessore di 2 mm; - applicazione dei pannelli isolanti (questi esclusi dal prezzo in quanto compensati a parte); - fissaggio meccanico con stop ad espansione, con nº 3 al metro quadrato, con piastrina di ripartizione in lamiera zincata, oppure fissaggio eseguito con appositi fermi in plastica; - collanti o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120-150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di matta i draulica per finitura con stato rigido, spessore di 1,5 mm; - applicazione di matta i draulica per finitura con stato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
mastici di fondo del tipo acrilico, idraulico, o misti, comunque insaponificabili, stesi su tutta la superficie da trattare, per uno spessore di 2 mm; - applicazione del pannelli isolanti (questi esclusi dal prezzo in quanto compensati a parte); - fissaggio meccanico con stop ad espansione, con n° 3 al metro quadrato, con piastrina di ripartizione in lamiera zincata, oppure fissaggio eseguito con appositi fermi in plastica; -collanti o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120- 150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di retse di fibra di vetro o mastici di rastura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro o insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione in atrazione di resistenza di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di matta lidraulica per finitura con strato riglido, spessore 6-7 mm; oppure									
del tipo acrilico, idraulico, o misti, comunque insaponificabili, stessi su tutta la superficie da trattare, per uno spessore di 2 mm; - applicazione dei pannelli isolanti (questi esclusi dal prezzo in quanto compensati a parte); - fissaggio meccanico con stop ad espansione, con nº 3 al metro quadrato, con piastrina di ripartizione in lamiera zincata, oppure fissaggio eseguito con appositi fermi in plastica; - collanti o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120-150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o nastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120-150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
idraulico, o misti, comunque insaponificabili, stesi su tutta la superficie da trattare, per uno spessore di 2 mm; - applicazione dei pannelli isolanti (questi esclusi dal prezzo in quanto compensati a parte); - fissaggio meccanico con stop ad espansione, con nº 3 al metro quadrato, con piastrina di ripartizione in lamiera zincata, oppure fissaggio eseguito con appositi fermi in plastica; - collanti o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120-150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con con collanti on mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di matta idraulica per finitura con strato rigido, spessore di 1,5 mm; - applicazione di matta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
comunque insaponificabili, stesi su tutta la superficie da trattare, per uno spessore di 2 mm; - applicazione dei pannelli isolanti (questi esclusi dal prezzo in quanto compensati a pantel): - fissaggio meccanico con stop ad espansione, con nº 3 al metro quadrato, con plastrina di ripartizione in lamiera zincata, oppure fissaggio eseguito con appositi fermi in plastica; - collanti o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120-150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o nastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di nastici per finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di matta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
insaponificabili, stesi su tututa la superficie da trattare, per uno spessore di 2 mm; - applicazione dei pannelli isolanti (questi esclusi dal prezzo in quanto compensati a parte); - fissaggio meccanico con stop ad espansione, con nº 3 al metro quadrato, con plastrina di ripartizione in lamiera zincata, oppure fissaggio eseguito con appositi fermi in plastica; - collanti o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro di altra di arginezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mg; - applicazione di rete di fibra di vetro di altra di arginezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mg; - applicazione di rete di fibra di vetro di altra di arginezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
superficie da trattare, per uno spessore di 2 mm; - applicazione dei pannelli isolanti (questi esclusi dal prezzo in quanto compensati a parte); fissaggio meccanico con stop ad espansione, con nº 3 al metro quadrato, con piastrina di ripartizione in lamiera zincata, oppure fissaggio eseguito con appositi fermi in plastica; collanti o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120-150 kg per 5 cm di larghezza; finitura con collanti o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro di nastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - appicazione di rete di fibra di vetro na simile resistenza a trazione 120-150 kg per 5 cm di larghezza; finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
trattare, per uno spessore di 2 mm; applicazione dei pannelli isolanti (questi esclusi dal prezzo in quanto compensati a parte); - fissaggio meccanico con stop ad espansione, con nº 3 al metro quadrato, con piastrina di ripartizione in lamiera zincata, oppure fissaggio eseguito con appositi fermi in piastica; - collanti o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120-150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120-150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sorpa per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
spessore di 2 mm; - applicazione dei pannelli isolanti (questi esclusi dal prezzo in quanto compensati a parte); - fissaggio meccanico con stop ad espansione, con nº 3 al metro quadrato, con piastrina di ripartizione in lamiera zincata, oppure fissaggio eseguito con appositi fermi in plastica; -collanti o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120- 150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
mm; - applicazione dei pannelli isolanti (questi esclusi dal prezzo in quanto compensati a parte); - fissaggio meccanico con stop ad espansione, con n° 3 al metro quadrato, con piastrina di ripartizione in lamiera zincata, oppure fissaggio eseguito con appositi fermi in plastica; - collanti o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, magia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120- 150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
applicazione dei pannelli isolanti (questi esclusi dal prezzo in quanto compensati a parte); fissaggio meccanico con stop ad espansione, con nº 3 al metro quadrato, con piastrina di ripartizione in lamiera zincata, oppure fissaggio eseguito con appositi fermi in plastica; -collanti o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm;			7						
pannelli isolanti (questi esclusi dal prezzo in quanto compensati a parte); - fissaggio meccanico con stop ad espansione, con n° 3 al metro quadrato, con piastrina di ripartizione in lamiera zincata, oppure fissaggio eseguito con appositi fermi in plastica; - collanti o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120- 150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120- 150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con stratto rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
dal prezzo in quanto compensati a parte); - fissaggio meccanico con stop ad espansione, con nº 3 al metro quadrato, con piastrina di ripartizione in lamiera zincata, oppure fissaggio eseguito con appositi fermi in plastica; - collanti o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120-150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120-150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
quanto compensati a parte); - fissaggio meccanico con stop ad espansione, con nº 3 al metro quadrato, con piastrina di ripartizione in lamiera zincata, oppure fissaggio eseguito con appositi fermi in plastica; collanti o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120- 150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure			(questi esclusi						
compensati a parte); fissaggio meccanico con stop ad espansione, con nº 3 al metro quadrato, con piastrina di ripartizione in lamiera zincata, oppure fissaggio eseguito con appositi fermi in plastica; - collanti o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120-150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
parte); fissaggio meccanico con stop ad espansione, con n° 3 al metro quadrato, con piastrina di ripartizione in lamiera zincata, oppure fissaggio eseguito con appositi fermi in plastica; - collanti o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, magila 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120- 150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
inssaggio meccanico con stop ad espansione, con n° 3 al metro quadrato, con piastrina di ripartizione in lamiera zincata, oppure fissaggio eseguito con appositi fermi in plastica; - collanti o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120- 150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia fira di vetro di samile resistenza a trazione 120- 150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
meccanico con stop ad espansione, con nº 3 al metro quadrato, con piastrina di ripartizione in lamiera zincata, oppure fissaggio eseguito con appositi fermi in plastica; - collanti o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120-150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure			Pu. 10//						
stop ad espansione, con n° 3 al metro quadrato, con piastrina di ripartizione in lamiera zincata, oppure fissaggio eseguito con appositi fermi in plastica; - collanti o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120-150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
n° 3 al metro quadrato, con piastrina di ripartizione in lamiera zincata, oppure fissaggio eseguito con appositi fermi in plastica; - collanti o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120- 150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
quadrato, con piastrina di ripartizione in lamiera zincata, oppure fissaggio eseguito con appositi fermi in plastica; - collanti o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120- 150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di ratione 110- 150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure			espansione, con						
piastrina di ripartizione in lamiera zincata, oppure fissaggio eseguito con appositi fermi in plastica; - collanti o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120-150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
ripartizione in lamiera zincata, oppure fissaggio eseguito con appositi fermi in plastica; - collanti o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120-150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
lamiera zincata, oppure fissaggio eseguito con appositi fermi in plastica; - collanti o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120-150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
oppure fissaggio eseguito con appositi fermi in plastica; - collanti o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120- 150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
eseguito con appositi fermi in plastica; - collanti o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120-150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
plastica; - collanti o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120- 150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
o mastici di rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120-150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
rasatura come sopra, per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120- 150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
sopra, per uno spessore di 1,5 mm;									
spessore di 1,5 mm; - applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120- 150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
mm; applicazione di rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120- 150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
rete di fibra di vetro insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120-150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure			mm; -						
vetro insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120- 150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
insaponificabile, maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120- 150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
maglia 4x4 mm o simile resistenza a trazione 120- 150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
simile resistenza a trazione 120- 150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
a trazione 120- 150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
150 kg per 5 cm di larghezza; - finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure			a trazione 120-						
finitura con collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure			150 kg per 5 cm						
collanti o mastici o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
o come sopra per uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
uno spessore di 1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
1,5 mm; - applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
applicazione di malta idraulica per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
per finitura con strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure			applicazione di						
strato rigido, spessore 6-7 mm; oppure									
spessore 6-7 mm; oppure									
mm; oppure									

11 1	1	ı	1	ı			ı	ı	ı
	costituita da								l
	polveri di quarzo								
	e leganti acrilici insaponificabili								
	dello spessore di								
	5 mm; - tinteggio								
	a rullo con pittura								
	a solvente (se								
	necessario),								
	spessore minimo								
	0,5 mm, 0,5 kg								
	per metro								
	quadrato; -								
	paraspigoli; -								
	sigillanti siliconici								
	ove necessario; -								
	lavorazione da								
	eseguire nelle								
	ore non di								
	massima insolazione; -								
	garanzia con								l
	polizza di								l
	assicurazione; -								l
	relazione								l
	indicante i								l
	componenti								l
	impiegati e								
	certificazione								
	delle								
	caratteristiche								
	tecniche degli								
	stessi; -								
	campione per								
	raffronto in sede di collaudo. Sono								
	compresi: le								
	scale; i cavalletti;								
	le opere								
	provvisionali; il								
	tiro in alto dei								
	materiali								
	utilizzabili; il								
	carico, il								
	trasporto e lo								
	scarico a rifiuto,								
	a qualsiasi								
	distanza, del								
	materiale di								
	risulta. E' inoltre								
	compreso quanto								
	altro occorre per dare l'opera								
	finita.								l
	MISURAZIO								
	N I:								l
	facciata	2,00	25,00		10,000	500,00			l
	longitudinale	_,55	==,55		,000	,			l
	facciata	2,00	11,00		12,000	264,00			l
	trasversale	•							
	rientranze		9,00		12,000	108,00			ı
	facciata								V
	201411112					072.55	40.57	24000 =	
	SOMMANO m ²					872,00	40,01	34888,7	l
								2	
9 A.01.010.034	0.05 Fornitura e posa								l
9 A.01.010.034 0	in opera di								۱
	pannelli fibra di								
	legno Fibra di								
	legno -								

		PANNELLI IN FIBRA DI LEGNO 40mm - 120x62,5cm M I S U R A Z I O N I: facciata longitudinale facciata trasversale rientranze facciata SOMMANO m²	2,00 2,00	25,00 11,00 9,00	10,000 12,000 12,000	500,00 264,00 108,00 872,00	14,00	12208,0
10	A.01.010.0340.02	Fornitura e posa in opera di pannelli fibra di legno Fibra di legno - PANNELLI IN FIBRA DI LEGNO 20 mm - 120x62,5cm M I S U R A Z I O N I: facciata longitudinale facciata trasversale rientranze facciata	2,00 2,00	25,00 11,00 9,00	10,000 12,000 12,000	500,00 264,00 108,00		
11	14B.35.009.cl	SOMMANO m² ISOLANTI PANNELLI IN FIBRA DI LEGNO MINERALIZZATA CON CEMENTO PORTLAND DIM. CM 200X60 SPESSORE CM 8 M I S U R A Z I O N I: pareti nel sistema a telaio SOMMANO m²		39,00	10,000	872,00 390,00 390,00	11,00	9592,00
12	A10.016.005.a	Isolamento termico nell'estradosso del primo solaio, eseguito con materiale isolante fissato su piano di posa già preparato, realizzato con pannelli in: polistirene espanso estruso con sola aria nelle celle, rispondente ai CAM (Criteri Ambientali Minimi) di cui al				330,00	20,01	0

		DM Ministero dell'Ambiente 11/10/2017, conduttività termica λ 0,034 W/mK, resistenza a compressione ≥ 300 kPa, omogeneo monostrato in euroclasse E: spessore 30 mm M I S U R A Z I O N I: piano tipo piano sottotetto	2,00	8,80 8,80	25,00 0 25,00 0		440,00 220,00 660,00	7,75	5115,00	
13	A10.016.005.b	Isolamento termico nell'estradosso del primo solaio, eseguito con materiale isolante fissato su piano di posa già preparato, realizzato con pannelli in: polistirene espanso estruso con sola aria nelle celle, rispondente ai CAM (Criteri Ambientali Minimi) di cui al DM Ministero dell'Ambiente 11/10/2017, conduttività termica λ 0,034 W/mK, resistenza a compressione ≥ 300 kPa, omogeneo monostrato in euroclasse E: sovrapprezzo per ogni cm in più di spessore MISURA ZIONI: piano tipo	2,00	8,80 8,80	25,00 0 25,00 0	7,000	440,00 1540,00			
4.4	TOC10, 01 DOE 00	SOMMANO m²					1980,00	1,83	3623,40	
14	TOS18_01.D05.00 1.002	Fornitura e posa in opera di membrana impermeabilizza nte elastoplastomeri								

	ca ad alta concentrazione di bitume e polimeri, armata con t.n.t. a filo continuo poliestere, posta a fiamma flessibilità a freddo -15°C, spessore mm 4, in strato semplice M I S U R A Z I O N I: piano tipo + balcone sottotetto copertura copertura vano scala SOMMANO m²	2,00 1,00 1,00 1,00	10,40 8,80 10,40 5,12	25,00 0 25,00 0 25,00 0 4,520		520,00 220,00 260,00 23,14 1023,14	9,00	9208,26
15 TOS18_01.E05.00 1.001	Massetto in conglomerato cementizio C12/15 classe di consistenza S3 tirato a regolo; il tutto per dare il titolo compiuto e finito a regola d'arte spessore fino a cm. 5 M I S U R A Z I O N I: piano tipo balcone	2,00	8,80 30,00	25,00 0 1,300		440,00 78,00		
16 TOS18_01.E05.00 1.002	SOMMANO m² Massetto in conglomerato cementizio C12/15 classe di consistenza S3 tirato a regolo; il tutto per dare il titolo compiuto e finito a regola d'arte per ogni cm in più oltre ai 5 cm M I S U R A Z I O N I: piano tipo	2,00	8,80	25,00 0	2,000	518,00	14,62	7573,16
	balcone SOMMANO m²	2,00	30,00	1,300	2,000	156,00 1036,00	2,09	2165,24

17	A10.028.020.b	Isolamento acustico in rotolo composto da fibre e granuli di gomma SBR con 95% di materiale riciclato ancorati a caldo ad un supporto in tessuto non tessuto antistrappo da 90 g/mq, di dimensioni 500 x 104 cm, di cui 4 cm di cimosa per la sovrapposizione dei rotoli in fase di posa, posati a secco, rigidità dinamica (s') di 50 ÷ 33 MN/mc, attenuazione del livello di rumore da calpestio (ALw) certificato 32 ÷ 36 dB (UNI EN ISO 10140), reazione al fuoco classe F (2000/147/CE), esclusi lavori di preparazione del sottofondo e successiva pavimentazione sovrastante: spessore 7 mm M I S U R A Z I O N I: piano tipo	2,00	8,80	25,00 0	440,00			
18	TOS18_01.C02.00 1.002	Pareti divisorie in lastre di cartongesso dello spessore di 12,5 mm., fissate mediante viti autoperforanti a una struttura costituita da profilati in lamiera di acciaio zincato da 0,6 mm. , con montanti ad interasse di 600 mm. e guide al pavimento e soffitto fissate alle strutture, compresa la formazione degli spigoli vivi, retinati o sporgenti, la rete per la stuccatura				440,00	7,47	3286,80	

		dei giunti e la sigillatura. L'attacco con il soffitto con nastro vinilico adesivo e la formazione di eventuali vani porta e vani finestra, con i contorni dotati di profilati metallici per il fissaggio dei serramenti. Con due lastre di cartongesso su entrambi i lati della parete M I S U R A Z I O N I: pareti interne cartongesso SOMMANO m²	3,00	62,00	3,190	593,34 593,34	56,41	33470,3 1
19	TOS18_01.C02.00 1.001	Pareti divisorie in lastre di cartongesso dello spessore di 12,5 mm., fissate mediante viti autoperforanti a una struttura costituita da profilati in lamiera di acciaio zincato da 0,6 mm. , con montanti ad interasse di 600 mm. e guide al pavimento e soffitto fissate alle strutture, compresa la formazione degli spigoli vivi, retinati o sporgenti, la rete per la stuccatura dei giunti e la sigillatura. L'attacco con il soffitto con nastro vinilico adesivo e la formazione di eventuali vani porta e vani finestra, con i contorni dotati di profilati metallici per il fissaggio dei serramenti. Con una lastra di cartongesso su entrambi i lati della parete M I S U R A Z I O N I:						

				-		-	-			
		interno facciata Iongitudinale	2,00	25,00		10,000	500,00			
		interno facciata	2,00	11,00		12,000	264,00			
		trasversale interno		9,00		12,000	108,00			
		rientranze facciate								
		pareti interne	3,00	25,00	2,000	3,190	478,50			
		piano tipo pareti interne sottotetto	1,00	25,00	2,000	1,650	82,50		ļ	
		SOMMANO m²					1433,00	40,86	58552,3 8	
20	TOS18_PR.P18.03 0.001	Fornitura e posa in opera di materiali isolanti di origine minerale:								
		Pannelli rigidi in lana di roccia (MW) conforme alla norma UNI EN 13162:2015, senza								
		rivestimento densità 40-60 kg/m3 spessore mm. 50, in classe A1 di reazione al								
		fuoco secondo UNI EN 13501-1. MISURAZIO								
		N I: pareti interne	3,00	62,00		3,190	593,34			
		cartongesso interno facciata	2,00	25,00		10,000	500,00		ļ	
		longitudinale interno facciata	2,00	11,00		12,000	264,00			
		trasversale interno rientranze	,	9,00		12,000	108,00			
		facciate pareti interne	3,00	25,00	2,000	3,190	478,50			
		piano tipo pareti interne	1,00	25,00	2,000	1,650	82,50			
		sottotetto SOMMANO m²					2026,34	12,00	24316,0 8	
21	14E.20.007.00	Fornitura e posa in opera di tavolato di copertura in legno di abete eseguito con tavole di IVa scelta dello spessore di 20 mm, accostate e chiodate con tre chiodi alla struttura inferiore in corrispondenza di ogni cantere. Nel prezzo si intendono compresi e								

			compensati gli oneri per il taglio, lo sfrido, la chioderia, il puntuale e scrupoloso rispetto delle normative vigenti in materia antinfortunistica nei cantieri edili e quanto altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. FORNITURA E POSA IN OPERA DI TAVOLATO IN LEGNO M I S U R A Z I O N I: doppio tavolato	2,00	8,80	25,00 0	440,00		
			Tavolato 1 strato	1,00	10,40	25,00 0	260,00		
			SOMMANO m²				700,00	11,88	8316,00
2	22	TOS18_PR.P19.06 5.001	Fornitura e posa in opera di schermo freno vapore sintetico sottotegola multistrato (2 m < Sd = 20 m) a norma UNI EN 13859-1/13859-2 e 11470:2015 tre strati in poliestere tessuto non tessuto elastomerico e rivestito su entrambe le facce con tessuto polipropilenico, classe A >= 200 g/m2 M I S U R A Z I O N I:						
			copertura		8,80	25,00 0	220,00		Ĭ
			copertura vano scala		5,12	4,520	23,14		
			SOMMANO m²				243,14	4,00	972,56
2	23	A10.007.020.b	Isolamento termico in estradosso di strutture inclinate, già preparate con orditura in legno, eseguito con pannelli di materiale isolante in: fibre di legno in						

				_	_	_				
		pannelli: spessore 75 mm								
		MISURAZIO NI:								ļ
		isolamento copertura	2,00	8,80	25,00 0		440,00			
		isolamento vano scala	2,00	5,00	4,500		45,00			
		SOMMANO m²					485,00	23,03	11169,5 5	
24	14E.20.009.b	Fornitura e posa in opera di listelli in legno di abete segato, posati ortogonali alla linea di massima pendenza della falda sopra al sottostante tavolato, perlinato o solaio in laterocemento e fissati mediante chiodatura od opportuna tassellatura. Nel prezzo si intendono compresi e compensati gli oneri per il taglio, lo sfrido, il puntuale e scrupoloso rispetto delle normative vigenti in materia antinfortunistica nei cantieri edili e quanto altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte e conforme al dettaglio fornito dalla D.L FORNITURA E POSA IN OPERA DI LISTELLI IN LEGNO sezioni 5x3 cm M I S U R A Z I O N I: listellatura controlistellatura	46,00 75,00	25,00 11,00			1150,00 825,00 1975,00	2,14	4226,50	
25	A07.010.005.c	Manto di copertura a tegole in								
		laterizio, disposto su piani predisposti, compreso								
		murature							207	
									/11/	/

		accessorie di colmi, diagonali, filari saltuari e rasatura perimetrale: con tegole					
		marsigliesi, portoghesi o olandesi M I S U R A Z I O N I:	10,40	25,00 0	260,00		
		SOMMANO m ²			260,00	27,99	7277,40
26	TOS18_PR.P20.02 3.003	Fornitura e posa in opera di Accessori per coperture ventilate Sottocolmo rigido metallico in alluminio M I S U R A Z I O N I:					
		sottocolmo	25,00		25,00		
		SOMMANO ml			25,00	18,00	450,00
27	TOS18_PR.P20.02 3.020	Fornitura e posa in opera di Accessori per coperture ventilate Parapasseri universale in lamiera stirata e zincata M I S U R A Z I O N I: perimetro copertura	71,60		71,60		
		SOMMANO ml			71,60	4,00	286,40
28	TOS18_01.C02.01 0.001	Controsoffitto in lastre di cartongesso, fissate mediante viti autoperforanti ad una struttura costituita da profilati in lamiera di acciaio zincato sorretto da pendinature, dello spessore di 6/10 mm. ad interasse di 600 mm.; compreso la fornitura e posa della struttura e la stuccatura dei giunti. spessore lastra in cartongesso mm. 12,5					

		MISURAZIO						
		N I: vano scala	5,00	4,500	22,50			
		SOMMANO m ²			22,50	33,90	762,75	
29	A07.016.070.b	Copertura termoisolante costituita da un pannello monolitico coibentato, ottenuto con processo produttivo in continuo, costituito da: rivestimento all'estradosso in materiale metallico sagomato a forma di coppo tradizionale, altezza profilo 51 mm, passo trasversale 197 mm, larghezza utile 985 mm, coibentazione in schiuma poliuretanica a celle chiuse, densità media 38 kg/mc, coefficiente di trasmissione U = 0,515 W/mqK, rivestimento all'intradosso in lamiera zincata preverniciata bianco grigio di spessore 0,4 mm, installati su copertura inclinata con pendenza minima del 13%, esclusi i canali di gronda: rivestimento superiore in lamiera di acciaio preverniciata di spessore 0,5 mm: spessore 0,5 mm: spessore inclante 50 mm M I S U R A Z I O N I: vano scala	5,00	4,500	22,50	70,08	1576,80	
30	TOS18_01.F05.00	Fornitura e posa			,55	. 3,00	22, 0,00	
30	6.002	in opera di lattonerie normali accessorie alla copertura quali converse-						

31	TOS18_01.D05.00	scossaline con giunte rivettate e sigillate : in rame spess 8/10 mm. M I S U R A Z I O N I: balcone SOMMANO m²	2,00	34,20	0,350		23,94 23,94	43,84	1049,53	
	1.002	in opera, sfrido compreso, della membrana traspirante sottotegola USB PROTECTOR HEAD FH 200, composta da uno strato protettivo superiore di elevata qualità in PP (Polipropilene), idrorepellente, stabilizzato ai raggi UV, resistente alle elevate temperature, da un film centrale in PU (Poliuretano resistent) monolitico di elevata qualità (UV 50 PUR monolitico elastico), e da uno strato assorbente inferiore sempre in PP., spessore mm 4, in strato semplice M I S U R A Z I O N I: copertura	1,00	10,40	25,00		260,00			
		SOMMANO m²			0		260,00	9,00	2340,00	
32	TOS18_01.D05.00 1.002	Lastra in cemento fibrorinforzato, spessore mm 20 M I S U R A Z I O N I:								
		pedata + pianerottolo	3,00	1,20		28,000	30,24			
		alzata SOMMANO m²	3,00	1,20	0,160	20,000	11,52 41,76	22,00	918,72]
							, ,	, , ,	-, -	

33	TOS18_01.D05.00 1.002	Fornitura e posa in opera di malta cementizia bicomponente elastica flessibile fino a -20°C a base di leganti cementizi, aggregati selezionati a grana fine, fibre sintetiche, additivi speciali e polimeri sintetici in dispersione acquosa (tipo Mapelastic della MAPEI S.p.A.) per l'impermeabilizza zione sotto piastrella, spessore mm 4, in strato semplice MISURAZIO						
		balcone	2,00	1,20	34,00 0	81,60		
		SOMMANO m ²				81,60	24,00	1958,40
34	TOS18_PR.P26.12 5.001	Pitture speciali Ignifuga intumescente (p.s. 1,20) M I S U R A Z I O N I: piano tipo	2,00		30,00	60,00		
			2,00		0			
		SOMMANO I				60,00	13,65	819,00
		TOTALE euro						554636, 08

documento realizzato $\mathsf{con}\mathbf{PriMus}$ for Excel by \mathbf{ACCA} $\mathbf{software}$ S.p.A.

ALLEGATO C

COMPUTO PIANO TIPO DELL'EDIFICIO ESISTENTE

Nr.	TARIFFA	DESIGNAZI ONE DEI		MIS	URA	ZIO	Quanti		
Ord.		LAVORI		N I:			tà	II	MPORTI
			Par.	Lun	Lar	H/pe		unitar	TOTA
			ug	g.	g.	so		io	LE
1	TOS18_01.E01.00 2.001	Intonaco civile per interni su pareti orizzontali eseguito a mano, formato da un primo strato di rinzaffo e da un secondo strato tirato in piano con regolo e fratazzo tra predisposte guide, compreso velo con malta di calce M I S U R A Z I O N I: piano tipo	1,00	8,80	25,0 00		220,00		
		SOMMANO m²			00		220,00	24,31	5348,20
2	TOS18_01.B08.01 2.001	Solaio con "travetti a traliccio " a struttura mista in laterocemento costituito da travetti con fondello in laterizio, irrigiditi da traliccio metallico e blocchi collaboranti/no n in laterizio, per luci da 4 a 5m. altezza totale 24 cm (20 laterizio + 4 soletta) M I S U R A Z I O N I: piano tipo + balcone	1,00	10,40	25,0 00		260,00	43,87	11406,2
3	TOS18_01.B03.00 1.002	Fornitura e posa in opera di acciaio per cemento armato secondo le norme UNI in					200,00	.5,07	0
	ı	, ,	1	. !		•	ı	ı	215

		vigore rete elettrosaldata formato mt 2.00x3.00, Ø 6 mm, maglia 20x20 M I S U R A Z I O N I: piano tipo + balcone	1,00	10,40	25,0 00	2,220	577,20 577,20	1,50	865,80	
4 T	ГОS18_01.B03.00						, -	,		
	1.005	posa in opera di acciaio per cemento armato secondo le norme UNI in vigore barre presagomate ad aderenza migliorata (solo nell'ambito di progettazione preliminare) MISURAZIONI:								
		pilastri	16,32	280,0			4569,60			ļ
		pilastri vano scala	3,36	280,0			940,80			
		travi	21,22	240,0 0			5092,80			
		soletta rampante scala	3,90	240,0 0			936,00		,	
		SOMMANO kg					11539,2 0	1,78	20539,7 8	
	TOS18_01.B02.00 2.002	Casseforme di legno. per opere in elevazione travi, pilastri, solette, setti e muri M I S U R A Z I O N I:								
		pilastri	17,00	0,40	2,00 0	3,190	43,38			
		pilastri	17,00	0,80	2,00	3,190	86,77			ı
		pilastri vano scala	2,00	0,40	2,00 0	3,190	5,10		'	Ĭ
		pilastri vano scala	2,00	0,80	2,00	3,190	10,21			
		pilastri vano scala	2,00	0,40	2,00	3,190	5,10			
		pilastri vano scala	2,00	0,60	2,00	3,190	7,66		'	Ĭ
		trave 25x60	1,00	0,25	2,00	18,060	9,03			
		trave 25x60	1,00	0,60	2,00	18,060	21,67			
		trave 25x70	1,00	0,25	2,00 0	4,510	2,26			
		trave 25x70	1,00	0,70	2,00 0	4,510	6,31			

		trave 25x50	1,00	0,25	2,00	13,490	6,75			ĺ
		trave 25x50	1,00	0,50	0 2,00	13,490	13,49			
		trave 40x50	1,00	0,40	0 2,00	80,150	64,12			
		trave 40x50	1,00	0,50	0 2,00	80,150	80,15			
		soletta scale	3,00	0,20	0 2,00	5,000	6,00			
		soletta scale	3,00	1,30	0 2,00	5,000	39,00			
		SOMMANO m²			0		407,00	28,36	11542,5 2	
6 TOS1 4.003	8_01.B04.00	getto in opera di calcestruzzo ordinario, classe di esposizione ambientale XC1, esposto a corrosione da carbonatazione , per ambiente secco o permanenteme nte bagnato classe di resistenza caratteristica CC5/30 - consistenza S5 M I S U R A Z I O N I:								
		pilastri	17,00	0,40	0,80 0	3,000	16,32			
		pilastri vano scala	2,00	0,40	0,80 0	3,000	1,92			
		pilastri vano scala	2,00	0,40	0,60 0	3,000	1,44			
		trave 25x60	1,00	0,25	0,60 0	18,060	2,71			
		trave 25x70	1,00	0,25	0,70 0	4,510	0,79			
		trave 25x50	1,00	0,25	0,50	13,490	1,69			
		trave 40x50	1,00	0,40	0,50	80,150	16,03			
		soletta rampante scala	3,00	0,20	1,30 0	5,000	3,90			
		SOMMANO m ³					44,80	135,00	6048,00	ļ
7 A05.0	07.015.c	Muratura in elevazione realizzata con blocchi di laterizio alleggerito in pasta, di cui alla norma UNI EN 771, retta o curva ed a qualsiasi altezza, compresi oneri e magisteri per l'esecuzione di ammorsature e								

	quanto altro si renda necessario a realizzare l'opera a perfetta regola d'arte: con blocchi a facce lisce aventi giacitura dei fori verticali e percentuale di foratura <= 45%, per costruzioni di murature portanti simiche: spessore 30 cm M I S U R A Z I O N I: facciata longitudinale facciata trasversale rientranze facciata SOMMANO m²	2,00	25,00 11,00 9,00	3,	0000	150,00 66,00 27,00 243,00	62,09	15087,8 7
8 TOS18_01.C02.00 1.001	Pareti divisorie in lastre di cartongesso dello spessore di 12,5 mm., fissate mediante viti autoperforanti a una struttura costituita da profilati in lamiera di acciaio zincato da 0,6 mm. , con montanti ad interasse di 600 mm. e guide al pavimento e soffitto fissate alle strutture, compresa la formazione degli spigoli vivi, retinati o sporgenti, la rete per la stuccatura dei giunti e la sigillatura. L'attacco con il soffitto con nastro vinilico adesivo e la formazione di eventuali vani porta e vani finestra, con i contorni dotati di profilati							

	metallici per il fissaggio dei serramenti. Con una lastra di cartongesso su entrambi i lati della parete							
	M I S U R A Z I O N I: facciata trasversale facciata longitudinale rientranze facciata	2,00 2,00	11,00 25,00 9,00	3,000 3,000 3,000	66,00 150,00 27,00			
	SOMMANO m²				243,00	40,86	9928,98	
9 TOS18_PR.P18.03 0.001	Fornitura e posa in opera di materiali isolanti di origine minerale: Pannelli rigidi in lana di roccia (MW) conforme alla norma UNI EN 13162:2015, senza rivestimento densità 40-60 kg/m3 spessore mm. 50, in classe A1 di reazione al fuoco secondo UNI EN 13501-1.							
	M I S U R A Z I O N I: facciata	2,00	25,00	3,000	150,00			
	longitudinale facciata trasversale	2,00	11,00	3,000	66,00			
	rientranze facciate		9,00	3,000	27,00			u
	SOMMANO m ²				243,00	14,00	3402,00	

10	S21.R80.000	Rivestimento					
		isolante termico					
		eseguito all'esterno, a					
		qualsiasi					
		altezza, del tipo					
		a cappotto,					
		applicato su					
		superfici nuove					
		intonacate con					
		finitura fratazzata o					
		staggiata,					
		realizzato nel					
		seguente					
		modo: - collanti					
		o mastici di fondo del tipo					
		acrilico,					
		idraulico, o					
		misti,					
		comunque					
		insaponificabili,					
		stesi su tutta la superficie da					
		trattare, per					
		uno spessore di					
		2 mm; -					
		applicazione dei					
		pannelli isolanti					
		(questi esclusi dal prezzo in					
		quanto					
		compensati a					
		parte); -					
		fissaggio					
		meccanico con					
		stop ad espansione,					
		con n° 3 al					
		metro					
		quadrato, con					
		piastrina di					
		ripartizione in					
		lamiera zincata, oppure					
		fissaggio					
		eseguito con					
		appositi fermi in					
		plastica; -					
		collanti o mastici di					
		rasatura come					
		sopra, per uno					
		spessore di 1,5					
		mm; -					
		applicazione di rete di fibra di					
		vetro					
		insaponificabile					
		, maglia 4x4					
		mm o simile					
		resistenza a					
		trazione 120- 150 kg per 5 cm					
		di larghezza; -					
		finitura con					
		collanti o					
		mastici o come					
		sopra per uno					
		spessore di 1,5 mm; -					
I					l	ļ	ı

applicazione di						
malta idraulica						
per finitura con						
strato rigido,						
spessore 6-7						
mm; oppure						
malta plastica						
costituita da						
polveri di						
•						
quarzo e leganti						
acrilici						
insaponificabili						
dello spessore						
di 5 mm; -						
tinteggio a rullo						
con pittura a						
solvente (se						
•						
necessario),						
spessore						
minimo 0,5						
mm, 0,5 kg per						
metro						
quadrato; -						
paraspigoli; -						
sigillanti						
signial lu						
siliconici ove						
necessario; -						
lavorazione da						
eseguire nelle						
ore non di						
massima						
insolazione; -						
garanzia con						
polizza di						
assicurazione; -						
relazione						
indicante i						
componenti						
impiegati e						
certificazione						
delle						
caratteristiche						
tecniche degli						
stessi; -						
campione per						
raffronto in						
sede di						
collaudo. Sono						
compresi: le						
scale; i						
cavalletti; le						
opere						
provvisionali; il						
tiro in alto dei						
materiali						
utilizzabili; il						
carico, il						
trasporto e lo						
scarico a rifiuto,						
a qualsiasi						
distanza, del						
materiale di						
risulta. E'						
inoltre						
compreso						
quanto altro						
occorre per						
dare l'opera						
finita.						
MISURAZI						
ONI:						
,	 	ji.	ı l	ji	ı l	1

II	I	<i>6</i> :	2.00	1 25 00 1	İ	1 2 000 1	150.00		1 1
		facciata longitudinale	2,00	25,00		3,000	150,00		
		facciata trasversale	2,00	11,00		3,000	66,00		
		rientranze facciate		9,00		3,000	27,00		
		balconi	1,00	1,20		33,000	39,60		
		SOMMANO m ²					282,60	40,01	11306,8
11	TOS18_PR.P18.01 7.002	Fornitura e posa in opera di materiali isolanti di origine sintetica: pannelli in polistirene espanso sinterizzato a cellule chiuse (EPS) conforme alla norma UNI EN 13163:2015, ad alta resistenza meccanica, in classe E di reazione al fuoco secondo UNI EN 13501-1 densità 25 kg/m3, spessore 50 mm M I S U R A Z I							3
		O N I: facciata	2,00	25,00		3,000	150,00		
		longitudinale facciata	2,00	11,00		3,000	66,00		
		trasversale rientranze		9,00		3,000	27,00		
		facciate balconi	1,00	1,20		33,000	39,60		
		SOMMANO m ²					282,60	9,00	2543,40
12	TOS18_01.F04.00 4.003	Verniciatura per interni su intonaco nuovo o preparato con idropittura a tempera murale fine M I S U R A Z I O N I: solaio	1,00	8,80	25,0		220,00		
		SOMMANO m ²			00		220,00	3,42	752,40
13	TOS18_01.C01.01 3.002	Muratura in elevazione di tramezzi con blocchi in laterizio normale (foratelle), spessore 8 cm eseguita con						5,1-	222

		malta bastarda (M5) M I S U R A Z I O N I: tramezzi SOMMANO m²	1,00	87,00		3,190	277,53 277,53	26,38	7321,24
14	TOS18_01.E01.00 1.002	Intonaco civile per interni su pareti verticali eseguito a mano, formato da un primo strato di rinzaffo e da un secondo strato tirato in piano con regolo e fratazzo tra predisposte guide, compreso velo con malta bastarda M I S U R A Z I O N I: tramezzi	1,00	87,00	2,00 0	3,190	555,06		
		SOMMANO m²					555,06	21,49	11928,2
15	A10.016.005.a	Isolamento termico nell'estradosso del primo solaio, eseguito con materiale isolante fissato su piano di posa già preparato, realizzato con pannelli in: polistirene espanso estruso con sola aria nelle celle, rispondente ai CAM (Criteri Ambientali Minimi) di cui al DM Ministero dell'Ambiente 11/10/2017, conduttività termica λ 0,034 W/mK, resistenza a compressione ≥ 300 kPa, omogeneo monostrato in euroclasse E: spessore 30 mm M I S U R A Z I O N I:							

		piano tipo	1,00	8,80	25,0 00	220,00		
		SOMMANO m ²				220,00	7,75	1705,00
16	A10.016.005.b	Isolamento termico nell'estradosso del primo solaio, eseguito con materiale isolante fissato su piano di posa già preparato, realizzato con pannelli in: polistirene espanso estruso con sola aria nelle celle, rispondente ai CAM (Criteri Ambientali Minimi) di cui al DM Ministero dell'Ambiente 11/10/2017, conduttività termica λ 0,034 W/mK, resistenza a compressione ≥ 300 kPa, omogeneo monostrato in euroclasse E: sovrapprezzo per ogni cm in più di spessore M I S U R A Z I O N I: piano tipo	1,00	8,80	25,0 00	220,00		
17	A10.028.020.b	Isolamento acustico in rotolo composto da fibre e granuli di gomma SBR con 95% di materiale riciclato ancorati a caldo ad un supporto in tessuto non tessuto antistrappo da 90 g/mq, di dimensioni 500 x 104 cm, di cui 4 cm di cimosa per la sovrapposizion e dei rotoli in fase di posa, posati a secco,				220,00	1,83	402,60

		rigidità dinamica (s') di 50 ÷ 33 MN/mc, attenuazione del livello di rumore da calpestio (ΔLw) certificato 32 ÷ 36 dB (UNI EN ISO 10140), reazione al fuoco classe F (2000/147/CE), esclusi lavori di preparazione del sottofondo e successiva pavimentazione sovrastante: spessore 7 mm M I S U R A Z I O N I: piano tipo	1,00	8,80	25,0 00	220,00		
18	TOS18_01.D05.00 1.002	Fornitura e posa in opera di membrana impermeabilizz ante elastoplastome rica ad alta concentrazione di bitume e polimeri, armata con t.n.t. a filo continuo poliestere, posta a fiamma flessibilità a freddo -15°C, spessore mm 4, in strato semplice M I S U R A Z I O N I: piano tipo +	1 00	10,40	25,0	220,00	7,47	1643,40
		balcone SOMMANO m²	1,00	10,40	00	260,00	9,00	2340,00
19	TOS18_01.E05.00 1.001	Massetto in conglomerato cementizio C12/15 classe di consistenza S3 tirato a regolo; il tutto per dare il titolo compiuto e finito a regola d'arte spessore fino a cm. 5 M I S U R A Z I O N I:						

		pianto tipo	1,00	8,80	25,0 00		220,00		
		SOMMANO m ²					220,00	14,62	3216,40
20	TOS18_01.E05.00 1.002	Massetto in conglomerato cementizio C12/15 classe di consistenza S3 tirato a regolo; il tutto per dare il titolo compiuto e finito a regola d'arte per ogni cm in più oltre ai 5 cm M I S U R A Z I O N I: pianto tipo	1,00	8,80	25,0	2,000	440,00		
					00				
		SOMMANO m ²					440,00	2,09	919,60
		TOTALE euro							128248, 46
		AGGIUNGE NUOVA VOCE							

documento realizzato con {\bf PriMus} for Excel by {\bf ACCA} {\bf software} {\bf S.p.A.}

ALLEGATO D

COMPUTO PIANO TIPO DELL'EDIFICIO DI NUOVA PROGETTAZIONE

N.L.		DESIGNAZIO								
Nr. Ord.	TARIFFA	NE DEI			URA	ZIO	Quanti			
Olu.		LAVORI	N I:			tà	IMPORTI			
			Par.	Lun	Larg	H/pe		unitar	TOTA	
	D 60 001 000E 01	601.470	ug	g.		SO		io	LE	
1	B.60.001.0095.01 0	SOLAIO IN LEGNO								
		LAMELLARE CON								
		CAPPA								
		COLLABORANTE Fornitura e posa								
		in opera di solaio								
		in legno lamellare con								
		cappa								
		collaborante in								
		cemento armato, composto da								
		travi classificati								
		fino a classe di								
		resistenza UNI EN 1194 GL24h.								
		La lavorazione								
		comprende la foratura delle								
		pareti con la								
		formazione delle								
		nicchie di alloggio delle								
		teste delle travi								
		e/o la fornitura e								
		la posa di adeguati								
		dispositivi di								
		giunzione in metallo tra la								
		testa delle travi								
		ed il muro a								
		supporto, la fornitura e posa								
		delle travi in								
		legno, la posa di un tavolato in								
		perline di abete								
		di qualita minima								
		A/B con spessore minimo 2 cm, la								
		eventuale posa di								
		adatto foglio impermeabilizza								
		nte e protettivo								
		in polietilene o								
		altro idoneo materiale a								
		protezione delle								
		travi dalle								
		gocciolature del getto, la								
		preforatura nelle								
		posizioni progettate per								
		l'alloggio degli								
		spinotti, la								
		resinatura, la posa degli								
		spinotti metallici,								
		la posa dell'armatura								
		della cappa								

		costituita da rete elettrosaldata fi6 o fi8 maglia 20x20 su appositi distanziali, l'eventuale rimozione della freccia istantanea con puntellamento inferiore delle travi in fase di getto, il getto della cappa collaborante con calcestruzzo di definita classe di resistenza, la rimozione dei puntelli a maturazione del getto avvenuta. Non sono previsti sovrapprezzi per spinotti a secco. E' compresa una mano di impregnante incolore all'acqua o al solvente e la perfetta pulizia finale delle travi a vista. Luce netta del solaio da 4 m a 6 m M I S U R A Z I O N I: Piano Tipo + balcone SOMMANO m²	1,00	10,40	25,00 0	260,00	203,00	52780,0 0
2	A22.028.035.a	Pannello di legno multistrato formato da lamelle giuntate di tavole di legno massello di abete rosso, incollate a strati incrociati ortogonali (X-LAM / CLT), successivamente pressati (con pressa meccanica o sottovuoto), tessitura degli strati superficiali (facce esterne) parallela all'asse trasversale del pannello, larghezza 245 ÷ 300 cm e lunghezza fino a 1600 cm; umidità del legno al momento della posa in opera:						

12#piuomeno#	1 1	1	I	1		
2%; tolleranza						
#piuomeno# 3%						
sullo spessore						
totale e sui						
singoli strati;						
classi d'uso 1 e 2						
secondo la						
norma EN 1995-						
1-1, con tavole di						
classe di						
resistenza						
meccanica pari a						
C24-S10; qualità						
della faccia						
superficiale in						
classe C (Non a						
Vista) come						
definita dalla						
norma EN						
13017-1; colla						
adesiva delle						
lamelle priva di						
formaldeide ai						
sensi della norma						
UNI 301. Sono						
compresi nel						
prezzo le						
lavorazioni						
ordinarie a						
macchina a						
Controllo						
Numerico						
Computerizzato						
CNC (tagli, bordi						
longitudinali con						
profili standard,						
bordi trasversali						
perpendicolari/a						
d angolo). Sono						
inoltre inclusi gli						
oneri per il						
trasporto e la						
movimentazione						
nell'ambito del						
cantiere, il						
montaggio a cura						
di personale						
specializzato ed						
ogni altra						
prestazione						
compreso il						
controllo e						
accettazione di						
elaborati						
costruttivi forniti						
dal produttore o						
dal progettista, i						
piani di lavoro						
interni, la pulizia						
finale, il						
trasporto a						
discarica del						
materiale di						
risulta						
differenziato e						
quant'altro per dare il lavoro						
finito a regola d'arte secondo i						
protocolli di						
montaggio	I I	1	I	l	l	

	stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: pannello a cinque strati: spessore totale del pannello pari a 100 mm					
	M I S U R A Z I O N I: Pareti XLAM	54,00 0	3,000	162,00		
	SOMMANO m ²			162,00	110,86	17959,3 2
3 A22.031.005.a	Pannello di legno multistrato formato da lamelle giuntate di tavole di legno massello di abete rosso, incollate a strati incrociati ortogonali (X-LAM / CLT), successivamente pressati (con pressa meccanica o sottovuoto), tessitura degli strati superficiali (facce esterne) parallela all'asse longitudinale del pannello, larghezza 245 ÷ 300 cm e lunghezza fino a 1600 cm; umidità del legno al momento della posa in opera: 12#piuomeno# 2%; tolleranza #piuomeno# 3% sullo spessore totale e sui singoli strati; classi d'uso 1 e 2 secondo la					

norma EN 1995-						
1-1, con tavole di						
classe di						
resistenza						
meccanica pari a						
C24-S10; qualità						
della faccia						
superficiale in						
Classe C (Non a						
Vista) come						
,						
definita da EN						
13017-1; colla						
adesiva delle						
lamelle priva di						
formaldeide ai						
sensi della norma						
Sono compresi						
nel prezzo le						
lavorazioni			1			
ordinarie a			1			
macchina a						
Controllo			1			
			1			
Numerico			1			
Computerizzato			1			
CNC (tagli, bordi			1			
longitudinali con			1			
profili standard,			1			
bordi trasversali						
perpendicolari/a						
d angolo). Sono						
inoltre inclusi gli						
oneri per il						
trasporto e la						
movimentazione						
nell'ambito del						
montaggio a cura						
di personale						
specializzato ed						
ogni altra						
prestazione						
compreso il						
P						
controllo e						
accettazione di						
elaborati						
costruttivi forniti			1			
dal produttore o			1			
dal progettista, i			1			
piani di lavoro			1			
interni, la pulizia						
finale, il			1			
trasporto a			1			
discarica del			1			
materiale di						
risulta						
differenziato e			1			
			1			
quant'altro per			1			
dare il lavoro			1			
finito a regola						
d'arte secondo i			1			
protocolli di			1			
montaggio						
stabiliti nel C.S.A						
			1			
o dalla D.L.:			1			
pannello a tre			1			
strati: spessore						
totale del			1			
pannello pari a			1			
60 mm			1			
MISURAZIO			1			
			1			
N I:	ı I	1	T	l	l	

	Gradini	20,00	1,20	0,300	7,20		
	SOMMANO m ²				7,20	74,53	536,62
4 A22.031.010.g	Pannello di legno multistrato formato da lamelle giuntate di tavole di legno massello di abete rosso, incollate a strati incrociati ortogonali (X-LAM / CLT), successivamente pressati (con pressa meccanica o sottovuoto), tessitura degli strati superficiali (facce esterne) parallela all'asse longitudinale del pannello, larghezza 245 ÷ 300 cm e lunghezza fino a 1600 cm; umidità del legno al momento della posa in opera: 12#piuomeno# 2%; tolleranza #piuomeno# 3% sullo spessore totale e sui singoli strati; classi d'uso 1 e 2 secondo la norma EN 1995-1-1, con tavole di classe di resistenza meccanica pari a C24-S10; qualità della faccia superficiale in Classe C (Non a Vista) come definita da EN 13017-1; colla adesiva delle Imelle priva di formaldeide ai sensi della norma UNI 301:2006. Sono compresi nel prezzo le lavorazioni ordinarie a macchina a Controllo Numerico Computerizzato CNC (tagli, bordi longitudinali con profili standard, bordi trasversali perpendicolari/a d angolo). Sono						

		inoltre inclusi gli oneri per il trasporto e la movimentazione nell'ambito del cantiere, il montaggio a cura di personale specializzato ed ogni altra prestazione compreso il controllo e accettazione di elaborati costruttivi forniti dal produttore o dal progettista, i piani di lavoro interni, la pulizia finale, il trasporto a discarica del materiale di risulta differenziato e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte secondo i protocolli di montaggio stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: pannello a cinque strati: spessore totale del pannello pari a 200 mm M I S U R A Z I O N I: Pianerottolo di piano Pianerottolo mezza altezza	1,00 2,00	4,90 1,30		6,37 4,42 10,79	134,52	1451,47	
5	A22.001.005.c	Elementi portanti verticali a sezione rettangolare di legno massello o lamellare, con superfici in vista piallate, di sezione adeguata, opportunamente classificato in base alla norma UNI EN 338 come previsto dalla attuale normativa in materia di progettazione sismica, resistenza caratteristica a flessione 24 MPa,							

		inclusi gli oneri per il trasporto e la movimentazione nell'ambito del cantiere, il montaggio a cura di personale specializzato ed ogni altra prestazione compreso il controllo e accettazione di elaborati costruttivi forniti dal produttore o dal progettista. Sono compresi nel prezzo i piani di lavoro interni, la pulizia finale, il trasporto a discarica del materiale di risulta differenziato e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte secondo i protocolli di montaggio stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: abete e pino lamellare incollato M I S U R A Z I O N I: Pilastri GL24h 200x200 Pilastri GL24h 200x480	4,00 2,00	0,20 0,20	0,200 0,480	3,000 3,190	0,48 0,61		
		SOMMANO m ³					1,09	1251,38	1364,00
6	A22.004.005.c	Elementi portanti orizzontali a sezione rettangolare di legno massello o lamellare, con superfici in vista piallate, di sezione adeguata, opportunamente classificato in base alla norma UNI EN 338 come previsto dalla attuale normativa in materia di progettazione sismica, resistenza caratteristica a flessione 24 MPa, inclusi gli oneri							

per il trasporto e la movimentazione nell'ambito del cantiere, il montaggio a cura di personale specializzato ed ogni altra prestazione compreso il controllo e accettazione dialborati costruttivi forniti dal produttore o dal progettista. Sono compresi nel prezzo i piani di lavoro interni, la pulizia finale, il trasporto a discarica del materiale di risulta differenziato e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte secondo i protocolli di montaggio stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: abete e pino lamellare incollato M I S U R A Z I O N I: Trave GL24h 19,52 0,200 0,400 1,56 200 0 N I: Trave GL24h 4,86 0,480 0,400 1,93 480×400 17ave GL24h 4,80×400 17ave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 1,03 480×400 17ave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 1,03 480×400 17ave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 1,03 1,03 480×400 17ave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 1,03 1,03 1,03 1,03 1,03 1,03 1,03 1,03				i				
movimentazione nell'ambito del cantiere, il montaggio a cura di personale specializzato ed ogni altra prestazione compreso il controllo e accettazione di elaborati costruttivi forniti dal produttore o dal progettista. Sono compresi nel prezzo i piani di lavoro interni, la pulizia finale, il trasporto a discarica del materiale di risulta differenziato e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte secondo i protocolli di montaggio stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: abete e pino lamellare incollato M I S U R A Z I O N I: Trave GL24h 19,52 0,200 0,400 1,93 1,93 480×400 Trave GL24h 4,86 0,480 0,440 1,03 480×440 Trave GL24h 4,86 0,480 0,440 1,03 480×440 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 1,60×200 Trave GL24h 8,80 0,200 0,320 0,56 200×320 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 1,000 2,00 Trave GL24h 2,00×320 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 1,000 2,00 Trave GL24h 2,00×320 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 1,000 2,00 0,03 1,000 2,00 0,03 1,000 2,00 0,03 1,000 2,00 0,03 1,000 2,00 0,03 1,000 2,00 0,03 1,000 2,00 0,03 1,000 2,00 0,03 1,000 2,00 0,03 1,000 2,00 0,03 1,000 2,000 0,03 1,000 2,000 0,03 1,000 2,000 0,03 1,000 2,000 0,03 1,000 2,000 0,03 1,000 2,000 0,03 1,000 2,000 0,03 1,000 2,000 0,03 1,000 2,000 0,03 1,000 2,000 0,03 1,000 2,000 0,03 1,000 2,000 0,03 1,000 2,000 0,03 1,000 2,000 0,03 1,000 2,000 0,03 1,000 2,000 0,03 1,000 2,000 0,03 1,000 2,000 0,03 1,000 2,000 0,03 1,000 2,000 0,03 1,000 2,000 0,03 1,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000 2,000								
nell'ambito del cantiere, il montaggio a cura di personale specializzato ed ogni altra prestazione compreso il controllo e accettazione di elaborati costruttivi forniti dal produttore o dal progettista. Sono compresi nel prezzo i piani di lavoro interni, la pulizia finale, il trasporto a discarica del materiale di risulta differenziato e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte secondo i protocolli di montaggio stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: abete e pino lamellare incollato MI S U R A Z I O N I: Trave GL24h 19,52 0,200 0,400 1,93 d'80x400 Trave GL24h 4,86 0,480 0,440 1,03 480x400 Trave GL24h 4,86 0,480 0,440 1,03 480x400 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 160x200 Trave GL24h 2,00x320 GL24h 2,00x320 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,1	1.00							
cantiere, il montaggio a cura di personale specializzato ed ogni altra prestazione compreso il controllo e accettazione di elaborati costruttivi forniti dal produttore o dal progettista. Sono compresi nel prezzo i piani di lavoro interni, la pulizia finale, il trasporto a discarica del materiale di risulta differenziato e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte secondo i protocolli di montaggio stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: albete e pino lamellare incollato M1 S U R A Z I O N I: Trave GL24h 19,52 0,200 0,400 1,56 200x400 Trave GL24h 4,86 0,480 0,440 1,03 480x400 Trave GL24h 4,86 0,480 0,440 1,03 480x400 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 1,60 200x320 Trave GL24h 8,80 0,200 0,320 0,56 200x320 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,								
montaggio a cura di personale specializzato ed ogni altra prestazzione compreso il controllo e accettazione di elaborati costruttivi forniti dal produttore o dal progettista. Sono compresi nel prezzo i piani di lavoro interni, la pulizia finale, il trasporto a discarica del materiale di risulta differenziato e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte secondo i protocolli di montaggio stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: abete e pino lamellare incollato M1 S U R A Z I O N I: Trave GL24h 200x400 Trave GL24h 4,86 0,480 0,400 1,93 H80x440 Trave GL24h 4,86 0,480 0,440 1,03 H80x440 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 Trave GL24h 8,80 0,200 0,320 0,56 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03								
di personale specializzato ed ogni altra prestazione compreso il controllo e accettazione di elaborati costruttivi forniti dal progettista. Sono compresi nel prezzo i piani di lavoro interni, la pulizia finale, il trasporto a discarica del materiale di risulta differenziato e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte secondo i protocolli di montaggio stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: abete e pino lamellare incollato M I S U R A Z I O N I: Trave GL24h 19,52 0,200 0,400 1,56 200x400 Trave GL24h 4,86 0,480 0,440 1,03 480x440 Trave GL24h 4,86 0,480 0,440 1,03 480x440 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 160x200 Trave GL24h 8,80 0,200 0,320 0,56 200x320 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x20 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x20 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x20 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x								l
specializzato ed ogni altra prestazione compreso il controllo e accettazione di elaborati costruttivi forniti dal produttore o dal progettista. Sono compresi nel prezzo i piani di lavoro interni, la pulizia finale, il trasporto a discarica del materiale di risulta differenziato e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte secondo i protocolli di montaggio stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: abete e pino lamellare incollato MT S U R A Z I O N I: Trave GL24h 19,52 0,200 0,400 1,56 200x400 Trave GL24h 4,86 0,480 0,400 1,93 480x400 Trave GL24h 4,86 0,480 0,440 1,03 480x440 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 160x200 Trave GL24h 8,80 0,200 0,320 0,56 200x320 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03								l
ogni altra prestazione compreso il controllo e accettazione di elaborati costruttivi forniti dal produttore o dal progettista. Sono compresi nel prezzo i piani di lavoro interni, la pulizia finale, il trasporto a discarica del materiale di risulta differenziato e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte secondo i protocolli di montaggio stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: abete e pino lamellare incollato M I S U R A Z I O N I: Trave GL24h 19,52 0,200 0,400 1,56 200x400 Trave GL24h 4,80x400 Trave GL24h 4,80x400 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 160x200 Trave GL24h 8,80 0,200 0,320 0,56 200x320 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200								l
prestazione compreso il controllo e accettazione di elaborati costruttivi forniti dal produttore o dal progettista. Sono compresi nel prezzo i piani di lavoro interni, la pulizia finale, il trasporto a discarica del materiale di risulta differenziato e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte secondo i protocolli di montaggio stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: abete e pino lamellare incollato M I S U R A Z I O N I: Trave GL24h 200x400 Trave GL24h 480x440 Trave GL24h 480x440 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 1,03 480x440 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,056 200x320 Trave GL24h 8,80 0,200 0,320 0,56 200x320 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03								l
Compreso il controllo e accettazione di elaborati costruttivi forniti dal produttore o dal progettista. Sono compresi nel prezzo i piani di lavoro interni, la pulizia finale, il trasporto a discarica del materiale di risulta differenziato e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte secondo i protocolli di montaggio stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: abete e pino lamellare incollato M I S U R A Z I O N I: Trave GL24h 10,05 0,480 0,400 1,93 480x400 Trave GL24h 4,86 0,480 0,440 1,03 480x440 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 160x200 Trave GL24h 8,80 0,200 0,320 0,56 200x320 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 1,50 0,100 0,200 0,00 1,50 0,200 0,00 1,50 0,200 0,00 1,50 0,200 0,00 1,50 0,200 0,00 1,50 0,200 0,00 1,50 0,200 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00								l
Controllo e accettazione di elaborati costruttivi forniti dal produttore o dal proguttista. Sono compresi nel prezzo i piani di lavoro interni, la pulizia finale, il trasporto a discarica del materiale di risulta differenziato e quant'altro per dare il avoro finito a regola d'arte secondo i protocolli di montaggio stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: abete e pino lamellare incollato M I S U R A Z I O N I: Trave GL24h 200x400 Trave GL24h 4,86 0,480 0,440 1,93 480x440 Trave GL24h 4,86 0,480 0,440 1,03 480x440 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 160x200 Trave GL24h 8,80 0,200 0,320 0,56 200x320 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,003 100x200 1,50 0,100 0,200 0,003 100x200 1,50 0,100 0,200 0,003 100x200 1,50 0,100 0,200 0,003 1,50 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,000 0,0	'							l
accettazione di elaborati costruttivi forniti dal produttore o dal progettista. Sono compresi nel prezzo i piani di lavoro interni, la pulizia finale, il trasporto a discarica del materiale di risulta differenziato e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte secondo i protocolli di montaggio stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: abete e pino lamellare incollato M I S U R A Z I O N I: Trave GL24h 19,52 0,200 0,400 1,56 200x400 Trave GL24h 4,86 0,480 0,400 1,93 480x440 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 1,03 480x440 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 1,03 1,03 1,03 1,03 1,03 1,03 1,03 1,03								l
elaborati costruttivi forniti dal produttore o dal progettista. Sono compresi nel prezzo i piani di lavoro interni, la pulizia finale, il trasporto a discarica del materiale di risulta differenziato e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte secondo i protocolli di montaggio stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: abete e pino lamellare incollato M I S U R A Z I O N I: Trave GL24h 200x400 Trave GL24h 4,86 0,480 0,400 1,93 480x440 Trave GL24h 4,86 0,480 0,440 1,03 480x440 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 160x200 Trave GL24h 200x320 Trave GL24h 200x320 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 0,03								l
Costruttivi forniti								l
dal produttore o dal progettista. Sono compresi nel prezzo i piani di lavoro interni, la pulizia finale, il trasporto a discarica del materiale di risulta differenziato e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte secondo i protocolli di montaggio stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: abete e pino lamellare incollato M I S U R A Z I O N I: Trave GL24h 19,52 0,200 0,400 1,56 200x400 Trave GL24h 4,86 0,480 0,400 1,93 480x400 Trave GL24h 4,86 0,480 0,440 1,03 480x440 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 160x200 Trave GL24h 8,80 0,200 0,320 0,56 200x320 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200								l
dal progettista. Sono compresi nel prezzo i piani di lavoro interni, la pulizia finale, il trasporto a discarica del materiale di risulta differenziato e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte secondo i protocolli di montaggio stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: abete e pino lamellare incollato M I S U R A Z I O N I: Trave GL24h 19,52 0,200 0,400 1,56 200x400 Trave GL24h 4,86 0,480 0,400 1,93 480x400 Trave GL24h 4,86 0,480 0,440 1,03 480x440 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 160x200 Trave GL24h 8,80 0,200 0,320 0,56 200x320 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200								l
Sono compresi nel prezzo i piani di lavoro interni, la pulizia finale, il trasporto a discarica del materiale di risulta differenziato e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte secondo i protocolli di montaggio stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: abete e pino lamellare incollato M I S U R A Z I O N I: Trave GL24h								l
nel prezzo i piani di lavoro interni, la pulizia finale, il trasporto a discarica del materiale di risulta differenziato e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte secondo i protocolli di montaggio stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: abete e pino lamellare incollato M I S U R A Z I O N I: Trave GL24h 10,05 0,480 0,400 1,93 480,400 Trave GL24h 4,86 4,86 0,480 0,440 1,03 480,440 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 160x200 Trave GL24h 8,80 0,200 0,320 0,56 200x320 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200	Sono compresi							l
di lavoro interni, la pulizia finale, il trasporto a discarica del materiale di risulta differenziato e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte secondo i protocolli di montaggio stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: abete e pino lamellare incollato M I S U R A Z I O N I: Trave GL24h 10,05 0,480 0,400 1,93 Trave GL24h 4,86 0,480 0,400 1,93 480x440 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 160x200 Trave GL24h 8,80 0,200 0,320 0,56 20x320 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03								l
la pulizia finale, il trasporto a discarica del materiale di risulta differenziato e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte secondo i protocolli di montaggio stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: abete e pino lamellare incollato M I S U R A Z I O N I: Trave GL24h 19,52 0,200 0,400 1,56 200x400 Trave GL24h 4,86 0,480 0,400 1,93 480x400 Trave GL24h 4,86 0,480 0,440 1,03 480x440 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 160x200 Trave GL24h 8,80 0,200 0,320 0,56 200x320 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200								l
trasporto a discarica del materiale di risulta differenziato e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte secondo i protocolli di montaggio stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: abete e pino lamellare incollato M I S U R A Z I O N I: Trave GL24h 19,52 0,200 0,400 1,56 200x400 Trave GL24h 4,86 0,480 0,400 1,93 480x400 Trave GL24h 4,86 0,480 0,440 1,03 480x440 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 160x200 Trave GL24h 8,80 0,200 0,320 0,56 200x320 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200								l
discarica del materiale di risulta differenziato e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte secondo i protocolli di montaggio stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: abete e pino lamellare incollato M I S U R A Z I O N I: Trave GL24h 200x400 Trave GL24h 4,86 0,480 0,400 1,93 480x400 Trave GL24h 4,86 0,480 0,440 1,03 480x440 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 160x200 Trave GL24h 8,80 0,200 0,320 0,56 200x320 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200								l
materiale di risulta differenziato e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte secondo i protocolli di montaggio stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: abete e pino lamellare incollato M I S U R A Z I O N I: Trave GL24h 19,52 0,200 0,400 1,56 200x400 Trave GL24h 480x400 Trave GL24h 4,86 0,480 0,400 1,93 480x440 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 160x200 Trave GL24h 8,80 0,200 0,320 0,56 200x320 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200								l
risulta differenziato e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte secondo i protocolli di montaggio stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: abete e pino lamellare incollato M I S U R A Z I O N I: Trave GL24h 200x400 Trave GL24h 10,05 0,480 0,400 1,93 480x400 Trave GL24h 4,86 0,480 0,440 1,03 480x440 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 160x200 Trave GL24h 8,80 0,200 0,320 0,56 200x320 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200								l
quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte secondo i protocolli di montaggio stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: abete e pino lamellare incollato N I S U R A Z I O N I: Trave GL24h 19,52 0,200 0,400 1,56 2000,400 1,56 2000,400 1,93 4,800,400 1,93 4,800,400 1,93 4,800,400 1,03 4,800 0,440 1,03 4,800,400 1,20 4,800,400 1,20 0,200 0,200 0,04 1,20 0,200 0,200 0,04 1,20 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,200 0,2								l
dare il lavoro finito a regola d'arte secondo i protocolli di montaggio stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: abete e pino lamellare incollato M I S U R A Z I O N I: Trave GL24h 200x400 Trave GL24h 480x400 Trave GL24h 480x440 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 1,03 480x440 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 160x200 Trave GL24h 8,80 0,200 0,320 0,56 200x320 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03	differenziato e							l
finito a regola d'arte secondo i protocolli di montaggio stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: abete e pino lamellare incollato M I S U R A Z I O N I: Trave GL24h 200x400 Trave GL24h 4,86 0,480 0,400 1,93 480x440 Trave GL24h 4,86 0,480 0,440 1,03 480x440 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 160x200 Trave GL24h 8,80 0,200 0,320 0,56 200x320 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 1,50 2,50 2,50 2,50 2,50 2,50 2,50 2,50 2	quant'altro per							l
d'arte secondo i protocolli di montaggio stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: abete e pino lamellare incollato M I S U R A Z I O N I: Trave GL24h 200x400 Trave GL24h 480x400 Trave GL24h 480x440 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 Trave GL24h 8,80 0,200 0,320 0,56 200x320 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03	dare il lavoro							l
protocolli di montaggio stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: abete e pino lamellare incollato M I S U R A Z I O N I: Trave GL24h 200x400 Trave GL24h 480x400 Trave GL24h 480x440 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 160x200 Trave GL24h 8,80 0,200 0,320 0,56 200x320 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03	finito a regola							l
montaggio stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: abete e pino lamellare incollato M I S U R A Z I O N I: Trave GL24h 200x400 Trave GL24h 480x400 Trave GL24h 480x440 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 160x200 Trave GL24h 8,80 0,200 0,320 0,56 200x320 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03	d'arte secondo i							l
stabiliti nel C.S.A o dalla D.L.: abete e pino lamellare incollato 19,52 0,200 0,400 1,56 0,400 1,56 0,400 1,56 0,400 1,93 0,400 1,93 0,400 1,93 0,440 1,03 0,440 1,03 0,440 1,03 0,440 1,03 0,440 1,03 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04	protocolli di							l
o dalla D.L.: abete e pino lamellare incollato M I S U R A Z I O 19,52 0,200 0,400 1,56 200x400 10,05 0,480 0,400 1,93 480x400 10,05 0,480 0,440 1,03 480x440 1,20 0,160 0,200 0,04 160x200 1,20 0,160 0,200 0,04 160x200 1,20 0,320 0,56 200x320 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 1,50 0,100 0,200 0,03								l
abete e pino lamellare incollato M I S U R A Z I O N I: Trave GL24h 200x400 Trave GL24h 480x400 Trave GL24h 480x440 Trave GL24h 11,20 1,20 1,30 1,30 1,93 1,93 1,93 1,93 1,93 1,93 1,93 1,93								l
Iamellare								l
incollato M I S U R A Z I O N I: Trave GL24h 200x400 Trave GL24h 480x400 Trave GL24h 480x440 Trave GL24h 11,20 1,20 1,50 0,480 0,400 1,93 480x440 Trave GL24h 1,20 1,20 0,160 0,200 0,04 1,03 1,03 480x400 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 1,03 0,04 1,03 0,04 1,03 0,04 1,03 0,04 1,03 0,04 1,03 0,04 1,03 0,04 1,03 0,04 1,03 0,04 1,03 0,04 1,03 0,04 1,03 0,04 1,03 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0								l
M I S U R A Z I O N I: Trave GL24h 19,52 0,200 0,400 1,56 200x400 Trave GL24h 4,86 0,480 0,400 1,93 480x440 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 160x200 Trave GL24h 8,80 0,200 0,320 0,56 200x320 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200								l
N I: Trave GL24h 200x400 Trave GL24h 480x400 Trave GL24h 480x440 Trave GL24h 11,20 12,00 12,00 12,56 12,00 13,56 14,00 14,00 14,00 14,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 15,00 1								l
Trave GL24h 200x400 Trave GL24h 480x400 Trave GL24h 480x440 Trave GL24h 480x440 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 Trave GL24h 8,80 0,200 0,320 0,56 200x320 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03								l
200x400 Trave GL24h 10,05 0,480 0,400 1,93 480x400 Trave GL24h 4,86 0,480 0,440 1,03 480x440 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 160x200 Trave GL24h 8,80 0,200 0,320 0,56 200x320 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03		10 52	0 200	0.400	1 50			l
Trave GL24h 480x400 Trave GL24h 4,86 0,480 0,440 1,03 480x440 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 160x200 Trave GL24h 8,80 0,200 0,320 0,56 200x320 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200		19,52	0,200	0,400	1,50			l
480x400 Trave GL24h 480x440 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 160x200 0,200 Trave GL24h 200x320 0,200 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 0,03 0,03		10.05	0.480	0.400	1 03			l
Trave GL24h 4,86 0,480 0,440 1,03 480x440 Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 160x200 Trave GL24h 8,80 0,200 0,320 0,56 200x320 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 100x200		10,03	0,700	0,700	1,93			l
480x440 Trave GL24h 160x200 Trave GL24h 200x320 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 0,200 0,03 0,200 0,03 0,200 0,03		4 86	n 48n	0 440	1 03			l
Trave GL24h 1,20 0,160 0,200 0,04 160x200 Trave GL24h 200x320 Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 0,03 0,03 0,00 0,00 0,00 0		7,00	0,700	0,110	1,05			l
160x200 Trave GL24h 200x320 Trave GL24h 100x200 R,80 0,200 0,320 0,56 0,000 0,200 0,03		1 20	0 160	0.200	0.04			Å
Trave GL24h 200x320 Trave GL24h 100x200 8,80 0,200 0,320 0,56 1,50 0,100 0,200 0,03		1,20	0,100	0,200	0,01			ı
200x320 Trave GL24h 100x200 1,50 0,100 0,200 0,03		8.80	0.200	0.320	0.56			ľ
Trave GL24h 1,50 0,100 0,200 0,03 0,03		2,00	-,	5,525	0,55			l
100x200		1,50	0,100	0,200	0.03			l
		,	'	,	.,			l
SOMMANO m ³ 5,15 1362,87 7018,78								l
	SOMMANO m ³				5,15	1362,87	7018,78	١
								ı

-	C21 DON 000	Divoctimente	 1	1	1	Ì	 	1	ı
7	S21.R80.000	Rivestimento isolante termico							
		eseguito							l
		all'esterno, a							ı
		qualsiasi altezza,							ı
		del tipo a							ı
		cappotto,							
		applicato su							
		superfici nuove intonacate con							
		finitura							
		fratazzata o							
		staggiata,							
		realizzato nel							
		seguente modo:							
		- collanti o mastici di fondo							
		del tipo acrilico,							
		idraulico, o misti,							
		comunque							
		insaponificabili,							
		stesi su tutta la							
		superficie da trattare, per uno							ĺ
		spessore di 2							
		mm; -							ĺ
		applicazione dei							l
		pannelli isolanti							
		(questi esclusi							
		dal prezzo in quanto							
		compensati a							
		parte); -							ĺ
		fissaggio							ĺ
		meccanico con							
		stop ad							
		espansione, con n° 3 al metro							
		quadrato, con							ĺ
		piastrina di							
		ripartizione in							ĺ
		lamiera zincata,							
		oppure fissaggio							
		eseguito con							
		appositi fermi in plastica; - collanti							
		o mastici di							ĺ
		rasatura come							
		sopra, per uno							ĺ
		spessore di 1,5							
		mm; - applicazione di							l
		rete di fibra di							ĺ
		vetro							l
		insaponificabile,							ĺ
		maglia 4x4 mm o							l
		simile resistenza							ĺ
		a trazione 120- 150 kg per 5 cm							
		di larghezza; -							ĺ
		finitura con							
		collanti o mastici							l
		o come sopra per							
		uno spessore di							
		1,5 mm; - applicazione di							ĺ
		malta idraulica							
		per finitura con							ĺ
		strato rigido,							
		spessore 6-7							l
		mm; oppure							
		malta plastica							l

		costituita da polveri di quarzo e leganti acrilici insaponificabili dello spessore di 5 mm; - tinteggio a rullo con pittura a solvente (se necessario), spessore minimo 0,5 mm, 0,5 kg per metro quadrato; - paraspigoli; - sigillanti siliconici ove necessario; - lavorazione da eseguire nelle ore non di massima insolazione; - garanzia con polizza di assicurazione; - relazione indicante i componenti impiegati e certificazione delle caratteristiche tecniche degli stessi; - campione per raffronto in sede di collaudo. Sono compresi: le scale; i cavalletti; le opere provvisionali; il tiro in alto dei materiali utilizzabili; il carico, il trasporto e lo scarico a rifiuto, a qualsiasi distanza, del materiale di risulta. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. M I S U R A Z I O N I: facciata longitudinale facciata trasversale rientranze facciata	2,00 2,00	25,00 11,00 9,00	3,000 3,000 3,000	150,00 66,00 27,00		
		SOMMANO m ²				243,00	40,01	9722,43
8	A.01.010.0340.05 0	Fornitura e posa in opera di pannelli fibra di legno Fibra di legno - PANNELLI IN						

		FIBRA DI LEGNO 40mm - 120x62,5cm M I S U R A Z I O N I: facciata longitudinale facciata trasversale rientranze facciata SOMMANO m²	2,00 2,00	25,00 11,00 9,00	3,000 3,000 3,000	150,00 66,00 27,00 243,00	14,00	3402,00
9	A.01.010.0340.02 5	Fornitura e posa in opera di pannelli fibra di legno Fibra di legno - PANNELLI IN FIBRA DI LEGNO 20 mm - 120x62,5cm MISURAZIO						
		N I: facciata longitudinale facciata trasversale rientranze facciata	2,00 2,00	25,00 11,00 9,00	3,000 3,000 3,000	150,00 66,00 27,00		
		SOMMANO m ²				243,00	11,00	2673,00
10	14B.35.009.cl	ISOLANTI PANNELLI IN FIBRA DI LEGNO MINERALIZZATA CON CEMENTO PORTLAND DIM. CM 200X60 SPESSORE CM 8 M I S U R A Z I O N I: pareti nel sistema a telaio		39,00	3,000	117,00		
		SOMMANO m ²				117,00	28,61	3347,37
11	A10.016.005.a	Isolamento termico nell'estradosso del primo solaio, eseguito con materiale isolante fissato su piano di posa già preparato, realizzato con pannelli in: polistirene espanso estruso con sola aria nelle celle, rispondente ai CAM (Criteri Ambientali Minimi) di cui al DM Ministero dell'Ambiente 11/10/2017,						

		conduttività termica λ 0,034 W/mK, resistenza a compressione ≥ 300 kPa, omogeneo monostrato in euroclasse E: spessore 30 mm M I S U R A Z I O N I: piano tipo	1,00	8,80	25,00 0	220,00	7,75	1705,00
12	A10.016.005.b	Isolamento termico nell'estradosso del primo solaio, eseguito con materiale isolante fissato su piano di posa già preparato, realizzato con pannelli in: polistirene espanso estruso con sola aria nelle celle, rispondente ai CAM (Criteri Ambientali Minimi) di cui al DM Ministero dell'Ambiente 11/10/2017, conduttività termica λ 0,034 W/mK, resistenza a compressione ≥ 300 kPa, omogeneo monostrato in euroclasse E: sovrapprezzo per ogni cm in più di spessore M I S U R A Z I O N I: piano tipo	1,00	8,80	25,00	220,00		
		SOMMANO m ²	1,00	0,00	0	220,00	1,83	402,60
13	TOS18_01.D05.00 1.002	Fornitura e posa in opera di membrana impermeabilizza nte elastoplastomeri ca ad alta concentrazione di bitume e polimeri, armata con t.n.t. a filo continuo poliestere, posta						

п		ı			ı			1		1 1
			a fiamma flessibilità a freddo -15°C, spessore mm 4, in strato semplice MISURAZIO NI: piano tipo + balcone	1,00	10,40	25,00 0		260,00		
			SOMMANO m ²					260,00	9,00	2340,00
	14	TOS18_01.E05.00 1.001	Massetto in conglomerato cementizio C12/15 classe di consistenza S3 tirato a regolo; il tutto per dare il titolo compiuto e finito a regola d'arte spessore fino a cm. 5 M I S U R A Z I O N I:	1.00	0.00	25.00		220.00		
			piano tipo	1,00	8,80	0		220,00		
			balcone	1,00	30,00	1,300		39,00		
			SOMMANO m ²					259,00	14,62	3786,58
	15	TOS18_01.E05.00 1.002	Massetto in conglomerato cementizio C12/15 classe di consistenza S3 tirato a regolo; il tutto per dare il titolo compiuto e finito a regola d'arte per ogni cm in più oltre ai 5 cm MISURAZIO NI:							
			piano tipo	1,00	8,80	25,00 0	2,000	440,00		
			balcone	1,00	30,00	1,300	2,000	78,00		
	16	A10.028.020.b	Isolamento acustico in rotolo composto da fibre e granuli di gomma SBR con 95% di materiale riciclato ancorati a caldo ad un supporto in tessuto non tessuto antistrappo da 90 g/mq, di dimensioni 500 x 104 cm, di cui 4 cm di cimosa per la sovrapposizione dei rotoli in fase					518,00	2,09	1082,62
**					•		,			242

		di posa, posati a secco, rigidità dinamica (s') di 50 ÷ 33 MN/mc, attenuazione del livello di rumore da calpestio (ΔLw) certificato 32 ÷ 36 dB (UNI EN ISO 10140), reazione al fuoco classe F (2000/147/CE), esclusi lavori di preparazione del sottofondo e successiva pavimentazione sovrastante: spessore 7 mm M I S U R A Z I O N I: piano tipo	1,00	8,80	25,00 0	220,00			
17	TOS18_01.C02.00 1.002	Pareti divisorie in lastre di cartongesso dello spessore di 12,5 mm., fissate mediante viti autoperforanti a una struttura costituita da profilati in lamiera di acciaio zincato da 0,6 mm. , con montanti ad interasse di 600 mm. e guide al pavimento e soffitto fissate alle strutture, compresa la formazione degli spigoli vivi, retinati o sporgenti, la rete per la stuccatura dei giunti e la sigillatura. L'attacco con il soffitto con nastro vinilico adesivo e la formazione di eventuali vani porta e vani finestra, con i contorni dotati di profilati metallici per il fissaggio dei serramenti. Con due lastre di cartongesso su entrambi i lati della parete				220,00	7,47	1643,40	

		M I S U R A Z I O N I: pareti interne cartongesso SOMMANO m²	1,00	62,00		3,000	186,00 186,00	56,41	10492,2 6
18	TOS18_01.C02.00 1.001	Pareti divisorie in lastre di cartongesso dello spessore di 12,5 mm., fissate mediante viti autoperforanti a una struttura costituita da profilati in lamiera di acciaio zincato da 0,6 mm. , con montanti ad interasse di 600 mm. e guide al pavimento e soffitto fissate alle strutture, compresa la formazione degli spigoli vivi, retinati o sporgenti, la rete per la stuccatura dei giunti e la sigillatura. L'attacco con il soffitto con nastro vinilico adesivo e la formazione di eventuali vani porta e vani finestra, con i contorni dotati di profilati metallici per il fissaggio dei serramenti. Con una lastra di cartongesso su entrambi i lati della parete M I S U R A Z I O N I: interno facciata longitudinale interno rientranze facciate pareti interne piano tipo	2,00 2,00	25,00 11,00 9,00 25,00	2,000	3,000 3,000 3,000 3,000	150,00 66,00 27,00 150,00 393,00	40,86	16057,9
19	TOS18_PR.P18.03 0.001	Fornitura e posa in opera di materiali isolanti di origine minerale:							

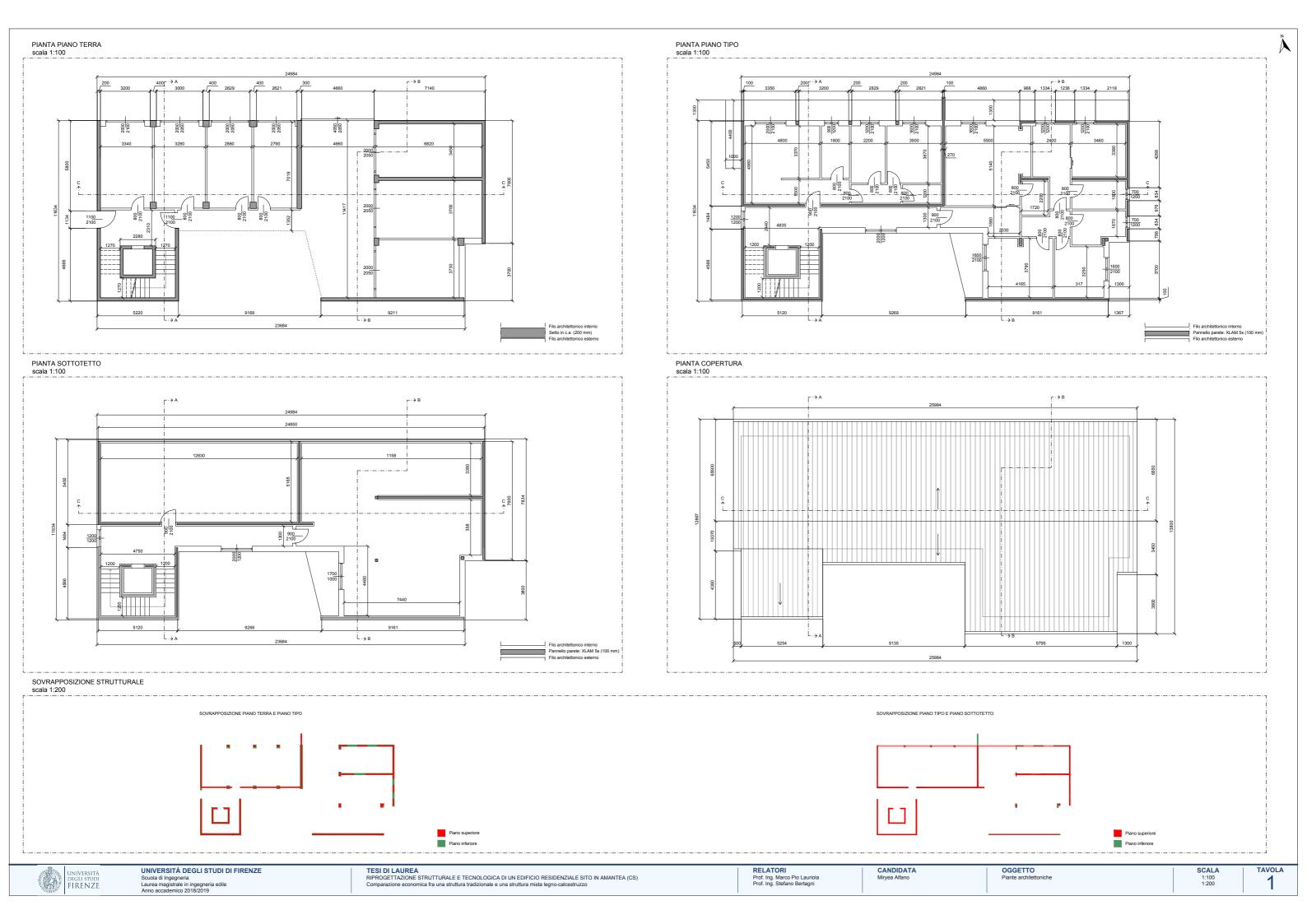
	Pannelli rigidi in lana di roccia (MW) conforme alla norma UNI EN 13162:2015, senza rivestimento densità 40-60 kg/m3 spessore mm. 50, in classe A1 di reazione al fuoco secondo UNI EN 13501-1. M I S U R A Z I O N I: pareti interne cartongesso interno facciata longitudinale interno rientranze facciate pareti interne piano tipo	1,00 2,00 2,00 1,00	62,00 25,00 11,00 9,00 25,00	2,000	3,000 3,000 3,000 3,000	186,00 150,00 66,00 27,00 150,00	12 00	6948,00
TOS18 01 F05 00						37 9,00	12,00	0.5 10,00
6.002	in opera di lattonerie normali accessorie alla copertura quali converse- scossaline con giunte rivettate e sigillate : in rame spess 8/10 mm. M I S U R A Z I O N I: balcone	1,00	34,20	0,350		11,97		
	SOMMANO m ²					11,97	43,84	524,76
TOS18_01.D05.00 1.002	Lastra in cemento fibrorinforzato, spessore mm 20 M I S U R A Z I O N I: pedata+ pianerottolo alzata	1,00 1,00			28,000 20,000	10,08 3,84		
	SOMMANO m ²					13,92	22,00	306,24
TOS18_01.D05.00 1.002	Fornitura e posa in opera di malta cementizia bicomponente elastica flessibile fino a -20°C a base di leganti cementizi, aggregati selezionati a grana fine, fibre sintetiche, additivi speciali e							
	TOS18_01.D05.00 1.002	lana di roccia (MW) conforme alla norma UNI EN 13162:2015, senza rivestimento densità 40-60 kg/m3 spessore mm. 50, in classe A1 di reazione al fuoco secondo UNI EN 13501-1. M I S U R A Z I O N I: pareti interne cartongesso interno facciata longitudinale interno facciata trasversale interno rientranze facciate pareti interne piano tipo TOS18_01.F05.00 6.002 TOS18_01.F05.00 6.002 Fornitura e posa in opera di lattonerie normali accessorie alla copertura quali converse-scossaline con giunte rivettate e sigillate : in rame spess 8/10 mm. M I S U R A Z I O N I: balcone TOS18_01.D05.00 1.002 TOS18_01.D05.00 1.002 TOS18_01.D05.00 1.002 Fornitura e posa in cemento fibrorinforzato, spessore mm 20 M I S U R A Z I O N I: pedata+ pianerottolo alzata SOMMANO m² TOS18_01.D05.00 1.002 Fornitura e posa in opera di malta cementizia bicomponente elastica flessibile fino a -20°C a base di leganti cementizi; aggregati selezionati a grana fine, fibre	lana di roccia (MW) conforme alla norma UNI EN 13162:2015, senza rivestimento densità 40-60 kg/m3 spessore mm. 50, in classe A1 di reazione al fuoco secondo UNI EN 13501-1. M I S U R A Z I O N I: pareti interne cartongesso interno facciata longitudinale interno facciata trasversale interno rientranze facciate pareti interne piano tipo SOMMANO m² TOS18_01.F05.00 Fornitura e posa in opera di lattonerie normali accessorie alla copertura quali conversessossaline con giunte rivettate e sigillate : in rame spess 8/10 mm. M I S U R A Z I O N I: balcone 1,000 SOMMANO m² TOS18_01.D05.00 Lastra in cemento fibrorinforzato, spessore mm 20 M I S U R A Z I O N I: pedata+ pianerottolo alzata in opera di malta cementizia bicomponente elastica flessibile fino a -20°C a base di leganti cementizi, aggregati selezionati a grana fine, fibre sintetiche,	lana di roccia (MW) conforme alla norma UNI EN 13162:2015, senza rivestimento densità 40-60 kg/m3 spessore mm. 50, in classe A1 di reazione al fuoco secondo UNI EN 13501-1. M IS U R A Z I O N I: pareti interne cartongesso interno facciata longitudinale interno facciata longitudinale interno rientranze facciate pareti interne piano tipo SOMMANO m² TOS18_01.F05.00 Fornitura e posa in opera di lattonerie normali accessorie alla copertura quali converse-scossaline con giunte rivettate e sigillate : in rame spess 8/10 mm. M I S U R A Z I O N I: balcone 1,000 34,20 SOMMANO m² TOS18_01.D05.00 Lastra in cemento fibrorinforzato, spessore mm 20 M I S U R A Z I O N I: pedata+ 1,00 1,20 pianerottolo alzata 1,00 1,20 sommano alzata 1,00 1,20 sommano alzata 1,00 1,20 sommano al cementzia bicomponente elessica flessibile fino a -20°C a base di leganti cementizi, aggregati selezionati a grana fine, fibre sintetiche,	lana di roccia (MW) conforme alla norma UNI EN 13162:2015, senza rivestimento densità 40-60 kg/m3 spessore mm. 50, in classe A1 di reazione al fuoco secondo UNI EN 13501-1. M I S U R A Z I O N I: pareti interne cartongesso interno facciata trasversale interno facciate interno rientranze facciate pareti interne piano tipo SOMMANO m² TOS18_01.F05.00 Fornitura e posa in opera di lattonerie normali accessorie alla copertura quali conversescossaline con giunte rivettate e sigillate : in rame spess 8/10 mm. M I S U R A Z I O N I: balcone 1,000 34,20 0,350 SOMMANO m² TOS18_01.D05.00 Lastra in cemento fibrorinforzato, spessore mm 20 M I S U R A Z I O N I: pedata+ pianerottolo alzata 1,000 1,20 0,300 pianerottolo alzata 1,000 1,20 0,300 pianerottolo alzata 1,000 1,20 0,160 SOMMANO m² TOS18_01.D05.00 Fornitura e posa in opera di malta cementizia bicomponente elastica flessibile fino a -20°C a base di leganti cementizi, aggregati selezionati a grana fine, fibre sintetiche,	lana di roccia (MW) conforme alla norma UNI EN 13162:2015, senza rivestimento densità 40-60 kg/m3 spessore mm. 50, in classe A1 di reazione al fuoco secondo UNI EN 13501-1. M I S U R A Z I O N I: pareti interne cartongesso interno facciata trasversale interno rientranze facciate pareti interne piano tipo TOS18_01.F05.00 Fornitura e posa in opera di lattonerie normali accessorie alla copertura quali converse-scossaline con giunte rivettate e sigillate : in rame spess 8/10 mm. M I S U R A Z I O N I: balcone 1,00 34,20 0,350 TOS18_01.D05.00 Lastra in cemento fibrorinforzato, spessore mm 20 M I S U R A Z I O N I: pedata+ pianerottolo alzata 1,00 1,20 0,300 28,000 1.002 TOS18_01.D05.00 Fornitura e posa in opera di malta cementizia bicomponente elastica flessibile fino a -20°C a base di leganti cementizi sincementizi selozomponente elastica flessibile fino a -20°C a base di leganti cementizi selozomponente elastica flessibile fino a -20°C a base di leganti cementizi selozomponente elastica flessibile fino a grana fine, fibre sintetiche,	lana di roccia (MW) conforme alla norma UNI EN 13162:2015, senza rivestimento densità 40-60 kg/m3 spessore mm. 50, in classe A1 di reazione al fuoco secondo UNI EN 13501-1. M1 S UR A2 Z I O N I: pareti interne cartongesso interno facciata longitudiale interno facciata trasversale interno pano tipo SOMMANO m² SOMMANO m² SOMMANO m² SOMMANO m² SOMMANO m² SOMMANO m² SOMMANO m² TOS18_01.D05.00 Lastra in cemento fibrorinforzato, spessore mm 20 M1 S UR A Z I O N I: balcone 1.002 Lastra in cemento fibrorinforzato, spessore mm 20 M1 S UR A Z I O N I: pedata+ pianerottolo alzata in opera di malta cementizia bicomponente elastica flessibile fino a -20°C a base di leganti cementzi, aggregati selezionati a grana fine, fibre sintetiche,	lana di roccia (MW) conforme alla norma UNI EN 13162:2015, senza rivestimento densità 40-60 kg/m3 spessore mm. 50, in classe A1 di reazione al fucco secondo UNI EN 13501-1. M 15 UR R A Z1 O N 1: pareti interne cartongesso interno facciata longitudinale interno rientranze facciate pareti interne piano tipo TOS18_01.F05.00 Fornitura e posa in opera di lattonerie normali accessorie alla copertura quali converse- scossaline con gliunte rivettate e sigillate : in rame spess 8/10 mm. M 15 UR A Z1 O N 1: balcone 1,00 34,20 0,350 11,97 43,84

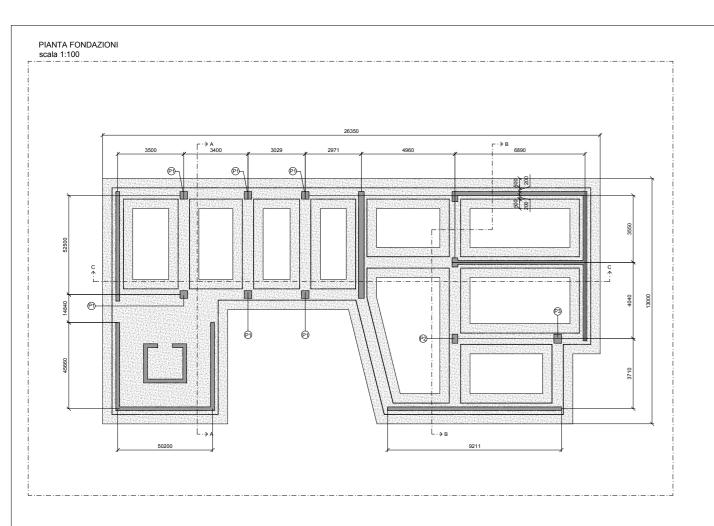
		polimeri sintetici in dispersione acquosa (tipo Mapelastic della MAPEI S.p.A.) per l'impermeabilizza zione sotto piastrella, spessore mm 4, in strato semplice MISURAZIO NI: balcone	1,00	1,20	34,00 0	40,80		
		SOMMANO m²				40,80	24,00	979,20
23	TOS18_PR.P26.12 5.001	Pitture speciali Ignifuga intumescente (p.s. 1,20) M I S U R A Z I O N I: piano tipo	1,00	8,80	25,00 0	220,00		
		SOMMANO I				220,00	13,65	3003,00
		TOTALE euro				-,	-,,,	149526, 63
		AGGIUNGE NUOVA VOCE						

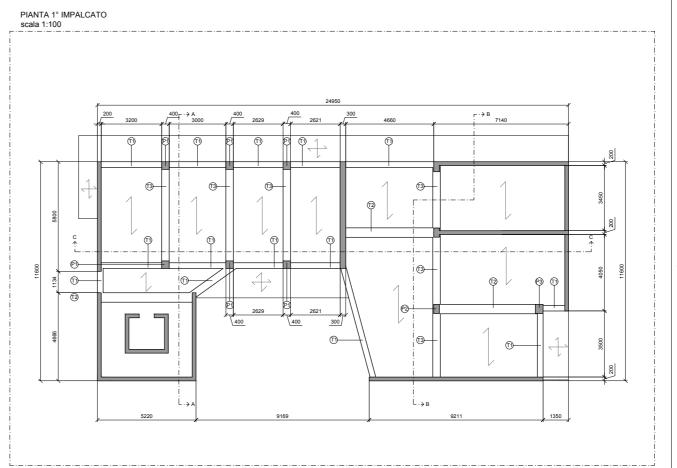
documento realizzato con {\bf PriMus} for Excel by {\bf ACCA software} S.p.A.

12 ALLEGATO E

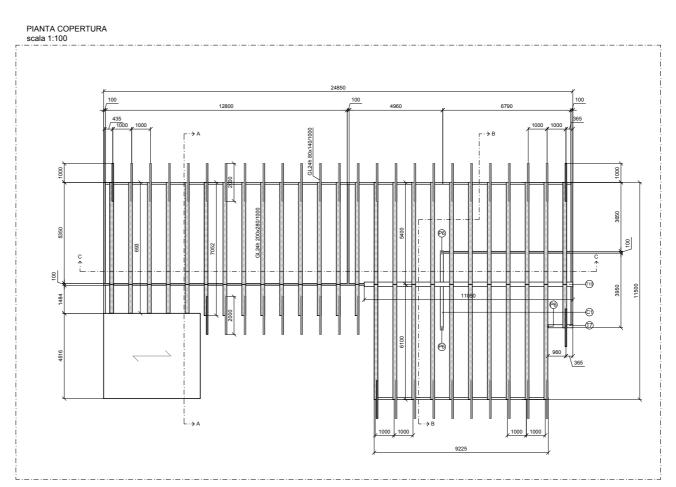
DETTAGLI STRUTTURALI E PARTICOLARI ESECUTIVI







PIANTA 2°- 3°- 4° IMPALCATO scala 1:100 **T**4 <u>(19</u>—



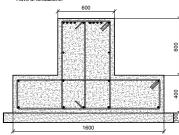
LEGENDA:

- Pilastro in c.a. 400x400 mm
- (P2) Pilastro in c.a. 300x500 mm
- P3 Pilastro in c.a. 400x500 mm
- (4) Pilastro in legno lamellare GL24h 200x200 mm
- (5) Pilastro in legno lamellare GL24h 200x480 mm
- Pilastro in legno lamellare GL24h 160x160 mm
- T1 Trave in c.a. 300x400 mm
- (T2) Trave in c.a. 500x250 mm
- (T4) Trave in legno lamellare GL24h 200x400 mm
- Trave in legno lamellare GL24h 480x400 mm
- (f) Trave in legno lamellare GL24h 480x440 mm
- (7) Trave in legno lamellare GL24h 160x200 mm

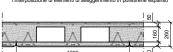
- (T9) Trave in legno lamellare GL24h 100x200 mm
- (19) Trave di colmo in legno lamellare GL24h 240x480 m
- At Architrave in legno lamellare G24h 100x280 mm

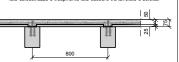
- Setto in c.a. s = 200 mm
- Parete in XLAM 5s s =100 mm

- Travetti C24 160x180/800 mm con soletta collaborante s=50 mm
- Travetti C24 240x280/800 mm con soletta collaborante s=50 mm
- Travetti in legno lamellare GL24h 200x280/1000 mm
- Passafuori in legno lamellare GL24h 80x140/1000 mm



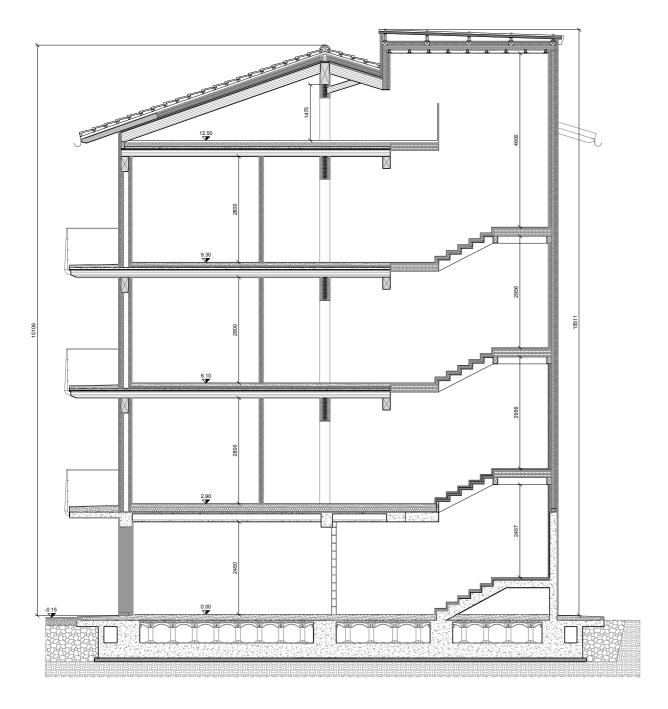
Solaio 1º impalcato: tipo predalles costituito da tralicci in acciaio annegati in una suola di calcestruzzo armato e vibrato, opportunamente distanziati tra loro tramite l'interposizione di elementi di allegogerimento in polistirene espanso

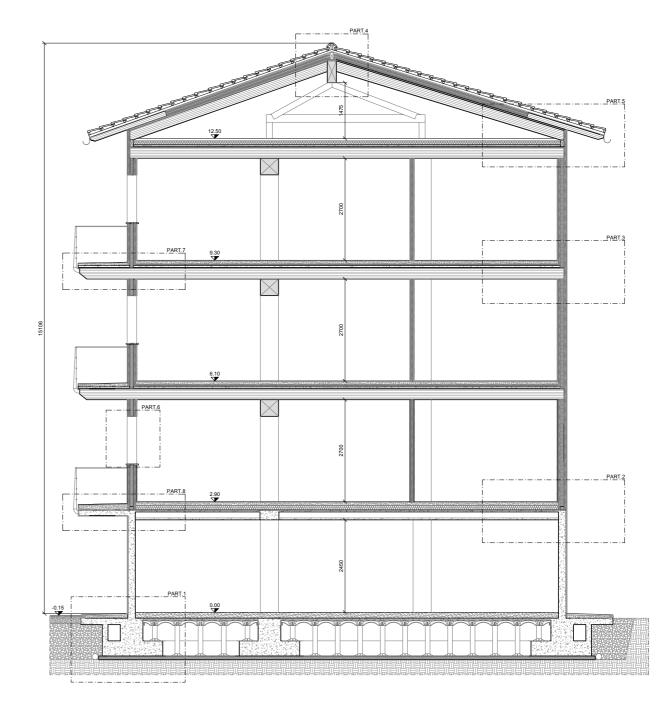


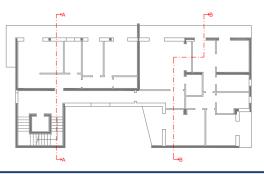


Travetto C24	Interasse connettori CLT Base 12/60 (cm)						
(mm)	quarti estremi trave	metà centrale trave					
160x180	4,6	9,2					
240x280	9,9	19,8					
120x140	11,1	22,2					

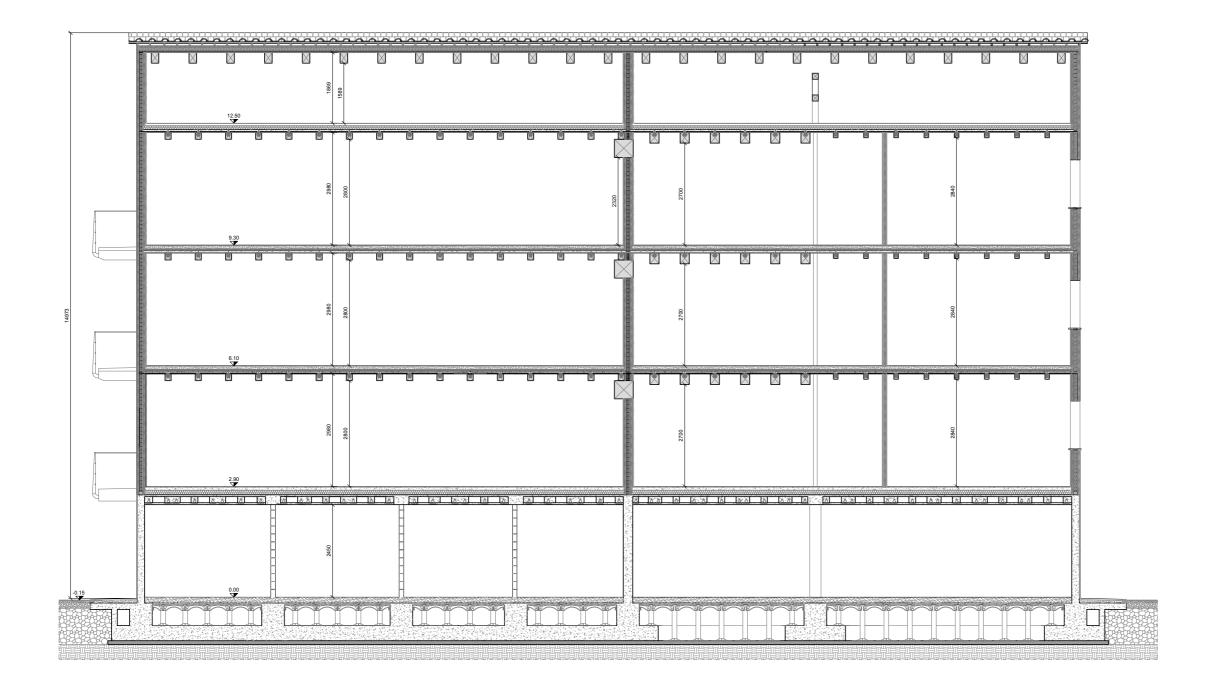
Copertura: Travetti in legno lamellare GL24h 240x280 inclinati + doppio tavolato Copertura vano scala: solaio XLAM 5s s = 120 mm

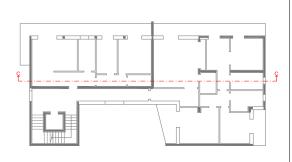




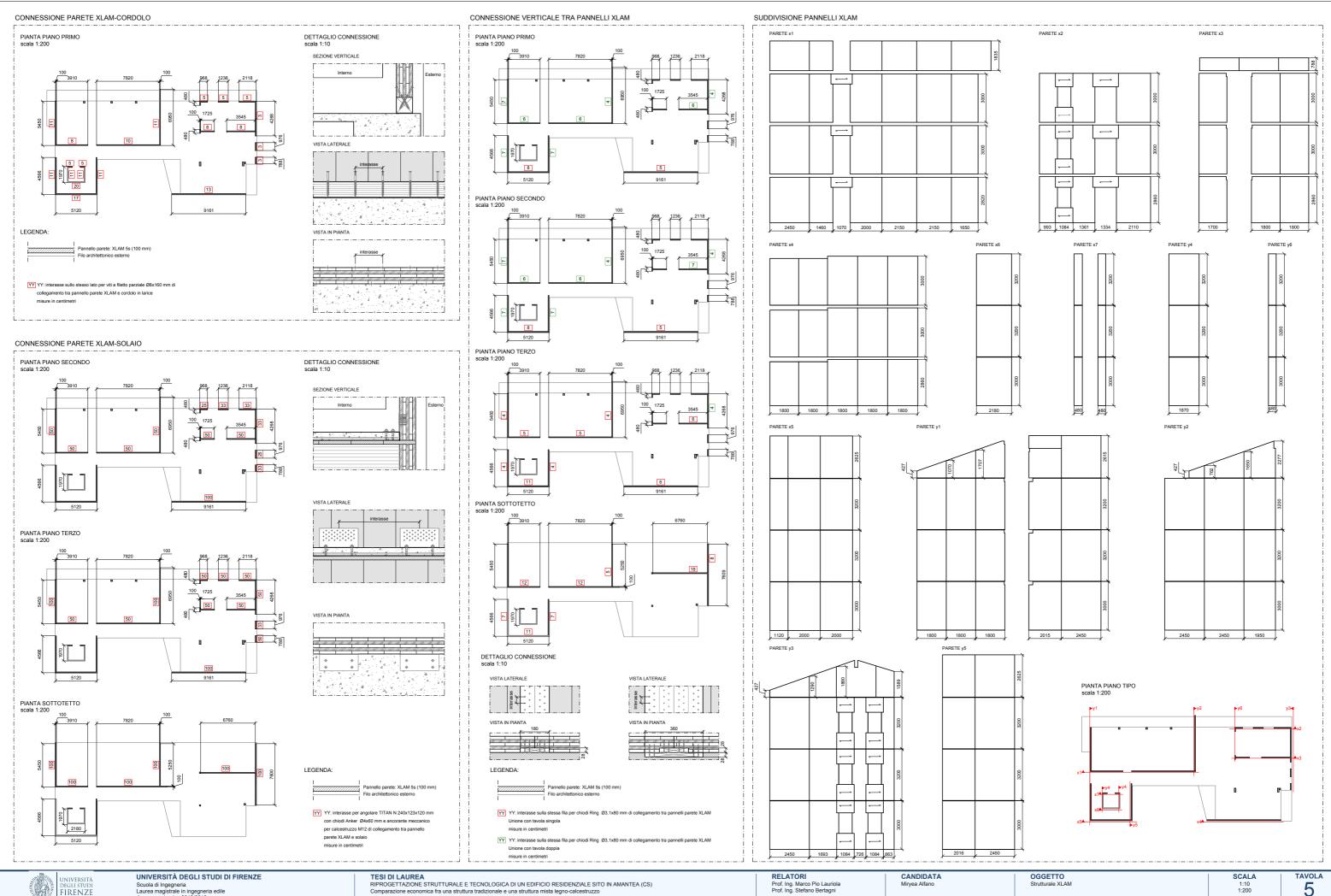




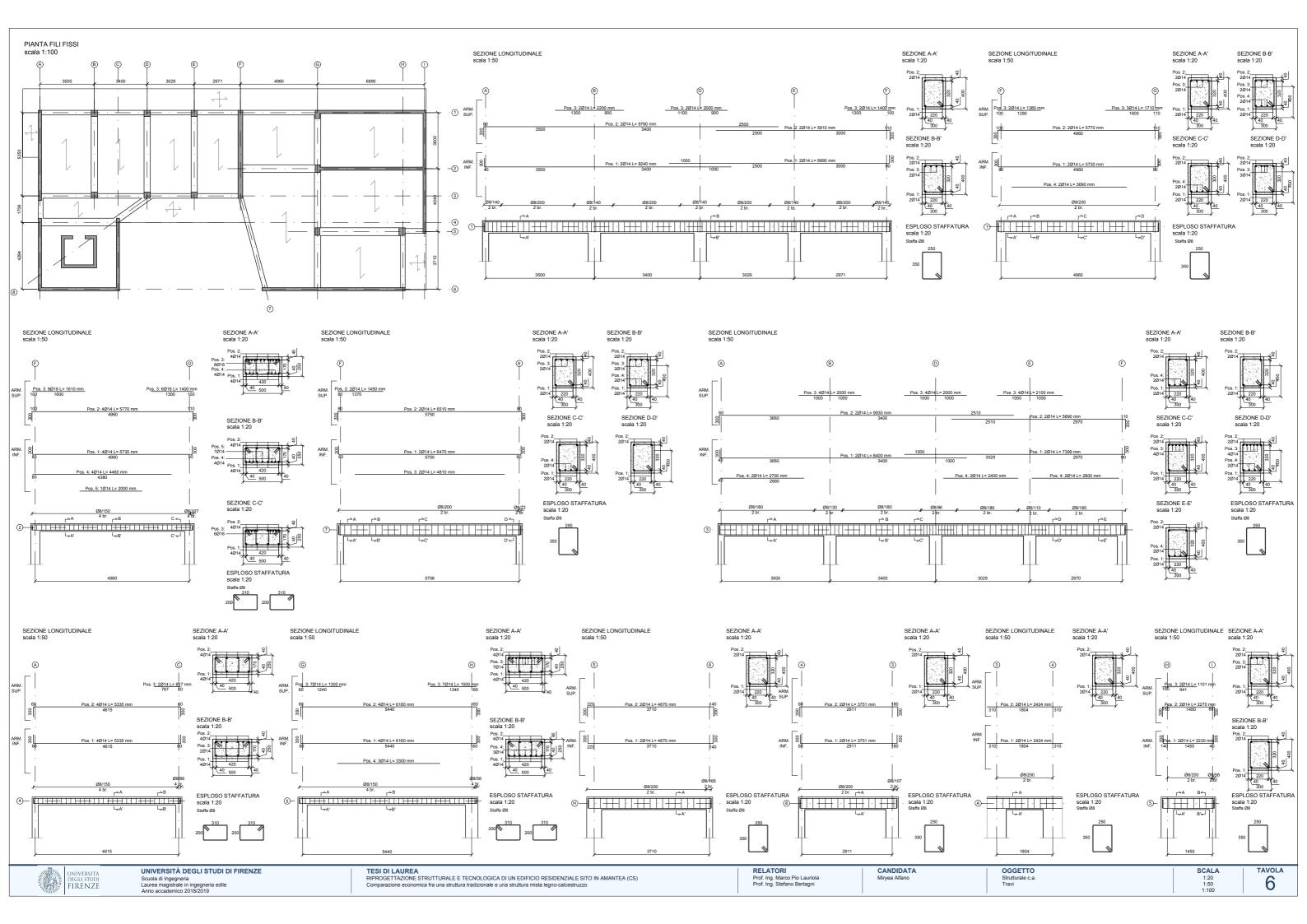


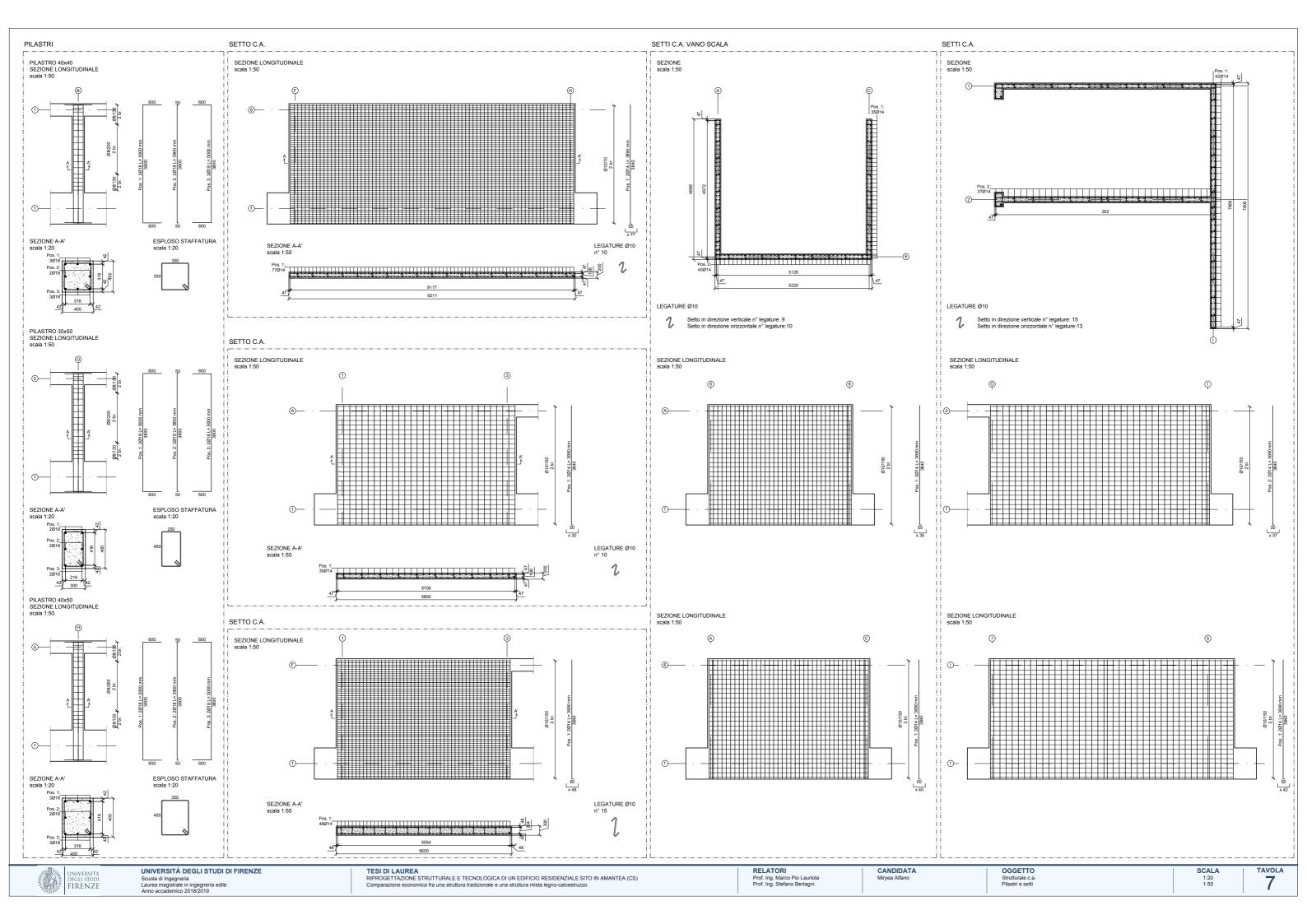


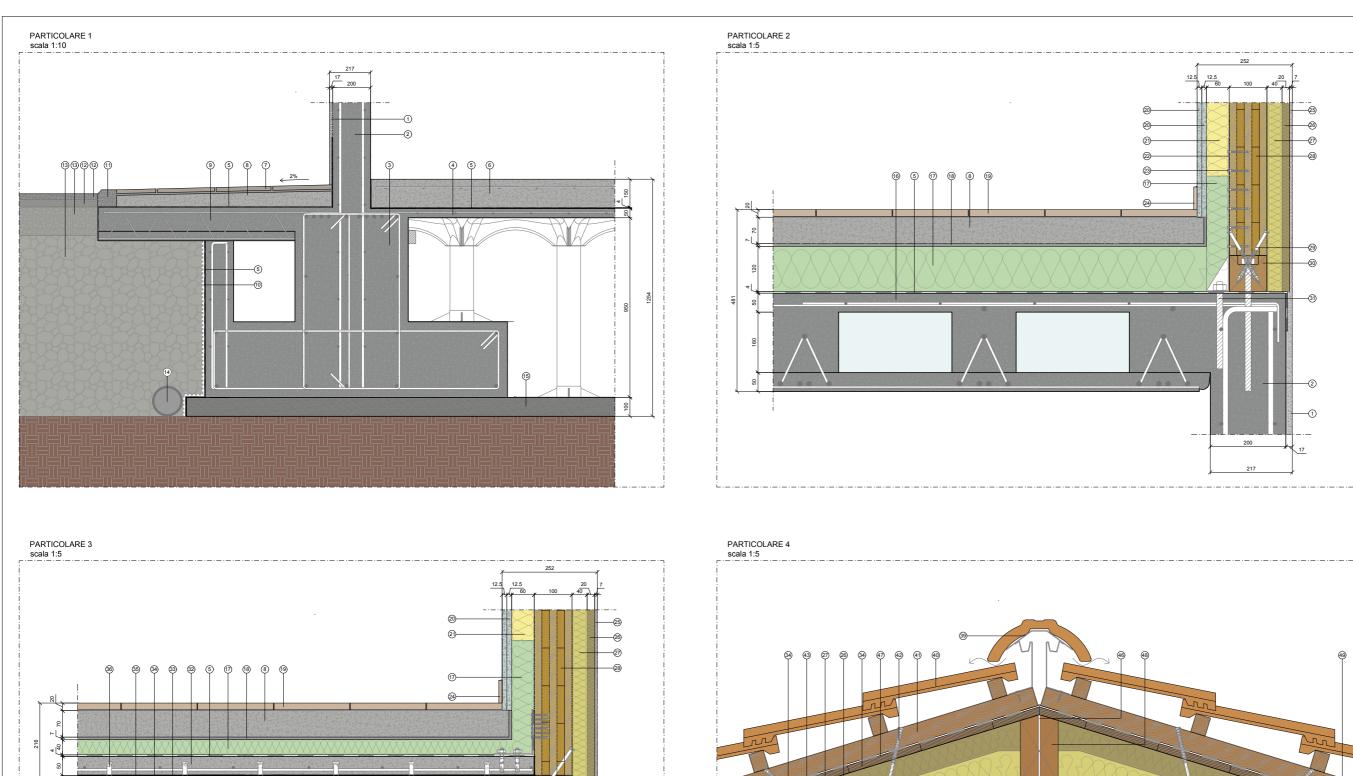


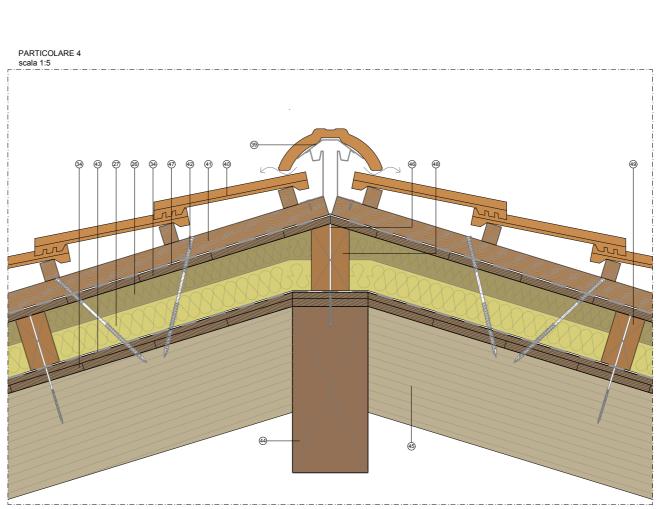


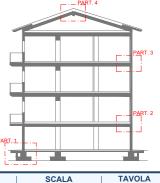














LEGENDA:

Setto in c.a.

 Guaina impermeabilizzante 6 Pavimento industriale 7 Pavimentazione esterna in gres Massetto delle pendenze Solaio tipo predalles spessore lastra 50 mm 10 Membrana bugnata in politilene 11 Cordolo in calcestruzzo

(12) Conglomerato bituminoso Misto granulare

15 Magrone

17 Isolante XPS (8) Isolante acustico Calpestop 19 Pavimento interno in cotto

20 Pannello in cartongesso

22 Hold-down h=406 mm ② Chiodi Anker Ø4x60 mm ② Battiscopa 25 Rasante + primer per cappotti 26) Isolante in fibra di legno ad alta densità 250 kg/m³ 27) Isolante in fibra di legno a bassa densità 160 kg/m³

28 Parete X-LAM 100 5s 29 Viti Ø8x160 mm inclinate 30 Cordolo in larice 31) Barra M16 classe 8.8

34 Tavolato in legno

39 Sottocolmo di ventilazione 40 Tegole Marsigliesi

41) Doppia listellatura 40x50 mm

43 Freno a vapore 4 mm 44 Trave di colmo in legno lamellare GL24h 45 Travetto in legno lamellare GL24h 46 Vite Ø4x300 mm Guaina vapor traspirante 4 mm 48 Listello in legno 100x170 mm 49 Listello in legno 80x140 mm

14) Tubo corrugato per drenaggio 140 mm

(6) Solaio tipo predalles: lastra 50 mm, polistirolo 160 mm, cappa 50 mm

② Intercapedine per impianti/ Isolante in lana di roccia

32 Soletta collaborante con rete elettrosaldata Ø5/20x20

35 Travetto in legno di conifera C24 240x280 mm 36 Connettore Tecnaria CTL Base 37 Viti Ø8x260 mm inclinate

(38) Vite Ø8x400 mm inclinata sulla testa di ogni travetto

(42) Vite per pacchetto di isolazione Ø7x330 mm

33 Telo impermeabile lato calcestruzzo e traspirante lato cassero

3 Trave rovescia: armatura Ø16 staffe Ø10 / 200 4 Cupolex rialto + soletta con rete elettrosaldata Ø5/20x20

